



PRONAR Sp. z o.o.

17-210 NAREW, UL. MICKIEWICZA 101A, WOJ. PODLASKIE

tel.:	+48 085 681 63 29	+48 085 681 64 29
	+48 085 681 63 81	+48 085 681 63 82
fax:	+48 085 681 63 83	+48 085 682 71 10

www.pronar.pl

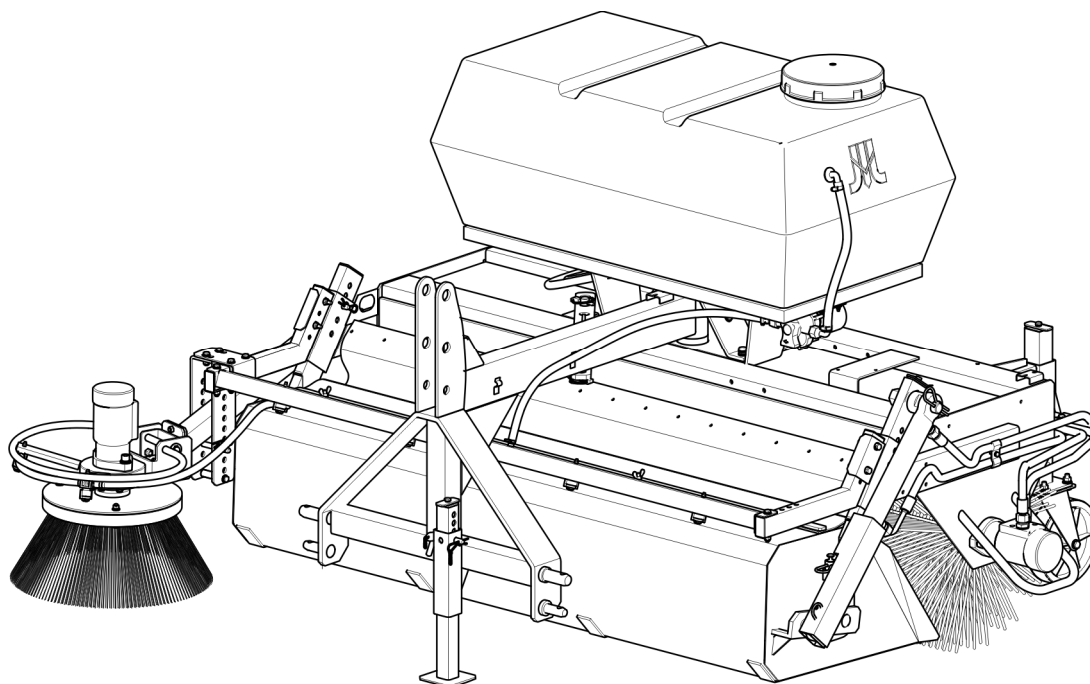
INSTRUKCJA OBSŁUGI

ZAMIATARKA ZAWIESZANA

PRONAR „Agata”

PRONAR ZM-1250

INSTRUKCJA ORYGINALNA



WYDANIE 1A-05-2016

NR PUBLIKACJI 472N-00000000-UM



ZAMIATARKA ZAWIESZANA
PRONAR „Agata”

ZM-1250

IDENTYFIKACJA MASZYNY

TYP:

NUMER SERYJNY:

--	--	--	--	--	--

WSTĘP

Informacje zawarte w publikacji są aktualne na dzień opracowania. Na skutek udoskonalania niektóre wielkości oraz ilustracje zawarte w niniejszej publikacji mogą nie odpowiadać stanowi faktycznemu maszyny dostarczonej użytkownikowi. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w produkowanych maszynach zmian konstrukcyjnych ułatwiających obsługę oraz poprawiających jakość ich pracy, nie dokonując bieżących zmian w niniejszej publikacji.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń. Zagwarantuje to bezpieczną obsługę oraz zapewni bezawaryjną pracę maszyny. Maszynę skonstruowano zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentami i aktualnymi przepisami prawnymi.

Instrukcja opisuje podstawowe zasady bezpiecznego użytkowania i obsługi zmiatarki. Jeżeli informacje zawarte w instrukcji obsługi okażą się nie w pełni zrozumiałe należy zwrócić się o pomoc do punktu sprzedaży, w którym maszyna została zakupiona lub do Producenta.

ADRES PRODUCENTA

*PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101A
17-210 Narew*

TELEFONY KONTAKTOWE

<i>+48 085 681 63 29</i>	<i>+48 085 681 64 29</i>
<i>+48 085 681 63 81</i>	<i>+48 085 681 63 82</i>

SYMBOLE WYKORZYSTANE W INSTRUKCJI

Informacje, opisy zagrożeń i środków ostrożności oraz polecenia i nakazy związane z bezpieczeństwem użytkowania w treści instrukcji są wyróżnione znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**NIEBEZPIECZEŃSTWO**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń stwarza zagrożenie dla zdrowia lub życia osób obsługujących maszynę lub osób postronnych.

Szczególnie ważne informacje i zalecenia, których przestrzeganie jest bezwzględnie konieczne, są wyróżnione w tekście znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**UWAGA**”. Nieprzestrzeganie opisanych zaleceń zagraża uszkodzeniu maszyny wskutek nieprawidłowego wykonania obsługi, regulacji lub użytkowania.

W celu zwrócenia uwagi użytkownika na konieczność wykonania okresowej obsługi technicznej treść w instrukcji została wyróżniona znakiem:



Dodatkowe wskazówki zawarte w instrukcji opisują przydatne informacje dotyczące obsługi maszyny i wyróżnione są znakiem:



oraz poprzedzone słowem „**WSKAZÓWKA**”.

OKREŚLENIE KIERUNKÓW W INSTRUKCJI

Strona lewa – strona po lewej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.

Strona prawa – strona po prawej ręce obserwatora zwróconego twarzą w kierunku jazdy maszyny do przodu.

**PRONAR Sp. z o.o.**

ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew, Polska

tel./fax (+48 85) 681 63 29, 681 63 81, 681 63 82,
681 63 84, 681 64 29

fax (+48 85) 681 63 83

<http://www.pronar.pl>

e-mail: pronar@pronar.pl

Deklaracja zgodności WE maszyny

PRONAR Sp. z o.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Opis i dane identyfikacyjne maszyny	
Ogólne określenie i funkcja:	Zamiatarka zawieszana
Typ:	ZM-1250
Model:	—
Numer seryjny:	
Nazwa handlowa:	Zamiatarka zawieszana PRONAR Agata ZM-1250

do której odnosi się ta deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy **2006/42/WE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24).

Osobą upoważnioną do udostępnienia dokumentacji technicznej jest Kierownik Wydziału Wdrożeń w PRONAR Sp. z o.o., 17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101A.

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Narew, dnia 2016-05-19

Miejsce i data wystawienia

"PRONAR"
Spółka z o.o.
17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101 A
tel. (085) 681 6329, 681 6429
fax (085) 681 6382

Z-CA DYREKTORA
d/s technicznych
członek zarządu
Roman Gmelianiuk

Imię, nazwisko osoby upoważnionej
stanowisko, podpis

SPIS TREŚCI

1	INFORMACJE PODSTAWOWE	1.1
1.1	IDENTYFIKACJA	1.2
1.2	PRZEZNACZENIE	1.3
1.3	WYPOSAŻENIE	1.5
1.4	WARUNKI GWARANCJI	1.6
1.5	TRANSPORT	1.7
1.6	ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA	1.10
1.7	KASACJA	1.10
2	BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA	2.1
2.1	OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2.2
2.1.1	UŻYTKOWANIE MASZYN	2.2
2.1.2	PODŁĄCZANIE I ODŁĄCZANIE MASZYN	2.3
2.1.3	INSTALACJA HYDRAULICZNA	2.3
2.1.4	PRZEJAZD TRANSPORTOWY	2.4
2.1.5	KONSERWACJA	2.5
2.1.6	PRACA MASZYNĄ	2.6
2.2	OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	2.7
2.3	NAKLEJKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE	2.8
3	BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA	3.1
3.1	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	3.2
3.2	BUDOWA OGÓLNA	3.4
3.3	INSTALACJA HYDRAULICZNA	3.5
3.4	UKŁAD ZRASZANIA	3.9
3.5	INSTALACJA ELEKTRYCZNA	3.10

4	ZASADY UŻYTKOWANIA	4.1
4.1	PRZYGOTOWANIE DO PRACY	4.2
4.2	KONTROLA TECHNICZNA	4.4
4.3	ŁĄCZENIE Z NOŚNIKIEM	4.5
4.4	PRACA ZAMIATARKĄ	4.8
4.4.1	NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA UKŁADU ZRASZAJĄCEGO	4.8
4.4.2	STEROWANIE UKŁADEM ZRASZANIA	4.9
4.4.3	OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ	4.9
4.4.4	PRZEBUDOWA ZAMIATARKI DO PRACY Z PRZODU NOŚNIKA.	4.10
4.4.5	PRZEBUDOWA ZAMIATARKI DO PRACY W TRYBIE BEZ ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ	4.12
4.4.6	ZMIANA KĄTA PRACY ZAMIATARKI	4.14
4.5	PRZEJAZD PO DROGACH PUBLICZNYCH	4.15
4.6	ODŁĄCZANIE OD NOŚNIKA	4.18
5	OBSŁUGA TECHNICZNA	5.1
5.1	REGULACJA SZCZOTKI WALCOWEJ	5.2
5.2	REGULACJA ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ	5.3
5.3	REGULACJA SZCZOTKI BOCZNEJ	5.5
5.4	KONTROLA I WYMIANA SZCZOTKI WALCOWEJ	5.9
5.5	WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ	5.10
5.6	OBSŁUGA UKŁADU ZRASZAJĄCEGO	5.11
5.7	OBSŁUGA INSTALACJI HYDRAULICZNEJ	5.13
5.8	OBSŁUGA INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ	5.15
5.9	SMAROWANIE	5.16
5.10	PRZECHOWYWANIE	5.17
5.11	MOMENTY DOKRĘCANIA POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH	5.18
5.12	USTERKI I SPOSOBY ICH USUWANIA	5.19

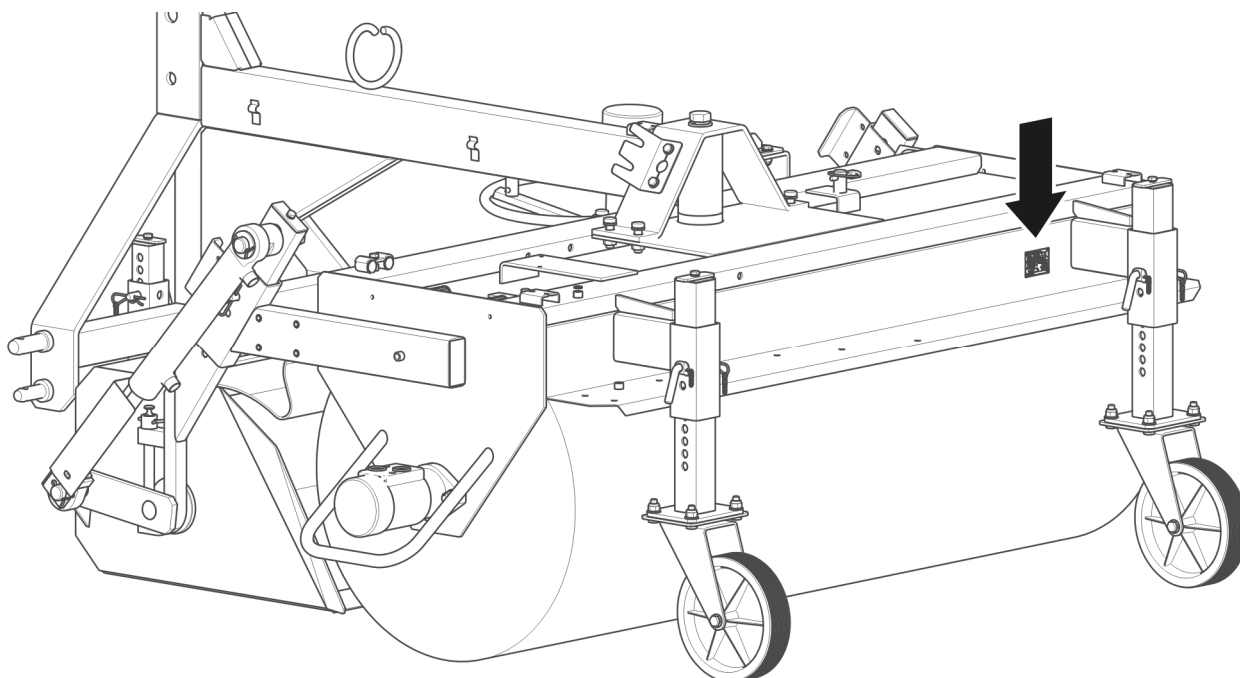
ROZDZIAŁ

1

**INFORMACJE
PODSTAWOWE**

1.1 IDENTYFIKACJA

 PRONAR Sp. z o.o. 17-210 Narew ul. Mickiewicza 101A			
Nazwa	A		
Typ	B	Nr seryjny	C
Rok prod.	D	KJ	F
Masa	E		
G			



RYСУNEK 1.1 Miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej

Znaczenie poszczególnych pól tabliczki znamionowej (RYСУNEK 1.1):

- A – nazwa maszyny
- B – typ
- C – numer seryjny
- D – rok produkcji
- E – masa własna maszyny [kg]
- F – znak Kontroli Jakości
- G – informacje dodatkowe

Numer seryjny jest wybity na tabliczce znamionowej. Tabliczka zamiatarki znajduje się przy prawym wsporniku kółka podporowego. (RYSUNEK 1.1).

Przy zakupie maszyny należy sprawdzić zgodność numeru fabrycznego umieszczonego na maszynie z numerem wpisanym w *KARCIE GWARANCYJNEJ*, w dokumentach sprzedaży i w *INSTRUKCJI OBSŁUGI*.

1.2 PRZEZNACZENIE

Zamiatarka zawieszana ZM-1250 służy do utrzymania czystości dróg komunikacyjnych, placów, parkingów, dużych powierzchni magazynowych, zewnętrznych otoczeń obiektów o utwardzonej nawierzchni takiej jak asfalt, kostka betonowa, brukowa, beton. Zamiatarka może być używana do technologicznego oczyszczania podłoża przed położeniem dywanu asfaltowego remontowanych odcinków dróg. Bez zbiornika zanieczyszczeń zamiatarka może służyć do podmiatania zanieczyszczeń lub cienkiej, świeżej warstwy śniegu na prawą lub lewą stronę bez ich zbierania.

W zależności od wyposażenia zamiatarka może być montowana na nośnikach spełniających wymagania zawarte w tabeli 1.1.

Do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem zalicza się również wszystkie czynności związane z prawidłową i bezpieczną obsługą oraz konserwacją maszyny. W związku z powyższym użytkownik zobowiązany jest do:

- zapoznania się z treścią INSTRUKCJI OBSŁUGI i stosowania się do jej zaleceń,
- zrozumienia zasady działania maszyny oraz bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji,
- przestrzeganie ogólnych przepisów bezpieczeństwa w czasie pracy,
- zapobiegania wypadkom,
- stosowania się do przepisów ruchu drogowego.

Maszyna może być użytkowana tylko przez osoby które:

- zapoznały się treścią niniejszej publikacji oraz z treścią instrukcji obsługi nośnika
- zostały przeszkolone w zakresie obsługi oraz bezpieczeństwa pracy,
- posiadają wymagane uprawnienia do kierowania pojazdem i zapoznały się z przepisami ruchu drogowego oraz przepisami transportowymi.

UWAGA

Maszyny nie wolno używać niezgodnie z przeznaczeniem a w szczególności:

- do przewozu ludzi i zwierząt,
- do przewozu jakichkolwiek przedmiotów na maszynie

TABELA 1.1 Wymagania ciągnika (nośnika)

	JM	WYMAGANIA
Instalacja hydrauliczna		
Ciśnienie nominalne	MPa	16 – 20*
Rodzaj oleju	-	hydrauliczny, HL32
Ilość i rodzaj złącz hydraulicznych	-	2 gniazda typu ISO 7241-1 jednej sekcji hydraulicznej z funkcją blokady w pozycji włączonej i możliwością zmiany kierunku obiegu oleju
Minimalna wydajność układu	l/min	13
Instalacja elektryczna (dla układu zraszania i instalacji oświetleniowej)		
Gniazdo instalacji oświetleniowej	-	7 biegunowe zgodnie z ISO 1724
Napięcie instalacji elektrycznej	V	12
Pozostałe wymagania		
Sposób mocowania	-	zgodny z wersją układu zawieszenia zamiatarki
Wyposażenie nośnika	-	ostrzegawcza lampa błyskowa (światło koloru pomarańczowego)

* - podano wartości optymalne, przy innych wartościach nie są gwarantowane deklarowane osiągi oraz trwałość maszyny

1.3 WYPOSAŻENIE

W skład wyposażenia zmiatarki wchodzi:

- instrukcja obsługi,
- karta gwarancyjna,
- szczotka walcowa do wyboru:
 - bardzo twarda (*tworzywo sztuczne 2x3 mm + drut 0,5 mm*)
 - twarda (*tworzywo sztuczne 1,6 mm + drut 0,5 mm*)
 - średnia (*tworzywo sztuczne 2x3 mm*)
 - miękka (*tworzywo sztuczne 1,6 mm*)
- układ zraszania

Wyposażenie dodatkowe:

- szczotka boczna do wyboru:
 - twarda (*drut płaski*)
 - średnia (*drut płaski + tworzywo sztuczne 2x3 mm*)
 - miękka (*tworzywo sztuczne 2x3 mm*)
- czopy kat. II,
- układy zawieszenia,
- bez zbiornika zanieczyszczeń
- przednie kółko podporowe (*nr. katal. 12N-22000000*),
- instalacja elektryczna z oświetleniem w zależności od wersji:
 - zmiatarka z tyłu nośnika z/bez układu zraszania (*nr. katal. 12N-32030000-01*),
 - zmiatarka z przodu nośnika z układem zraszania (*nr. katal. 12N-32030000-03*),
 - zmiatarka z przodu nośnika bez układu zraszania (*nr. katal. 12N-32030000-04*),
- uchwyt tablicy wyróżniającej (*nr. katal. 12N-31000000*)
- kółka wzmocnione

Wersje montażowe:

- na tył nośnika
- na przód nośnika

1.4 WARUNKI GWARANCJI

PRONAR Sp. z o.o. w Narwi gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w *INSTRUKCJI OBSŁUGI*. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny. Termin wykonania naprawy określony jest w *KARCIE GWARANCYJNEJ*.

Gwarancją nie są objęte części i podzespoły maszyny, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych niezależnie od okresu gwarancji. Do grupy tych elementów zalicza się min. następujące części/podzespoły:

- elementy robocze walca zamiatającego i szczotki bocznej,
- kółka podporowe,
- powłoki ochronne mające kontakt ze zanieczyszczeniami, włosiem szczotek i punktami zaczepowymi,
- łożyska, filtry, żarówki

Świadczenia gwarancyjne dotyczą tylko takich przypadków jak: uszkodzenia mechaniczne nie wynikające z winy użytkownika, wady fabryczne części itp.

W przypadku, kiedy szkody powstały w wyniku:

- uszkodzeń mechanicznych powstałych z winy użytkownika, wypadku drogowego,
- z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji, użytkowania maszyny niezgodnie z przeznaczeniem,
- użytkowania uszkodzonej lub niesprawnej maszyny,
- wykonywania napraw przez osoby nieuprawnione, nieprawidłowe wykonanie napraw,
- wykonania samowolnych zmian w konstrukcji maszyny,

użytkownik traci świadczenia gwarancyjne.



WSKAZÓWKA

Należy żądać od sprzedawcy dokładnego wypełnienia **KARTY GWARANCYJNEJ** i kuponów reklamacyjnych. Brak np. daty sprzedaży lub pieczętki punktu sprzedaży naraża użytkownika na nie uznanie ewentualnych reklamacji.

Użytkownik zobowiązany jest do natychmiastowego zgłoszenia wszystkich zauważonych ubytków powłok malarskich lub śladów korozji, oraz zlecenia usunięcia usterek niezależnie od tego, czy uszkodzenia są objęte gwarancją czy też nie. Szczegółowe warunki gwarancji podane są w **KARCIE GWARANCYJNEJ** dołączonej do nowo zakupionej maszyny.

Modyfikacje maszyny bez pisemnej zgody Producenta są zabronione. W szczególności niedopuszczalne jest spawanie, rozwiercanie, wycinanie oraz podgrzewanie głównych elementów konstrukcyjnych, które bezpośrednio wpływają na bezpieczeństwo pracy z maszyną.

1.5 TRANSPORT

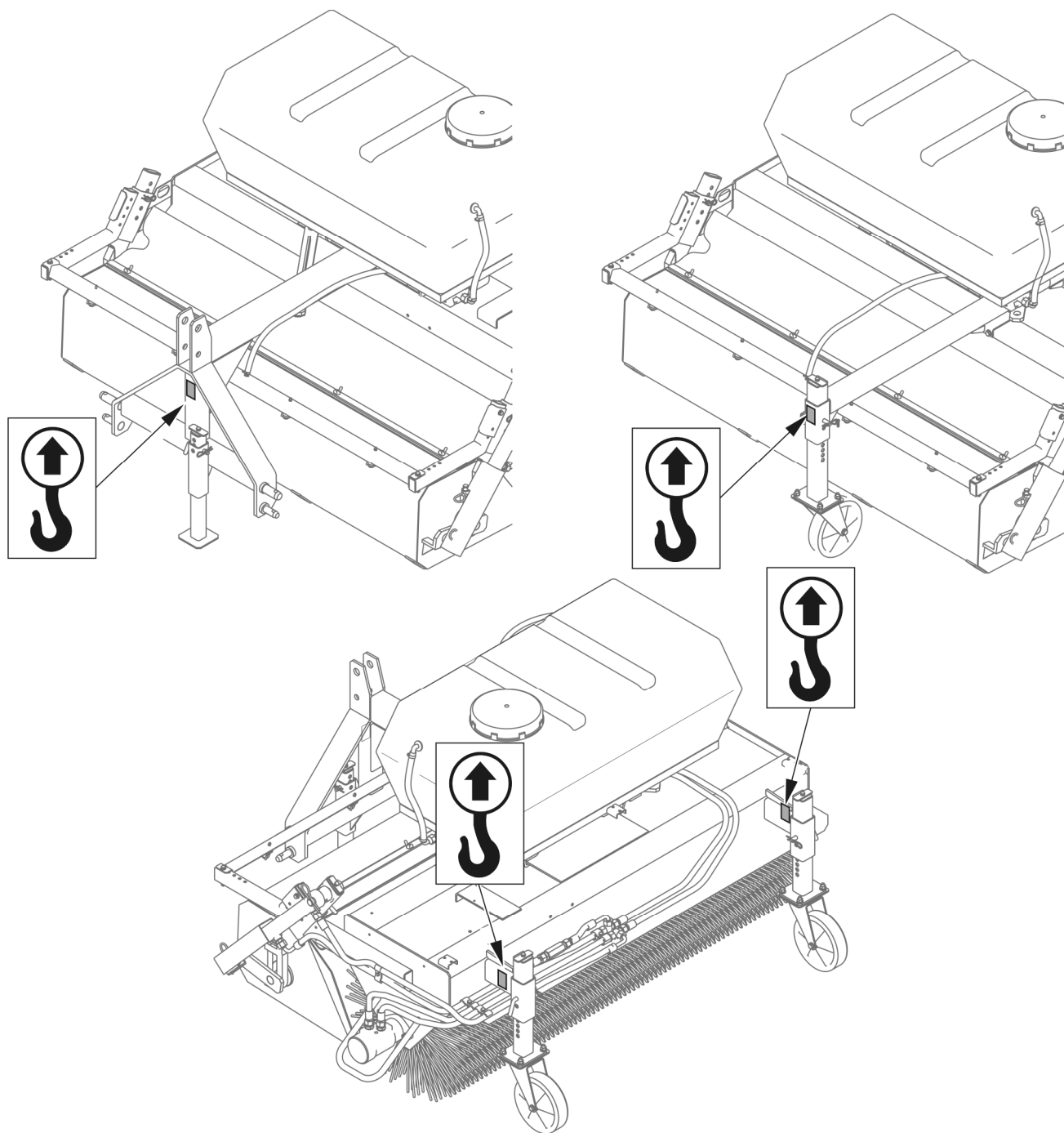
Maszyna jest przygotowana do sprzedaży w stanie kompletnie zmontowanym i nie wymaga pakowania. Pakowaniu podlega jedynie dokumentacja techniczno-ruchowa maszyny oraz elementy instalacji elektrycznej.

Dostawa do użytkownika może odbywać się transportem samochodowym lub transportem samodzielnym. Dopuszcza się transport maszyny po podłączeniu do nośnika pod warunkiem zapoznania się przez kierowcę z instrukcją obsługi, a zwłaszcza z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa oraz z zasadami podłączania i transportu po drogach publicznych.

Przy transporcie samochodowym maszyna powinna być zamocowana w sposób pewny na platformie ładunkowej za pomocą atestowanych pasów lub łańcuchów wyposażonych w mechanizm napinający.

Przy załadunku i rozładunku należy stosować się do ogólnych zasad BHP przy pracach przeładunkowych. Osoby obsługujące sprzęt przeładunkowy powinny posiadać wymagane uprawnienia do używania tych urządzeń.

Maszyna powinna być podczepiana do urządzeń dźwigowych w miejscach specjalnie do tego przeznaczonych (RYSUNEK 1.2), tzn. za wspornik układu zawieszenia a także za każdy ze wsporników kółka podporowego. W wersji montażowej na przód nośnika dodatkowy punkt podwieszania znajduje się na wsporniku przedniego kółka podporowego.



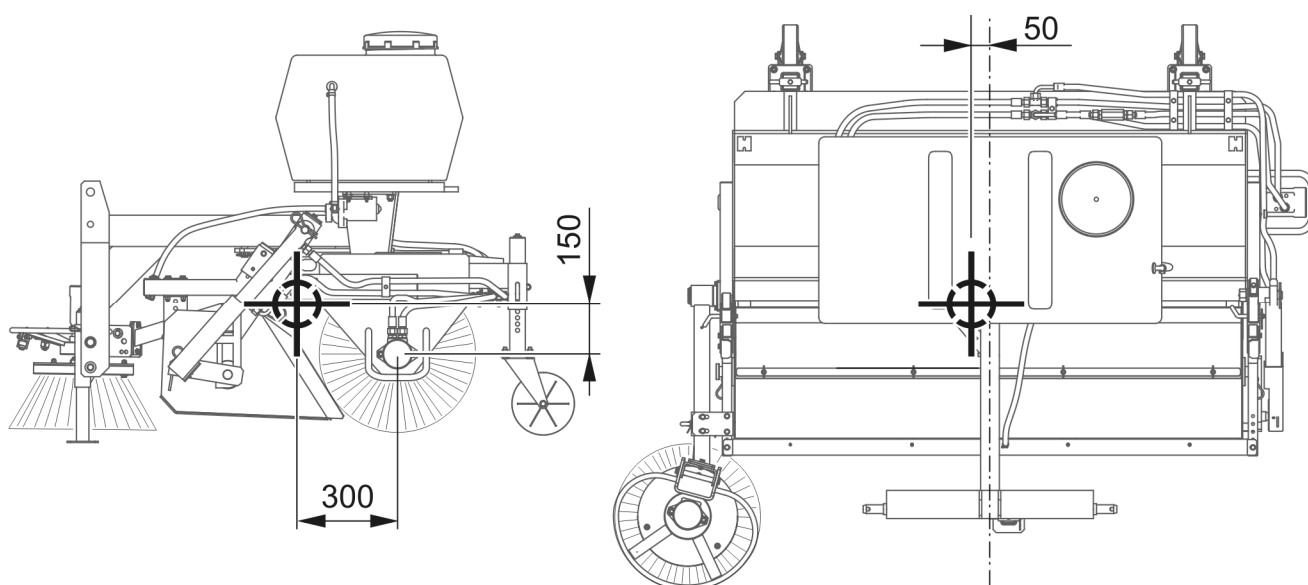
RYSUNEK 1.2 Punkty podwieszania do transportu

Punkty podwieszenia są oznaczona za pomocą nalepek informacyjnych. W trakcie podnoszenia maszyny należy zachować szczególną ostrożność ze względu na możliwość przechylenia się maszyny oraz ryzyko doznania obrażeń od wystających części. W celu utrzymania uniesionej maszyny we właściwym kierunku zaleca się zastosowanie dodatkowego odciagu. W trakcie prac przeładunkowych należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić powłoki lakierniczej.

