

000 PRONAR

17-210 НАРЕВ, ПОДЛЯССКОЕ ВОЕВОДСТВО, УЛ. МИЦКЕВИЧА 101 А

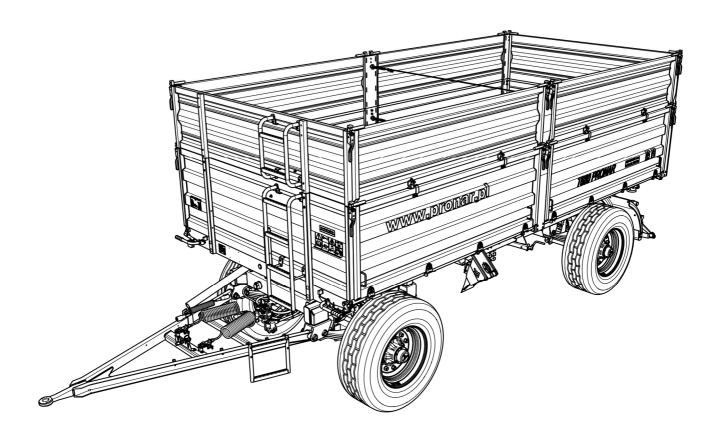
тел.: +48 085 681 63 29 +48 085 681 64 29 +48 085 681 63 81 +48 085 681 63 82 факс: +48 085 681 63 83 +48 085 682 71 10

www.pronar.pl

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ПРИЦЕП PRONAR T680

ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНОГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ИЗДАНИЕ 1А-03-2015

НОМЕР ПУБЛИКАЦИИ 443N-00000000-UM



Благодарим Вас за покупку прицепа нашего производвства. В интересах собственной безопасности и обеспечения надежности и долговечности техники просим Вас внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

Помни!

Перед первым использованием прицепа проверьте затяжку болтов колес. Регулярно проверяйте техническое состояние техники в соответствии с прилагаемым графиком.



ВВЕДЕНИЕ

Изложенная в публикации информация актуальна на день публикации. В связи с постоянным совершенствованием и модернизацией изделий технические параметры выпускаемых машин могут незначительно отличаться от приведенных в настоящем руководстве. Производитель оставляет за собой право вводить изменения в конструкцию выпускаемых им машин с целью облегчения обслуживания и повышения качества их работы, не отраженные в руководстве по эксплуатации.

Руководство по эксплуатации входит в стандартное оснащение машины. Перед началом эксплуатации машин внимательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и строго соблюдайте все правила техники безопасности. Соблюдение правил техники безопасности обеспечивает безопасность при обслуживании машины, а также сохранность техники и безаварийную работу. Машина сконструирована в соответствии с требованиями действующих стандартов и нормативных правовых документов.

Инструкция описывает основные принципы безопасной эксплуатации и обслуживания сельскохозяйственного прицепа Pronar T680.

Если информация, изложенная в руководстве по эксплуатации, вызовет какие-либо вопросы, обращайтесь за помощью к продавцу или производителю машины.

АДРЕС ПРОИЗВОДИТЕЛЯ:

OOO PRONAR ул. Мицкевича 101A 17-210 Нарев

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

+48 085 681 63 29

+48 085 681 64 29

+48 085 681 63 81

+48 085 681 63 82

СИМВОЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ИНСТРУКЦИИ

Информация о угрозах и их описание, а также меры предосторожности, правила и рекомендации по технике безопасности обозначены в тексте руководства по эксплуатации пиктограммой:



И СЛОВОМ "ОПАСНОСТЬ". Несоблюдение требований руководства по эксплуатации может быть опасным для Вас, посторонних лиц и окружения.

Особенно важная информация и указания, соблюдение которых является обязательным, обозначены в тексте руководства по эксплуатации пиктограммой:



И СЛОВОМ "ВНИМАНИЕ". Несоблюдение рекомендаций, содержащихся в руководстве по эксплуатации, может привести к повреждению машины в результате ненадлежащей или неправильной эксплуатации, обслуживания или регулирования.

Для того, чтобы обратить внимание пользователя на необходимость проведения периодического технического осмотра, соответствующие места в тексте руководства выделены пиктограммой:



Дополнительные рекомендации, изложенные в руководстве по эксплуатации, содержат информацию, которая может Вам пригодиться при обслуживании машины, и обозначены пиктограммой:



И СЛОВОМ "УКАЗАНИЕ".

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОРОН В РУКОВОДСТВЕ:

Левая сторона – с левой стороны от смотрящего, стоящего лицом в направлении езды машины вперед.

Правая сторона – с правой стороны от смотрящего, стоящего лицом в направлении езды машины вперед.

ОБЪЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Работы по техническому обслуживанию обозначаются в руководстве по эксплуатации знаком: ▶

Результаты регулирования и выполнения работ по техническому обслуживанию, а также замечания, касающиеся выполненных работ, обозначаются знаком: ⇒



Изготовитель:

PRONAR Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101 A 17-210 Narew, Polska

tel./fax (+48 85) 681 63 29, 681 63 81, 681 63 82, 681 63 84, 681 64 29

ax (+48 85) 681 63 83

http://www.pronar.pl e-mail: pronar@pronar.pl

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС машины

OOO PRONAR с полной ответственностью заявляет, что машина:

Описание и	Описание и идентификационные данные машины			
Общее определение и функция: СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ПРИЦЕП				
Тип:	T680			
Модель:				
Серийный №:				
Торговое наименование:	Прицеп PRONAR T680 Прицеп PRONAR T680P Прицеп PRONAR T680H Прицеп PRONAR T680U			

к которой относится данная декларация, соответствует всем требованиям директивы **2006/42/WE** Европейского Парламента и Совета от 17 мая 2006 г., касающейся машин, изменяющая директиву 95/16/WE (Вестник ЕС L 157 от 09.06.2006, стр. 24)

Уполномоченным лицом, имеющим доступ к технической документации является Начальник Отдела Внедрений ООО PRONAR, 17-210 Нарев, ул. Мицкевича 101A, Польша.

Данная декларация относится исключительно к машине в комплектации поступившей в продажу, и не распространяется на комплектующие элементы дополнительно установленные конечным потребителем или проведенные им дальнейшие действия.

Нарев, <u>2 2 LIP. 2013</u> Место и дата выставления

Имя, фамилия уполномоченного лица должность, подпись

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЦ	цая информация	1.1
	1.1	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	1.2
		1.1.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРИЦЕПА	1.2
		1.1.2 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ХОДОВЫХ ОСЕЙ	1.3
		1.1.3 ПЕРЕЧЕНЬ НОМЕРОВ ЗАВОДСКИХ УЗЛОВ	1.4
	1.2	НАЗНАЧЕНИЕ	1.5
	1.3	ОСНАЩЕНИЕ	1.9
	1.4	ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ	1.11
	1.5	ТРАНСПОРТ	1.13
		1.5.1 ПЕРЕВОЗКА АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ	1.13
		1.5.2 ПОСТАВКА СВОИМ ХОДОМ	1.15
	1.6	УГРОЗА ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	1.16
	1.7	УТИЛИЗАЦИЯ	1.17
2	ПРА	ВИЛА ТЕХНИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	2.1
	2.1	ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2.2
		2.1.1 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИЦЕПА	2.2
		2.1.2 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ОТ ТРАКТОРА	2.3
		2.1.3 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ВТОРОГО ПРИЦЕПА	2.4
		2.1.4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ	2.4
		2.1.5 ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ПРИЦЕПА	2.6
		2.1.6 ТРАНСПОРТИРОВКА	2.8
		2.1.7 ШИНЫ	2.12
		2.1.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	2.13
	2.2	ОПИСАНИЕ РИСКА	2.16
	2.3	ИНФОРМАЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ	
		НАКЛЕЙКИ	2.17

3	УСТ	РОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ	3.1
	3.1	ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	3.2
	3.2	УСТРОЙСТВО ПРИЦЕПА	3.3
		3.2.1 ШАССИ	3.3
		3.2.2 ГРУЗОВАЯ ПЛАТФОРМА	3.5
		3.2.3 ОСНОВНОЙ ТОРМОЗ	3.7
		3.2.4 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОПРОКИДЫВАНИЯ	3.15
		3.2.5 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОТКРЫТИЯ БОРТОВ	3.17
		3.2.6 ШНЕК ДЛЯ ЗЕРНОВЫХ	3.18
		3.2.7 СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ	3.20
		3.2.8 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СВЕТОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ	3.21
4	ПРА	ВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	4.1
	4.1	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ	
		ЭКСПЛУАТАЦИИ	4.2
		4.1.1 ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ПРИЦЕПА	4.2
		4.1.2 ПОДГОТОВКА ПРИЦЕПА К ПЕРВОМУ ПОДСОЕДИНЕНИЮ	4.3
	4.2	ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ПРИЦЕПА ОТ	4 5
		TPAKTOPA	4.5
	4.3	ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ВТОРОГО ПРИЦЕПА	4.9
	4.4	ЗАГРУЗКА И ПРЕДОХРАНЕНИЕ ГРУЗА	4.12
		4.4.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, КАСАЮЩАЯСЯ ЗАГРУЗКИ	4.12
	4.5	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗА	4.20
	4.6	РАЗГРУЗКА	4.22
	4.7	ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ШИН	4.28
	4.8	ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОТИВОНАЕЗДНОЙ ЗАЩИТЫ	4.30

5	TEX	нич	ЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5.1
	5.1	ОБШ	ДАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5.2
	5.2	ОБС	ЛУЖИВАНИЕ ТОРМОЗОВ И ХОДОВОЙ ОСИ	5.2
		5.2.1	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5.2
		5.2.2	ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ТОРМОЗОВ ХОДОВОЙ ОСИ	5.3
		5.2.3	ПРОВЕРКА ИЗНОСА НАКЛАДОК ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК	5.4
		5.2.4	ПРОВЕРКА ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ В ХОДОВОЙ ОСИ	5.5
		5.2.5	РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ В ХОДОВЫХ КОЛЕСАХ	5.7
		5.2.6	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КОЛЕСА, ПРОВЕРКА ЗАТЯЖКИ ГАЕК	5.8
		5.2.7	ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА, ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ШИН И СТАЛЬНЫХ КОЛЕСНЫХ ДИСКОВ	5.11
		5.2.8	РЕГУЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ТОРМОЗОВ	5.12
		5.2.9	ЗАМЕНА И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА	5.16
	5.3	ОБС	ЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	5.20
		5.3.1	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5.20
		5.3.2	ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР И ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ СИСТЕМЫ	5.20
		5.3.3	ОЧИСТКА ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ	5.22
		5.3.4	ОТВОД КОНДЕНСАТА ИЗ ЕМКОСТИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА	5.23
		5.3.5	ОЧИСТКА КОНДЕНСАТООТВОДЯЩЕГО КЛАПАНА	5.24
		5.3.6	ОЧИСТКА И КОНСЕРВАЦИЯ СОЕДИНЕНИЙ ПНЕВМОПРОВОДОВ И РАЗЪЕМОВ	5.25
		5.3.7	ЗАМЕНА ПНЕВМОПРОВОДА	5.26
	5.4	ОБС	ЛУЖИВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	5.27
		5.4.1	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5.27
		5.4.2	ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	5.28

	5.4.3 ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ	
	ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГНЕЗД И РАЗЪЕМОВ	5.29
	5.4.4 ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ	5.29
5.5	ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И	
	ЭЛЕМЕНТОВ СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	5.29
5.6	СМАЗКА ПРИЦЕПА	5.31
5.7	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	5.36
	5.7.1 ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО	5.36
	5.7.2 СМАЗОЧНЫЕ СРЕДСТВА	5.37
5.8	ОЧИСТКА ПРИЦЕПА	5.37
5.9	ХРАНЕНИЕ	5.40
5.10	МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ	5.40
5.11	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КАРКАСА И ТЕНТА	5.42
5.12	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НАДСТАВОК	5.44
5.13	РЕГУЛИРОВАНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ДЫШЛА	5.44
5.14	НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	5.45

1

РАЩАО ИНФОРМАЦИЯ

1.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ

1.1.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРИЦЕПА

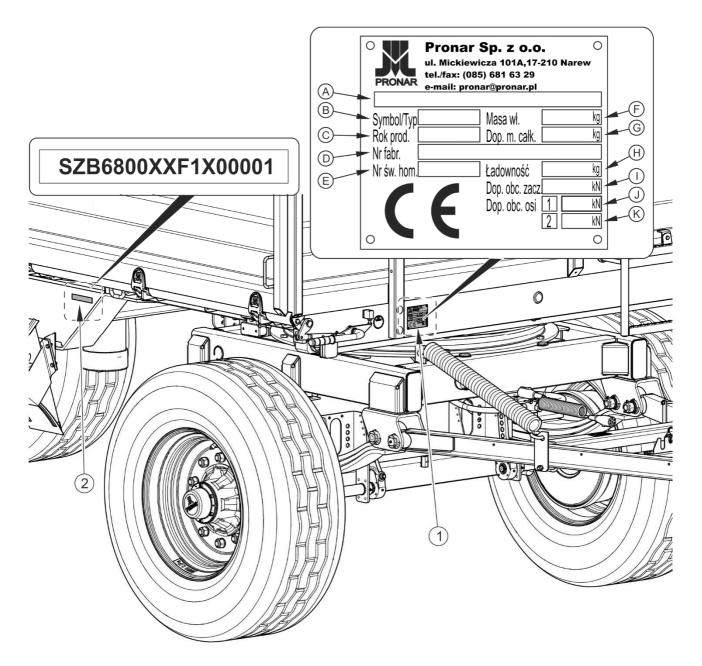


РИСУНОК 1.1 Размещение заводского щитка и заводского номера

(1) заводской щиток, (2) заводской номер

На машине устанавливается заводской щиток (1). Заводской номер (2) прицепа выбивается также в прямоугольном поле, окрашенном в золотистый цвет. Заводской номер размещается на нижней раме на правом лонжероне прицепа, заводской щиток - на лобовом брусе верхней рамы – рисунок (1.1).

РАЗДЕЛ 1 Pronar T680

TAOAETT TOTAL TOOL

При покупке прицепа необходимо проверить соответствие заводских номеров, размещенных на машине, и номера, указанного *В ГАРАНТИЙНОМ ТАЛОНЕ*, в документации продажи и в *РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ*. Значение символов на заводском щитке представлено ниже в таблице:

ТАБЛИЦА 1.1 Значение символов на заводском щитке

№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Α	Общее наименование и функция
В	Символ /Тип прицепа
С	Дата изготовления прицепа
D	Семнадцатизначный заводской номер (VIN)
E	Номер сертификата гомологации
F	Собственный вес прицепа
G	Допустимый общий вес
Н	Грузоподъемность
ı	Допустимая нагрузка на тягово-сцепное устройство (не касается)
J	Допустимая нагрузка на переднюю ось
K	Допустимая нагрузка на заднюю ось

1.1.2 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ХОДОВЫХ ОСЕЙ

Заводской номер и тип оси указываются на заводском щитке (2), закрепленном на балке ходовой оси (1) – рисунок (1.2).

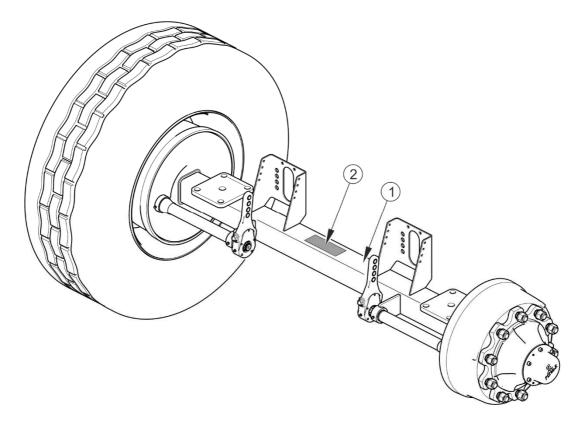


РИСУНОК 1.2 Размещение заводского щитка ходовой оси

(1) ходовая ось, (2) заводской щиток

1.1.3 ПЕРЕЧЕНЬ НОМЕРОВ ЗАВОДСКИХ УЗЛОВ



УКАЗАНИЕ

В случае, если возникнет необходимость в приобретении запасных частей или появятся какие-либо проблемы, часто требуется указать заводские номера частей или номер VIN прицепа, поэтому рекомендуем занести эти номера в поля ниже.

Homep VIN

S Z B 6 8 0 X X X X	
---------------------	--

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР И ТИП ПЕРЕДНЕЙ ОСИ

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР И ТИП ЗАДНЕЙ ОСИ

PA3ДЕЛ 1 Pronar T680

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Прицеп предназначен для перевозки сельскохозяйственных плодов и продуктов (объемных, сыпучих, длинномерных) как по территории фермерского хозяйства, так и по общественным дорогам. Разрешается перевозить на прицепе строительные материалы, минеральные удобрения и другие грузы при условии соблюдения требований, изложенных в разделе 4. Несоблюдение правил загрузки и перевозки товаров, определенных производителем, а также правил дорожного движения той страны, по территории которой передвигается прицеп, приведет к потере прав на гарантийное обслуживание и будет рассматриваться как использование машины не по назначению.

Прицеп не приспособлен и не предназначен для перевозки людей, животных и товаров, квалифицированных как опасные материалы.

ВНИМАНИЕ

Запрещается использовать прицеп не по назначению, в особенности:

- для перевозки людей, животных, опасных материалов и агрессивных грузов, которые могут вступать в химические реакции с элементами конструкции прицепа и вызывать коррозию стали, разрушать лакокрасочное покрытие и резиновые элементы, растворять пластиковые элементы и т.п.,
- для перевозки неправильно закрепленных грузов, если во время перевозки это может повлечь за собой загрязнение проезжей части дороги и обочины, а также окружающей среды,
- для перевозки незакрепленных грузов, которые могут во время перевозки изменить свое положение на платформе прицепа или выпасть из прицепа,
- для перевозки машин и оборудования, если расположение их центра тяжести снижает устойчивость прицепа,
- для перевозки грузов, которые влияют на неравномерное распределение нагрузки и/или перегрузку осей ходовой части и элементов системы навески.



Прицеп сконструирован в соответствии с действующими нормами безопасности и требованиями действующих стандартов для машинного оборудования. Тормозная система и электрическая система прицепа (световая сигнализация) отвечают требованиям правил дорожного движения. Допустимая скорость передвижения прицепов по дорогам общественного пользования составляет в Польше 30 км/час (в соответствии с законом от 20 июня 1997 года «Закон о дорожном движении», ст. 20). Необходимо соблюдать правила дорожного движения той страны, по территории которой передвигается прицеп. Однако, скорость прицепа не должна превышать максимально допустимую проектную скорость 40 км/час.

Использованием по назначению считаются все операции, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации, а также консервация. В связи с вышесказанным пользователь обязан:

- внимательно ознакомиться с настоящим *РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ* прицепа и *ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ* и строго соблюдать изложенные в них указания,
- понимать принцип действия машины и правила ее правильной безопасной эксплуатации,
- соблюдать составленные графики консервации и регулирования,
- соблюдать в ходе работы общие правила техники безопасности труда,
- не допускать несчастных случаев,
- соблюдать правила дорожного движения и правила перевозки грузов той страны, по территории которой передвигается машина,
- внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации сельскохозяйственного трактора и строго соблюдать изложенные в нем указания,
- агрегировать прицеп только с таким трактором, который отвечает всем требованиям, предъявляемым производителем прицепа.

Прицеп должны обслуживать исключительно лица, которые:

PA3ДЕЛ 1 Pronar T680

• ознакомились с содержанием настоящего руководства по эксплуатации и документами, приложенными к прицепу, а также с руководством по эксплуатации сельскохозяйственного трактора,

- прошли обучение по обслуживанию прицепа и правилам техники безопасности,
- имеют необходимые допуски к вождению, ознакомились с правилами дорожного движения и правилами перевозки грузов.

ТАБЛИЦА 1.2 Требования к сельскохозяйственному трактору

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМ.	ТРЕБОВАНИЯ
Тормозная система – разъемы		
Пневматическая система однопроводная	-	согл. A DIN 74 294
Пневматическая система двухпроводная	-	в соответствии с ISO 1728
Гидравлическая	-	согл. ISO 7421-1
Максимальное давление в системе		
Пневматическая система однопроводная	бар / кПа	5.8 -6.5 / 580 - 650
Пневматическая система двухпроводная	бар / кПа	6.5/ 650
Гидравлическая	бар / МПа	150 / 15
Гидравлическая система опрокидывания		
Гидравлическое масло	-	L HL 32 Lotos (1)
Максимальное давление в системе	бар / МПа	200 / 20
Расход масла	л	18
Электрическая система		
Напряжение питания	В	12
Разъем	-	7-пиновый согл. ISO 1724
Питание электроклапана гидравлической тормозной системы (опция)	-	3-пиновый разъем
Требуемая сцепка трактора		
Тормоза	-	Верхнее буксирное устройство - мануальное или автоматическое, соответствующее для взаимодействия с проушиной дышла согл. DIN 74054.