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Przy transporcie samodzielnym, operator powinien zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi i przestrzegać zawartych w niej zaleceń. Przy transporcie samochodowym maszynę zamocować na platformie środka transportu zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa podczas transportu. Kierowca samochodu, w czasie transportowania maszyny, powinien zachować szczególną ostrożność. Wynika to z faktu przesunięcia do góry środka ciężkości pojazdu z załadowaną maszyną.



RYСУNEK 1.3 Położenie środka ciężkości

Wymiary na rysunku podano w milimetrach [mm] dla zmiatarki w wersji montażowej na tył nośnika, wyposażonej w szczotkę boczną i układ zraszający z pustym zbiornikiem wody.



UWAGA

Położenie środka ciężkości w zależności od wersji kompletacyjnej maszyny zmienia się w zakresie ± 50 mm



UWAGA

Zabrania się mocowania zawiesi i wszelkiego rodzaju elementów mocujących ładunek za cylindry hydrauliczne, elementy instalacji elektrycznej i wiotkie elementy maszyny (np. osłony, przewody).

1.6 ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA

Wyciek oleju hydraulicznego stanowi bezpośrednie zagrożenie dla środowiska naturalnego ze względu na ograniczoną biodegradowalność. Prace konserwująco-naprawcze, przy których istnieje ryzyko wycieku oleju, należy wykonywać w pomieszczeniach z nawierzchnią olejoodporną. W przypadku wycieku oleju do środowiska należy w pierwszej kolejności zabezpieczyć źródło wycieku, a następnie zebrać rozlany olej przy pomocy dostępnych środków. Resztki oleju zebrać przy pomocy sorbentów lub wymieszać olej z piaskiem, trocinami lub innymi materiałami absorpcyjnymi. Zebrane zanieczyszczenia olejowe należy przechować w szczelnym i oznaczonym pojemniku, odpornym na działanie węglowodorów, a następnie przekazać do punktu zajmującego się utylizacją odpadów olejowych. Pojemnik należy przechować z dala od źródeł ciepła, materiałów łatwopalnych oraz żywności.

Olej zużyty lub nie nadający się do ponownego użycia ze względu na utratę swoich właściwości zaleca się przechowywać w oryginalnych opakowaniach w takich samych warunkach jak opisano powyżej.

1.7 KASACJA

W przypadku podjęcia przez użytkownika decyzji o kasacji maszyny, należy zastosować się do przepisów obowiązujących w danych kraju dotyczących kasacji oraz recyklingu maszyn wycofanych z użytkowania.



UWAGA

W trakcie demontażu należy używać odpowiednich narzędzi a także stosować środki ochrony osobistej tj. odzież ochronną, obuwie, rękawice, okulary itp.

Unikać kontaktu oleju ze skórą. Nie dopuszczać do rozlania się zużytego oleju.

W przypadku podjęcia przez użytkownika decyzji o kasacji maszyny, należy zastosować się do przepisów obowiązujących w danych kraju dotyczących kasacji oraz recyklingu maszyn wycofanych z użytkowania.

Przed przystąpieniem do demontażu maszyny należy całkowicie usunąć olej z instalacji hydraulicznej.

W przypadku wymiany części, elementy zużyte lub uszkodzone należy przekazać do skupu surowców wtórnych. Zużyty olej a także elementy gumowe lub z tworzyw sztucznych należy przekazać do zakładów zajmujących się utylizacją tego typu odpadów.

ROZDZIAŁ

2

**BEZPIECZEŃSTWO
UŻYTKOWANIA**

2.1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

2.1.1 UŻYTKOWANIE MASZYN

- Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej publikacji oraz z *KARTĄ GWARANCYJNĄ*. W czasie eksploatacji należy przestrzegać wszystkich zawartych w nich zaleceń.
- Użytkowanie oraz obsługa maszyny może być wykonywana tylko przez osoby uprawnione do kierowania nośnikiem oraz przeszkolonymi w zakresie obsługi maszyny.
- Jeżeli informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe należy skontaktować się ze sprzedawcą prowadzącym w imieniu Producenta autoryzowany serwis techniczny lub bezpośrednio z Producentem.
- Nieostrożne i niewłaściwe użytkowanie oraz obsługa maszyny, nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie dla zdrowia.
- Ostrzega się o istnieniu ryzyka szczątkowego zagrożeń, dlatego stosowanie zasad bezpiecznego użytkowania oraz rozsądne postępowanie powinno być podstawową zasadą korzystania z maszyny.
- Zabrania się użytkowania maszyny przez osoby nieuprawnione do kierowania nośnikiem, w tym przez dzieci, osoby nietrzeźwe i będące pod wpływem narkotyków lub innych substancji odurzających.
- Zabrania się użytkowania maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem. Każdy kto wykorzystuje maszynę w sposób niezgodny z przeznaczeniem, bierze na siebie pełną odpowiedzialność za wszelkie konsekwencje wynikłe z jej użytkowania. Wykorzystanie maszyny do innych celów niż przewiduje Producent jest niezgodne z przeznaczeniem maszyny i może być przyczyną unieważnienia gwarancji.
- Maszyna może być użytkowana tylko wtedy, kiedy wszystkie elementy zabezpieczające (np. osłony) oraz oznaczenia ostrzegawcze są sprawne technicznie i umieszczone we właściwym miejscu. W przypadku zniszczenia lub zagubienia elementów zabezpieczających należy je zastąpić nowymi.

2.1.2 PODŁĄCZANIE I ODŁĄCZANIE MASZYN

- Zabrania się podłączenia maszyny do nośnika, jeżeli układ zawieszenia maszyny nie jest zgodny z układem zawieszenia nośnika.
- Po zakończeniu sprzęgania sprawdzić zabezpieczenia. Zapoznać się z treścią instrukcji obsługi nośnika.
- Do łączenia maszyny z nośnikiem należy używać tylko elementów złącznych przewidzianych przez Producenta maszyny.
- Nośnik do którego będzie podłączana maszyna musi być sprawny technicznie oraz musi spełniać wymagania stawiane przez Producenta maszyny.
- Podczas łączenia maszyny z nośnikiem należy zachować szczególną ostrożność.
- W trakcie łączenia nikt nie może przebywać pomiędzy maszyną a nośnikiem.
- W czasie odłączania maszyny od nośnika należy zachować szczególną ostrożność.
- Maszyna odłączona od nośnika musi być oparta na kółkach i/lub podporze postojowej, ustawiona na poziomym, odpowiednio twardym podłożu w taki sposób aby możliwe było jej ponowne podłączenie.

2.1.3 INSTALACJA HYDRAULICZNA

- Instalacja hydrauliczna w trakcie pracy znajduje się pod wysokim ciśnieniem.
- Należy regularnie kontrolować stan techniczny połączeń oraz przewodów hydraulicznych. Przecieki oleju są niedopuszczalne.
- W przypadku awarii instalacji hydraulicznej, maszynę należy wyłączyć z eksploatacji do czasu usunięcia awarii.
- W trakcie podłączania lub odłączania przewodów hydraulicznych, należy zwrócić uwagę, aby instalacja hydrauliczna nośnika oraz maszyny nie była pod ciśnieniem. W razie konieczności zredukować ciśnienie resztkowe instalacji.
- Stosować olej hydrauliczny zalecany przez Producenta. Nigdy nie mieszać dwóch rodzajów oleju.
- W przypadku zranienia silnym strumieniem oleju hydraulicznego należy niezwłocznie zwrócić się do lekarza. Olej hydrauliczny może wnikać pod skórę

i być przyczyną infekcji. Jeżeli olej dostanie się do oczu, należy przemyć je dużą ilością wody i jeżeli wystąpią podrażnienia – skontaktować się z lekarzem. W przypadku kontaktu oleju ze skórą, należy miejsce zabrudzenia przemyć wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalników organicznych (benzyna, nafta).

- Olej zużyty lub taki, który utracił swoje właściwości należy przechowywać w oryginalnych pojemnikach lub w opakowaniach zastępczych odpornych na działanie węglowodorów. Pojemniki zastępcze muszą być dokładnie opisane i odpowiednio przechowywane.
- Zabrania się przechowywania oleju hydraulicznego w opakowaniach przeznaczonych do magazynowania żywności.
- Przewody hydrauliczne gumowe należy wymieniać co 4 lata bez względu na ich stan techniczny.
- Naprawy i wymiany elementów instalacji hydraulicznej należy powierzyć odpowiednio wykwalifikowanym osobom.

2.1.4 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

- Przed wjazdem na drogi publiczne należy sprawdzić działanie sygnalizacji świetlnej.
- Podczas jazdy po drogach publicznych należy dostosować się do przepisów o ruchu drogowym obowiązujących w kraju, w którym maszyna jest eksploatowana.
- Nie należy przekraczać prędkości dopuszczalnej wynikającej z ograniczeń warunków panujących na drodze oraz ograniczeń konstrukcyjnych. Dostosować prędkość do panujących warunków drogowych oraz ograniczeń wynikających z przepisów prawa o ruchu drogowym.
- Zabrania się pozostawiania podniesionej i nie zabezpieczonej maszyny w czasie postoju nośnika. Na czas postoju maszynę należy opuścić.
- Zabrania się przewozu osób na maszynie oraz transportowania materiałów.
- Przed każdym użyciem maszyny należy sprawdzić jej stan techniczny, zwłaszcza pod względem bezpieczeństwa. W szczególności sprawdzić stan techniczny układu zawieszenia oraz elementy przyłączeniowe instalacji hydraulicznej.

- Na czas przejazdu z podniesioną maszyną należy układ zawieszenia nośnika zablokować w górnym położeniu przed przypadkowym opuszczeniem (*jeżeli jest taka możliwość*)
- Brawurowa jazda i nadmierna prędkość może być przyczyną wypadku.

2.1.5 KONSERWACJA

- W okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy mogą być wykonywane tylko przez uprawniony przez Producenta serwis gwarancyjny. Zaleca się, aby ewentualne naprawy wykonywane były przez wyspecjalizowane warsztaty.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek usterek w działaniu lub uszkodzenia, maszynę należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.
- W trakcie prac przy maszynie należy używać odpowiedniej, dopasowanej odzieży ochronnej, rękawic oraz właściwych narzędzi. W przypadku prac związanych z instalacją hydrauliczną zaleca się stosowanie rękawic olejoodpornych oraz okularów ochronnych.
- Jakiegokolwiek modyfikacje maszyny zwalniają firmę PRONAR od odpowiedzialności za powstałe szkody lub uszczerbek na zdrowiu.
- Regularnie kontrolować stan techniczny zabezpieczeń oraz prawidłowość dokręcania połączeń śrubowych.
- Regularnie wykonywać przeglądy maszyny zgodnie z zakresem określonym przez Producenta.
- Czynności obsługowo-naprawcze wykonywać stosując ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny pracy. W razie skaleczenia ranę należy natychmiast przemyć i zdezynfekować. W przypadku doznania poważniejszych obrażeń należy zasięgnąć porady lekarskiej.
- Naprawy, konserwację i czyszczenie należy wykonywać tylko przy wyłączonym silniku nośnika i wyjętym kluczyku zapłonowym ze stacyjki. Nośnik należy unieruchomić hamulcem postojowym, a kabinę zabezpieczyć przed dostępem osób niepowołanych.
- W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystać tylko elementy oryginalne. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób postronnych lub

obsługujących, przyczynić się do uszkodzenia maszyny i stanowi podstawę do cofnięcia gwarancji.

- Kontrolować stan elementów ochronnych, ich stan techniczny oraz prawidłowość zamocowania.
- Zabrania się spawania, rozwiercania, wycinania oraz podgrzewania głównych elementów konstrukcyjnych, które bezpośrednio wpływają na bezpieczeństwo pracy.
- W przypadku prac wymagających podniesienia maszyny, należy wykorzystać odpowiednie atestowane podnośniki lub urządzenia dźwigowe. Po podniesieniu maszyny należy zastosować dodatkowo stabilne i wytrzymałe podpory. Zabrania się wykonywania prac obsługowych lub naprawczych pod podniesioną i niezabezpieczoną maszyną.
- Zabrania się podpierania maszyny przy pomocy elementów kruchych (cegły, pustaki, bloczki betonowe).
- Po zakończeniu prac związanych ze smarowaniem, nadmiar smaru lub oleju należy usunąć.
- W celu zmniejszenia zagrożenia pożarowego maszynę należy utrzymywać w czystości.

2.1.6 PRACA MASZYNĄ

- Przed uruchomieniem nośnika z podłączoną maszyną należy upewnić się czy dźwignie sterowania instalacją hydrauliki zewnętrznej nie są włączone, w przeciwnym razie może dojść do niekontrolowanego uruchomienia maszyny.
- Przed każdorazowym uruchomieniem należy upewnić się, że wszystkie osłony są sprawne oraz prawidłowo zamocowane.
- Przed podniesieniem i opuszczeniem maszyny zawieszanej na nośniku, upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się osoby postronne.
- Przed uruchomieniem maszyny należy upewnić się, że w strefie zagrożenia nie znajdują się osoby postronne (zwłaszcza dzieci), lub zwierzęta. Operator ma obowiązek zadbać o prawidłową widoczność maszyny oraz obszaru pracy.

- Podczas pracy maszyną zabrania się zajmowania innej pozycji niż stanowisko operatora w kabinie pojazdu. Zabrania się wychodzenia z kabiny operatora w trakcie pracy maszyny.
- Zachować bezpieczną odległość od obracających się elementów maszyny.
- W trakcie napełniania zbiornika wody maszynę należy opuścić do pozycji pracy i wyłączyć silnik nośnika.

2.2 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Firma Pronar Sp. z o. o. w Narwi dołożyła wszelkich starań, aby wyeliminować ryzyko nieszczęśliwego wypadku. Istnieje jednak pewne ryzyko szczątkowe, które może doprowadzić do wypadku, a związane jest przede wszystkim z czynnościami opisanymi poniżej:

- używanie maszyny niezgodnie z przeznaczeniem,
- przebywanie pomiędzy nośnikiem, a maszyną podczas pracy silnika oraz w trakcie łączenia maszyny,
- przebywanie na maszynie podczas pracy silnika,
- praca maszyną ze zdjętymi lub niesprawnymi osłonami,
- niezachowanie bezpiecznej odległości od stref niebezpiecznych lub zajmowanie miejsca w tych strefach podczas pracy maszyny,
- obsługa maszyny przez osoby nie uprawnione lub będące pod wpływem alkoholu,
- czyszczenie, konserwacja i kontrola techniczna przy podłączonym i uruchomionym nośniku

Ryzyko szczątkowe może zostać zmniejszone do minimum, stosując poniższe zalecenia:

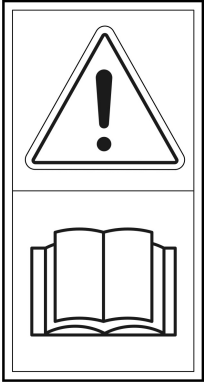
- rozważna i bez pośpiechu obsługa maszyny,
- rozsądne stosowanie uwag i zaleceń zawartych w instrukcjach obsługi,
- wykonywanie prac konserwujących i naprawczych zgodnie z zasadami bezpieczeństwa obsługi,
- wykonywanie prac konserwujących i naprawczych przez osoby przeszkolone,
- stosowanie dopasowanej odzieży ochronnej,

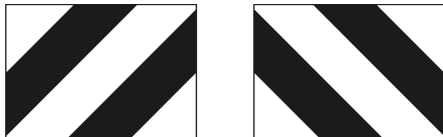
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem osób nieuprawnionych do obsługi, a zwłaszcza dzieci,
- zachowanie bezpiecznej odległości od miejsc zabronionych i niebezpiecznych
- zakaz przebywania na maszynie w trakcie jej pracy

2.3 NAKLEJKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

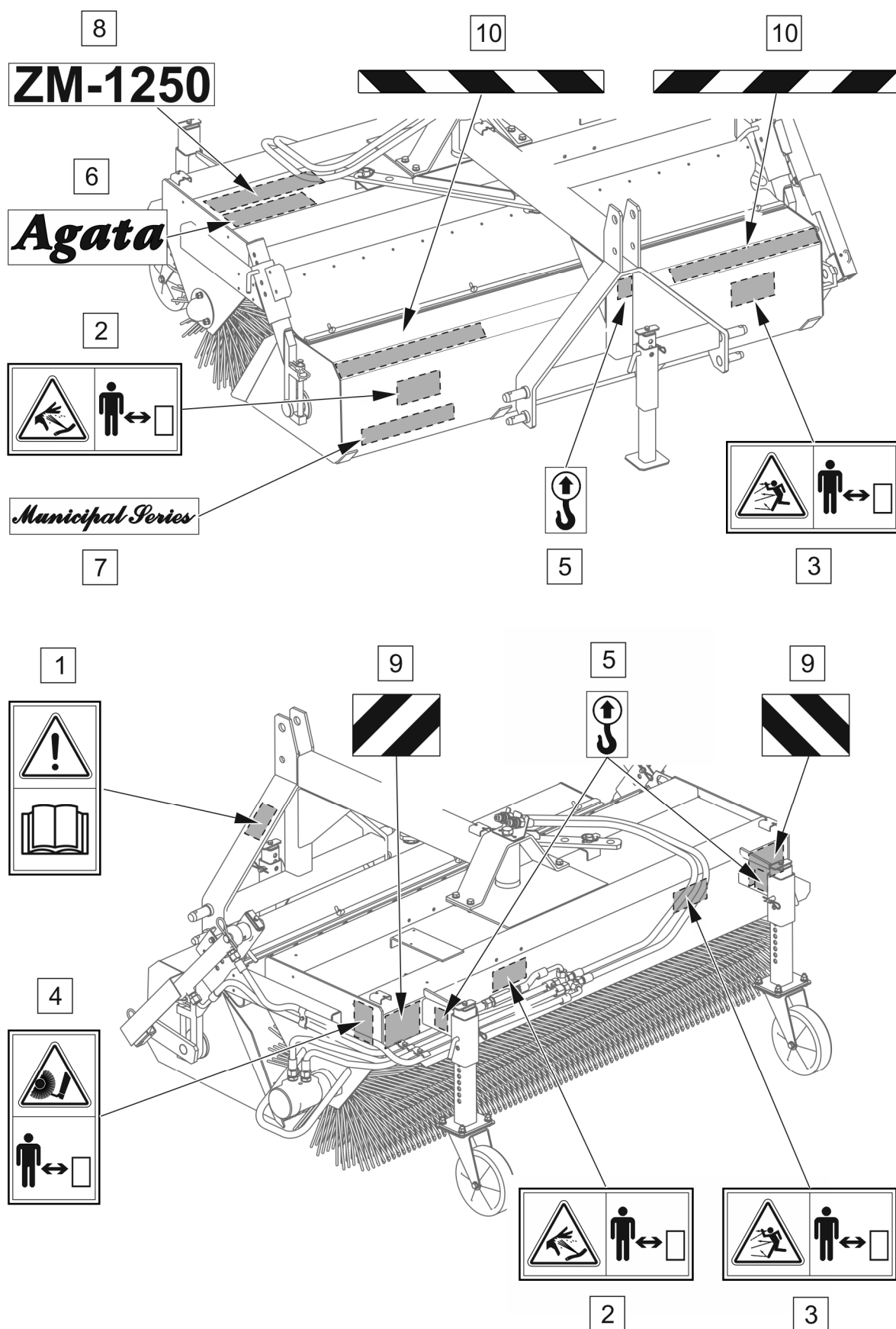
Wszystkie znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne dla użytkownika jak i dla osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracującej maszyny. W przypadku braku jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zniszczenia należy zastąpić go nowym. Wszystkie elementy posiadające znaki bezpieczeństwa wymieniane w trakcie naprawy na nowe powinny być zaopatrzone w te znaki. Znaki bezpieczeństwa można nabyć u Producenta lub w punkcie sprzedaży.

TABELA 2.1 Naklejki informacyjne i ostrzegawcze

LP.	SYMBOL	OPIS
1		Przed rozpoczęciem pracy zapoznaj się z treścią instrukcji obsługi
2		Ciecz pod wysokim ciśnieniem. Zachować bezpieczną odległość.
3		Niebezpieczeństwo zranienia spowodowane wyrzucanymi przedmiotami. Zachować bezpieczną odległość od pracującej maszyny.

LP.	SYMBOL	OPIS
4		Nie zbliżać się i nie dotykać do wirujących szczotek
5		Oznaczenie punktów podwieszania
6	Agata	Oznaczenie handlowe
7	<i>Municipal Series</i>	Oznaczenie dodatkowe
8	ZM-1250	Model zmiatarki
9		Tylne oznakowanie obrysowe
10		Przednie oznakowanie obrysowe

Numeracja kolumny „LP” jest zgodna z oznaczeniami (RYSUNEK 2.1)



RYSUNEK 2.1 Rozmieszczenie naklejek informacyjnych i ostrzegawczych

Opis znaczenia symboli (TABELA 2.1)

ROZDZIAŁ

3

**BUDOWA I ZASADA
DZIAŁANIA**

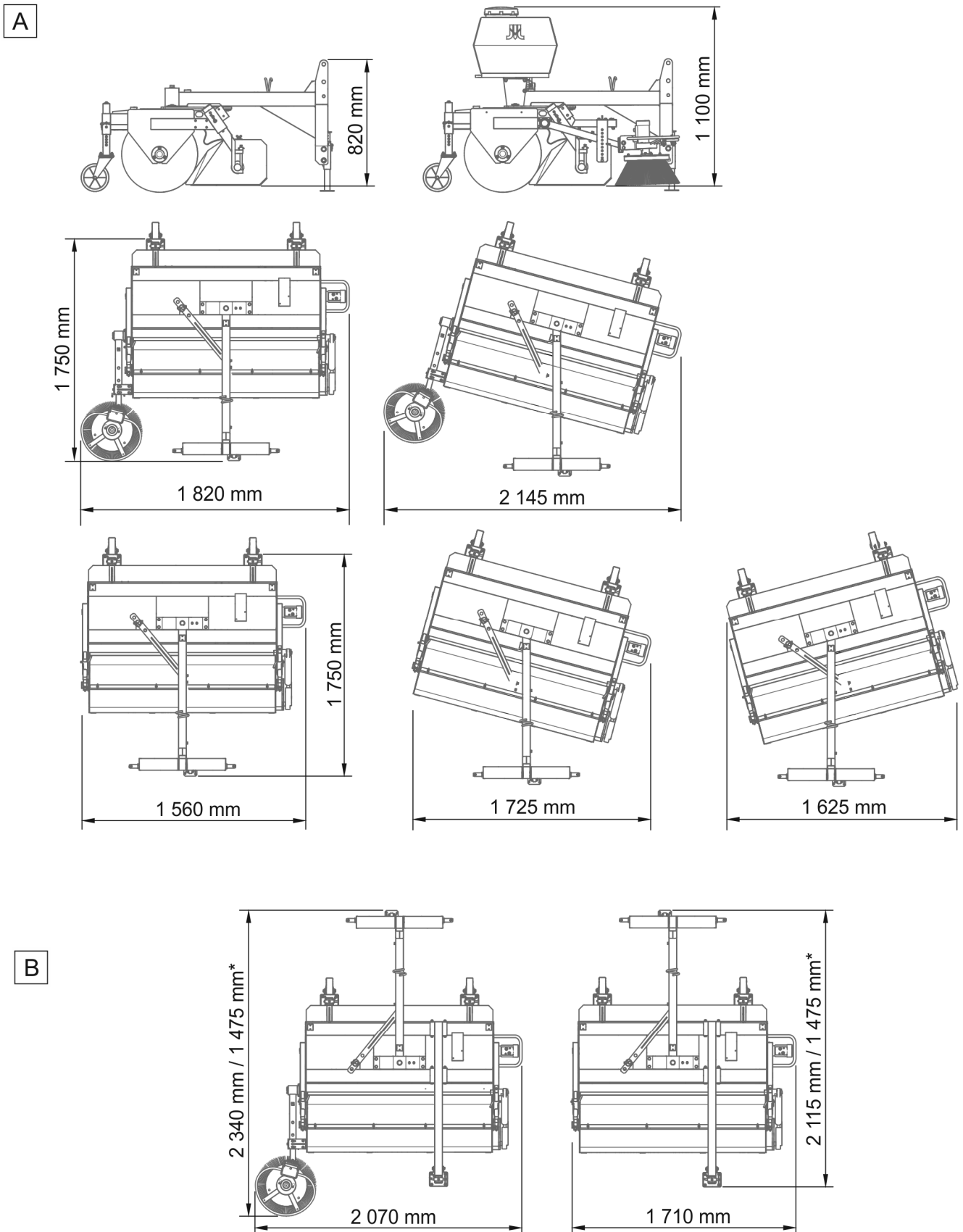
3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TABELA 3.1 PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

	J.M	
Model		ZM-1250
Sposób mocowania: - TUZ wg ISO 730-1 - ładowacz czołowy - inne	— — —	kat. I / II „wąska” ŁC-1650, EURO; zgodnie z ofertą Producenta
Szerokość zmiatania (<i>prostopadle, 0°</i>): - bez szczotki bocznej - ze szczotką boczną	mm mm	1 250 1 650
Szerokość zmiatania (<i>wychylenie 15°</i>): - bez szczotki bocznej - ze szczotką boczną (<i>w lewo / w prawo</i>)	mm mm	1 200 1 400 / 1 820
Wydajność* - ze szczotką boczną - bez szczotki bocznej	m ² /h m ² /h	8 700 7 500
Zalecana prędkość zmiatania	km/h	6
Rodzaj elementów roboczych (<i>w zależności od wersji</i>)	—	szczotka walcowa szczotka walcowa + szczotka boczna
Napęd	—	hydraulika zewnętrzna nośnika
Pojemność zbiornika zanieczyszczeń	dm ³	155
Masa własna (<i>bez wody</i>): - bez szczotki bocznej, z ukł. zraszania - ze szczotką boczną, z ukł. zraszania - bez szczotki bocznej, układu zraszania i zbiornika zanieczyszczeń	kg kg kg	295 335 195
Prędkość obrotowa szczotek (<i>zalecana / maksymalna</i>)	obr/min	100 / 130
Pojemność zbiornika wody układu zraszania	dm ³	200
Ilość dysz zraszających (<i>ze szczotką boczną / bez szczotki bocznej</i>)	szt.	5 / 3
Zasilanie układu zraszającego	—	instalacja elektryczna 12V z gniazda 7-biegunowego w nośniku
Sterowanie układem zraszającym	—	włącznik na przewodzie zasilającym