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМ.	ТРЕБОВАНИЯ
Прочие требования		
Мин. мощность трактора	кВт / л.с.	80.3 / 109.2

^{(1) —} разрешается использовать другое масло при условии, что его можно смешивать с маслом, залитым в прицеп. Более подробную информацию Вы найдете в техническом паспорте продукта.



УКАЗАНИЕ

Тяговые показатели трактора зависят от комплектации прицепа.

В случае присоединения к трактору двух прицепов, второй прицеп должен отвечать требованиям, приведенным в таблице (1.3).

ТАБЛИЦА 1.3 Требования ко второму прицепу

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМ.	ТРЕБОВАНИЯ
Допустимый общий вес двухосного прицепа	КГ	18 000
Тормозная система – разъемы		
Пневматическая система однопроводная	-	согл. A DIN 74 294
Пневматическая система двухпроводная	-	в соответствии с ISO 1728
Гидравлическая	-	согл. ISO 7421-1
Максимальное давление в системе		
Пневматическая система однопроводная	бар / кПа	5.8 -6.5 / 580 — 650
Пневматическая система двухпроводная	бар / кПа	6.5/ 650
Гидравлическая	бар / МПа	150 / 15
Гидравлическая система опрокидывания		
Гидравлическое масло	-	L HL 32 Lotos (1)
Максимальное давление в системе	бар / МПа	200 / 20
Электрическая система		
Напряжение питания	В	12
Разъем	-	7-пиновый согл. ISO 1724

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМ.	ТРЕБОВАНИЯ
Дышло прицепа		
Диаметр тяги дышла	ММ	40

^{(1) —} разрешается использовать другое масло при условии, что его можно смешивать с маслом, залитым в прицеп. Более подробную информацию Вы найдете в техническом паспорте продукта.

1.3 ОСНАЩЕНИЕ

ТАБЛИЦА 1.4 Оснащение прицепа

ОСНАЩЕНИЕ	СТАНДАРТНОЕ	дополнительн ое	опциональное
Руководство по эксплуатации	•		
Гарантийный талон	•		
Пневматическая система двухпроводная	•		
Пневматическая система однопроводная			•
Двухпроводная пневматическая система с автоматическим регулятором			•
Гидравлическая тормозная система			•
Подсоединительный электрический провод	•		
Клинья под колеса	•		
Дышло с тягой ∅40 мм	•		
Дышло типа Y с тягой согл. DIN 74054, ∅40 мм			•
Дышло с тягой ∅50 мм			•
Задняя автоматическая сцепка		•	

ОСНАЩЕНИЕ	стандартное	дополнительн ОЕ	опциональное
Знак медленно движущегося транспортного средства		•	
Светоотражающий сигнальный треугольник		•	
Задний разгрузочный люк		•	
Разгрузочная система		•	
Крылья на передние колеса		•	
Крылья на колеса в соответствии с европейской директивой 91/226/EWG			•
Комплект надставок 800 мм взамен стандартных надставок 600 мм			•
Комплект бортов, 3 заслонки сзади или 2 заслонки сзади			•
Комплект дополнительных центральных надставок 600мм		•	
Боковые противонаездные ограждения		•	
Каркас с тентом		•	
Площадка		•	
Ящик для инструментов		•	
Амортизирующие ремни		•	
Гидравлический бортовой замок		•	
Лебедка для запасного колеса		•	
Бортовой кронштейн		•	
Шнек для зерновых		•	
Комплект надставок 600 мм с окном			•
Комплект надставок 800 мм с окном			•
Комплект центральных надставок 600 мм с окном			•

PA3ДЕЛ 1 Pronar T680

ОСНАЩЕНИЕ	стандартное	дополнительн ое	опциональное
Комплект надставок 600 мм или 800 мм из сетки			•
Комплект неделимых бортов и надставок 800 мм + 600 мм (без центральной боковой стойки)			•
Уравновешивающий механизм бортов ⁽¹⁾	•		

^{(1) -} Имеется в версии с платформой с неделимыми бортами (без боковой центральной стойки)

В поставленном прицепе могут отсутствовать некоторые элементы стандартного оснащения, перечисленные в таблице (1.4). Это связано с возможностью заказа новой машины с другой комплектацией – опциональным оснащением взамен стандартного.

Информация на тему шин изложена в конце публикации в ПРИЛОЖЕНИИ А.

1.4 ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

OOO PRONAR в Нарви гарантирует исправную работу машины в течение установленного гарантийного срока при условии ее эксплуатации и технического обслуживания в соответствии с требованиями *РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ*. Срок выполнения ремонтов указывается в *ГАРАНТИЙНОМ ТАЛОНЕ*.

Гарантия не распространяется на элементы и узлы машины, которые быстро изнашиваются в нормальных эксплуатационных условиях, независимо от гарантийного срока. В частности, к таким элементам относятся следующие детали/узлы:

- тяга дышла,
- фильтры в местах подсоединения пневматической системы,
- шины,
- тормозные колодки,
- лампочки и светодиоды,

- уплотнения,
- подшипники.

Гарантийному обслуживанию подлежат только такие случаи, как: механические повреждения, возникшие не по вине пользователя, заводские дефекты частей и т.п.

В случае причинения ущерба в результате:

- механических повреждений по вине пользователя или в результате дорожной аварии,
- ненадлежащей эксплуатации, регулирования и консервации, использования прицепа не по назначению,
- эксплуатации неисправной машины,
- несанкционированного, неправильного выполнения ремонтов,
- выполнения самовольных модификаций конструкции машины,

пользователь теряет право на гарантию.



УКАЗАНИЕ

Продавец должен правильно заполнить гарантийный талон и рекламационные купоны. В случае отсутствия в гарантийном талоне даты продажи или печати продавца покупателю может быть отказано в гарантийном обслуживании.

Пользователь обязан немедленно уведомлять о всех замеченных повреждениях лакокрасочного покрытия и появлении следов коррозии, а также удалять неполадки независимо от того, подлежат повреждения гарантии или нет. Подробная информация о гарантийных условиях содержится в ГАРАНТИЙНОМ ТАЛОНЕ, входящем в комплект каждой поставки.

Запрещается вводить какие-либо модификации в конструкцию прицепа без письменного согласия Производителя. В особенности запрещается сваривать, рассверливать, вырезать и нагревать главные элементы конструкции машины, от которых непосредственно зависит безопасность работы на машине.

PA3ДЕЛ 1 Pronar T680

1.5 ТРАНСПОРТ

Прицеп поставляется в полностью собранном виде и не требует упаковки. Упаковка необходима только для технико-эксплуатационной документации и возможного дополнительного оснащения. Прицепы поставляются автомобильным транспортом или своим ходом, прицепленными к трактору.

1.5.1 ПЕРЕВОЗКА АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ

Погрузка на автомобиль и выгрузка прицепа должна осуществляться с использованием рампы при помощи сельскохозяйственного трактора. При погрузке и выгрузке необходимо соблюдать общие правила техники безопасности при перегрузочных работах. Лица, обслуживающие погрузочно-разгрузочное оборудование, должны иметь соответствующие квалификации И допуски для обслуживания приспособлений. Прицеп необходимо правильно подсоединить к трактору соответствии требованиями, изложенными в настоящем С руководстве ПО эксплуатации. Перед тем как съехать или въехать на рампу, необходимо проверить правильность срабатывания тормозной системы прицепа.

На время транспорта прицеп должен быть соответствующим образом размещен и закреплен на платформе транспортного средства при помощи специальных ремней и цепей (растяжек). При погрузке на транспортное средство подсоединение прицепа к подъемным устройствам осуществляется в местах, указанных на рисунке (1.3), т.е. за транспортные захваты (1) или за несущие элементы конструкции прицепа (лонжероны, поперечные балки и т.п.). Транспортные захваты привариваются к лонжерону верхней рамы (2) - по одной паре с каждой стороны прицепа. Крепежные приспособления должны быть технически исправными и иметь актуальный сертификат безопасности. Протертые ремни, трещины в транспортных захватах, отогнутые или заржавевшие крюки и другие повреждения могут дисквалифицировать данное приспособление. Необходимо ознакомиться с информацией, изложенной в инструкции производителя по обслуживанию используемого крепежного приспособления. Для предотвращения перемещения прицепа по платформе транспортного средства необходимо подложить под колеса клинья, деревянные бруски или какие-либо другие неострые предметы, которые необходимо прибить к полу грузовой платформы или закрепить каким-либо другим способом, предотвращающим их перемещение. Количество крепежных

элементов (тросы, ремни, цепи, растяжки и т.п.) и сила, необходимая для их натяжения, зависит, в частности, от веса самого прицепа, конструкции автомобиля, на котором перевозится прицеп, скорости передвижения и других условий. Поэтому мы не может представить однозначную схему крепления. Правильно закрепленный прицеп не должен изменять свое положение относительно транспортного средства. Выбирайте крепежные приспособления всегда в соответствии с указаниями их производителя. Если у Вас возникнут сомнения в их надежности, необходимо использовать больше дополнительные средства защиты И точек крепления. В необходимости, чтобы не повредить крепежные приспособления во время транспорта, предохраняйте острые края прицепа прокладками.

ВНИМАНИЕ



В случае поставки автомобильным транспортом прицеп должен быть закреплен на платформе транспортного средства в соответствии с правилами перевозки грузов автомобильным транспортом.

При перевозке водитель автомобиля должен соблюдать особые меры предосторожности. Это связано с тем, что центр тяжести загруженного автомобиля смещается вверх.

Крепежные приспособления должны быть технически исправными и иметь актуальный сертификат безопасности. Ознакомьтесь с содержанием инструкции по обслуживанию крепежных приспособлений.

В ходе погрузочно-разгрузочных работ необходимо следить за тем, чтобы не повредить лакокрасочное покрытие машины и элементы ее оснащения. Собственный вес готового к передвижению прицепа указан в таблице (3.1).



ОПАСНОСТЬ

Неправильное использование крепежных приспособлений может стать причиной серьезной аварии.

РАЗДЕЛ 1 Pronar T680

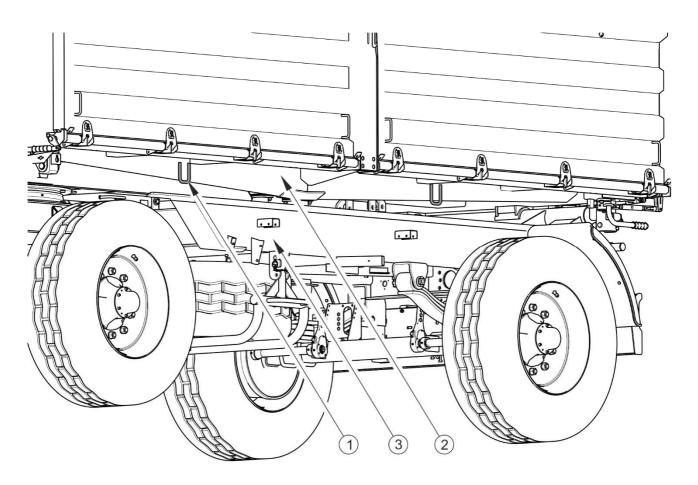


РИСУНОК 1.3 Расположение транспортных захватов

(1) транспортный захват, (2) лонжерон верхней рамы, (3) лонжерон нижней рамы

1.5.2 ПОСТАВКА СВОИМ ХОДОМ



ВНИМАНИЕ

В случае, если машина поставляется своим ходом, водитель трактора должен внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации и строго соблюдать изложенные в нем указания и правила.

В случае поставки своим ходом пользователь должен ознакомиться с руководством по эксплуатации прицепа и выполнять рекомендации производителя. Поставка своим ходом состоит в буксировании прицепа к месту назначения трактором покупателя . Во время езды необходимо соблюдать правила дорожного движения.

1.6 УГРОЗА ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



УКАЗАНИЕ

В гидравлическую систему прицепа закачено масло L-HL 32 Lotos.

Вытекание гидравлического масла представляет непосредственную угрозу для окружающей среды в связи с ограниченной способностью его компонентов к биодеградации. В связи с совсем незначительной расворимостью в воде гидравлическое масло не является остро токсичным для организмов, живущих в водной среде. Образующаяся на поверхности воды маслянистая пленка может стать причиной непосредственного физического воздействия на организмы и уменьшения насыщения воды кислородом вследствие отсутствия контакта воздуха с водой. Попадание масла в водоемы может довести до снижения кислорода в воде.

Все ремонтные и консервационные работы, в ходе которых может появиться течь масла, необходимо выполнять в помещениях с маслостойким полом. В случае обнаружения вытекания масла в окружающую среду, в первую очередь, необходимо перекрыть источник течи, а затем собрать розлитое масло при помощи доступных средств. Остатки масла соберите при помощи сорбентов или посыпьте место розлива опилками, песком или другим абсорбирующим материалом. Собранные таким образом масло следует хранить в плотно закрытых и обозначенных емкостях, стойких к воздействию углеводородов. Емкости необходимо хранить вдали от источников тепла, горючих материалов и пищевых продуктов.

ОПАСНОСТЬ

Отработанное гидравлическое масло или собранные при помощи сорбентов остатки следует хранить в плотно закрытых и четко маркированных емкостях. Запрещается использовать для этой цели упаковки, предназначенные для пищевых продуктов.

Отработанное или непригодное к использованию вследствие потери своих свойств масло рекомендуется хранить в оригинальных упаковках. В таких же условиях, как описано выше. Утилизацию маслоотходов следует доверить специализированной

PA3ДЕЛ 1 Pronar T680

фирме. Код маслоотходов: 13 01 10. Более подробную информацию на тему гидравлического масла Вы найдете в карте безопасности продукта



ВНИМАНИЕ

Утилизацию маслоотходов следует доверить специализированной фирме. Запрещается сбрасывать и сливать масло в канализацию и водоемы.

1.7 УТИЛИЗАЦИЯ

В случае если пользователь решит утилизировать прицеп, необходимо соблюдать установленные нормативы данной страны, касающиеся утилизации и рециклинга вышедших из эксплуатации машин. Прежде чем приступить к демонтажу необходимо полностью слить масло из гидравлической системы и полностью сбросить давление воздуха в пневматических тормозных системах (напр. при помощи конденсатоотводящего клапана в емкости для сжатого воздуха).

ОПАСНОСТЬ



В ходе демонтажа необходимо использовать соответствующие инструменты (подъемные и козловые краны, лебедки, домкраты и т.п.), а также средства индивидуальной защиты, т. е. защитную одежду, обувь, перчатки, очки и т.п.

Избегайте попадания масла на кожу. Не допускайте разливания отработанного масла.

Отработанные и поврежденные элементы, не подлежащие регенерации и ремонту, следует сдать в пункт приема вторсырья. Утилизацию гидравлического масла следует доверить специализированной фирме.

2

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1.1 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИЦЕПА

• Перед началом эксплуатации прицепа внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и *ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ*. В ходе эксплуатации соблюдайте правила техники безопасности и указания, изложенные в данных документах.

- Лица, эксплуатирующие и обслуживающие прицеп, должны иметь соответствующие квалификации и допуски для управления сельскохозяйственными тракторами с прицепом.
- Пользователь обязан ознакомиться с устройством, принципом действия машины и правилами ее безопасной эксплуатации.
- В случае, если у Вас появятся какие-либо вопросы по поводу информации, изложенной в руководстве по эксплуатации, просим обращаться за помощью к продавцу, в авторизованный центр сервисного обслуживания или непосредственно к производителю.
- Неосторожная и ненадлежащая эксплуатация и техобслуживание прицепа,
 а также несоблюдение требований руководства по эксплуатации могут повлечь за собой опасные последствия для жизни и здоровья людей.
- Предупреждаем о существовании некоторого риска, поэтому в ходе эксплуатации прицепа необходимо строго соблюдать правила техники безопасности и разумно его использовать.
- Категорически запрещается допускать к работе на машине лиц, не имеющих допуска к работе на тракторе, в том числе: детей, лиц в нетрезвом состоянии или под воздействием наркотических и других одурманивающих веществ.
- Несоблюдение требований руководства по эксплуатации может быть опасным для Вас, посторонних лиц и окружения.
- Запрещается использовать прицеп не по назначению. Каждый, кто использует прицеп не по назначению, берет на себя полную

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

ответственность за какие-либо возможные последствия, связанные с эксплуатацией машины. Использование машины для иных целей, чем предусматривает производитель, считается несоответствующим назначению и может стать причиной потери гарантии.

- Для монтажа и демонтажа бортовых надставок, каркаса и тента необходимо использовать соответствующие лестницы, площадки или рампы. Состояние этих приспособлений должно предохранять работающего от падения. Данные работы должны выполнять, по крайней мере, два человека.
- В конечной фазе сматывания тента нужно обязательно придерживаться одной рукой за верх передней рамы каркаса или другие несущие элементы конструкции прицепа. В противном случае Вы можете упасть.

2.1.2 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ОТ ТРАКТОРА

- Запрещается подсоединять прицеп к трактору, который не отвечает требованиям, предъявляемым производителем (минимальное потребление мощности трактором, отсутствие надлежащего тягово-сцепного устройства и т.п.) См. таблицу (1.2) ТРЕБОВАНИЯ К СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОМУ ТРАКТОРУ. Прежде чем подсоединить прицеп убедитесь, что масло, залитое во внешнюю гидравлику трактора, можно смешивать с гидравлическим маслом в гидросистеме прицепа.
- Перед подсоединением прицепа необходимо убедиться, что трактор и прицеп технически исправны.
- Для подсоединения прицепа к трактору необходимо использовать исключительно верхнее буксирное устройство. После завершения агрегирования машин необходимо проверить прочность сцепления Также необходимо ознакомиться с содержанием руководства по эксплуатации трактора. Если трактор оснащен автоматической сцепкой, всегда убеждайтесь, что агрегирование уже закончено.
- При агрегировании машины необходимо соблюдать особую осторожность.
- Убедитесь, что между трактором и агрегированным прицепом нет людей.

• Запрещается отсоединять прицеп от трактора, если платформа прицепа поднята.

 При подсоединении и отсоединении прицепа прицеп должны быть поставлен на стояночный тормоз.

2.1.3 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ВТОРОГО ПРИЦЕПА

- Запрещается подсоединять второй прицеп, который не отвечает требованиям, предъявляемым производителем (отсутствие требуемой тяги дышла, превышение допустимого общего веса и т.п.) см. таблицу (1.3) ТРЕБОВАНИЯ КО ВТОРОМУ ПРИЦЕПУ Прежде чем подсоединить прицеп убедитесь, что масло, залитое в оба прицепа, можно смешивать.
- К прицепу разрешается подсоединять исключительно двухосные прицепы.
- Перед подсоединением прицепа необходимо убедиться, что трактор и прицеп технически исправны.
- При агрегировании прицепа необходимо соблюдать особую осторожность.
- Во время подсоединения запрещается пребывать между прицепами. Лицо, помогающее агрегировать машину, должно находиться за пределами опасной зоны в таком месте, чтобы водитель трактора его все время видел.
- После завершения агрегирования необходимо проверить прочность сцепления.
- Запрещается отсоединять второй прицеп, если его платформа поднята.

2.1.4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

- Во время работы гидравлическая и пневматическая системы находятся под высоким давлением.
- Регулярно проверяйте техническое состояние гидравлических и пневматических соединений и проводов. Не допускайте подтекания масла из гидравлической системы и утечку воздуха.
- Запорный клапан опрокидывающего механизма ограничивает угол опрокидывания грузовой платформы на стороны и вперед. Длину тросика

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

управления этим клапаном устанавливает производитель и нельзя ее регулировать в ходе эксплуатации прицепа.

- В случае аварии гидравлической или пневматической системы необходимо прекратить эксплуатацию прицепа до момента устранения аварии.
- При присоединении гидравлических проводов к трактору необходимо обращать внимание на то, чтобы в гидравлических системах трактора и прицепа не было давления. В случае необходимости нужно уменьшить остаточное давление в системе.
- В случае травмирования сильной струей гидравлического масла необходимо немедленно обратиться к врачу. Гидравлическое масло может проникнуть под кожу и стать причиной опасной инфекции. В случае попадания масла в глаза необходимо промыть их большим количеством воды. Если появится раздражение обратиться к врачу. В случае попадания масла на кожу необходимо промыть загрязненный участок кожи водой с мылом. Запрещается использовать органические растворители (бензин, керосин).
- Необходимо использовать гидравлическое масло, рекомендованное производителем.
- После замены отработанное гидравлическое масло следует утилизировать.
 Отработанное или непригодное к использованию вследствие потери своих свойств масло рекомендуется хранить в плотно закрытых емкостях, стойких к воздействию углеводородов. Емкости, предназначенные для хранения, должны быть четко маркированными и храниться при определенных условиях.
- Запрещается хранить гидравлическое масло в упаковках, предназначенных для хранения пищевых продуктов.
- Резиновые гидравлические провода необходимо заменять новыми через 4 года эксплуатации машины, несмотря на их техническое состояние.

2.1.5 ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ПРИЦЕПА

 Лица, обслуживающие погрузочно-разгрузочное оборудование, должны иметь соответствующие квалификации и допуски для обслуживания этих приспособлений.