* – dla zalecanej prędkości zmiatania

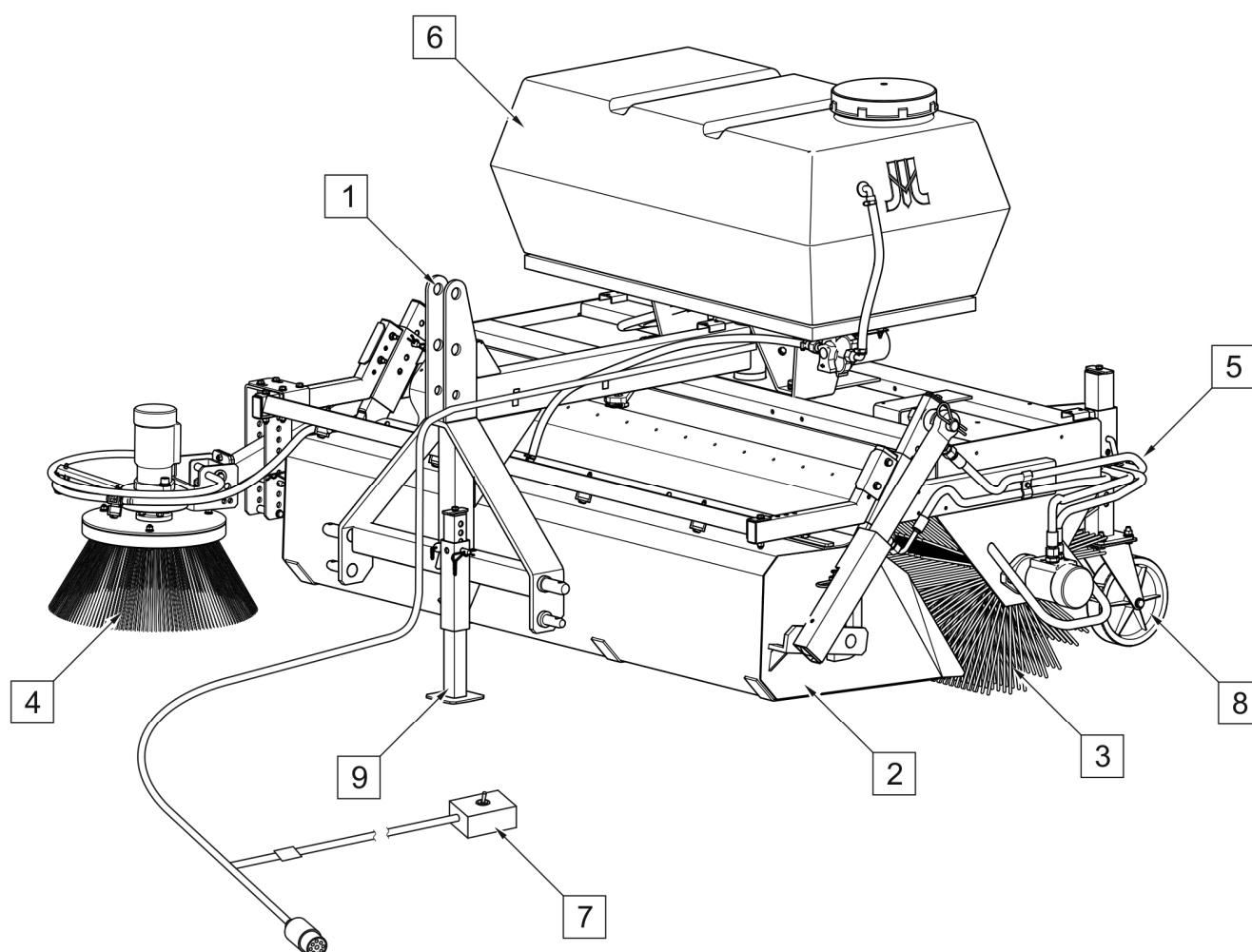
Poziom hałasu emitowanego przez zmiatarkę nie przekracza 70 dB(A)



RYСУNEK 3.1 Wymiary zewnętrzne w zależności wersji

* - wymiary dla układu zawieszenia innego niż TUZ; (A) - montaż z tyłu nośnika; (B) - montaż z przodu nośnika

3.2 BUDOWA OGÓLNA

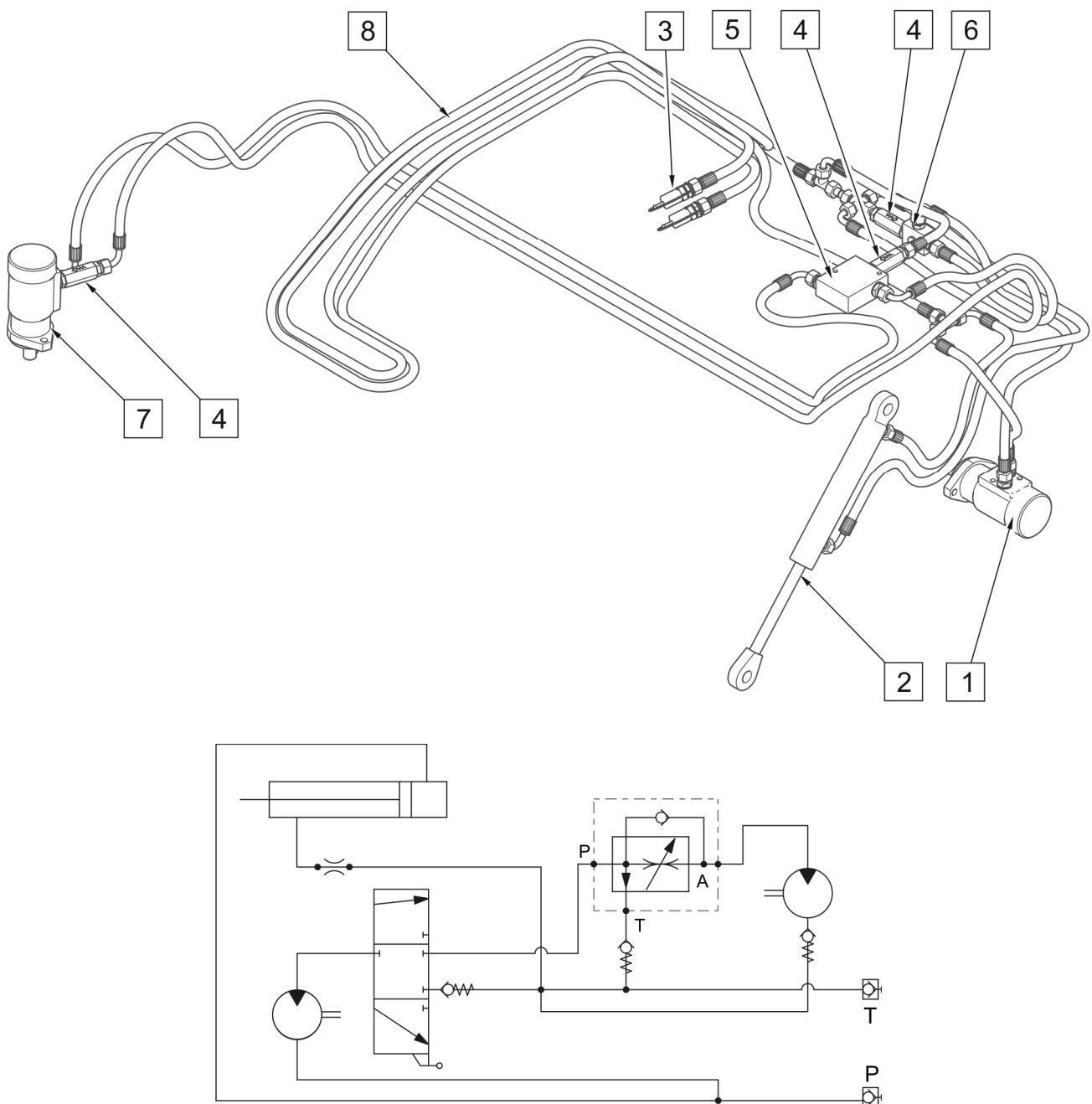


RYSUNEK 3.2 Budowa ogólna

(1) - układ zawieszenia; (2) - zbiornik zanieczyszczeń; (3) - szczotka walcowa; (4) - szczotka boczna; (5) - układ hydrauliczny; (6) - układ zraszający; (7) - instalacja elektryczna; (8) - kółko podporowe; (9) - podpórka postojowa

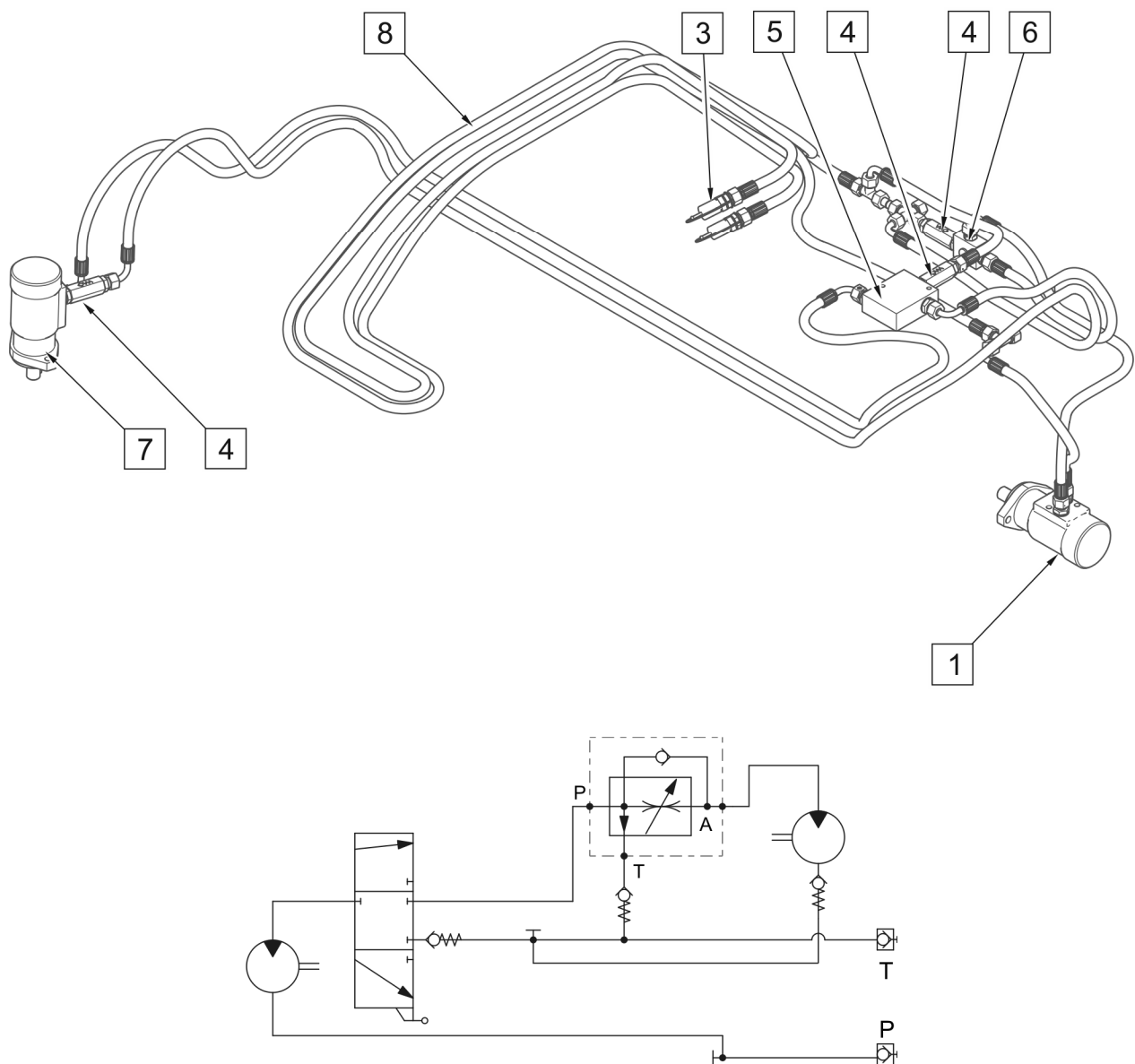
Układ zawieszenia (1) zmiatarki osadzony na ramie za pomocą czopu umożliwia obrót i pracę przed pojazdem nośnym z także pracę maszyny pod kątem. Szczotka walcowa (3) napędzana silnikiem hydraulicznym kieruje zanieczyszczenia do zbiornika (2), którego opróżnianie odbywa się z pozycji operatora za pomocą instalacji hydraulicznej (5). Zmiatarka może być dodatkowo wyposażona w szczotkę boczną (4) umożliwiającą zmiatanie przy ścianach lub krawężnikach. Sterowanie układem zraszającym (6) odbywa się poprzez instalację elektryczną (7). Samonastawne kółko podporowe (8) służą do oparcia maszyny o podłoże w czasie pracy, natomiast zmiatarka odłączona od nośnika oparta jest dodatkowo na podpórce postojowej (9) lub na trzecim kółku podporowym (jeżeli występuje)

3.3 INSTALACJA HYDRAULICZNA



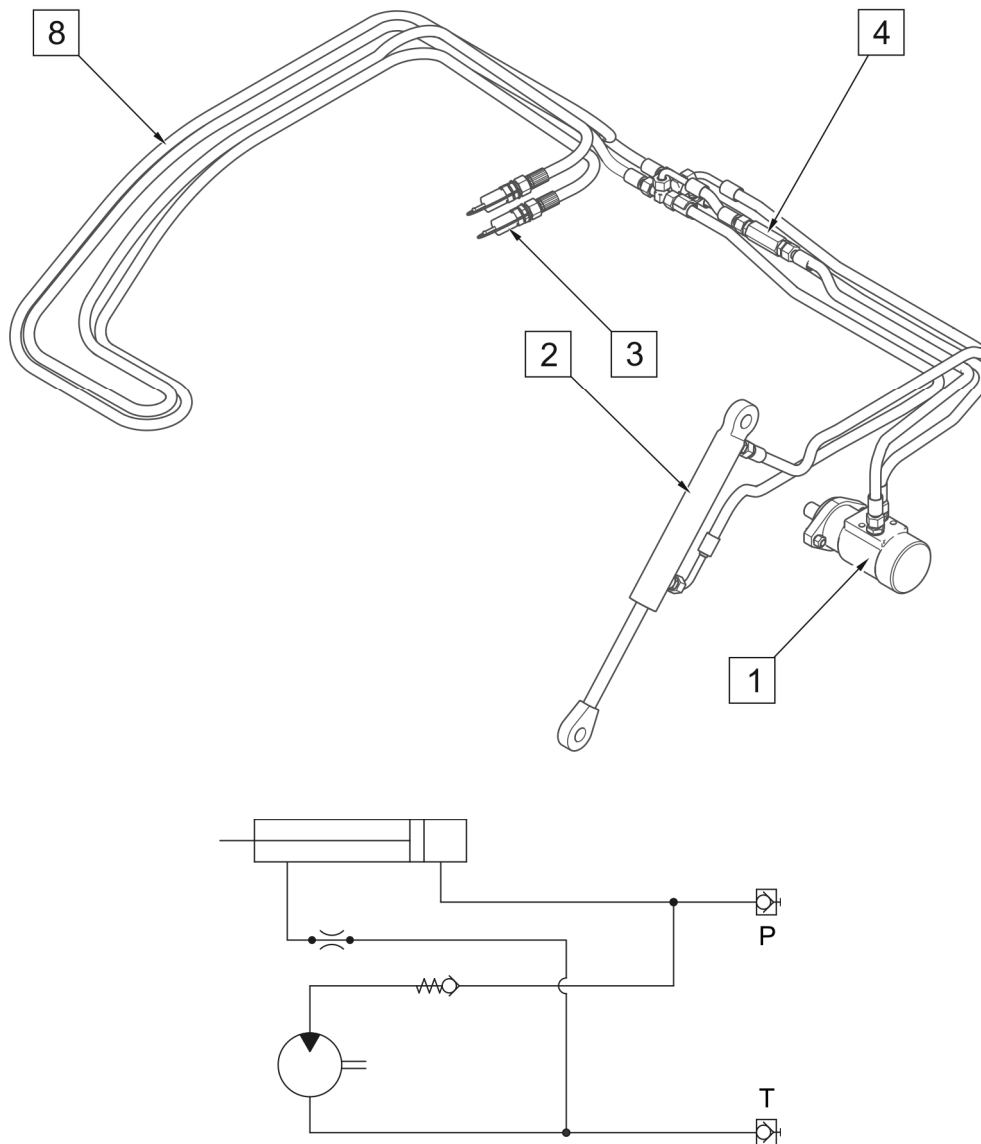
RYSUNEK 3.3 Budowa instalacji hydraulicznej (ze szczotką boczną i zbiornikiem)

(1) - silnik hydrauliczny napędu szczotki walcowej; (2) - cylinder hydrauliczny wywrotu zbiornika zanieczyszczeń; (3) - szybkozłącza hydrauliczne; (4) - zawór zwrotny; (5) - regulator przepływu; (6) - rozdzielacz napędu szczotki bocznej; (7) - silnik hydrauliczny napędu szczotki bocznej; (8) - przewody hydrauliczne



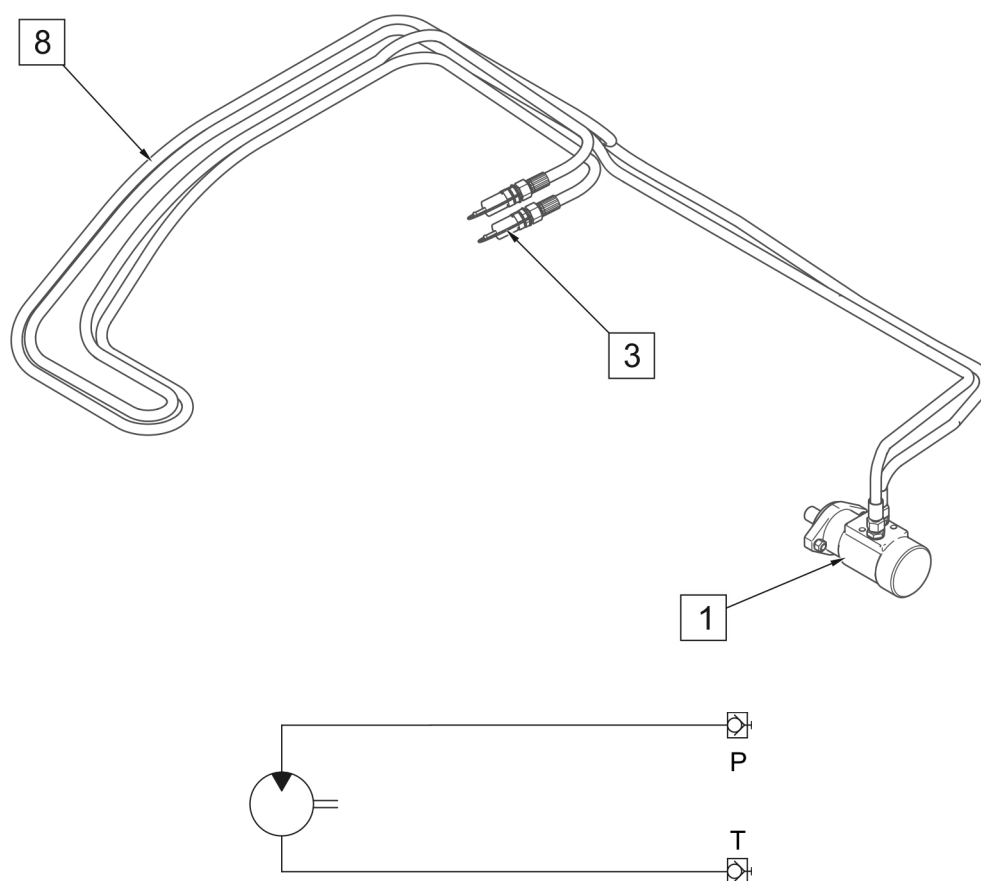
RYSUNEK 3.4 Budowa instalacji hydraulicznej (ze szczotką boczną, bez zbiornika)

(1) - silnik hydrauliczny napędu szczotki walcowej; (3) - szybkozłącza hydrauliczne;
 (4) - zawór zwrotny; (5) - regulator przepływu; (6) - rozdzielacz napędu szczotki bocznej;
 (8) - przewody hydrauliczne



RYSUNEK 3.5 Budowa instalacji hydraulicznej (bez szczotki bocznej, ze zbiornikiem)

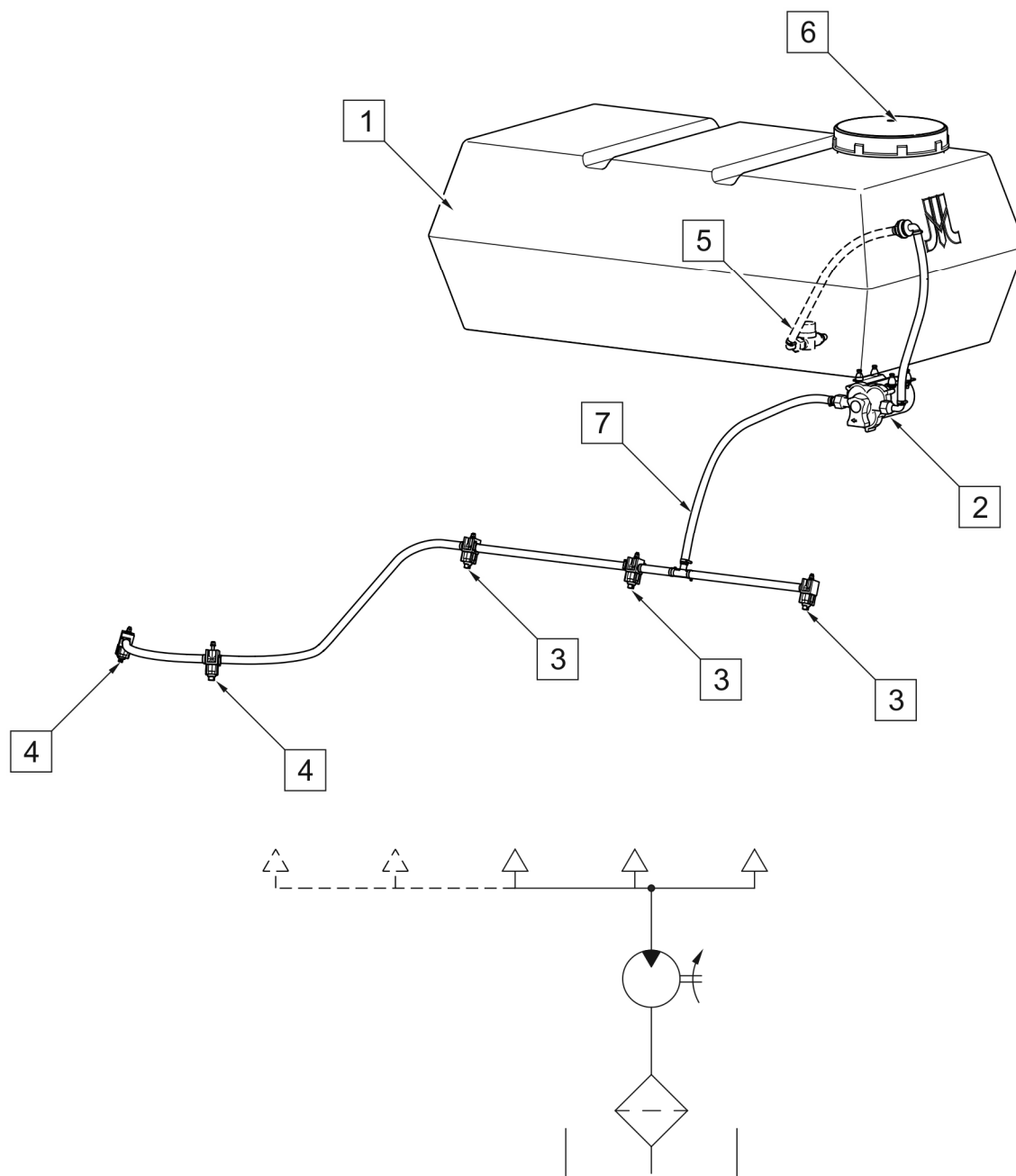
(1) - silnik hydrauliczny napędu szczotki walcowej; (2) - cylinder hydrauliczny wywrotu zbiornika zanieczyszczeń; (3) - szybkozłącza hydrauliczne; (4) - zawór zwrotny; (6) - rozdzielacz napędu szczotki bocznej; (8) - przewody hydrauliczne



RYSUNEK 3.6 Budowa instalacji hydraulicznej (bez szczotki bocznej, bez zbiornika)

(1) - silnik hydrauliczny napędu szczotki walcowej; (3) - szybkozłącza hydrauliczne;
(8) - przewody hydrauliczne

3.4 UKŁAD ZRASZANIA



RYSUNEK 3.7 Budowa układu zraszania

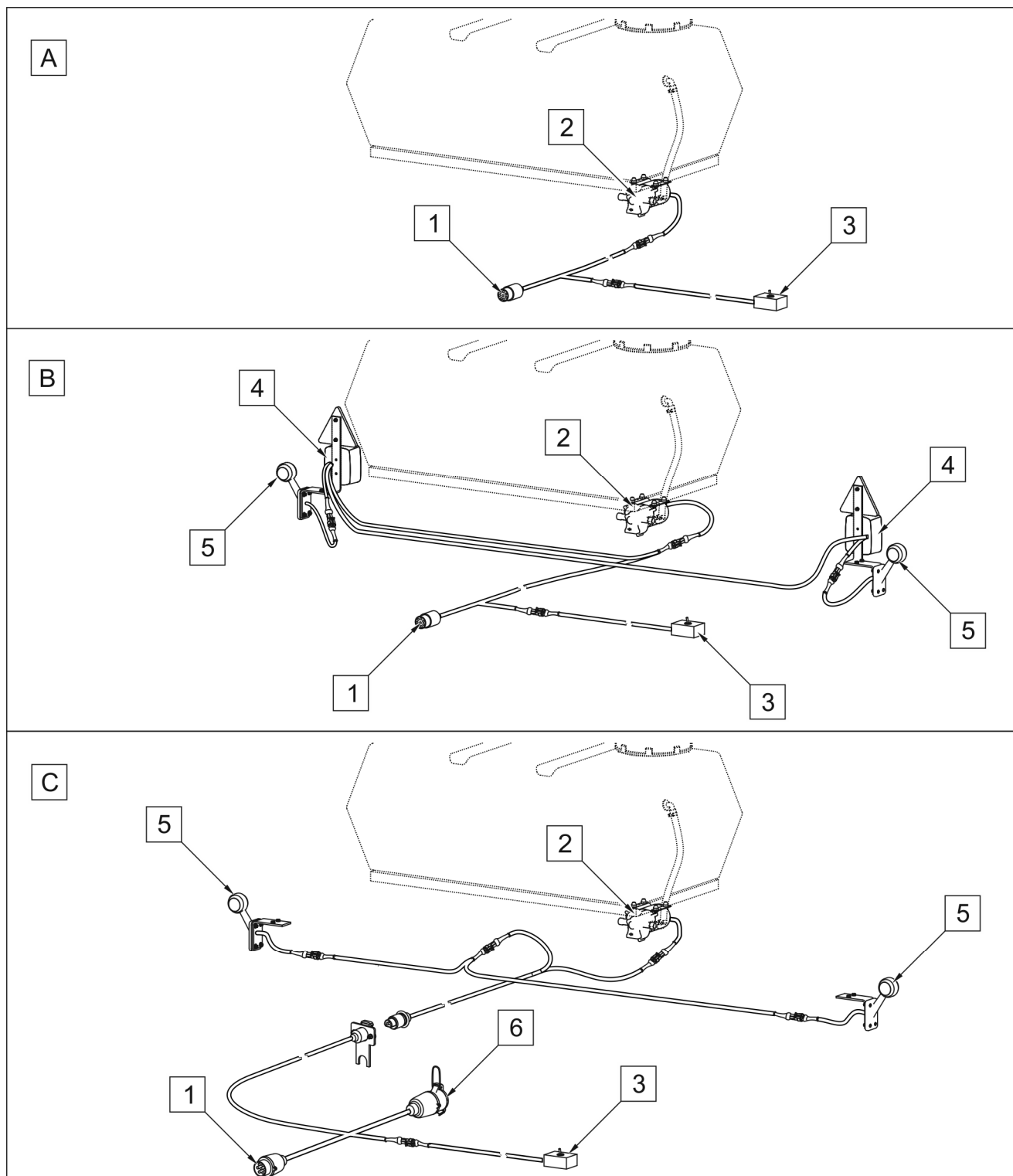
(1) - zbiornik wody; (2) - pompa wodna; (3) - dysze zraszające szczotki walcowej; (4) - dysze zraszające szczotki bocznej; (5) - filtr wody; (6) - korek wlewowy; (7) - przewody