- Перед загрузкой убедитесь, что стяжки находятся на своих местах. В противном случае напирающий на борта груз может привести к повреждению бортов. В случае загрузки материалов, которые не вызывают нагрузки на боковые борта, разрешается демонтировать стяжку бортов.
- Используйте только оригинальные болты с рукоятками. Использование неоригинальных болтов может привести к повреждению прицепа. Во время опрокидывания кузова и передвижения прицепа болты должны находиться в гнездах грузовой платформы и обязательно должны быть заблокированы шплинтом.
- Прицеп не предназначен для перевозки людей, животных и опасных материалов.
- Груз должен быть размещен таким образом, чтобы не нарушал устойчивости прицепа и не затруднял управление автопоездом.
- Неправильное размещение груза может привести к перегрузке ходовой системы прицепа.
- Неправильное распределение груза на платформе прицепа и превышение предела нагрузки может стать причиной повреждения элементов прицепа или прицеп может перевернуться.
- Запрещается пребывать на грузовой платформе в ходе загрузки и разгрузки.
- Разрешается загружать и разгружать прицеп только на твердой и ровной поверхности и только в том случае, если прицеп подсоединен к трактору.
 Трактор и прицеп должны быть установлены, как для езды по прямой.
- Необходимо следить за тем, чтобы в зоне загрузки/разгрузки и подъема и опускания платформы не находились посторонние лица. Прежде чем начать опрокидывание платформы, необходимо обеспечить обзорность места работы и убедиться, что вблизи нет людей и посторонних предметов.

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

• Перед опрокидыванием грузовой платформы прицепа необходимо убедиться, что болты опрокидывающего механизма находятся с надлежащей стороны разгрузки. Проверить правильность положения болтов и заблокировать шплинтом.

- При подъеме платформы необходимо следить за тем, чтобы прицеп находился на безопасном расстоянии от силовых линий.
- При открывании бортовых замков и петель будьте особо осторожны, убедитесь в безопасном расположении груза.
- Запрещается опрокидывать платформу прицепа при сильных порывах ветра.
- В случае использования дополнительного комплекта надставок выгрузка объемного материала должна осуществляться с особой осторожностью и только путем опрокидывания платформы назад.
- При эксплуатации прицепа со вторым комплектом надставок повышается риск появления следующих опасностей: снижение устойчивости прицепа, возможность переворота машины, снижение прочности элементов прицепа, недостаточная видимость пути движения и элементов платформы, снижение возможности контролирования передвижения по неровной местности.
- Следите за безопасностью разгрузки на неровной местности и за тем, чтобы вблизи прицепа не находились посторонние лица.
- Если при опрокидывании платформы груз не высыпается, немедленно прекратите разгрузку. Необходимо устранить причину заблокирования груза на платформе и продолжить разгрузку.
- В зимний период необходимо обращать особое внимание на грузы, которые могут замерзнуть во время перевозки. При опрокидывании платформы замерзший груз может дестабилизировать прицеп и прицеп может перевернуться.
- Запрещается опрокидывать платформу, если существует какой-либо риск переворота прицепа.
- Запрещается поднимать загруженную платформу с закрытыми бортами.

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

• Запрещается резко трогать прицеп вперед, если трудноразгружаемый или объемный груз еще не полностью разгружен.

- По окончании разгрузки убедитесь, что грузовая платформа пустая.
- Запрещается передвижение с поднятой грузовой платформой.
- Во избежание травмирования пальцев будьте осторожны при открытии и закрытии бортов прицепа и разгрузочного люка.
- Во избежание травмирования запрещается входить или вкладывать руки между открытыми бортами и платформой прицепа.
- Прежде чем приступить к устранению аварии, нужно опустить платформу. В случае, если необходимо поднять платформу, ее нужно опрокидывать на бок и зафиксировать от опускания при помощи опоры платформы. Грузовая платформа должна быть пустая. Прицеп должен быть подсоединен к трактору и поставлен на стояночный тормоз. Кроме того, подложите клинья под колеса прицепа.

2.1.6 ТРАНСПОРТИРОВКА

- При передвижении по дорогам общественного пользования необходимо соблюдать правила дорожного движения и правила перевозки грузов той страны, по территории которой передвигается машина.
- Не следует превышать максимально допустимую проектную скорость.
- Скорость должна соответствовать дорожным условиям.
- Не оставляйте отцепленную машину на дорогах общественного пользования. Отсоединенный от трактора прицеп должен быть поставлен на ручной тормоз (стояночный). Дополнительно нужно подложить под колеса клинья или какие-либо другие неострые предметы.

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

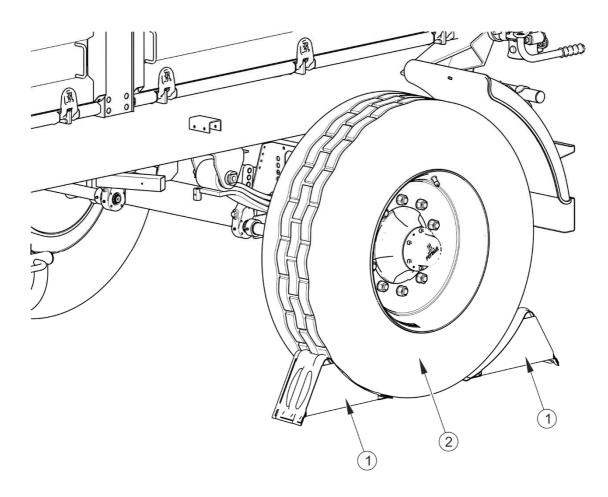


РИСУНОК 2.1 Способ установки клиньев

(1) клин, (2) заднее колесо

- Запрещается передвигаться с поднятой грузовой платформой.
- Перед началом передвижения убедитесь, что прицеп правильно подсоединен к трактору (особенно следует проверить прочность установки болта сцепного устройства).
- Клинья (1) необходимо подкладывать только под одно колесо (один спереди колеса второй сзади рис. (2.1)). Не подкладывайте клинья под передние колеса.
- Перед началом езды необходимо убедиться в том, что болты опрокидывающего механизма, соединяющие грузовую платформу с нижней рамой, и пальцы бортовых петель защищены от выпадания при помощи шплинтов. Проверить надежность крепления заслонки в заднем борту.

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

Убедиться в правильности закрытия всех бортов и надставок. Проверить правильность крепления стяжек и блокирование натяжного механизма.

- Перед каждым использованием прицепа необходимо тщательно проверить его техническое состояние, особенно с точки зрения безопасности. В особенности, техническое состояние тягово-сцепных устройств, ходовой и тормозной системы, световой сигнализации и подсоединений гидравлической, пневматической и электрической систем.
- Перед началом передвижения убедитесь в том, что стояночный тормоз расторможен, а регулятор силы торможения находится в требуемом положении (касается пневматических систем с ручным трехпозиционным регулятором).
- Прицеп рассчитан для работы на уклонах до 5⁰. Передвижение по местности с таким уклоном требует особой осторожности и соответствующей скорости.
 При передвижении по местности с большим уклоном прицеп может потерять устойчивость и перевернуться. Длительная езда по наклонной местности может привести к снижению эффективности торможения.
- Во время переездов по общественным дорогам водитель трактора должен позаботиться о том, чтобы и трактор, и прицеп имели в наличии сертифицированный светоотражающий сигнальный треугольник.
- Периодически удалять конденсат из емкости для сжатого воздуха в пневматической системе. В случае заморозков замерзшая вода может повредить элементы пневматической системы.
- Превышение скорости и лихая езда могут стать причиной серьезной аварии.
- Груз, выступающий за габариты прицепа, должен быть обозначен соответствующим опознавательным знаком. Запрещается перевозить грузы, неразрешенные производителем.
- Запрещается превышать допустимую грузоподъемность прицепа. Превышение грузоподъемности свыше допустимой может привести к повреждению машины, потери стабильности во время движения и рассыпанию груза, а также к аварии во время езды и в ходе работы. Тормозная система машины соответствует общему весу прицепа,

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

превышение которого приведет к значительному ослаблению эффективности действия основного тормоза.

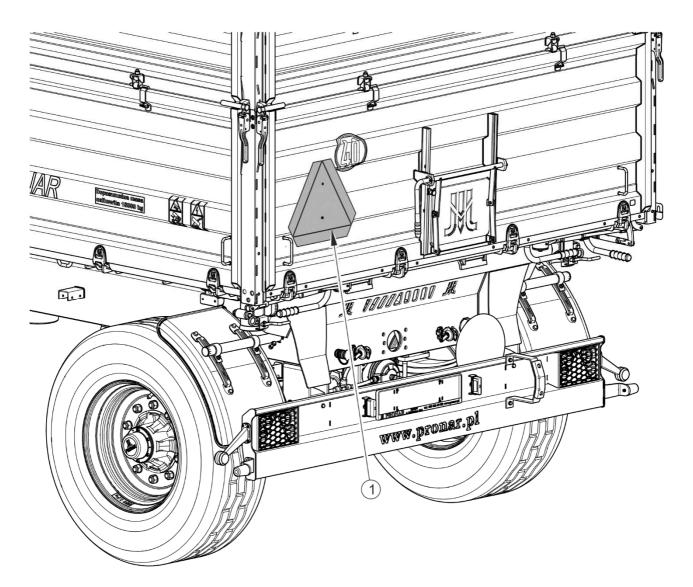


РИСУНОК 2.2 Размещение трехугольного знака медленно движущегося транспортного средства.

(1) предупреждающий знак

• Если прицеп движется последним в составе трактор+прицеп, знак медленно движущегося транспортного средства нужно прикрепить на его заднему борту - рисунок (2.2). Знак медленно движущегося должен крепиться в предназначенном для этой цели держателе на заднем борту грузовой платформы.

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

 Необходимо загружать прицеп равномерно так, чтобы он не мешал передвижению состава трактор+прицеп. Необходимо закрепить груз таким образом, чтобы он не перемещался по платформе и не перевернулся.

- При езде задним ходом необходима помощь второго человека. При выполнении маневров помощник должен отойти на безопасное расстояние от опасной зоны и все время находиться в зоне видимости водителя.
- Запрещается входить на прицеп и сходить с него во время передвижения.
- Запрещается оставлять прицеп на склонах.
- При эксплуатации прицепа с установленными центральными надставками повышается риск появления следующих опасностей: снижение устойчивости прицепа, возможность переворота машины, снижение прочности элементов прицепа, недостаточная видимость пути движения и элементов платформы, снижение возможности контролирования передвижения по неровной местности, угрозы, связанные с перегрузкой. Запрещается передвигаться по дорогам общественного пользования с установленными центральными надставками.

2.1.7 ШИНЫ

- При замене шин или других подобных работах необходимо предохранять прицеп от перемещения поставить на стояночный тормоз и подложить под колеса клинья. Разрешается снимать колеса только в том случае, если на прицепе нет груза.
- Замену шин или другие подобные работы должны выполнять лица, имеющие соответствующие квалификации и допуски. Эти работы должны выполняться при помощи соответствующих инструментов и приспособлений.
- Проверку правильности затяжки гаек в ходовых колесах необходимо производить после первого использования прицепа, через каждые 2-3 часа езды в первый месяц эксплуатации машины, а затем через каждые 30 часов езды. Вышеупомянутые операции нужно повторять при каждом демонтаже колеса прицепа. Гайки в ходовых колесах необходимо затягивать в

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

соответствии с указаниями, изложенными в разделе *5* "TEXHUYECKOE OБСЛУЖИВАНИЕ".

 Необходимо избегать неровностей дороги, резких маневров и высокой скорости на поворотах.

- Регулярно проверяйте давление в шинах. Давление в шинах необходимо проверять также в случае длительной интенсивной работы. Необходимо учесть тот факт, что повышение температуры шин может вызвать повышение давления даже на 1 бар. При таком повышении температуры и давления необходимо уменьшить нагрузку или скорость. Никогда не уменьшайте давление путем выпуска воздуха, если давление повышается в результате повышения температуры.
- Необходимо предохранять клапаны в шинах от загрязнения с помощью специальных колпачков.

2.1.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Какие-либо ремонты в гарантийный период могут выполнять только уполномоченные сотрудники сервисных центров производителя. По окончании гарантийного срока рекомендуется выполнять ремонты прицепа в специализированных ремонтных мастерских.
- В случае обнаружения каких-либо неполадок в работе или повреждений необходимо прекратить эксплуатацию прицепа до момента устранения аварии.
- Во время обслуживания необходимо носить соответствующую, прилегающую защитную одежду, перчатки, обувь, очки и использовать соответствующие инструменты.
- Введение в прицеп каких-либо модификаций освобождает фирму ООО PRONAR в Нарви от ответственности за возникшие потери или ущерб здоровью.
- Разрешается входить на прицеп и сходить с него только при неработающем двигателе трактора и если прицеп будет удерживаться в неподвижном состоянии. Трактор и прицеп нужно поставить на стояночный тормоз и

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

дополнительно подложить под колеса прицепа клинья. Предохранить кабину трактора от доступа неуполномоченных лиц.

- Техосмотры прицепа необходимо выполнять в сроки, предусмотренные настоящим руководством.
- Регулярно проверяйте техническое состояние защитных приспособлений и правильность затяжки болтовых соединений (в особенности дышла и колес).
- Прежде чем приступить к работам, требующим опрокидывания платформы, нужно разгрузить платформу до полного опорожнения. Необходимо опрокинуть платформу назад и зафиксировать от случайного опускания при помощи опоры платформы. Прицеп должен быть подсоединен к трактору и поставлен на стояночный тормоз. Кроме того, подложите клинья под колеса прицепа.
- Перед началом ремонтных работ необходимо полностью слить масло из гидравлической системы и полностью сбросить давление воздуха в пневматических системах.
- Во время обслуживания и ремонтов необходимо соблюдать общие правила техники безопасности и гигиены труда. Небольшие раны и порезы необходимо немедленно промыть и дезинфицировать. В случае более серьезных травм необходимо обратиться к врачу.
- Прежде чем приступить к ремонтным работам, консервации или очистке, нужно выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания.
 Трактор и прицеп нужно поставить на стояночный тормоз и дополнительно подложить под колеса прицепа клинья. Предохранить кабину трактора от доступа неуполномоченных лиц.
- На время выполнения ремонтных работ и консервации можно отсоединить прицеп от трактора, но следует затянуть стояночный тормоз и подложить клинья под колеса. В это время платформа прицепа не может находиться в поднятом положении.
- Если требуется замена какого-либо элемента, используйте только оригинальные запчасти или рекомендованные производителем. Несоблюдение данных требований может привести к аварии прицепа или

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

несчастному случаю, повлечь опасные последствия для жизни и здоровья как посторонних людей, так и обслуживающего персонала, а также стать основанием для аннулирования гарантии.

- При необходимости проведения ремонта с применением электрогазосварки отсоедините прицеп от источника питания. Необходимо очистить лакокрасочное покрытие. Испарения горящей краски токсичны и могут стать причиной отравления людей и животных. Сварочные работы должны проводиться в хорошо освещенном и хорошо вентилируемом помещении.
- В ходе сварочных работ необходимо обращать внимание на легковоспламеняющиеся легкоплавкие И элементы (элементы гидравлической, пневматической и электрической систем, пластиковые детали). В случае, если существует риск возгорания или повреждения этих элементов, их необходимо демонтировать перед началом сварочных работ или закрыть негорючим материалом. Кроме того, перед началом сварки рекомендуется приготовить огнетушитель СО2 или пенные средства тушения.
- В случае работ, требующих подъема прицепа, необходимо использовать для этой цели соответствующие сертифицированные гидравлические или механические подъемные приспособления. Для стабильного подъема машины необходима установка дополнительных надежных упоров. Запрещается выполнять работы под прицепом, поднятом только при помощи подъемного механизма.
- Запрещается подпирать прицеп при помощи хрупких предметов (кирпичей, пустотелых бетонных блоков).
- После окончания смазки излишек смазочного средства или масла необходимо удалить. Необходимо содержать прицеп в чистоте.
- При вхождении на платформу необходимо соблюдать особую осторожность. На платформу прицепа можно войти по лестнице на переднем борту, надставке и дышле, а также по складному трапу, который находится внутри грузовой платформы. Запрещается использовать для вхождения элементы прицепа, не предназначенные для этой цели. Прежде чем войти на

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

платформу прицепа, затяните стояночный тормоз и подложите клинья под колеса.

- Запрещается самостоятельно ремонтировать управляющий клапан, тормозные цилиндры, гидродвигатели опрокидывания и регулятор силы торможения. В случае повреждения этих элементов необходимо заменить их новыми или передать для ремонта в авторизованную ремонтную мастерскую.
- Запрещается выполнять ремонты дышла (выпрямлять, наваривать, сваривать). Неисправное дышло следует заменить новым.
- Запрещается устанавливать дополнительное оборудование или приспособления, не указанные в спецификации производителя.

2.2 ОПИСАНИЕ РИСКА

Компания ООО Pronar в Нарви приложила все усилия, чтобы исключить риск несчастного случая. Однако, существует некоторый остаточный риск, в результате которого может произойти несчастный случай, связанный, прежде всего, с описанными ниже ситуациями:

- использование прицепа не по назначению,
- пребывание между трактором и прицепом при работающем двигателе, во время агрегирования машины и подсоединения второго прицепа,
- пребывание на машине во время работы,
- несоблюдение безопасного расстояния во время загрузки и разгрузки прицепа,
- обслуживание прицепа неуполномоченными лицами или лицами в нетрезвом состоянии,
- введение каких-либо изменений в конструкцию без согласия производителя,
- очистка, консервация и технический осмотр прицепа,
- присутствие лиц или животных в зонах, невидимых с места оператора.

Можно свести риск до минимума при условии:

PA3ДЕЛ 2 Pronar T680

- осторожного и неспешного обслуживания машины,
- разумного выполнения указаний и рекомендаций, изложенных в Руководстве по эксплуатации,
- работы в ходе разгрузки и загрузки, а также агрегирования прицепа на безопасном расстоянии от опасных и запрещенных мест,
- выполнения ремонтных работ и консервации в соответствии с правилами техники безопасности обслуживания,
- выполнения ремонтных работ и консервации только квалифицированными лицами,
- ношения плотно прилегающей защитной одежды и использования соответствующих инструментов,
- предохранения машины от доступа неуполномоченных лиц, особенно детей.
- работы на безопасном расстоянии от опасных и запрещенных мест,
- не пребывания на машине во время ее работы, загрузки и разгрузки.

2.3 ИНФОРМАЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ НАКЛЕЙКИ

На прицеп стандартно прикрепляются информационные и предупреждающие наклейки, описанные в таблице (2.1). Размещение пиктограмм представлено на рисунке (2.3). Пользователь машины обязан во время всего срока эксплуатации заботиться о сохранности надписей, предупреждающих и информационных пиктограмм, размещенных на прицепе. Пришедшие в негодность нужно заменить новыми. Наклейки с надписями и пиктограммами можно приобрести у Производителя или Продавца. На новые, замененные во время ремонта элементы, необходимо снова наклеить соответствующие предупреждающие знаки. При очистке прицепа не используйте растворители, которые могут повредить наклейки, а также не направляйте на них сильную струю воды.

ТАБЛИЦА 2.1 Информационные и предупреждающие наклейки

№ П/П	НАКЛЕЙКА	ЗНАЧЕНИЕ
1	T680 PRONAR	Версия прицепа
2		Прежде чем приступить к обслуживанию или ремонтным работам, нужно выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания. Предохраняйте кабину трактора от доступа неуполномоченных лиц.
3		Внимание: Перед началом работы ознакомьтесь с содержанием руководства по эксплуатации.
4	STOP	Прежде чем войти на прицеп, нужно выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания.

№ Π/Π	НАКЛЕЙКА	ЗНАЧЕНИЕ
5	Smarować! Grease! Schmieren!	Смазку прицепа производить в соответствии с указаниями, изложенными в руководстве по эксплуатации.
6	50-100 km M18 27 kGm M20 35 kGm M22 45 kGm	Регулярно проверяйте правильность затяжки крепежных гаек ходовых колес и прочих болтовых соединений.
7	Łączenie tylko z górnym zaczepem transportowym	Разрешается подсоединять прицеп к трактору исключительно при помощи верхнего буксирного устройства.
8	www.pronar.pl	Адрес веб-сайта производителя.
9		Опасность защемления. Запрещается производить ремонтные и консервационные работы под загруженной платформой и/или без установки дополнительных надежных упоров.
10	Dopuszczalna masa całkowita 18000 kg	Допустимый общий вес прицепа

№ Π/Π	НАКЛЕЙКА	ЗНАЧЕНИЕ
11		Внимание: Риск поражения током. При разгрузке прицепа необходимо следить за тем, чтобы прицеп находился на безопасном расстоянии от воздушных силовых линий.
12	550 kPa	Давление воздуха в шинах. ⁽¹⁾
13		Питающий гидропровод тормозной системы.
14		Питающий гидропровод системы опрокидывания.
15	1 2	Положение запорного клапана гидравлического опрокидывающего механизма (1 или 2 прицепа).
16	40	Допустимая проектная скорость.