UWAGA

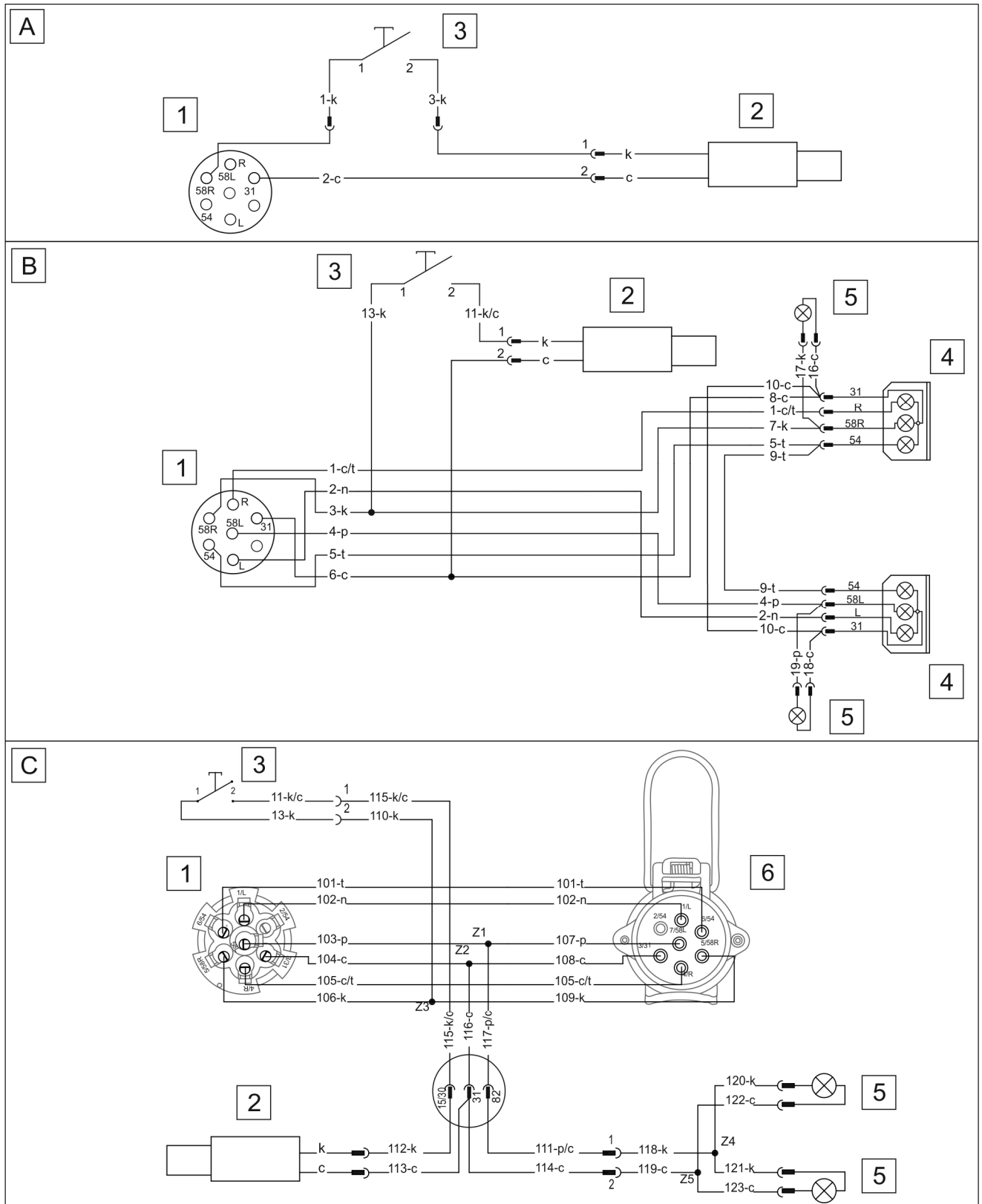
W szczególnych przypadkach filtr wody poz. 5 stanowi integralną część pompy wody poz. 2

3.5 INSTALACJA ELEKTRYCZNA



RYСУNEK 3.8 Budowa układu instalacji elektrycznej

(A) - instalacja elektryczna układu zraszania; (B) - instalacja elektryczna układu zraszania i oświetlenia; (C) - instalacja elektryczna na przód nośnika; (1) - wtyk 7-biegunowy; (2) - pompa wody; (3) - włącznik układu zraszania; (4) - lampy tylne; (5) - światła obrysowe; (6) - gniazdo 7-biegunowe

**RYSUNEK 3.9 Schemat ideowy instalacji elektrycznej**

A - instalacja elektryczna układu zraszania; (B) - instalacja elektryczna układu zraszania i oświetlenia; (C) - instalacja elektryczna na przód nośnika; (1) - wtyk 7-biegunowy; (2) - pompa wody; (3) - wyłącznik układu zraszania; (4) - lampy tylne; (5) - światła obrysowe; (6) - gniazdo 7-biegunowe

ROZDZIAŁ

4

**ZASADY
UŻYTKOWANIA**

4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Przed przystąpieniem do eksploatacji maszyny użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Zabrania się użytkowania maszyny przez osoby nieuprawnione do kierowania nośnikami, w tym przez dzieci i osoby nietrzeźwe.

Nieprzestrzeganie zasad bezpiecznego użytkowania stwarza zagrożenie dla zdrowia osobom obsługującym i postronnym.

Przed uruchomieniem maszyny należy upewnić się, czy w strefie niebezpiecznej nie znajdują się osoby postronne.

Producent zapewnia, że maszyna jest całkowicie sprawna, została sprawdzona zgodnie z procedurami kontroli i dopuszczona do użytkowania. Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia maszyny po dostawie i przed pierwszym użyciem. Maszyna dostarczona jest do użytkownika w stanie kompletnie zmontowanym. Przed podłączeniem do nośnika, operator maszyny musi przeprowadzić kontrolę stanu technicznego maszyny. W tym celu należy:

- zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i stosować się do zaleceń w niej zawartych, poznać budowę i zrozumieć zasadę działania maszyny,
- sprawdzić stan powłoki malarskiej,
- przeprowadzić oględziny poszczególnych elementów maszyny pod względem uszkodzeń mechanicznych wynikających min. z powodu nieprawidłowego transportowania maszyny (wgniecenia, przebicie, zgięcia lub złamania detali),
- sprawdzić wszystkie punkty smarne, w razie konieczności przesmarować maszynę zgodnie z zaleceniami zawartymi w rozdziale 5 *OBSŁUGA TECHNICZNA*,
- sprawdzić stan techniczny instalacji hydraulicznej;
- sprawdzić stan techniczny sworzni układu zaczepowego i zawleczek zabezpieczających,
- sprawdzić stan techniczny osłon zabezpieczających, poprawność ich zamocowania oraz oznaczeń ostrzegawczych.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Przed uruchomieniem nośnika z podłączoną zmiatarką należy upewnić się czy dźwignie sterowania instalacją hydrauliki zewnętrznej nie znajdują się w pozycji pracy „włączone”, w przeciwnym razie może dojść do niekontrolowanego uruchomienia maszyny.

**UWAGA**

Niezastosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji lub niepoprawne uruchomienie może być przyczyną uszkodzeń maszyny.

Stan techniczny przed uruchomieniem maszyny nie może budzić żadnych zastrzeżeń.

Jeżeli wszystkie wcześniej opisane czynności zostały wykonane i stan techniczny maszyny nie budzi żadnych zastrzeżeń należy podłączyć ją do nośnika, uruchomić i dokonać kontroli poszczególnych układów. W tym celu należy:

- podłączyć maszynę do układu zawieszenia nośnika (patrz *ŁĄCZENIE Z NOŚNIKIEM*),
- podłączyć zasilanie instalacji hydraulicznej i elektrycznej (*jeżeli występuje*),
- uruchomić maszynę (patrz *PRACA ZAMIATARKĄ*)
- sprawdzić działanie układu hydraulicznego oraz skontrolować instalację pod względem szczelności,
- sprawdzić działanie układu zraszającego i instalacji oświetleniowej (*jeżeli występują*)

**UWAGA**

Zaleca się aby, pierwsze uruchomienie wykonać w pozycji podniesionej, gdyż zły kierunek obiegu oleju może spowodować wywrócenie zbiornika zanieczyszczeń i grozi uszkodzeniem maszyny.

W przypadku zakłóceń w pracy należy natychmiast zaprzestać użytkowania, zlokalizować i usunąć usterkę. Jeżeli usterki nie da się usunąć lub usunięcie jej grozi utratą gwarancji, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub bezpośrednio z Producentem w celu wyjaśnienia problemu.

**UWAGA**

Przed każdym użyciem maszyny należy sprawdzić jej stan techniczny. W szczególności sprawdzić stan techniczny układu zawieszenia oraz instalacji hydraulicznej.

4.2 KONTROLA TECHNICZNA

W ramach przygotowania maszyny do użytkowania należy sprawdzić poszczególne elementy zgodnie z wytycznymi zawartymi w tabeli 4.1

TABELA 4.1 HARMONOGRAM KONTROLI TECHNICZNEJ

OPIS	CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE	OKRES PRZEGLĄDU
Stan osłon zabezpieczających	Ocenić stan techniczny osłon, ich kompletność i prawidłowość zamocowania	Przed rozpoczęciem pracy
Poprawność zamocowania szczotki walcowej i bocznej (w zależności od wersji maszyny)	Sprawdzić poprawność zamocowania	
Stan techniczny szczotki walcowej i szczotki bocznej (jeżeli występuje)	Ocenić wzrokowo w razie konieczności wymienić (patrz 5.4 WYMIANA SZCZOTKI WALCOWEJ, 5.5 WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ)	
Stan techniczny oznaczeń ostrzegawczych	Ocenić wzrokowo czytelność i kompletność	
Stan dokręcenia najważniejszych połączeń śrubowych	Moment dokręcenia powinien być zgodny z tabelą (5.6)	Co 6 miesięcy
Smarowanie	Przesmarować elementy zgodnie z rozdziałem 5.9 SMAROWANIE.	Zgodnie z tabelą (5.5)



UWAGA

Zabrania się użytkowania niesprawnej maszyny.

4.3 ŁĄCZENIE Z NOŚNIKIEM



UWAGA

Przed przystąpieniem do łączenia maszyny z nośnikiem należy zapoznać się z treścią instrukcji obsługi nośnika.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W czasie agregowania nie wolno przebywać pomiędzy maszyną a nośnikiem.

W trakcie łączenia maszyny z nośnikiem należy zachować szczególną ostrożność.

Zamiatarkę można łączyć z nośnikiem spełniającym wymagania zawarte w tabeli 1.1 WYMAGANIA NOŚNIKA.

Przed połączeniem zamiatarki z nośnikiem sprawdzić zgodność układu zawieszenia nośnika z układem zawieszenia maszyny. Ze względu na to, że zamiatarka może być wyposażona w szeroka gamę układów zawieszenia, podczas łączenia z nośnikiem należy stosować się do zasad łączenia przewidzianych przez producenta nośnika.



UWAGA

W czasie pracy zamiatarką układ zawieszenia musi mieć możliwość kopiowania terenu w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia maszyny. Masa nośnika nie może obciążać zamiatarki.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Do łączenia maszyny z nośnikiem należy używać tylko oryginalnych sworzni i zabezpieczeń.

W przypadku łączenia zamiatarki z trzypunktowym układem zawieszenia (TUZ) ciągnika należy stosować się do poniższych zaleceń:

- Cofając ciągnikiem, zbliżyć cięgła dolne TUZ ciągnika do sworzni układu zawieszenia zamiatarki.
- Ustawić cięgła dolne ciągnika na odpowiedniej wysokości.
- Unieruchomić ciągnik i zabezpieczyć go przed przetoczeniem.

- Połączyć dolne sworznie układu zawieszenia zamiatarki z cięgłami dolnymi ciągnika i zabezpieczyć.
- Cięgło górne TUZ (łącznik centralny) ciągnika połączyć sworzniem z górnym punktem układu zawieszenia zamiatarki i zabezpieczyć. Stabilizatory (napinacze) cięgł dolnych układu zawieszenia ciągnika ustawić tak aby wyeliminować ruchy boczne maszyny.
- Podłączyć wtyki przewodów hydraulicznych w odpowiednie gniazda w ciągniku.
- Wtyczkę instalacji elektrycznej układu zraszania i oświetlenia (jeżeli występuje) podłączyć do gniazda 7-biegunowego w ciągniku.
- Unieść zamiatarkę za pomocą TUZ ciągnika.
- Podnieść podporę postojową i zablokować przetyczką z zawleczką zabezpieczającą.

Zaleca się, aby oba cięgła dolne TUZ ciągnika były ustawione na jednakowej wysokości.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W czasie agregowania nie wolno przebywać pomiędzy zamiatarką a nośnikiem.



UWAGA

Należy przestrzegać zaleceń odnośnie układów zawieszenia i punktów mocowania.

Wtyki złącz hydraulicznych podłączyć do gniazd jednej sekcji rozdzielacza hydrauliki zewnętrznej nośnika z funkcją blokady w pozycji włączonej i możliwością zmiany kierunku obiegu oleju.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed podłączeniem przewodów poszczególnych instalacji należy zapoznać się z treścią instrukcji nośnika i stosować się do zaleceń producenta.

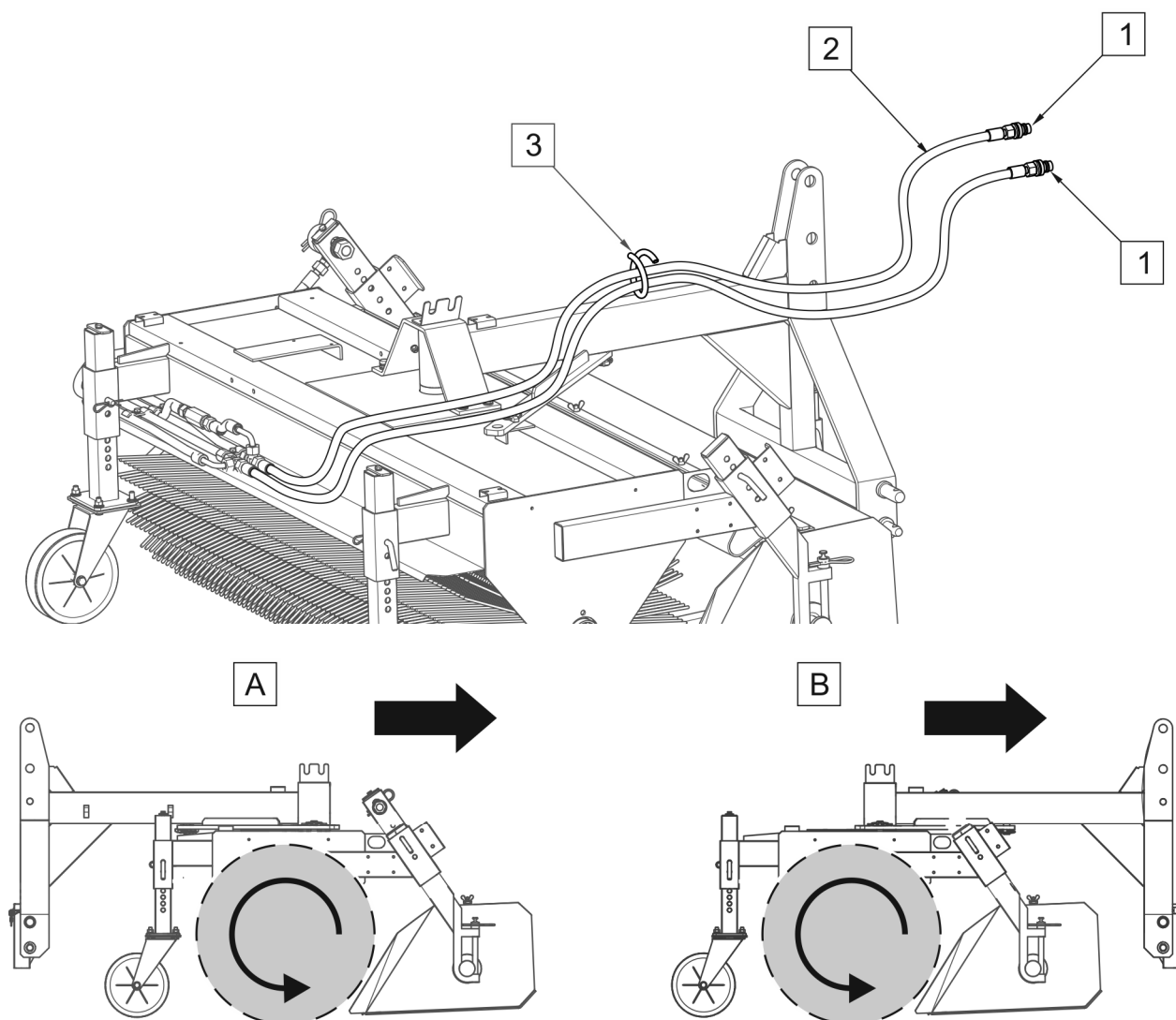


NIEBEZPIECZEŃSTWO

W trakcie podłączania przewodów hydraulicznych, należy zwrócić uwagę, aby instalacja hydrauliczna nośnika nie była pod ciśnieniem.

Uruchomić odpowiedni obwód hydrauliczny za pomocą dźwigni rozdzielacza hydraulicznego w nośniku. Sprawdzić kierunek obrotów szczotki walcowej. Szczotka powinna obracać się

przeciwbieżnie do kierunku jazdy. Jeżeli szczotka nie będzie się obracać, wówczas należy zamienić miejscami wtyki przewodów hydraulicznych. Jeżeli zmiatarka jest wyposażona w układ zawieszenia TUZ, to przewody hydrauliczne należy poprowadzić przez wspornik (3) (RYSUNEK 4.1)



RYSUNEK 4.1 Podłączenie instalacji hydraulicznej.

(A) - zmiatarka w konfiguracji na przód nośnika; (B) - zmiatarka w konfiguracji na tył nośnika; (1) - wtyki złącz hydraulicznych; (2) - przewody hydrauliczne; (3) - wspornik przewodów



UWAGA

Podczas pracy przewody przyłączeniowe powinny być tak poprowadzone, aby nie wplątywały się w ruchome elementy maszyny i ciągnika.



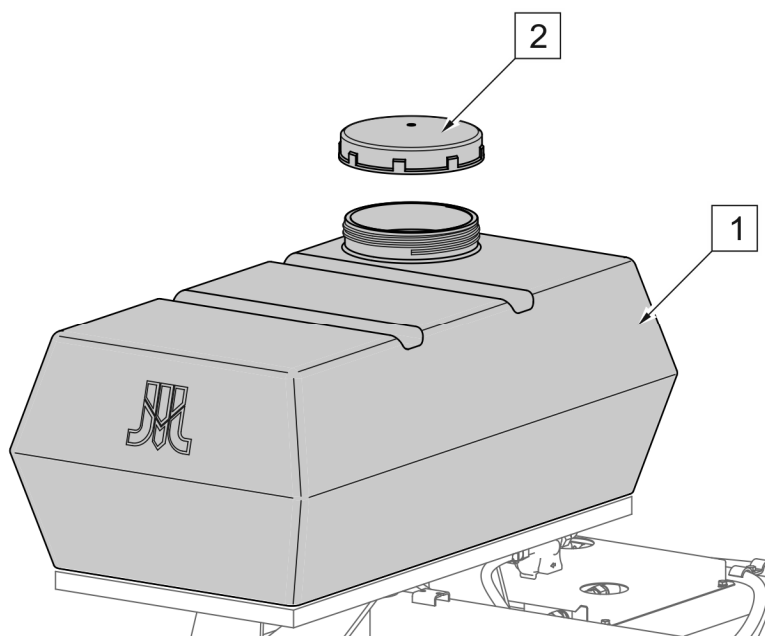
Przed rozpoczęciem pracy zmiatarką zaleca się sprawdzić poziom oleju w instalacji hydraulicznej ciągnika.

4.4 PRACA ZMIATARKĄ

4.4.1 NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA UKŁADU ZRASZAJĄCEGO

Zmiatarka z układem zraszania jest wyposażona w zbiornik wody o pojemności 200 litrów.

Napełnianie zbiornika (1) wodą odbywa się przez otwór wlewowy zabezpieczony korkiem (2) z odpowietrznikiem (RYSUNEK 4.2).



RYSUNEK 4.2 Zbiornik wody układu zraszającego

(1) - zbiornik wody; (2) - korek wlewowy

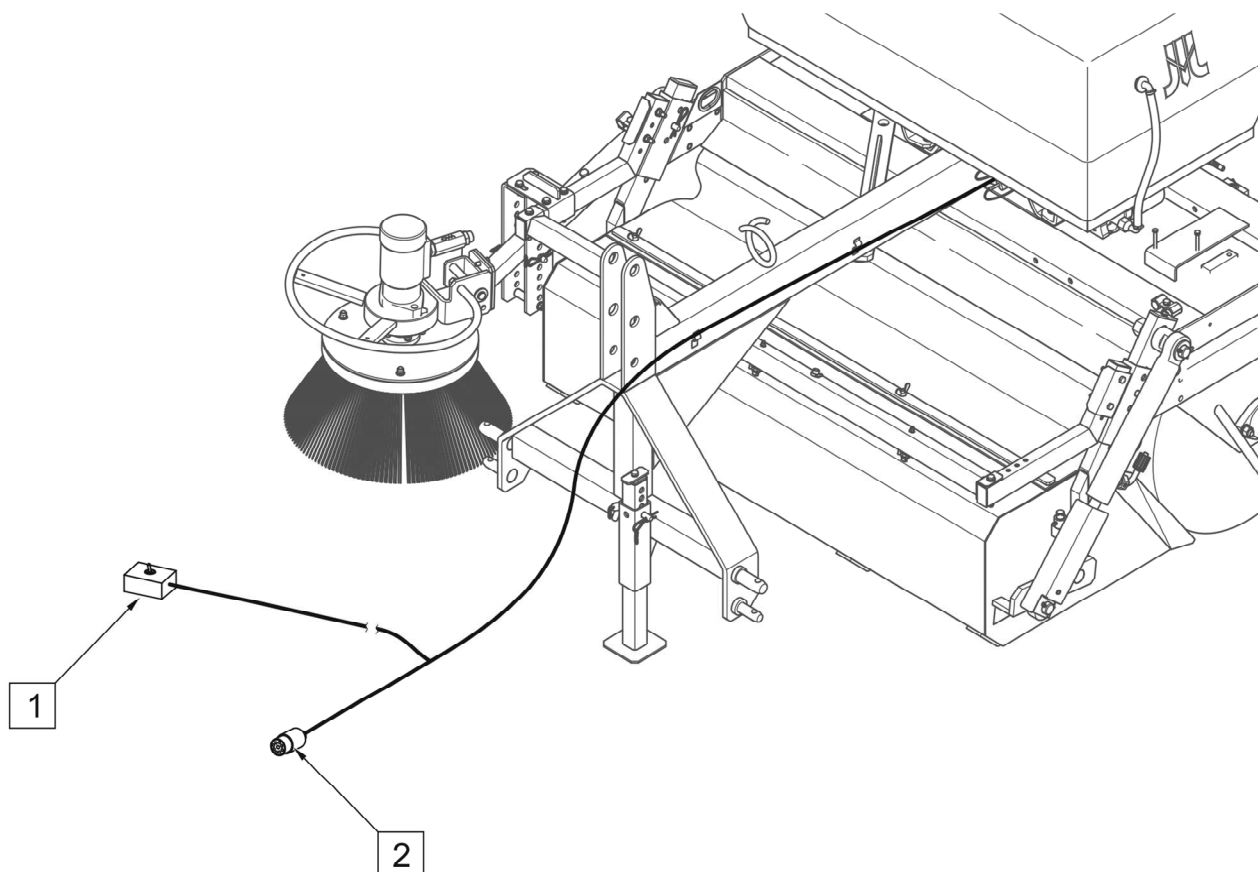


UWAGA

W przypadku zaistnienia ryzyka wystąpienia ujemnych temperatur należy spuścić wodę z układu zraszającego. Pompę wody przedmuchać sprężonym powietrzem.

4.4.2 STEROWANIE UKŁADEM ZRASZANIA

Wtyczkę (2) instalacji elektrycznej należy podłączyć do gniazda 7-biegunowego 12V w nośniku. Włączenie i wyłączenie układu zraszania odbywa się za pomocą włącznika (1) umieszczonego na przewodzie zasilającym (RYSUNEK 4.3). Przełącznik należy umieścić w kabinie operatora w dostępnym miejscu.



RYSUNEK 4.3 Sterowanie układem zraszania

(1) - włącznik układu zraszania; (2) - wtyczka gniazda 7-biegunowego

4.4.3 OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ

Przed rozpoczęciem opróżniania zbiornika należy unieść zmiatarkę na wysokość co najmniej 0,5m. Opróżnianie zbiornika zanieczyszczeń (RYSUNEK 4.4) odbywa się z pozycji operatora za pomocą dźwigni rozdzielacza hydraulicznego poprzez odwrócenie kierunku przepływu oleju. Po opróżnieniu zbiornika należy przywrócić wcześniejsze ustawienie obwodu hydraulicznego.



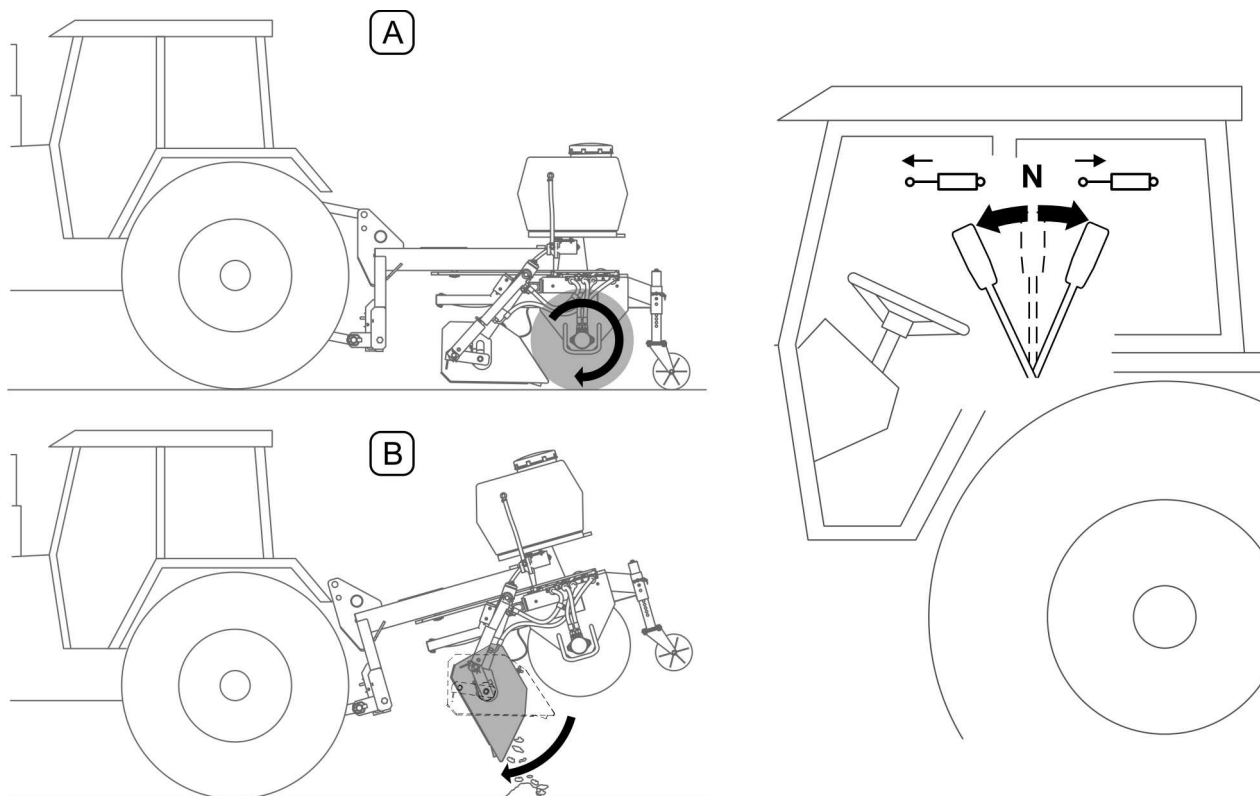
NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się wchodzenia pod uniesioną zmiatarkę.



UWAGA

Zbiornik zanieczyszczeń można otwierać i zamykać jedynie hydraulicznie po uniesieniu zmiatarki.



RYSUNEK 4.4 Opróżnianie zbiornika zanieczyszczeń

(A) - zmiatanie; (B) - opróżnianie zbiornika

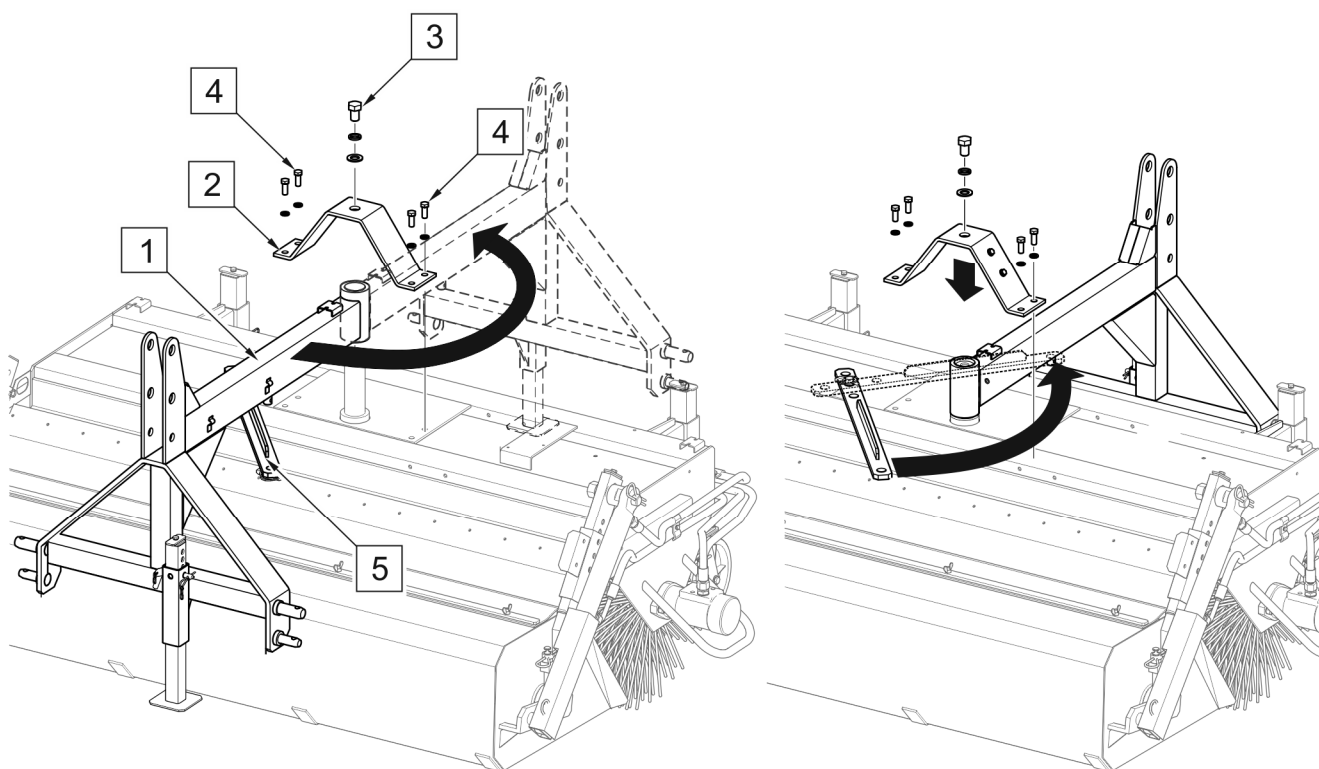
4.4.4 PRZEBUDOWA ZAMIATARKI DO PRACY Z PRZODU NOŚNIKA.

Zmiatarka posiada możliwość przystosowania do pracy z przodu nośnika. Aby przystosować zmiatarkę do pracy z przodu nośnika (RYSUNEK 4.5) należy obrócić układ zawieszenia zmiatarki w następujący sposób:

- zdjąć zawleczkę zabezpieczającą listwę (5)
- odkręcić śrubę (3) czopu głównego
- odkręcić śruby (4) mocujące wspornik (2) czopu głównego
- unieść ramę układu zawieszenia (1), obrócić o 180° i założyć na czop główny,
- przykręcić wspornik (2).

- obrócić listwę (5), założyć na czop ramy układu zawieszenia i zabezpieczyć zawleczką

W zmiatarkach z układem zraszania należy przed demontażem wspornika (2) zdemontować zbiornik wody wraz ze wspornikami. Po obróceniu ramy układu zawieszenia i przykręceniu wspornika należy ponownie zamocować zbiornik wody.



RYСУNEK 4.5 Ustawienie zmiatarki do pracy przed pojazdem nośnym

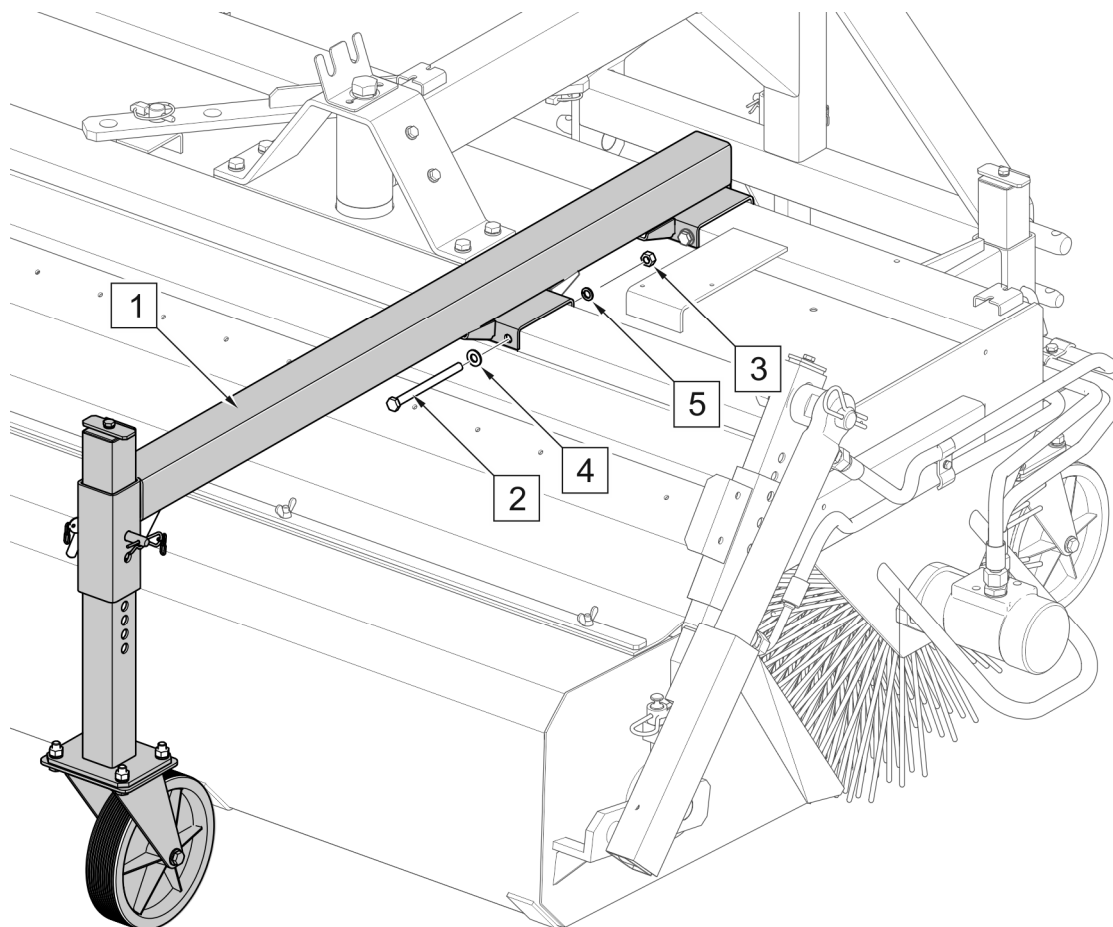
(1) - rama układu zawieszenia; (2) - wspornik czopu głównego; (3) - śruba czopu głównego; (4) - śruby mocujące wspornik; (5) - listwa



UWAGA

Maszyna przeznaczona jest do pracy na równych powierzchniach bez przeszkód typu progi zwalniające, wystające studzienki, strome podjazdy. Zachować szczególną ostrożność przy przejeżdżaniu przez tego typu przeszkody. Zaleca się zmniejszenie prędkości, a nawet podniesienie maszyny.

Aby poprawić zdolność kopiowania terenu podczas pracy zmiatarką zawieszoną z przodu nośnika należy do ramy zmiatarki zamontować dodatkowe koło podporowe (nr. katal. 12N-220000). Wspornik (1) wraz z kółkiem (RYSUNEK 4.6) przykręca się do ramy zmiatarki śrubami (2) wraz z nakrętkami (3) i podkładkami (4) i (5). Po zamontowaniu dodatkowego koła należy ustawić odpowiednio jego wysokość (patrz 5.1 REGULACJA SZCZOTKI WALCOWEJ).



RYSUNEK 4.6 Montaż przedniego kółka podporowego (opcja)

(1) - wspornik kółka podporowego; (2) - śruba M10x130; (3) - nakrętka M10; (4) - podkładka 10-100HV; (5) - podkładka sprężysta Z10,2

4.4.5 PRZEBUDOWA ZAMIATARKI DO PRACY W TRYBIE BEZ ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ



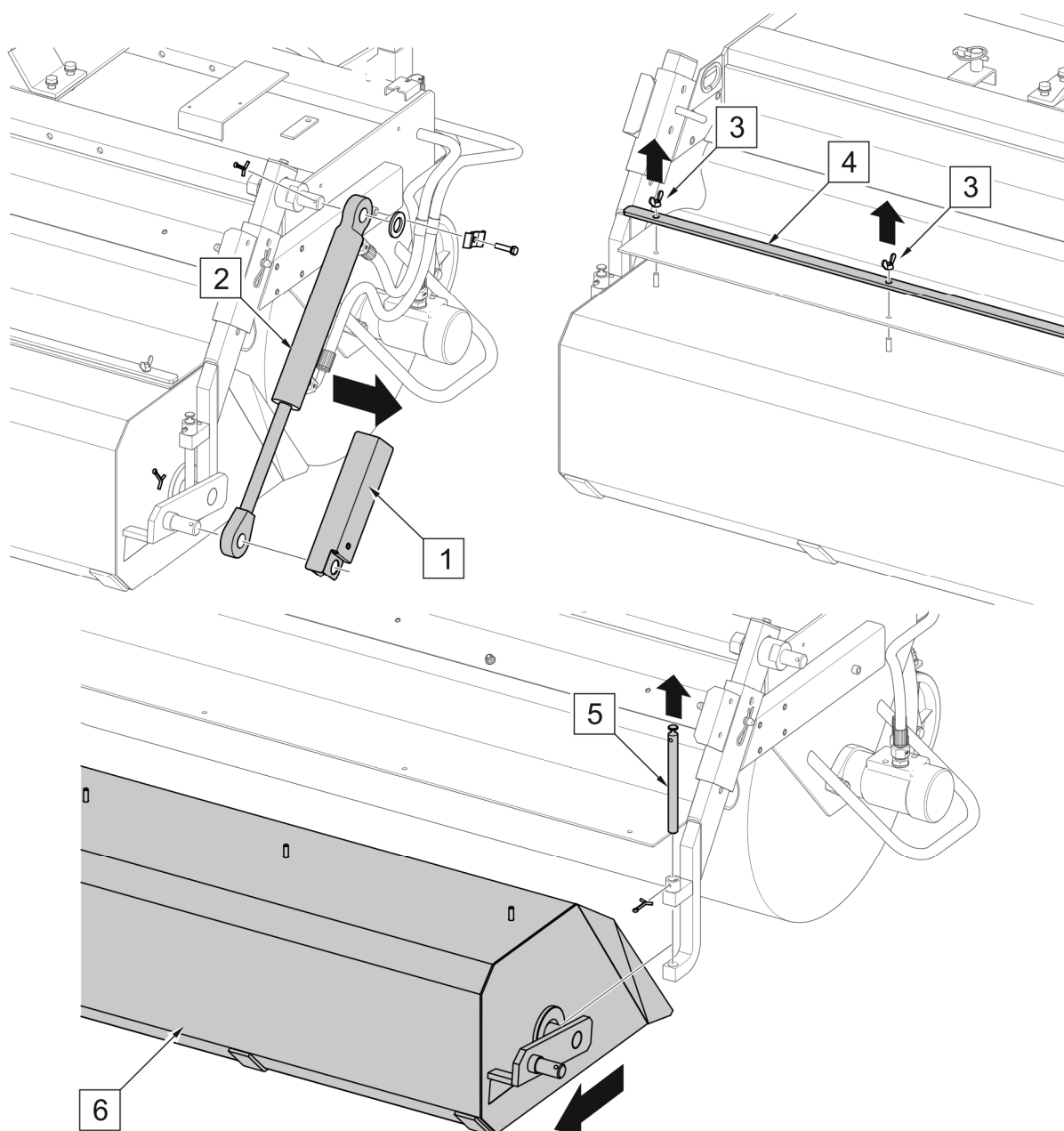
NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przebudowa zmiatarki do pracy bez zbiornika zanieczyszczeń wiąże się z częściowym demontażem instalacji hydraulicznej. Prace związane z instalacją hydrauliczną należy powierzyć odpowiednio wykwalifikowanym osobom.

Zmiatarkę wyposażoną w zbiornik zanieczyszczeń można przebudować na maszynę pracującą w trybie zmiatania bez zbiornika. Aby zdemonstować zbiornik zanieczyszczeń należy:

- Zdemonstować osłonę siłownika (1) wyrotu zbiornika zanieczyszczeń.
- Zdemonstować siłownik (2) wraz z przewodami.
- Przebudować układ hydrauliczny (patrz RYSUNEK 3.4 i 3.6)

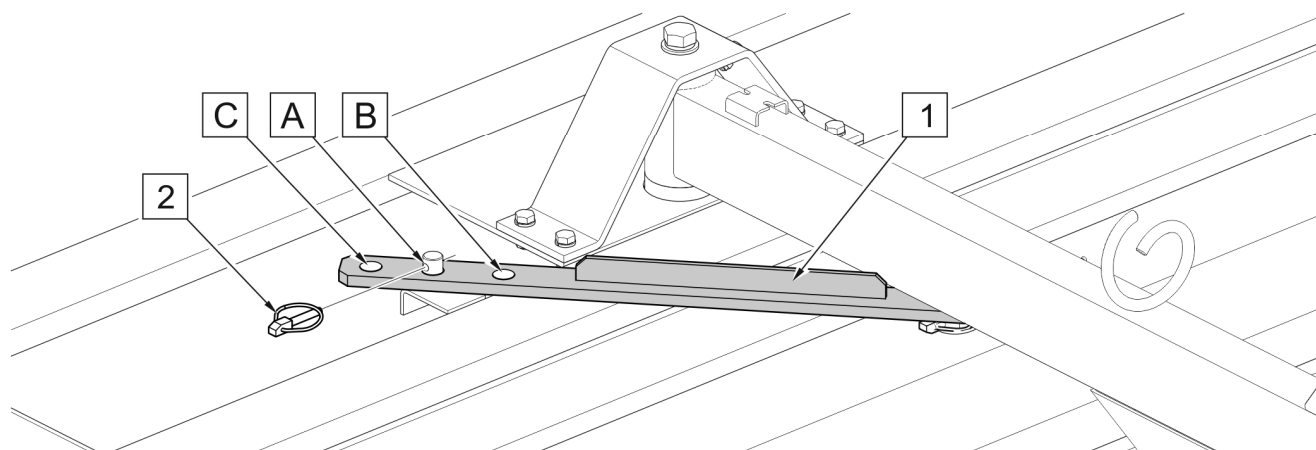
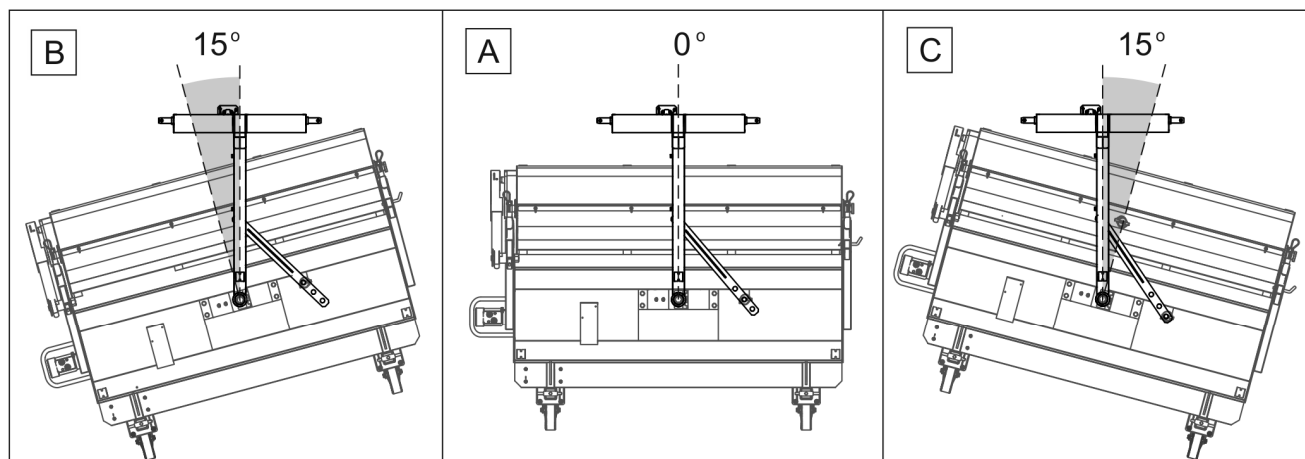
- Odkręcić nakrętki skrzydełkowe (3) fartucha gumowego aby można było usunąć listwę dociskową (4). Fartuch służy w funkcji zmiatania bez zbiornika do ochrony przed wyrzucanymi cząstkami i zwisa luźno do dołu.
- Wyjąć zawleczkę i usunąć blokady (5) zawieszenia zbiornika z wysięgników po prawej i lewej stronie a następnie wysunąć z zaczepów cały zbiornik zanieczyszczeń.
- Po wykonaniu powyższych czynności maszyna jest gotowa do pracy w trybie zmiatania bez zbiornika zanieczyszczeń



RYSUNEK 4.7 Demontaż cylindra hydraulicznego i listwy fartucha gumowego

(1) - osłona siłownika; (2) - siłownik hydrauliczny; (3) - nakrętki skrzydełkowe; (4) - listwa dociskowa; (5) - blokady; (6) - zbiornik zanieczyszczeń

4.4.6 ZMIANA KĄTA PRACY ZAMIATARKI



RYSUNEK 4.8 Zmiana kąta pracy zmiatarki

(1) - listwa; (2) - zawleczka zabezpieczająca; (A) - wychylenie 0° ; (B) i (C) - wychylenie 15°

Ustawienie kąta pracy walca zmiatającego (RYSUNEK 4.8) przeprowadza się zmieniając położenie czopu w odpowiednim otworze ustalającym (A), (B), (C) listwy (1). Zamocowanie czopu w otworze (A) listwy (1) stosuje się gdy zmiatarka pracuje z wychyleniem 0° . Wybraną pozycję należy zablokować zawleczką zabezpieczającą (2). Ustawienie (B) i (C) stosuje się do pracy o wychyleniu pod kątem 15° w prawo i w lewo. Ustawienie zmiatarki pod kątem należy stosować podczas eksploatacji bez zbiornika zbierającego zanieczyszczenia.

W zmiatarce ze szczotką boczną wyposażonej w układ zawieszenia TUZ ustawienie (B) stosuje się tylko podczas pracy z przodu nośnika.



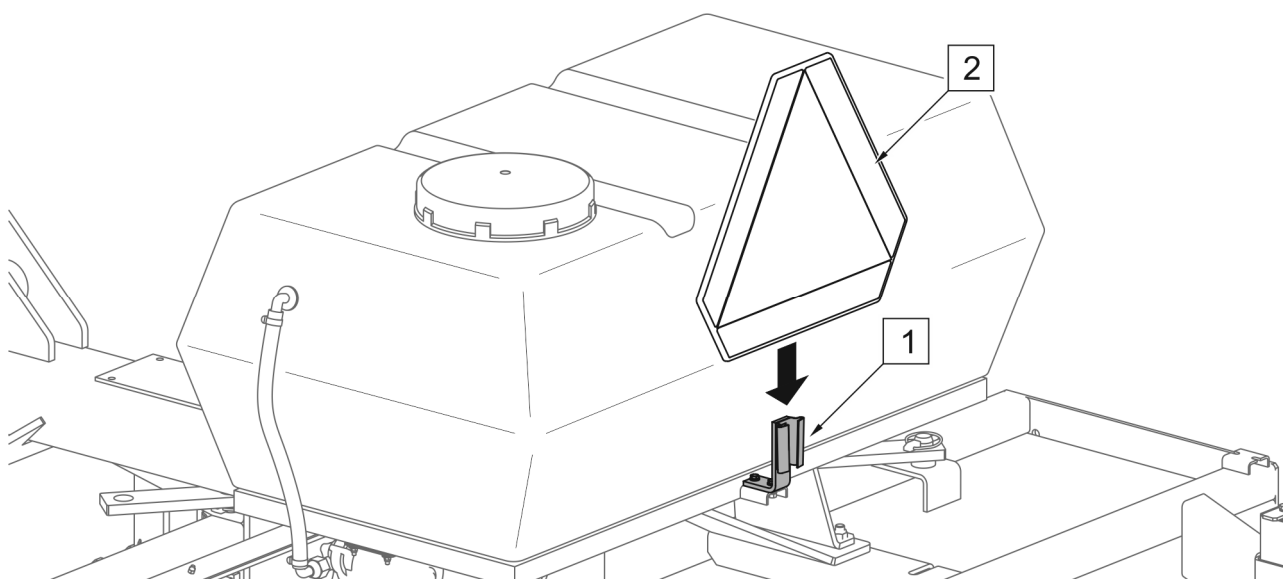
UWAGA

W czasie pracy układ zawieszenia nośnika współpracującego musi być ustawiony w sposób umożliwiający kopiowanie terenu. Masa nośnika nie może obciążać zmiatarki.

4.5 PRZEJAZD PO DROGACH PUBLICZNYCH

W trakcie jazdy należy dostosować się do przepisów o ruchu drogowym, kierować się rozważą i rozsądnym postępowaniem. Jeżeli praca maszyną odbywa się na chodnikach należy zwrócić szczególną uwagę na osoby postronne mogące znaleźć się w pobliżu pracującej maszyny. Poniżej zostały przedstawione najistotniejsze wskazówki.