РАЗДЕЛ 2 Pronar T680

№ Π/Π	НАКЛЕЙКА		ЗНАЧЕНИЕ
17	Przybliżone masy wybrany 1m³ = kg ZIEMIA PSZENICA RZEPAK ZIEMNIAKI BURAKI CUKROWE ROŚLINY STRĄCZKOWE KRUSZYWO BUDOWLANE WAPNO	1600 - 1800 710 - 820 700 - 750 625 - 725 650 - 700 760 - 820 1400 - 1850 900 - 1500	Информация и приближенном весе некоторых товаров.

^{(1) —} величина давления зависит от используемых шин

Нумерация в столбце "№ п/п" соответствует обозначению на рисунке (2.3)

Наклейки (13) и (14) наклеиваются на гидропровода. Наклейка (15) наклеивается вблизи гидравлического клапана.

Pronar T680 PA3ДЕЛ 2

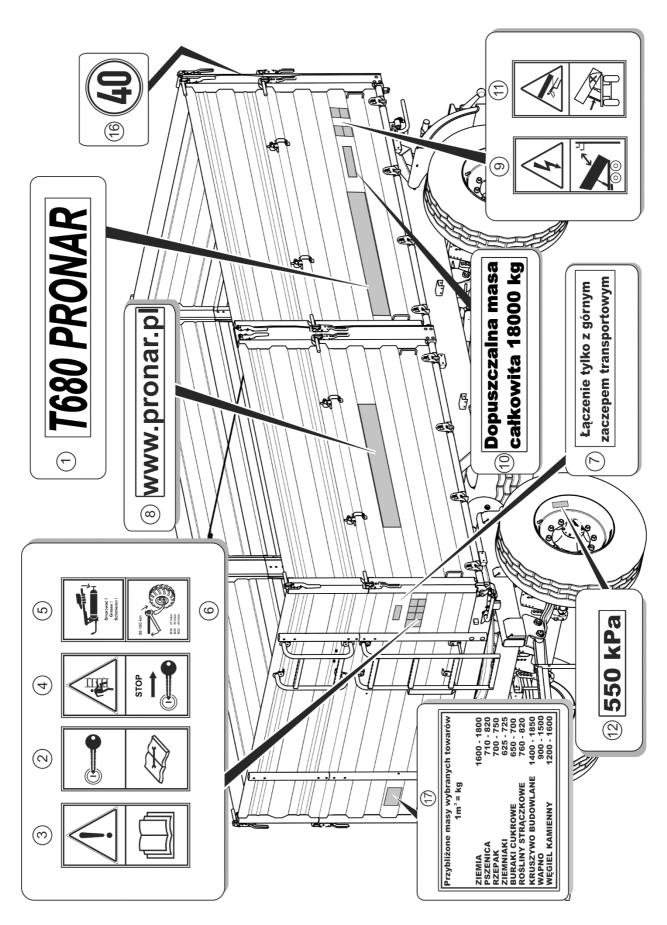


РИСУНОК 2.3 Размещение информационных и предупреждающих наклеек

3

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

3.1 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТАБЛИЦА 3.1 Основные технические параметры прицепа Т680

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМ.	ВЕЛИЧИНА ПАРАМЕТРА
Габариты		
Общая длина	ММ	7 300
Общая ширина	ММ	2 550
Общая высота	ММ	2 800
Колесная колея	ММ	1 900
Внутренние размеры грузовой платформы:		
- длина	ММ	5 100
- ширина	ММ	2 410
- высота	ММ	800 + 600
Рабочие параметры		
Грузовместимость	м ³	17.2
Площадь загрузки	M^2	12.3
Загрузочная высота	ММ	1 390
Угол опрокидывания платформы		
- назад	(°)	47
- на стороны	(°)	47
Вес и грузоподъемность		
Вес прицепа	КГ	4 900
Допустимый общий вес	КГ	18 000
Допустимая грузоподъемность	КГ	13 100*
Прочая информация		
Минимальный расход мощности трактора	кВт / л.с.	80.3 / 109.2
Напряжение бортовой электросети	В	12
Допустимая проектная скорость	км/час	40
Уровень шума	дБ	менее 70

^{*} Параметр зависит от нормативных ограничений на данном рынке и от комплектации

PA3ДЕЛ 3 Pronar T680

3.2 УСТРОЙСТВО ПРИЦЕПА

3.2.1 ШАССИ

Шасси прицепа состоит из элементов, показанных на рисунке (3.1). Нижняя рама (1) представляет собой сварную конструкцию из стальных профилей. Главным несущим элементом являются два лонжерона, соединенные между собой поперечинами. В центральной части рамы имеются разъемы (6) для подсоединения гидродвигателя опрокидывания. Перед разъемами гидродвигателя опрокидывания крепится опора грузовой платформы (5). В задней части нижней рамы находится балка (11), законченная шаровыми цапфами. Конструкция крепления верхней рамы и способ регулирования позволяют опрокидывать платформу прицепа назад и на стороны. К лобовому брусу (10) нижней рамы, с правой и с левой стороны приварены захваты, предназначенные для осаживания верхней рамы. Форма отверстий запроектирована таким образом, чтобы болты, соединяющие верхнюю и нижнюю раму, попали в соответствующие гнезда.

В задней части шасси располагается поперечина для установки световой сигнализации (8), к которой крепятся, прежде всего, элементы световой сигнализации и освещения. Над поперечиной, к заднему профилю нижней рамы в качестве дополнительного оснащения может крепиться заднее тягово-сцепное устройство и пневматический и гидравлический разъемы для подсоединения второго прицепа (двухосного).

Подвеска прицепа состоит из ходовых осей (4) и параболических рессор (7), которые крепятся при помощи болтов спереди к раме поворотного круга (2) и сзади к нижней раме (1). Оси крепятся к рессорной подвеске при помощи рессорной пластины и дугообразных болтов. Оси изготовляются из профиля прямоугольного сечения с цапфами на концах, на которые на конических подшипниках насажены ступицы ходовых колес. Это одинарные колеса с установленными на них колодочными тормозами, которые приводятся в действие с помощью разжимных кулаков.

К раме поворотного круга (2) крепится дышло (3) с тягово-сцепным устройством Ø40 мм. Положение дышла можно регулировать при помощи натяжного винта, соединенного с пружиной дышла (12). Опционально доступно дышло с проушиной диаметром 50 мм, предназначенное для подсоединения к верхнему сцепному устройству с диаметром шкворня 46 мм.

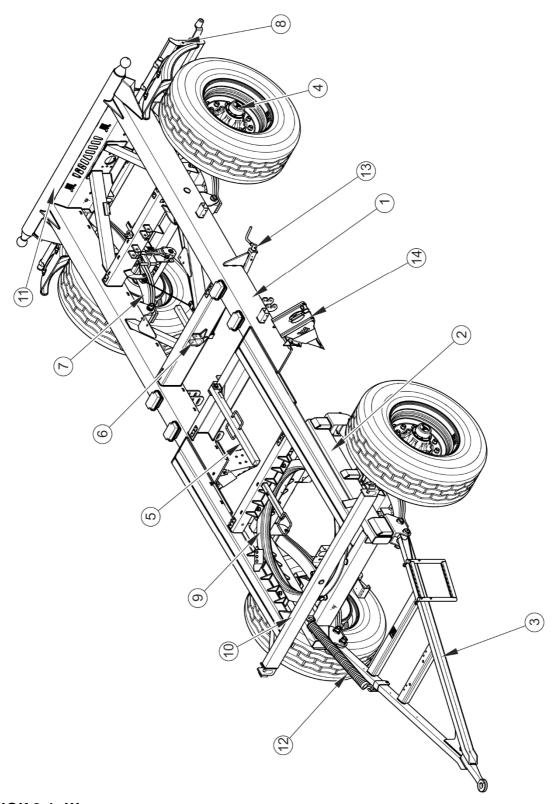


РИСУНОК 3.1 Шасси прицепа

(1) нижняя рама, (2) рама поворотного круга, (3) дышло, (4) ходовая ось, (5) опора платформы, (6) разъем для подсоединения гидродвигателя опрокидывания, (7) параболическая рессора, (8) поперечина для установки световой сигнализации, (9) поворотный круг, (10) лобовой брус, (11) задняя балка, (12) пружина, (13) механизм ручного тормоза, (14) упорные клинья

PA3ДЕЛ 3 Pronar T680

3.2.2 ГРУЗОВАЯ ПЛАТФОРМА

Грузовая платформа прицепа Т680 состоит из: верхней рамы (1) — рисунок (3.2) с приваренным к ней стальным настилом, боковых бортов (2) с центральными стойками (9), переднего борта (3) и заднего борта (5) высотой 800 мм. Центральные стойки (9) бортов и надставок соединяются при помощи стяжных тросов (11). В стандартной комплектации прицеп оснащается комплектом надставок (3) из профилированной жести высотой 600 мм. Опционально взамен стандартных надставок прицеп может быть оснащен надставками высотой 800 мм. В качестве дополнительного оснащения можно установить комплект центральных надставок высотой 600 мм. По специальному заказу грузовая платформа прицепа может быть изготовлена в версии с неделимыми бортами (без центральных стоек).

Грузовая платформа осажена в шарнирных гнездах на задней поперечине и лобовом брусе нижней рамы — см. рисунок (3.1). Сторону опрокидывания выбирает оператор прицепа, вставляя шкворни системы опрокидывания в соответствующие профилированные отверстия в гнездах, конструкция которых не позволяет на их неправильное размещение.

Боковые борта грузовой платформы навешиваются при помощи шкворней в замках на переднем борту, в замках на петли на центральных стойках (9) и задних стойках (15). В нижней части блокируются при помощи запорных крюков, закрепленных на верхней раме. Закрытие и открытие бортов осуществляется при помощи центрального механизма блокировки бортов (14).

Надставки крепятся также, как борта платформы. Верхние шкворни надставок блокируются в замках на надставках переднего борта и в замках на центральных и задних стойках. В нижней части надставки крепятся при помощи петель (10), привинченных к краю платформы. Все петли оснащены болтами с чеками, предохраняющими их от выпадания.

На переднем борту и бортовой надставке крепятся лестницы (7) и (8). С внутренней стороны надставки переднего борта дополнительно крепится складная ступенька для облегчения входа на платформу прицепа.

Дополнительным оснащением прицепа Pronar T680 является сматываемый тент (13) с каркасом (12) и балкон (6), который служит в качестве площадки для оператора, обслуживающего тент.