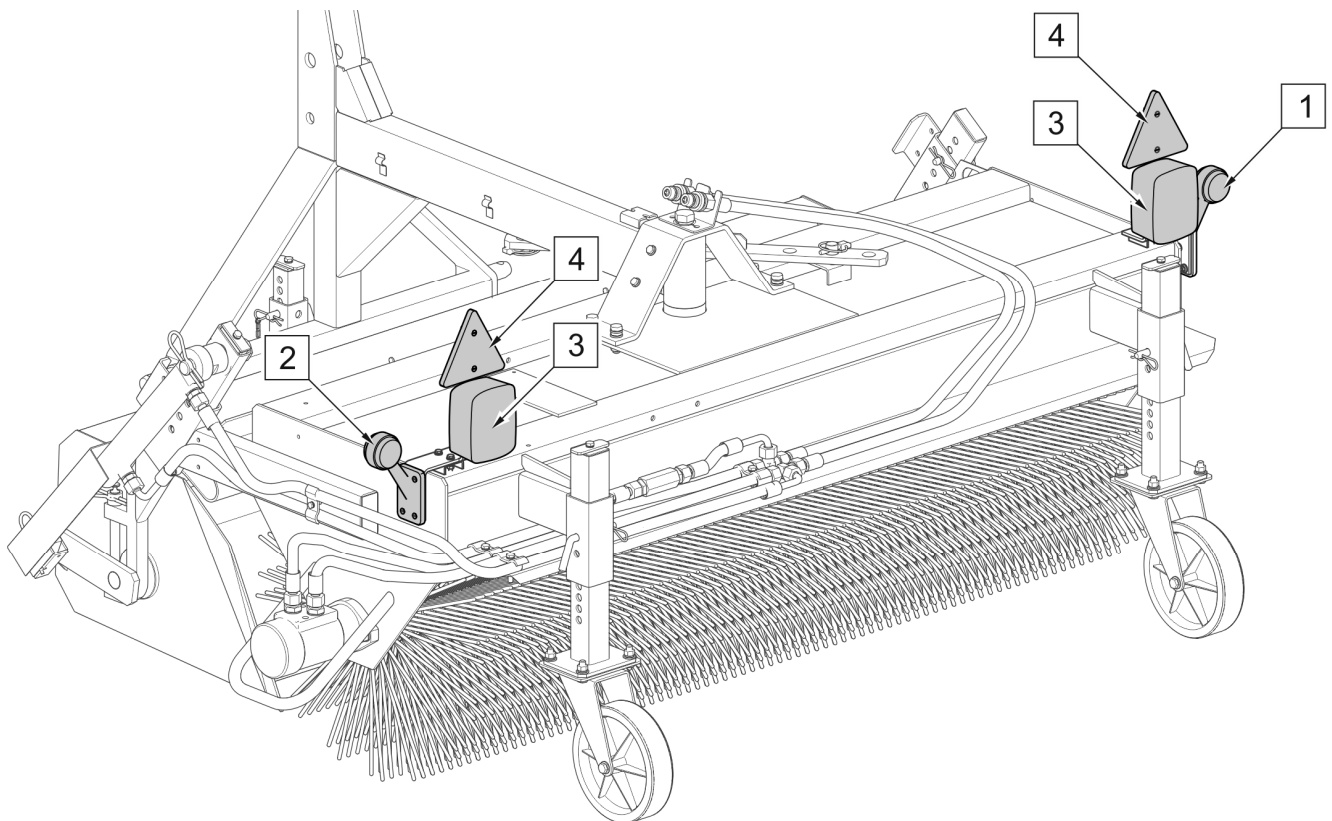
- Przed ruszeniem należy upewnić się, że w pobliżu maszyny i ciągnika nie znajdują się osoby postronne, zwłaszcza dzieci. Zadbaj o odpowiednią widoczność.
- Upewnić się że maszyna jest prawidłowo podłączona do ciągnika, a układ zawieszenia jest prawidłowo zabezpieczony.
- Nie wolno przekraczać dopuszczalnej prędkości pracy i prędkości wynikającej z ograniczeń prawa ruchu drogowego. Prędkość przejazdu należy dostosować do warunków drogowych, stanu nawierzchni i innych uwarunkowań.
- W trakcie pracy maszyną należy włączyć pomarańczową ostrzegawczą lampę błyskową na nośniku.
- Jeżeli zmiatarka zasłania tablicę wyróżniającą pojazdy wolnoporuszające się umieszczoną z tyłu ciągnika to należy zamontować tablicę we wsporniku (RYSUNEK 4.9) na ramie zmiatarki (dostępny jako opcja).



RYSUNEK 4.9 Dodatkowy wspornik tablicy wyróżniającej (opcja)

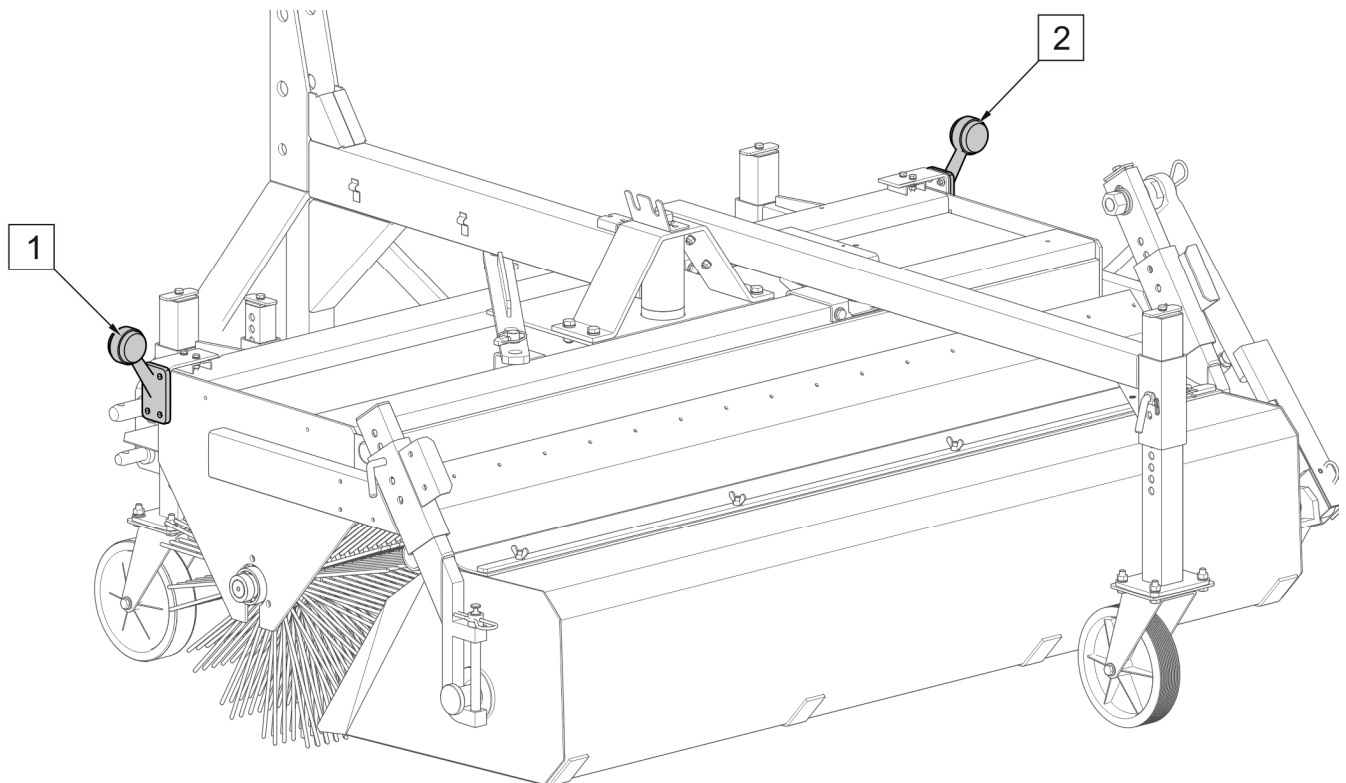
(1) - wspornik; (2) - tablica wyróżniająca pojazdy wolnoporuszające się (nie stanowi wyposażenia maszyny)

- Jeżeli zamiatarka przysłania oświetlenie z tyłu nośnika wówczas należy zastosować dodatkowe oświetlenie (RYSUNEK 4.10). Dla zamiatarki zagregowanej z przodu nośnika należy zastosować oświetlenie (RYSUNEK 4.11)
- Należy unikać kolein, zagłębień, rowów lub jazdy przy zboczach drogi. Przejazd przez tego typu przeszkody może być przyczyną gwałtownego przechylenia się maszyny i nośnika. Przejazd w pobliżu krawędzi rowów lub kanałów jest niebezpieczny ze względu na ryzyko osunięcia się ziemi pod kołami pojazdu.
- Prędkość jazdy należy zmniejszyć odpowiednio wcześniej przed dojazdem do zakrętów, w trakcie jazdy po nierównościach lub pochyłościach terenu.
- W trakcie przejazdu po nierównościach z podniesioną maszyną należy odpowiednio zmniejszyć prędkość ze względu na występujące obciążenia dynamiczne i ryzyko uszkodzenia maszyny lub nośnika.
- W trakcie przejazdu z podniesioną maszyną należy ją ustawić tak, aby nie zasłaniać świateł i nie ograniczać widoczności z pozycji operatora.
- Na czas przejazdu z podniesioną maszyną należy zabezpieczyć układ zawieszenia nośnika przed samoczynnym opadaniem i przed przypadkowym opuszczeniem.



RYСУNEK 4.10 Dodatkowe oświetlenie zmiatarki pracującej za nośnikiem

(1) - lampa obrysowa prawa; (2) - lampa obrysowa lewa; (3) - lampa zespolona; (5) - trójkąt odblaskowy



RYСУNEK 4.11 Dodatkowe oświetlenie zmiatarki pracującej przed nośnikiem

(1) - lampa obrysowa prawa; (2) - lampa obrysowa lewa

4.6 ODŁĄCZANIE OD NOŚNIKA



NIEBEZPIECZEŃSTWO

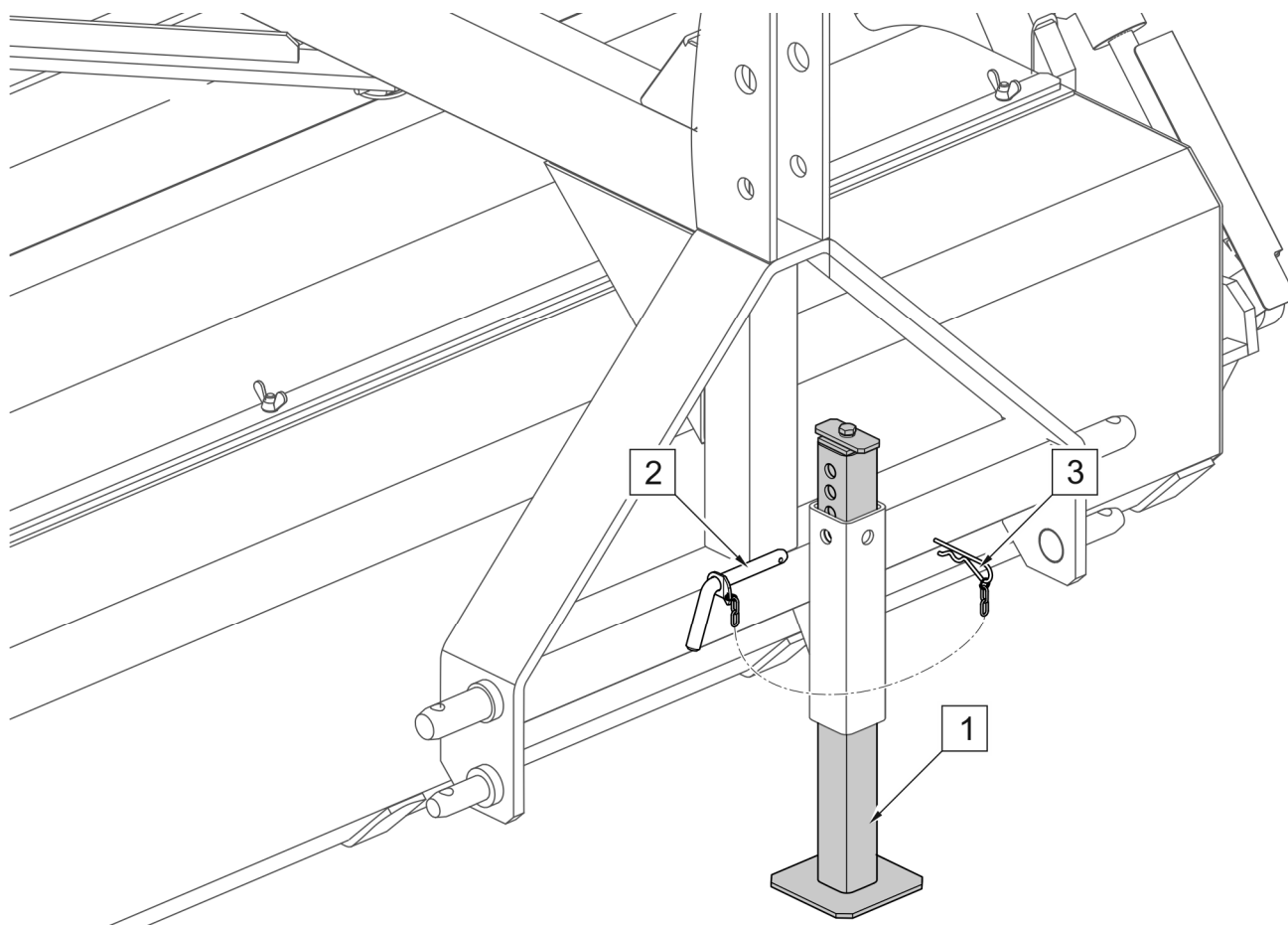
Przed odłączeniem maszyny od nośnika wyłączyć silnik, włączyć hamulec postojowy i zabezpieczyć kabinę przed dostępem osób niepowołanych.

Zamiatarka odłączona od nośnika powinna być podparta na podpórce postojowej (RYSUNEK 4.12) i dwóch kółkach podporowych lub na trzech kółkach podporowych (jeżeli występuje dodatkowe koło przednie). Jeżeli zamiatarka opiera się o podłoże na szczotce walcowej szczecina szczotki może ulec deformacji.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed odłączeniem instalacji hydraulicznej należy zredukować ciśnienie w układzie.

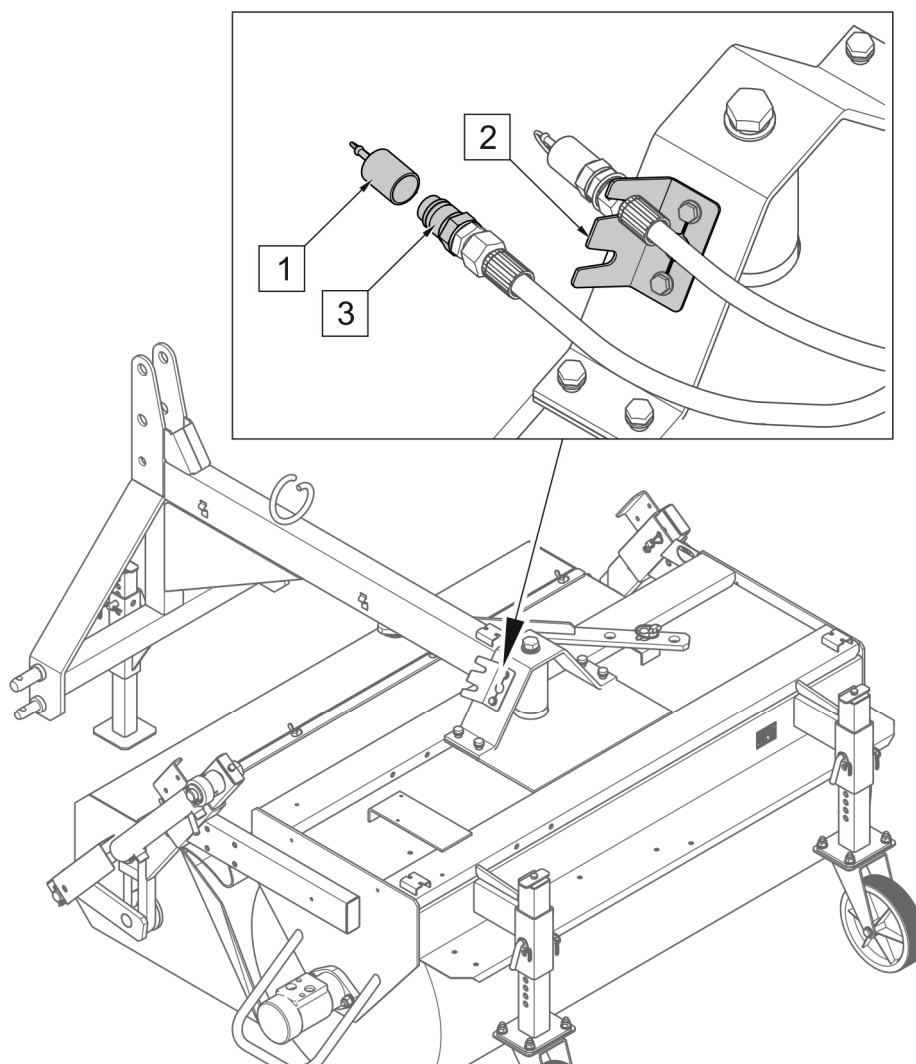


RYSUNEK 4.12 Podpórka postojowa

(1) - podpórka postojowa; (2) - przetyczka; (3) - zawlecza zabezpieczająca

W celu odłączenia zamiatarki od nośnika należy wykonać następujące czynności:

- Przy uniesionej maszynie opuścić podpórkę postojową (1) i ustawić na odpowiedniej wysokości (RYSUNEK 4.12).
- Opuścić zamiatarkę do całkowitego oparcia się o podłoże.
- Wyłączyć silnik, wyjąć kluczyk ze stacyjki, włączyć hamulec postojowy.
- Zredukować ciśnienie resztkowe w układzie hydraulicznym przez ruchy odpowiednią dźwignią sterowania obwodem hydraulicznym w nośniku.
- Odłączyć od nośnika wtyki przewodów instalacji hydraulicznej i elektrycznej (jeżeli występuje) i zabezpieczyć zatyczkami. Wtyki hydrauliczne umieścić w specjalnym wsporniku na ramie (RYSUNEK 4.13).
- Odłączyć układ zawieszenia i odjechać nośnikiem od maszyny.



RYSUNEK 4.13 Zabezpieczenie wtyków po odłączeniu od nośnika

(1) - zatyczki szybkozłączy hydraulicznych; (2) - wspornik; (3) - szybkozłącze hydrauliczne

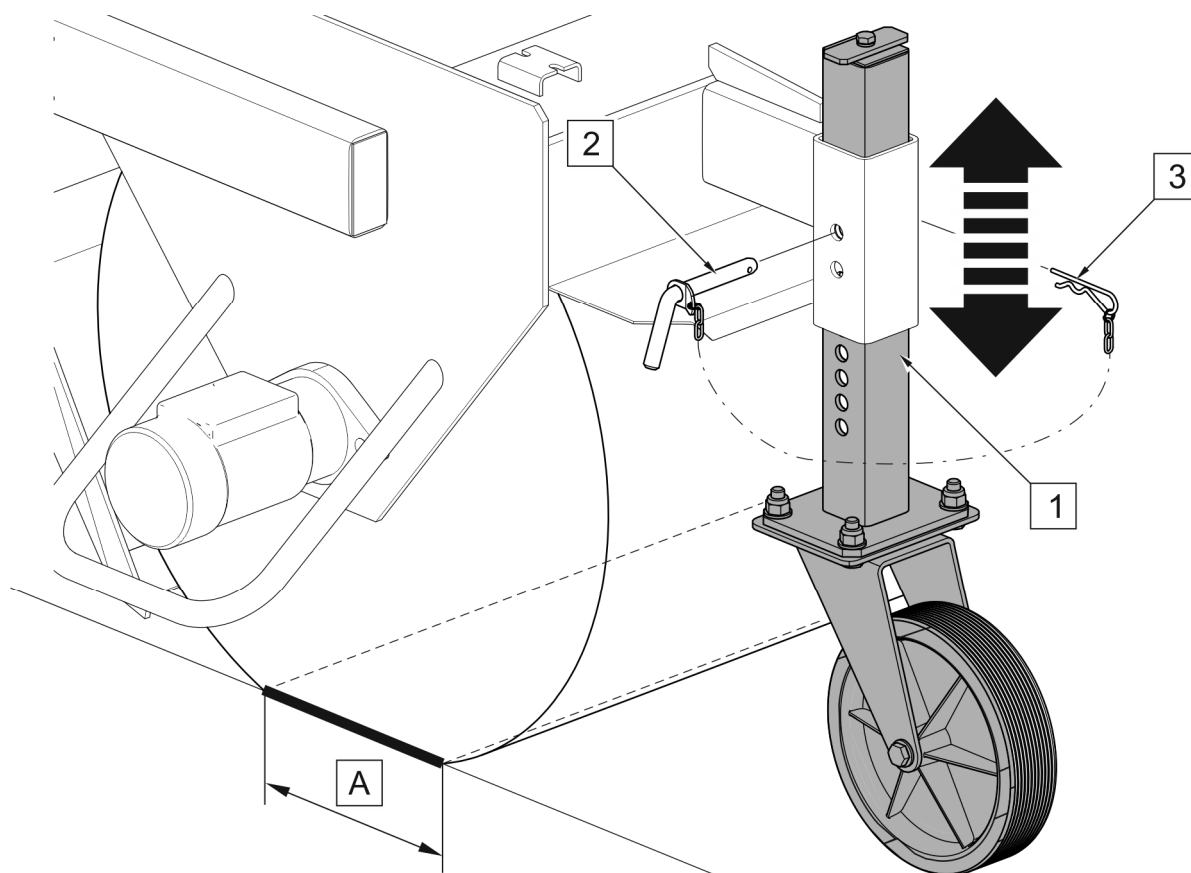
ROZDZIAŁ

5

**OBSŁUGA
TECHNICZNA**

5.1 REGULACJA SZCZOTKI WALCOWEJ

Ustawianie szczotki walcowej należy zawsze przeprowadzać w powiązaniu z ustawieniem zbiornika zanieczyszczeń (nie dotyczy zmiatarki bez zbiornika zanieczyszczeń). Szczotkę należy ustawić odpowiednio zależnie od jej zużycia. Powierzchnia docisku szczotki walcowej (RYSUNEK 5.1) do podłoża powinna zawierać się w przedziale A (od 60 do 120 mm). Docisk można ustawić indywidualnie w zależności od stopnia zanieczyszczenia podłoża.



RYSUNEK 5.1 Regulacja docisku szczotki walcowej

(1) - kółko podporowe; (2) - przetyczka; (3) - zawlecзка zabezpieczająca; (A) - powierzchnia docisku szczotki do podłoża (60-120 mm)

Ustawienie docisku następuje wskutek regulacji położenia kół podporowych (1) w ich prowadnicach (RYSUNEK 5.1) i przeprowadza się następująco:

- unieść zmiatarkę zawieszoną na nośniku, wyłączyć silnik i włączyć hamulec postojowy,
- wyjąć zawleczkę zabezpieczającą (3) i przetyczkę (2),
- podnieść lub opuścić kółko (1) w prowadnicy tak, aby otwory były współosiowe,

- założyć przetyczkę (2) w odpowiedni otwór i zabezpieczyć zawleczką (3),
- identycznie wyregulować wysokość drugiego kółka (oraz przedniego kółka podporowego- jeżeli występuje)

Po regulacji opuścić zamiatarkę na koła podporowe i sprawdzić szerokość powierzchni docisku szczotki do podłoża i w razie potrzeby wyregulować ponownie. Należy też zwrócić uwagę na wypoziomowanie zamiatarki (np. poprzez górne cięgło TUZ tzw. łącznik centralny).

Podczas ustawienia docisku szczotki walcowej należy zwrócić uwagę, żeby powierzchnia docisku była równa na całej długości szczotki. Różne ustawienia dla prawej i lewej strony powodują nierównomierne zużycie szczotki. Wysokość podwieszenia zbiornika zanieczyszczeń należy sprawdzić i ewentualnie wyregulować po każdej regulacji położenia kółek podporowych.

5.2 REGULACJA ZBIORNIKA ZANIECZYSZCZEŃ

Ustawianie zbiornika (RYSUNEK 5.2) należy wykonać po wyregulowaniu docisku szczotki walcowej oraz ustawieniu kąta pochylenia zbiornika. Regulację wysokości zbiornika przeprowadza się w następujący sposób:

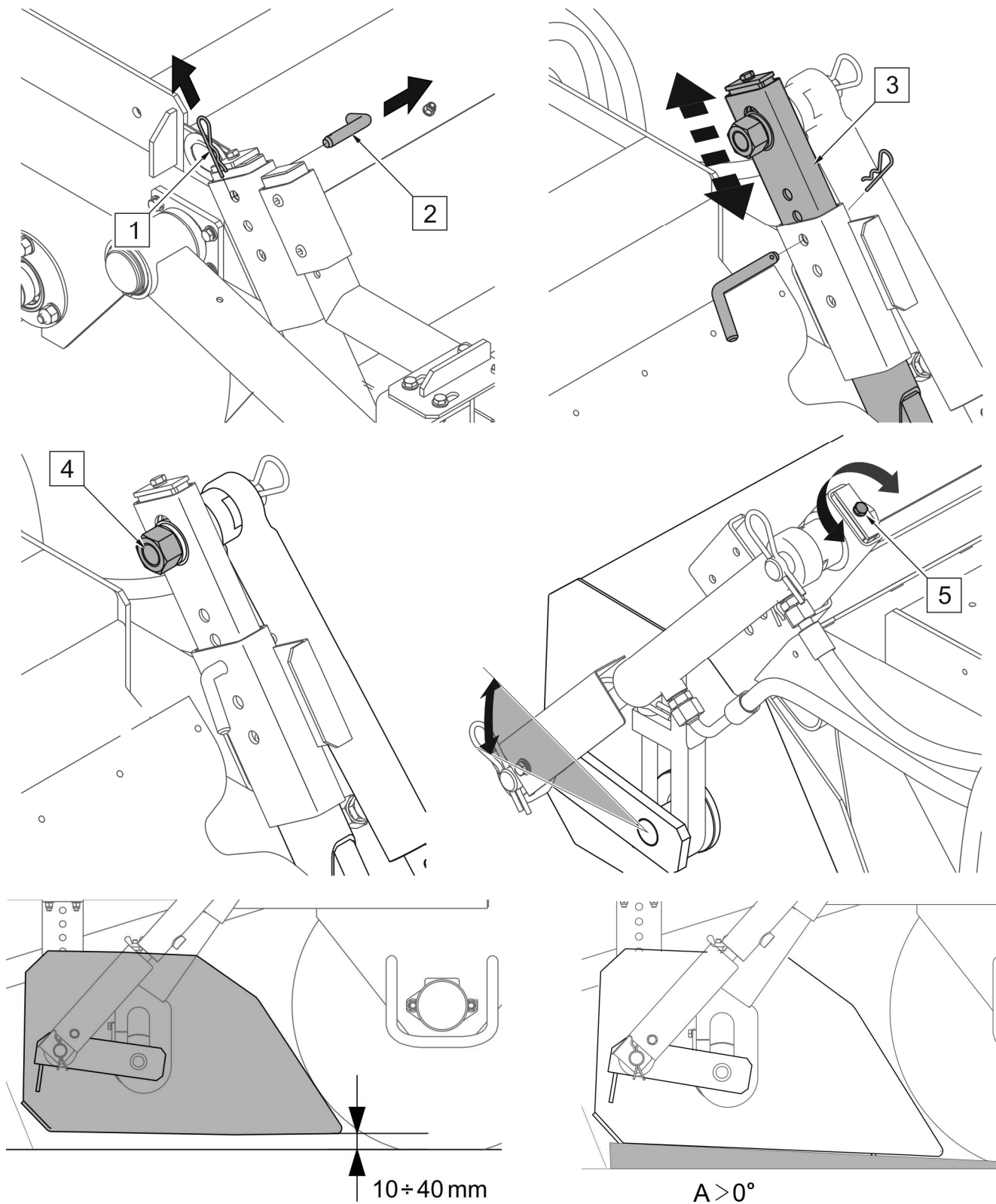
- opuścić zamiatarkę na kółka podporowe i ustawić w poziomie,
- wyjąć zawleczkę (1) ze sworznia zabezpieczającego (2) i wyjąć sworzeń z otworu prowadnicy z prawej strony zamiatarki,
- wysuwając wysięgnik (3) ustawić zbiornik na wysokości od 10 do 40 mm od podłoża,
- założyć sworzeń zabezpieczający (2) w pasujący, przelotowy otwór w prowadnicy

W ten sam sposób wyregulować wysokość zbiornika z lewej strony zamiatarki. Odległość zbiornika od podłoża z prawej i lewej strony zamiatarki musi być jednakowa.

Regulację kąta pochylenia zbiornika zanieczyszczeń (RYSUNEK 5.2) przeprowadza się z lewej strony zamiatarki i polega ona na przesuwaniu górnego punktu mocowania siłownika wywrotu zbiornika. Regulację należy przeprowadzić w następujący sposób:

- poluzować nakrętkę (4) mocującą sworzeń siłownika,
- wkręcając lub wykręcając śrubę regulacyjną (5) ustawić tak pochylenie zbiornika zanieczyszczeń, aby kąt (A) pomiędzy dnem zbiornika a podłożem był dodatni, większą wartość kąta (A) stosować dla bardziej nierównych powierzchni,

- dokręcić nakrętkę (4) sworznia siłownika i dociągnąć śrubę (5).



RYSUNEK 5.2 Regulacja zbiornika zanieczyszczeń

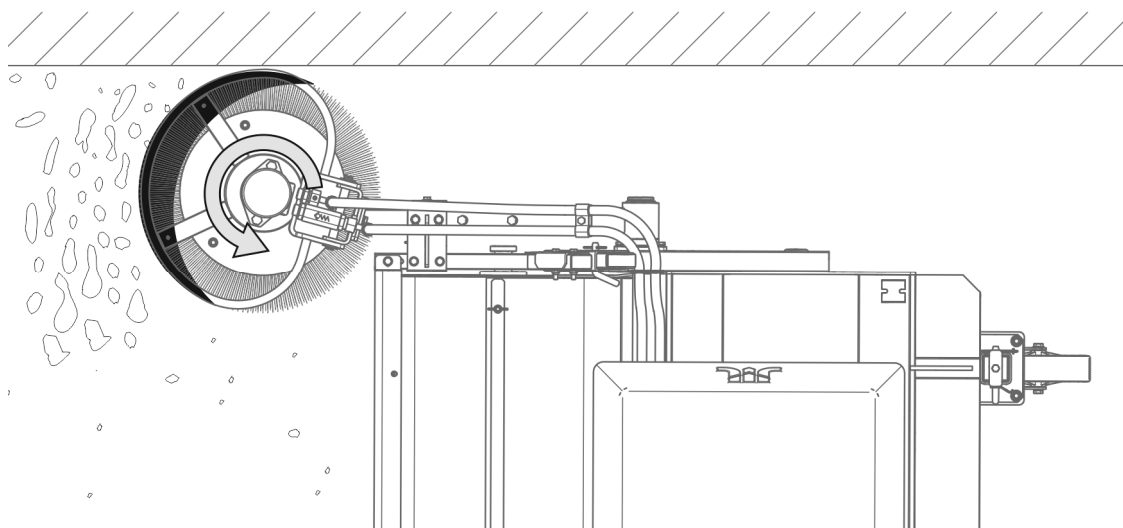
(1) - zawlecзка zabezpieczająca; (2) - przetyczka; (3) - wysięgnik; (4) - nakrętka; (5) - śruba regulacyjna

Regulacje przeprowadzić przy maksymalnie wysuniętym siłowniku hydraulicznym wywrotu zbiornika.

Po wyregulowaniu zbiornika zanieczyszczeń należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wszystkich śrub i elementów zabezpieczających. Ustawienie zbiornika zanieczyszczeń należy kontrolować i regulować w miarę zużywania się walca zmiatającego.

5.3 REGULACJA SZCZOTKI BOCZNEJ

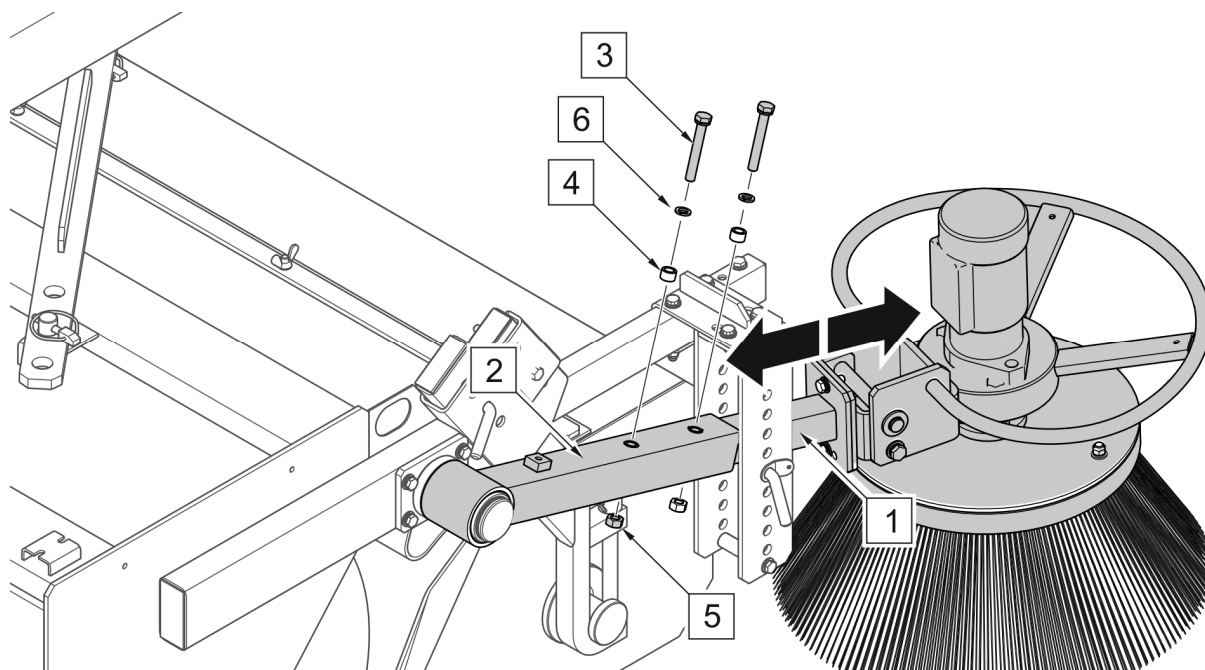
Wszelkich ustawień głowicy szczotki bocznej dokonuje się po ustawieniu szczotki walcowej i zbiornika zanieczyszczeń w zależności od zanieczyszczenia powierzchni zmiatanej i stopnia zużycia głowicy szczotki bocznej.



RYSUNEK 5.3 Schemat prawidłowego ustawienia szczotki bocznej

Prawidłowo ustawiona głowica szczotki bocznej powinna stykać się tylko częścią obwodu z podłożem w taki sposób, aby zanieczyszczenia były kierowane do środka maszyny, przed szczotkę walcową. Prawidłowe ustawienie docisku szczotek jest zaznaczone ciemnym kolorem na schemacie (RYSUNEK 5.3)

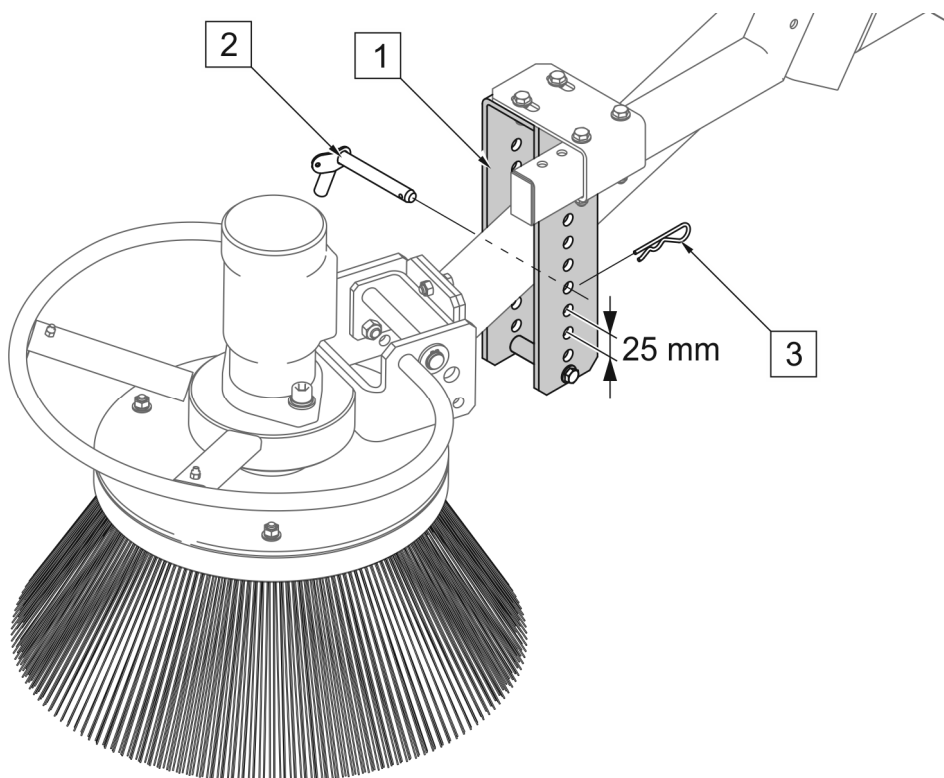
Długość ramienia szczotki (RYSUNEK 5.4) można zmienić o 150 mm skokowo co 50 mm. Aby dokonać regulacji należy odkręcić nakrętki (5), wyjąć śruby (3) a następnie wysunąć ramię (1) z prowadnicy (2) na odpowiednią długość i ponownie zabezpieczyć śrubami i nakrętkami.



RYSUNEK 5.4 Regulacja długości ramienia szczotki

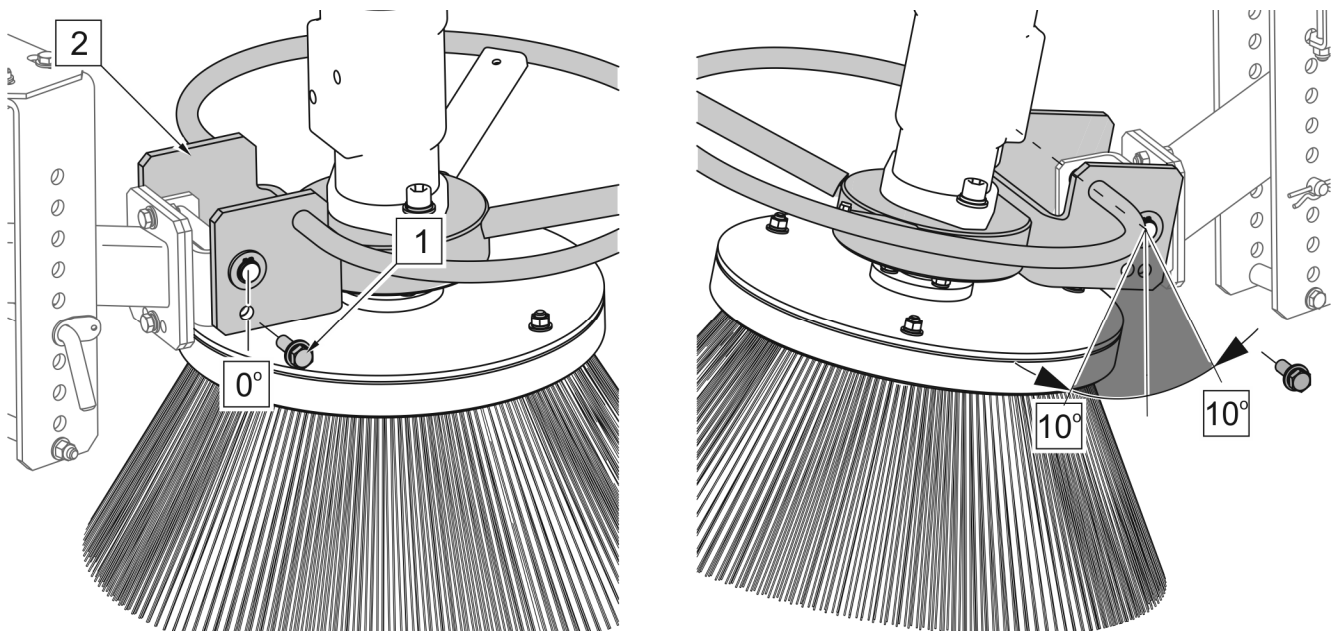
(1) - ramie szczotki; (2) - prowadnica; (3) - śruba M10x70; (4) - tulejka; (5) - nakrętka M10; (6) - podkładka sprężysta 10,2

Aby ustawić docisk szczotki (RYSUNEK 5.5) należy wyjąć zawleczkę (3) i zmienić otwór mocowania przetyczki (2) we wsporniku (1) i zabezpieczyć zawleczką (3).



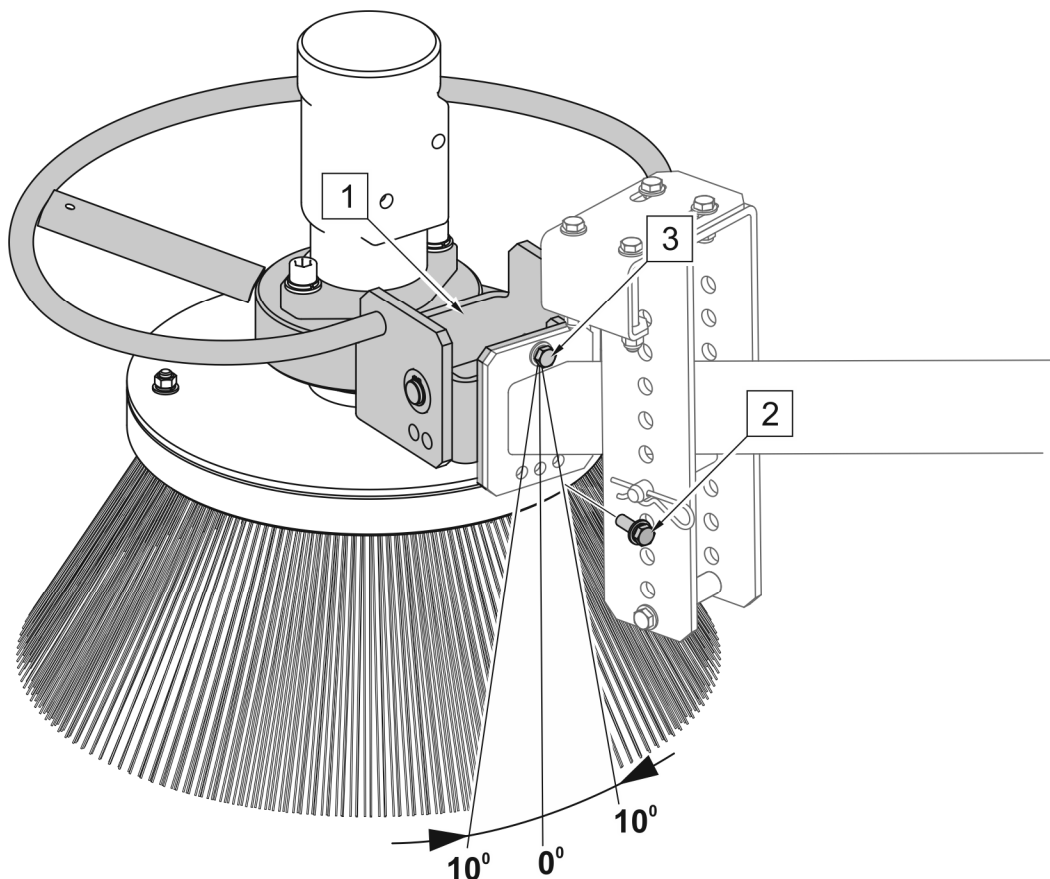
RYSUNEK 5.5 Ustawienie docisku szczotki bocznej

(1) - prowadnica ramienia szczotki; (2) - przetyczka; (3) - zawleczka zabezpieczająca

**RYSUNEK 5.6 Regulacja pochylenia wzdłużnego**

(1) - śruba ustalająca pochylenie wzdłużne; (2) - wspornik głowicy szczotki

Pochylenie wzdłużne głowicy ustawia się w trzech pozycjach (RYSUNEK 5.6). Polega to na zmianie położenia śruby ustalającej (1) w otworach wspornika głowicy (2).

**RYSUNEK 5.7 Regulacja pochylenia poprzecznego**

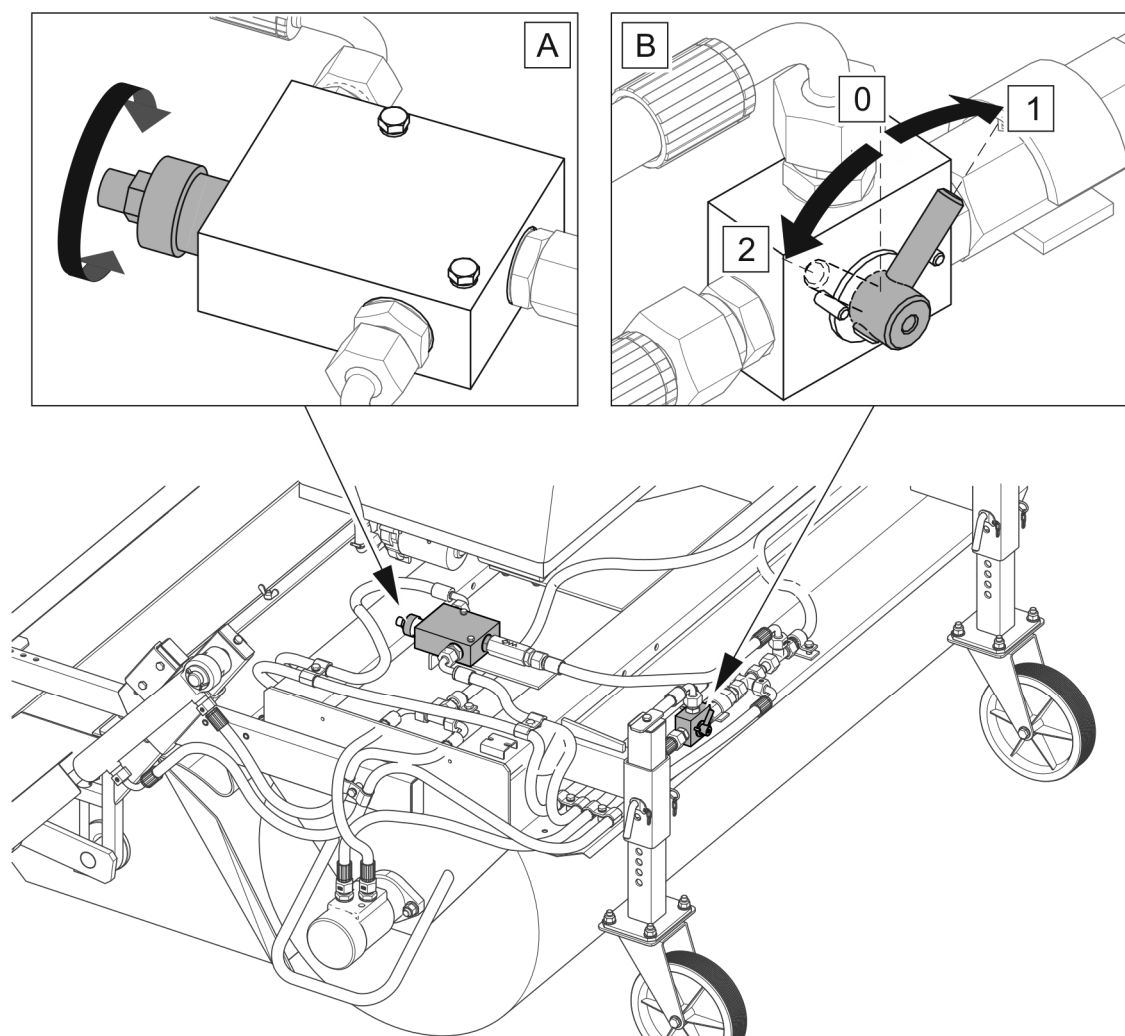
(1) - wspornik głowicy szczotki; (2) - śruba ustalająca; (3) - śruba mocująca

Aby zmieniać kąt pochylenia poprzecznego (RYSUNEK 5.7) należy wykręcić śrubę ustalającą (2), poluzować śrubę mocującą (3) i obrócić odpowiednio w prawą lub lewą stronę wspornik (1) tak aby wkręcić śrubę (2) w odpowiedni otwór. Po wykonaniu regulacji pochylenia poprzecznego szczotki bocznej należy dokręcić śrubę mocującą (3).

W zmiatarkach wyposażonych w szczotkę boczną (RYSUNEK 5.8) zastosowano regulator przepływu oleju (A) służący do płynnej regulacji prędkości obrotowej szczotki bocznej. Regulacja obrotów odbywa się za pomocą pokrętła na regulatorze przepływu.

Za pomocą rozdzielacza (B) (RYSUNEK 5.8) można:

- Wyłączyć napęd szczotek (położenie 0),
- Włączyć tylko szczotkę walcową (położenie 1),
- Włączyć napęd obu szczotek (położenie 2)



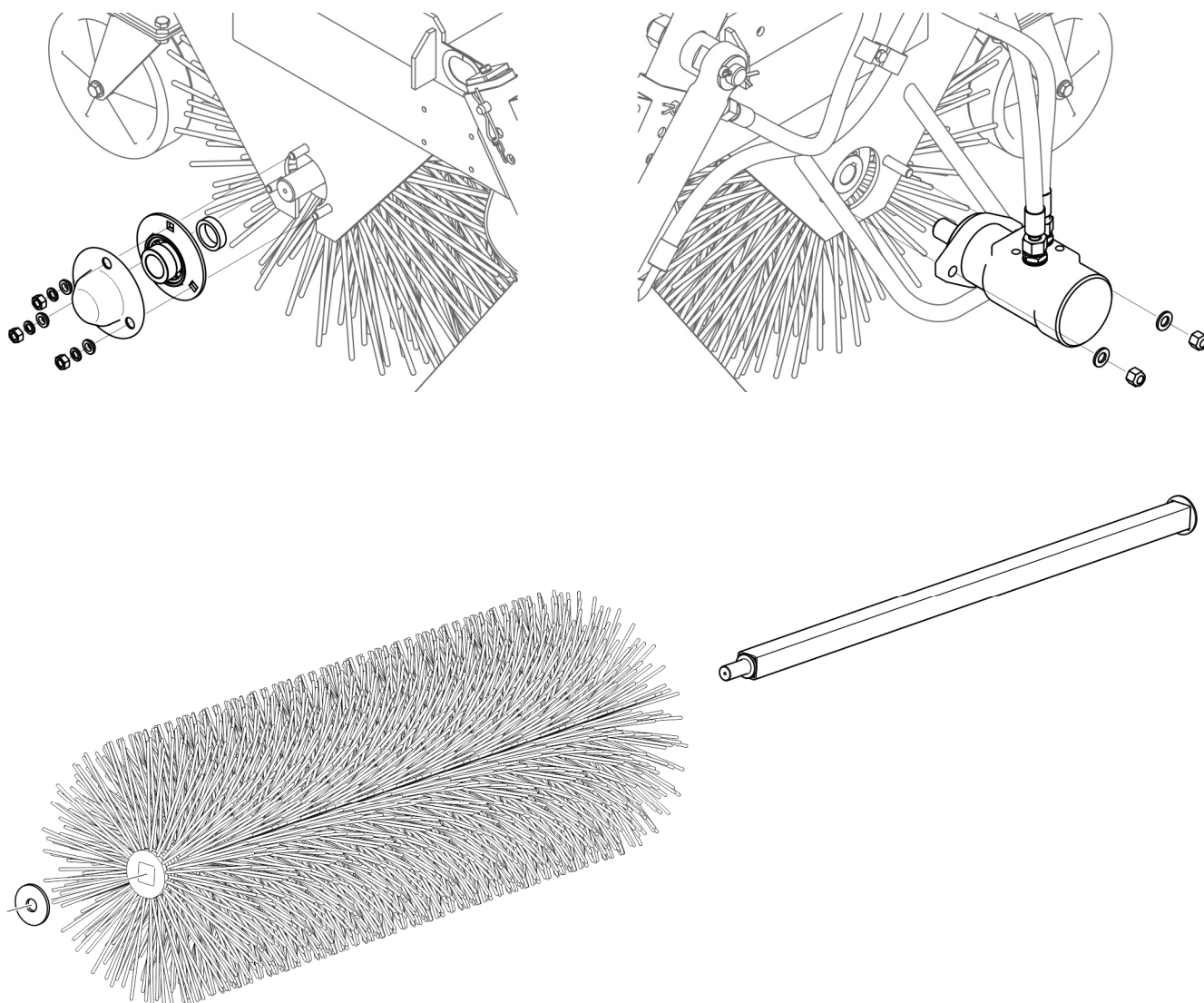
RYSUNEK 5.8 Regulator przepływu i rozdzielacz napędu szczotki

(A) - regulator przepływu oleju; (B) - rozdzielacz napędu szczotki; (0) - wyłączony napęd obu szczotek; (1) - włączony napęd tylko szczotki walcowej; (2) - włączony napęd obu szczotek

5.4 KONTROLA I WYMIANA SZCZOTKI WALCOWEJ

Jeżeli szczotka jest nadmiernie zużyta lub uszkodzona należy ją wymienić. Przed rozpoczęciem wymiany szczotki walcowej należy upewnić się, czy zmiatarka odłączona jest od układu hydraulicznego ciągnika, oraz czy zredukowane jest ciśnienie resztkowe w instalacji hydraulicznej.

Szczotka składa się z jednego segmentu umieszczonego na wale (RYSUNEK 5.9). W zależności od zapotrzebowania klienta dostępne są szczotki o różnych parametrach i przeznaczeniu. Wykaz szczotek przedstawia TABELA 5.1



RYSUNEK 5.9 Wymiana szczotki walcowej



Stan techniczny szczotki zmiatarki powinien być kontrolowany na bieżąco podczas użytkowania maszyny.

TABELA 5.1 Rodzaje szczotek walcowych

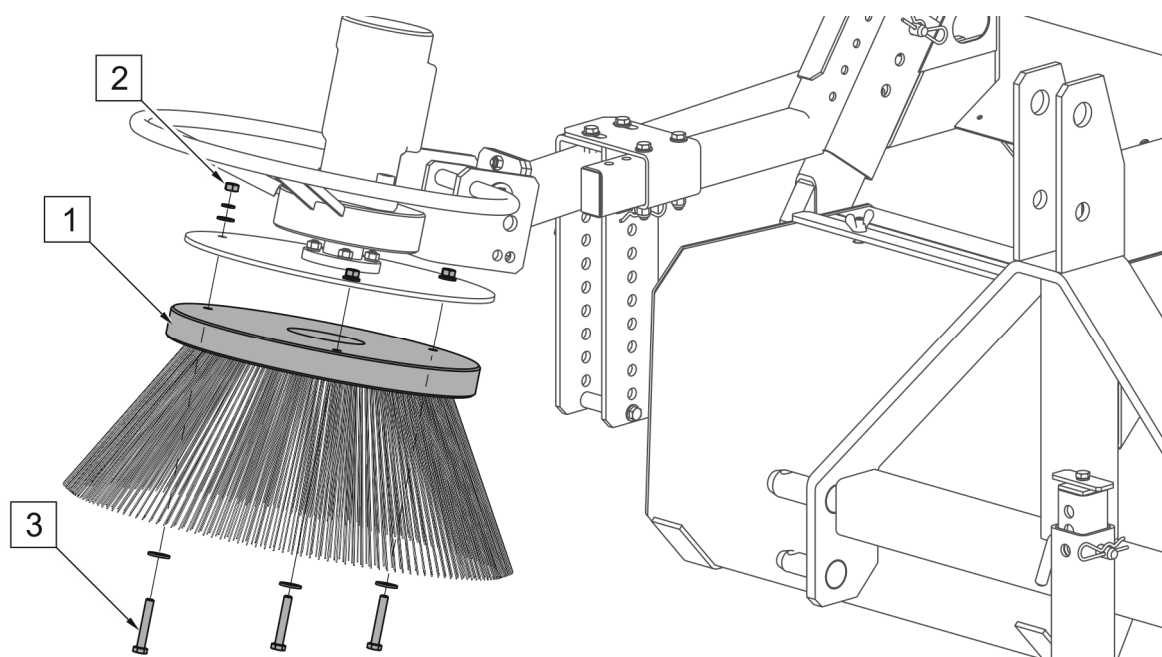
LP.	CHARAKTERYSTYKA	NUMER KATALOGOWY
1	Szczotka miękka (<i>tworzywo sztuczne 1,6mm</i>)	472N-00000003
2	Szczotka średnia (<i>tworzywo sztuczne 2x3mm</i>)	472N-00000003-01
3	Szczotka twarda (<i>tworzywo sztuczne 1,6mm+druk 0,5mm</i>)	472N-00000003-02
4	Szczotka bardzo twarda (<i>tworzywo sztuczne 2x3mm+druk 0,5mm</i>)	472N-00000003-03

5.5 WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ

Jeżeli szczotka jest nadmiernie zużyta lub uszkodzona to należy ją wymienić. Wymianę szczotki bocznej należy przeprowadzać tylko gdy zmiatarka jest odłączona od nośnika i oparta o podłoże. Ramię szczotki bocznej należy podnieść i zablokować w prowadnicy w najwyższym położeniu.

Aby wymienić szczotkę boczną należy:

- odkręcić nakrętki (2), wyjąć śruby (3) wraz z podkładkami;
- wymienić zużytą szczotkę (1),
- włożyć śruby (3) wraz z podkładkami i dokręcić nakrętki (2);



RYSUNEK 5.10 Wymiana szczotki bocznej

(1) - szczotka; (2) - nakrętka M8; (3) - śruba M8x50

TABELA 5.2 Rodzaje szczotek bocznych

LP.	CHARAKTERYSTYKA	NUMER KATALOGOWY
1	Szczotka średnia (<i>drut płaski + tworzywo sztuczne 2x3 mm</i>)	260800.900600
2	Szczotka miękka (<i>tworzywo sztuczne 2x3 mm</i>)	260800.000600
3	Szczotka twarda (<i>drut płaski</i>)	260800.900000

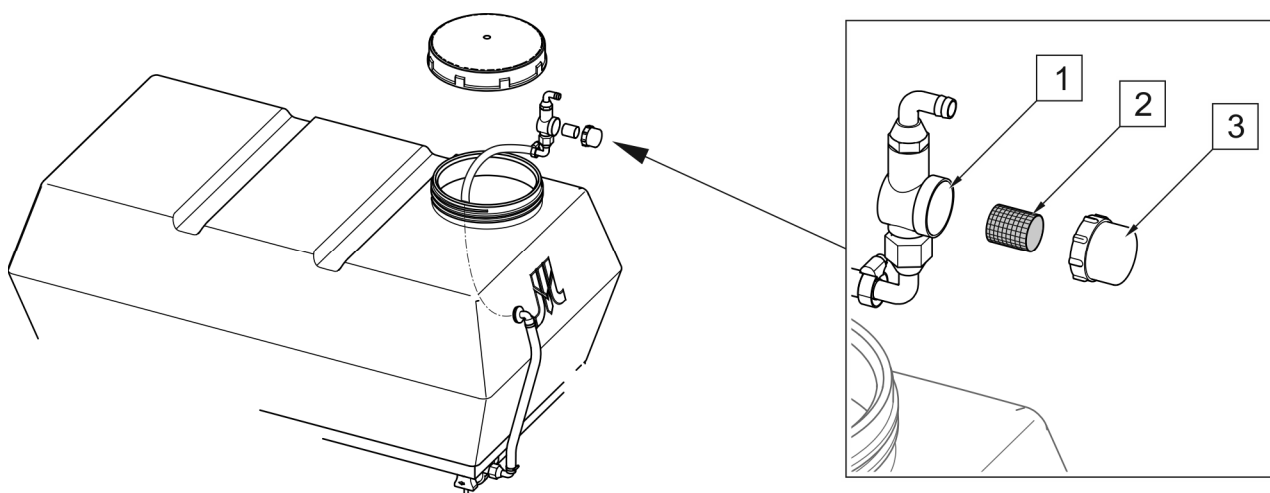
5.6 OBSŁUGA UKŁADU ZRASZAJĄCEGO

Obsługa układu zraszającego polega na okresowym przeglądzie instalacji a także na czyszczeniu filtrów wodny.

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić działanie zraszaczy, a w szczególności ustawienie dysz rozpylających. Dysze powinny być tak ustawione, aby w czasie pracy zmiatarki rozpylały wodę szczeliną prostopadle do kierunku zmiatania.



Stan techniczny instalacji zraszania powinien być kontrolowany na bieżąco podczas użytkowania maszyny. Częstotliwość czyszczenia filtrów zależy od ilości i wielkości zanieczyszczeń w wodzie.

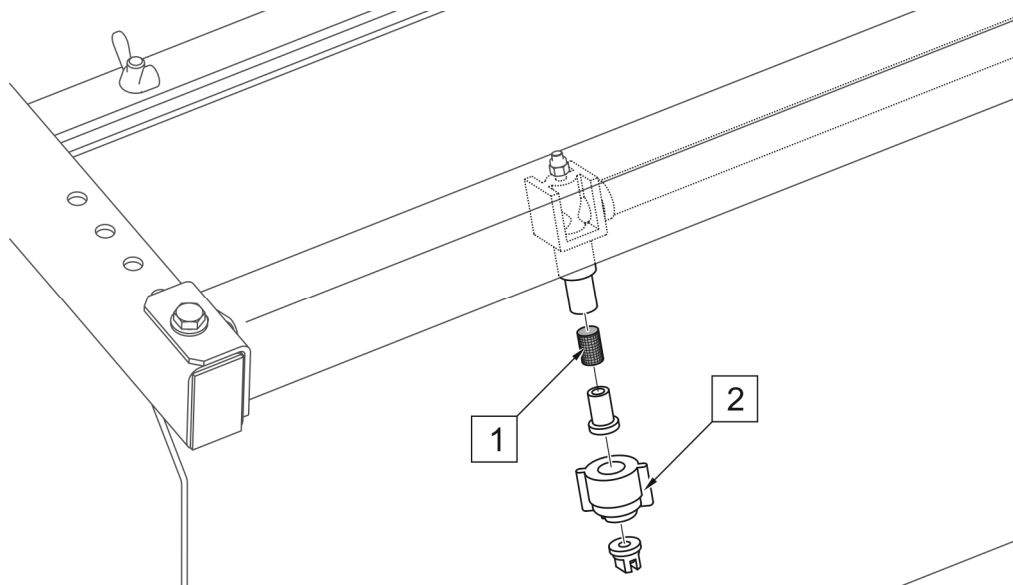
**RYSUNEK 5.11 Filtr w zbiorniku wody**

(1) - obudowa filtra; (2) - wkład siatkowy; (3) - pokrywa

W zbiorniku znajduje się filtr wody (RYSUNEK 5.11) umieszczony na przewodzie ssącym (dotyczy pompy nr. katalogowy 2095-161-2401). Aby wyczyścić filtr należy wyjąć go wraz z przewodem przez otwór w zbiorniku, odkręcić pokrywę (3) i wyjąć wkład siatkowy (2), a następnie umyć pod ciśnieniem lub oczyścić sprężonym powietrzem. Po założeniu wkładu

skręcić obudowę filtra i sprawdzić szczelność połączenia. W przypadku pompy wody nr. katalogowy 8411001 filtr jest zamontowany przy pompie.

Wewnątrz każdego zraszacza znajduje się filtr (RYSUNEK 5.12). Aby oczyścić filtr (1) zraszacza należy odkręcić nakrętkę (2) następnie filtr przemyć lub przedmuchać sprężonym powietrzem. Przed montażem sprawdzić drożność dyszy zraszacza. Sprawdzić stan techniczny zraszaczy i w razie konieczności wymienić.



RYSUNEK 5.12 Filtry zraszaczy

(1) - filtr; (2) - nakrętką

W przypadku niesprawności w działaniu instalacji elektrycznej układu zraszania należy w pierwszej kolejności sprawdzić poziom wody w zbiorniku oraz czystość filtrów a także poprawność podłączenia przewodu sterującego z włącznikiem i przewodu zasilającego pompę wody.



UWAGA

Nieszczelność w układzie zraszającym powoduje nieprawidłowe rozpylanie wody.



UWAGA

W przypadku wystąpienia ujemnych temperatur należy maszynę przechowywać w pomieszczeniu o temperaturze dodatniej, gdyż istnieje ryzyko powstania lodu w pompie wody i w konsekwencji jej uszkodzenie. Nie uruchamiać zamrożonej pompy wody.

Jeżeli zachodzi konieczności przechowywania maszyny w temperaturze poniżej zera, należy spuścić wodę ze zbiornika i króćców, pompę wody przedmuchać sprężonym powietrzem.

5.7 OBSŁUGA INSTALACJI HYDRAULICZNEJ

Do obowiązków użytkownika, związanych z obsługą instalacji hydraulicznej zalicza się:

- kontrola szczelności siłownika i połączeń hydraulicznych;
- kontrola stanu technicznego przewodów hydraulicznych oraz szybkozłączy;



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się samodzielnego wykonywania napraw instalacji hydraulicznej. Wszelkie naprawy instalacji hydraulicznej mogą być wykonywać jedynie przez odpowiednio wykwalifikowane osoby.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy instalacji hydraulicznej należy zredukować ciśnienie w układzie.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W trakcie prac przy instalacji hydraulicznej stosować odpowiednie środki ochrony osobistej tj. odzież ochronną, obuwie, rękawice, okulary. Unikać kontaktu oleju ze skórą.

W nowej zamiatarce instalacja hydrauliczna jest fabrycznie napełniona olejem hydraulicznym HL32. Stosowany olej ze względu na swój skład nie klasyfikuje się jako substancja niebezpieczna, jednakże długotrwałe oddziaływanie na skórę lub oczy może wywołać podrażnienia. W przypadku kontaktu oleju ze skórą należy miejsce kontaktu przemyć wodą z mydłem. Nie należy stosować rozpuszczalników organicznych (benzyna, nafta). Zabrudzone ubranie należy zdjąć, aby zapobiec przedostaniu się oleju na skórę. Jeżeli olej dostanie się do oczu, należy przemyć je bardzo dużą ilością wody, a w przypadku wystąpienia podrażnienia skontaktować się z lekarzem. Olej hydrauliczny w normalnych warunkach nie działa szkodliwie na drogi oddechowe. Zagrożenie występuje tylko wtedy, kiedy olej jest silnie rozpylony (mgła olejowa), lub w przypadku pożaru, w trakcie którego mogą uwolnić się trujące związki.



Przewody hydrauliczne należy wymienić na nowe po 4 latach eksploatacji maszyny.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W przypadku pożaru olej należy gasić przy pomocy dwutlenku węgla (CO₂), pianą lub parą gaśniczą. Do gaszenia nie używać wody!

Rozlany olej należy natychmiast zebrać i umieścić w oznakowanym, szczelnym pojemniku. Zużyty olej należy przekazać do punktu zajmującego się utylizacją lub regeneracją olejów.

TABELA 5.3 Charakterystyka oleju hydraulicznego HL32

LP.	NAZWA	WARTOŚĆ
1	Klasyfikacja lepkościowa wg ISO 3448VG	32
2	Lepkość kinematyczna w 40°C	28.8 – 35.2 mm ² /s
3	Klasyfikacja jakościowa wg ISO 6743/99	HL
4	Klasyfikacja jakościowa wg DIN 51502	HL
5	Temperatura zapłonu, °C	powyżej 210
6	Maksymalna temperatura pracy, °C	80

Instalacja hydrauliczna powinna być całkowicie szczelna. Przy całkowitym rozsunięciu cylindra hydraulicznego należy skontrolować miejsca uszczelnień. W przypadku stwierdzenia zaolejenia na korpusie siłownika hydraulicznego należy sprawdzić charakter nieszczelności. Dopuszczalne są niewielkie nieszczelności z objawami "pocenia się", natomiast w przypadku zauważenia wycieków typu "kropelkowego" należy zaprzestać eksploatacji maszyny do czasu usunięcia usterki.



UWAGA

Przed rozpoczęciem pracy zmiatarką należy dokonać kontroli wzrokowej elementów instalacji hydraulicznej.

W przypadku stwierdzenia wycieku oleju na połączeniach przewodów hydraulicznych należy złącze dokręcić, jeśli nie spowoduje to usunięcia usterki– należy wymienić przewód lub elementy złącza na nowe. Wymiany podzespołu na nowy wymaga również każde uszkodzenie o charakterze mechanicznym.

**UWAGA**

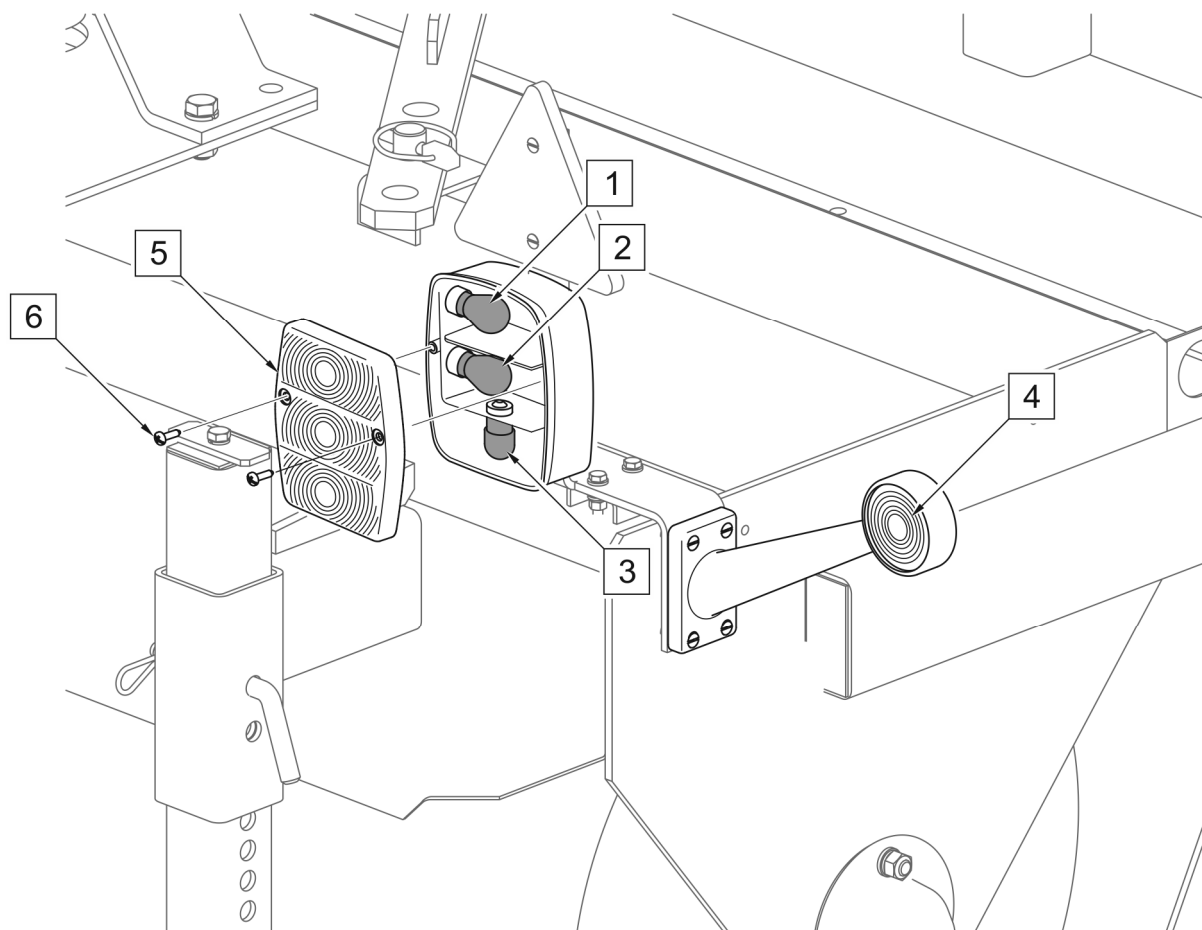
Układ hydrauliczny odpowietrza się samoczynnie w czasie pracy maszyny.



Stan techniczny instalacji hydraulicznej powinien być kontrolowany na bieżąco podczas użytkowania.

5.8 OBSŁUGA INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

Obsługa instalacji elektrycznej sprowadza się do okresowej kontroli działania układu zraszania, a także instalacji oświetleniowej (opcja).



RYSUNEK 5.13 Wymiana żarówek

(1) - żarówka światła kierunku jazdy; (2) - żarówka światła hamowania; (3) - żarówka światła pozycyjnych; (4) - lampa obrysowa LED; (5) - klosz lampy zespolonej; (6) - wkręt

Po podłączeniu do gniazda 7 biegunowego w ciągniku, sprawdzić działanie światła. W przypadku przepalenia się żarówki w lampie zespolonej należy wykręcić wkręty (6) mocujące

klosz (5) lampy i wymienić żarówkę (RYSUNEK 5.13). Lampy obrysowe (4) wykonane są w technologii diod świecących LED i nie wymagają obsługi.

TABELA 5.4 Wykaz żarówek

OZNACZENIE (RYSUNEK 5.13)	RODZAJ ŚWIATŁA	ŻARÓWKA	LAMPA
1	światło kierunku jazdy	P21W	Lampa zespolona W-18U
2	światło hamowania	P21W	
3	światło pozycyjne	R10W	
4	światło obrysowe	-	Lampa obrysowa L 295BCL Lampa obrysowa P 295BCP

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Zabrania się samodzielnego wykonywania napraw instalacji elektrycznej za wyjątkiem czynności opisanych w rozdziale OBSŁUGA INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ. Naprawy instalacji elektrycznej mogą być wykonywać jedynie przez odpowiednio wykwalifikowane osoby.

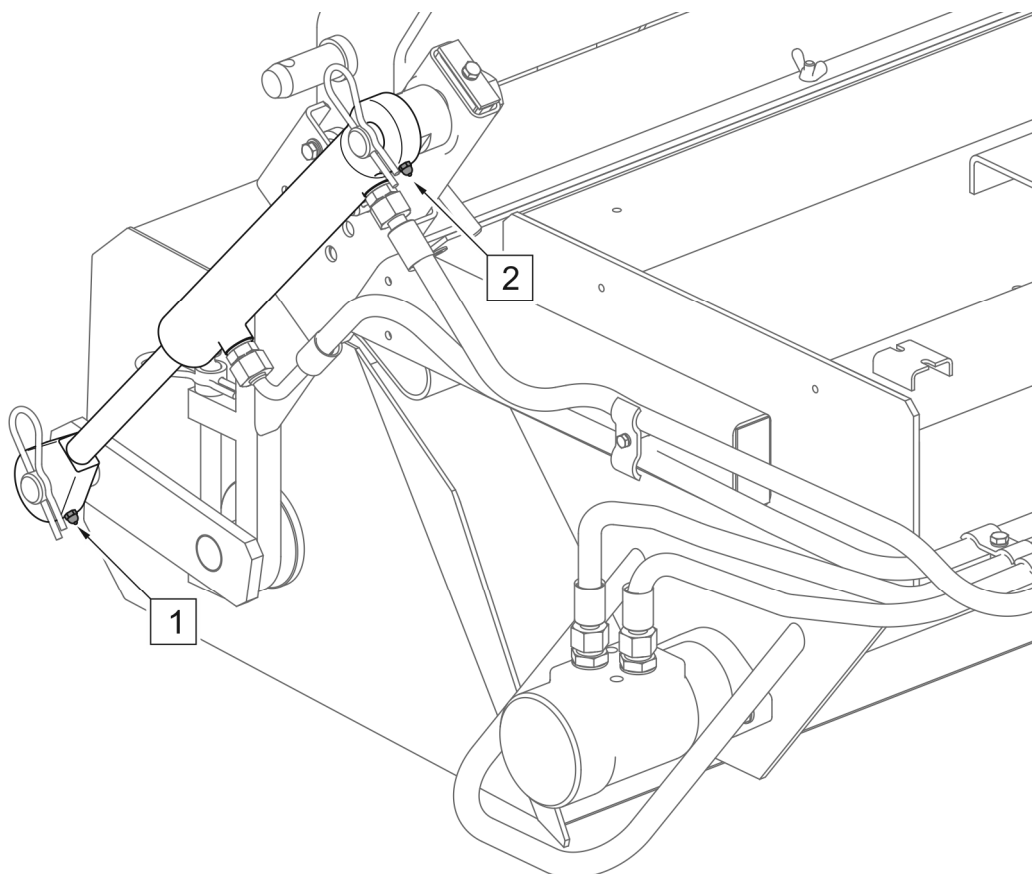
5.9 SMAROWANIE

Smarowanie maszyny należy wykonywać przy pomocy smarownicy ręcznej lub nożnej, wypełnionej smarem stałym ŁT-43-PN/C-96134

Po przesmarowaniu zgodnie z zaleceniami, nadmiar smaru należy wytrzeć.



W trakcie użytkowania maszyny, użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania instrukcji smarowania zgodnie z wytyczonym harmonogramem. Nadmiar środka smarnego spowoduje osadzanie się dodatkowych zanieczyszczeń na miejscach wymagających smarowania, dlatego niezbędne jest utrzymanie w czystości poszczególnych elementów maszyny.

**RYSUNEK 5.14 Punkty smarne**

Punkty smarne opisano w tabeli TABELA 5.5

TABELA 5.5 Punkty smarne i częstotliwość smarowania

LP.	NAZWA	LICZBA PUNKTÓW SMARNYCH	RODZAJ ŚRODKA SMARNEGO	CZĘSTOTLIWOŚĆ SMAROWANIA
1	Ucho tłoczyska siłownika	1	smar stały	50 godzin
2	Ucho cylindra siłownika	1		

Opis oznaczeń z kolumny „LP” TABELA 5.5 jest zgodny z numeracją RYSUNEK 5.14

5.10 PRZECHOWYWANIE

Po zakończeniu pracy maszynę starannie oczyścić i wymyć strumieniem wody. W trakcie mycia nie należy kierować silnego strumienia na nalepki informacyjne i ostrzegawcze, siłowniki hydrauliczne, elementy wyposażenia elektrycznego. W przypadku uszkodzenia powłoki lakierniczej uszkodzone miejsca należy oczyścić z rdzy i kurzu, odtłuścić, a następnie pomalować farbą zachowując jednolity kolor i równomierną grubość powłoki ochronnej. Do czasu pomalowania uszkodzone miejsca należy pokryć cienką warstwą smaru

lub antykorozyjnego preparatu. Zaleca się przechowywanie maszyny w pomieszczeniu zamkniętym lub zadaszonym.

Jeżeli maszyna nie będzie użytkowana przez dłuższy okres, należy koniecznie zabezpieczyć ją przed wpływem czynników atmosferycznych. Maszynę należy smarować zgodnie z podanymi zaleceniami. W przypadku dłuższego postoju, należy koniecznie przesmarować wszystkie elementy bez względu na okres ostatniego zabiegu. Dodatkowo przed okresem zimowym należy posmarować sworznie i otwory układu zaczepowego.

W przypadku zaistnienia ryzyka wystąpienia ujemnych temperatur należy spuścić wodę z układu zraszającego oraz przedmuchać sprężonym powietrzem.

5.11 MOMENTY DOKRĘCANIA POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH

Podczas prac konserwacyjno naprawczych należy stosować odpowiednie momenty połączeń śrubowych, chyba że podano inne parametry dokręcania. Zalecane momenty (TABELA 5.6) dotyczą śrub stalowych nie smarowanych.

TABELA 5.6 Momenty dokręcania połączeń śrubowych

ŚREDNICA GWINTU [mm]	5.8	8.8	10.9
	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]		
M6	8	10	15
M8	18	25	36
M10	37	49	72
M12	64	85	125
M14	100	135	200
M16	160	210	310
M20	300	425	610
M24	530	730	1050
M27	820	1150	1650

UWAGA



W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystać tylko elementy oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób postronnych lub obsługujących, a także przyczynić się do uszkodzenia maszyny.

5.12 USTERKI I SPOSOBY ICH USUWANIA

TABELA 5.7 Usterki i sposoby ich usuwania

RODZAJ USTERKI	PRZYCZYNA	SPOSÓB USUNIĘCIA
Walec zmiatający nie obraca się lub obraca się w niewłaściwą stronę	Nie podłączona lub nieprawidłowo podłączona instalacja hydrauliczna	Sprawdzić podłączenie
	Nie włączony lub włączony nieodpowiedni obwód instalacji hydraulicznej nośnika	Włączyć odpowiedni obwód hydrauliczny w nośniku
	Uszkodzony układ hydrauliczny	Zgłosić do punku serwisowego
Szczotka boczna nie obraca się	Nie podłączona lub nieprawidłowo podłączona instalacja hydrauliczna	Sprawdzić podłączenie
	Wyłączony napęd szczotki bocznej	Włączyć rozdzielacz napędu szczotki
	Uszkodzony układ hydrauliczny	Zgłosić do punku serwisowego
Szczotka boczna obraca się za wolno lub zbyt szybko	Nieprawidłowo ustawiony regulator przepływu oleju w instalacji zmiatarki	Ustawić obroty szczotki za pomocą pokrętła na regulatorze przepływu oleju
Zbiornik zanieczyszczeń nie otwiera się lub nie zamyka się	Nie podłączona lub nieprawidłowo podłączona instalacja hydrauliczna	Sprawdzić podłączenie
	Nie włączony lub włączony nieodpowiedni obwód instalacji hydraulicznej nośnika	Zmienić kierunek przepływu oleju w obwodzie hydraulicznym za pomocą dźwigni rozdzielacza w nośniku
Układ zraszania nie działa	Wyłączony układ zraszania	Włącznik układu zraszania ustawić w położenie „Włączony„
	Nie podłączona instalacja elektryczna zasilania pompy wody	Sprawdzić podłączenie wtyczki zasilania.. Sprawdzić podłączenie włącznika układu zraszania
	Brak wody w zbiorniku	Uzupełnić wodę
	Niedrożny układ zraszania	Sprawdzić drożność układu, oczyścić wkłady siatkowe filtrów wody i zraszaczy
	Uszkodzona pompa wody	Zgłosić do punku serwisowego
Zmiatarka nie zbiera dokładnie zanieczyszczeń	Zbyt mała prędkości obrotowa szczotki walcowej	Zwiększyć obroty silnika
	Nieprawidłowo ustawiony docisk szczotki walcowej	Wyregulować zgodnie z instrukcją
	Nieprawidłowo ustawiony zbiornik zanieczyszczeń	Wyregulować zgodnie z instrukcją
	Nieprawidłowo ustawiona szczotka boczna	Wyregulować zgodnie z instrukcją
	Zbyt duża prędkość jazdy	Dostosować prędkość jazdy
	Zapełniony zbiornik zanieczyszczeń	Opróżnić zbiornik
	Nadmiernie zużyte szczotki	Wymienić
Szybkie zużywanie się szczotek	Nieprawidłowo ustawiony docisk szczotki walcowej. Nieprawidłowo ustawiona szczotka boczna	Wyregulować zgodnie z instrukcją
Wyrzucanie zanieczyszczeń spod zmiatarki	Za wysokie obroty szczotek. Nieprawidłowo ustawione szczotki. Nieprawidłowe ustawienie na nośniku	Sprawdzić i wyregulować zgodnie z instrukcją

NOTATKI

[illegible]