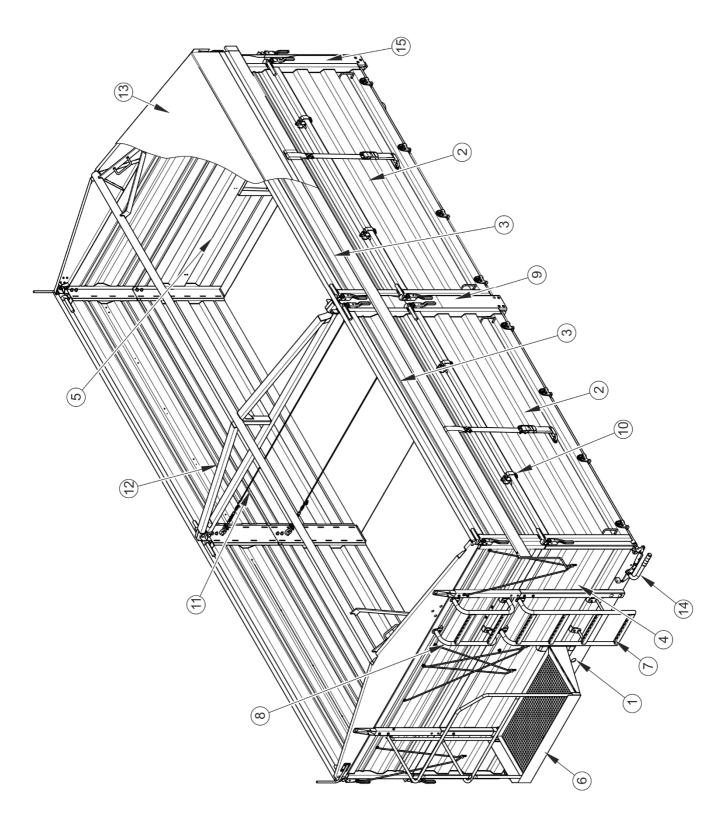


РИСУНОК 3.2 Платформа с раздельными бортами

(1) верхняя рама, (2) боковой борт, (3) комплект надставок, (4) передний борт, (5) задний борт, (6) балкон, (7) нижняя лестница, (8) верхняя лестница, (9) центральная стойка, (10) петля, (11) стяжной трос, (12) каркас, (13) тент, (14) механизм закрытия бортов, (15) задняя стойка

РАЗДЕЛ 3 Pronar T680

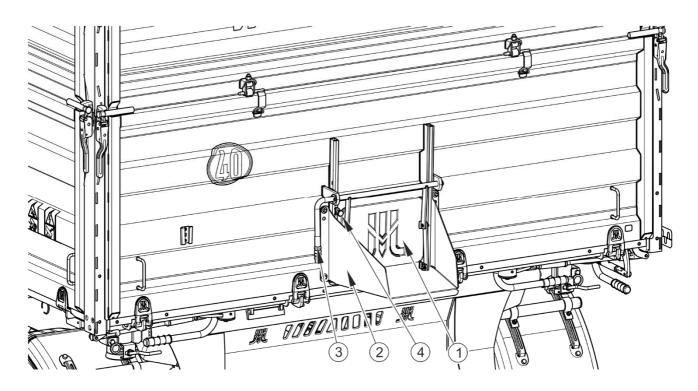


РИСУНОК 3.3 Задний борт

(1) заслонка, (2) разгрузочный желоб, (3) рукоятка, (4) запорный болт

В заднем борту платформы имеется разгрузочный люк (1), степень открытия которого можно регулировать. Это позволяет точно дозировать разгрузку с прицепа сыпучих материалов — рис. (3.3). Для открытия разгрузочного люка нужно поднять вверх заслонку при помощи рычага (3). Чтобы заблокировать заслонку в крайнем верхнем положении и на время езды, нужно затянуть запорный болт (4). Дополнительно можно установить задний люк (2) и систему боковых разгрузочных люков, предотвращающих высыпание груза под колёса прицепа.

3.2.3 ОСНОВНОЙ ТОРМОЗ

Прицеп оснащается одним из четырех типов основных тормозов:

- пневматической двухпроводной тормозной системой с трехпозиционным регулятором рисунок (3.4),
- пневматической однопроводной тормозной системой с трехпозиционным регулятором рисунок (3.5),
- пневматической двухпроводной тормозной системой с автоматическим регулятором рисунок (3.6),
- гидравлической тормозной системой рисунок (3.7).

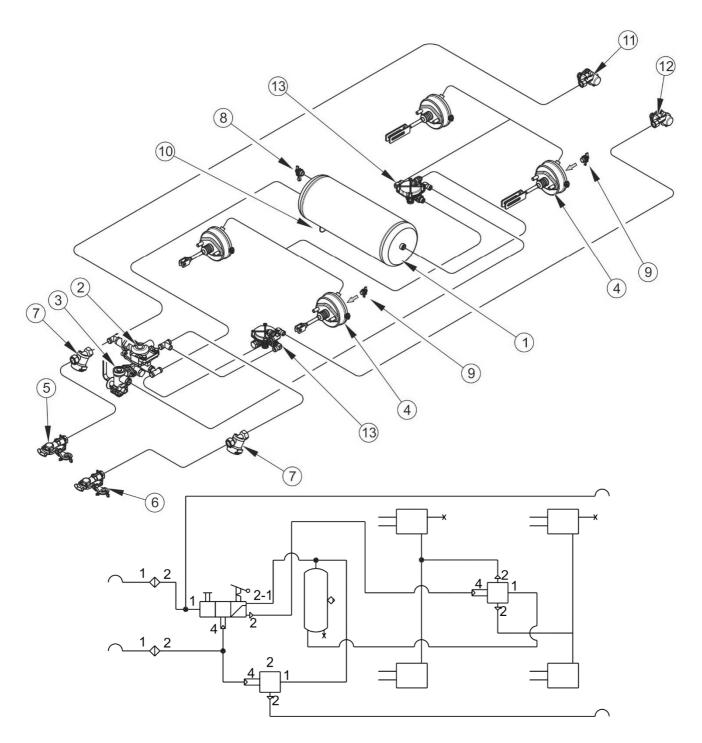


РИСУНОК 3.4 Устройство и схема пневматической двухпроводной тормозной системы

(1) емкость для сжатого воздуха, (2) управляющий клапан, (3) регулятор силы торможения, (4) пневмоцилиндр, (5) пневмосоединение (красное), (6) пневмосоединение (желтое), (7) воздушный фильтр, (8) контрольное соединение емкости для сжатого воздуха, (9) контрольное соединение пневмоцилиндра, (10) конденсатоотводящий клапан, (11) разъем (красный), (12) разъем (желтый), (13) релейный клапан

PA3ДЕЛ 3 Pronar T680

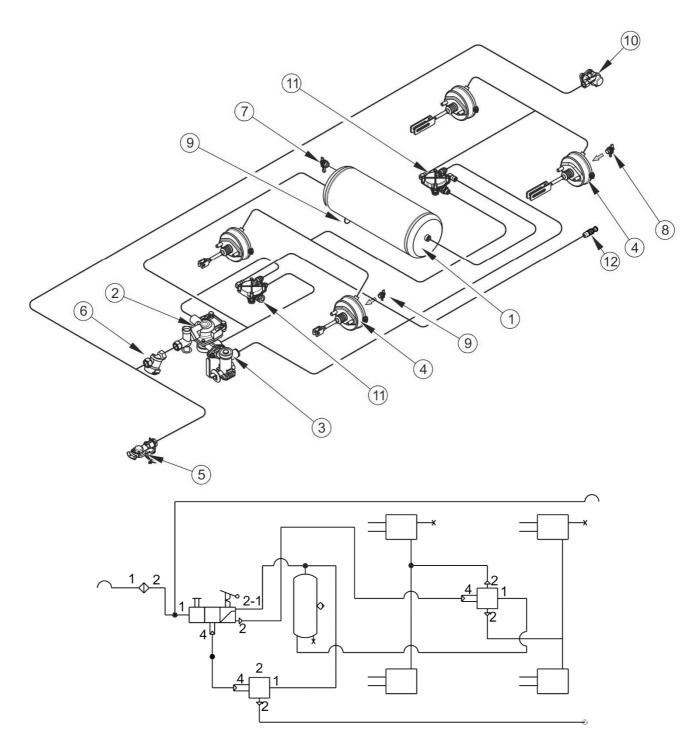


РИСУНОК 3.5 Устройство и схема однопроводной пневматической тормозной системы

(1) емкость для сжатого воздуха, (2) управляющий клапан, (3) ручной регулятор силы торможения, (4) пневмодвигатель, (5) подсоединение проводов (черное), (6) воздушный фильтр, (7) контрольное соединение емкости для сжатого воздуха, (8) контрольное соединение пневмодвигателя, (9) конденсатоотводящий клапан, (10) разъем (черный), (11) передаточный клапан, (12) пробка

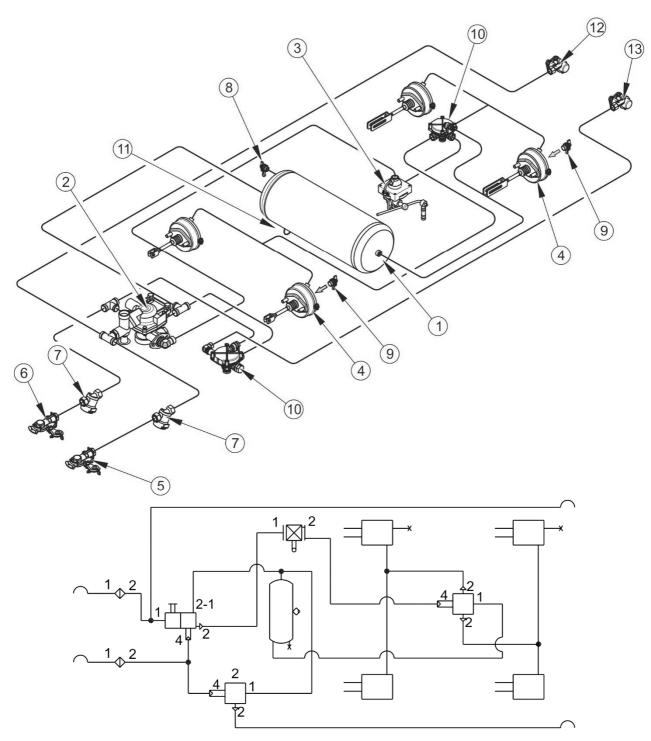


РИСУНОК 3.6 Устройство и схема пневматической двухпроводной тормозной системы с автоматическим регулятором

(1) емкость для сжатого воздуха, (2) управляющий клапан, (3) автоматический регулятор силы торможения, (4) пневмоцилиндр, (5) пневмосоединение (красное), (6) пневмосоединение (желтое), (7) воздушный фильтр, (8) контрольное соединение емкости для сжатого воздуха, (9) контрольное соединение пневмоцилиндра, (10) релейный клапан, (11) конденсатоотводящий клапан, (12) разъем (красный), (13) разъем (желтый)

РАЗДЕЛ 3 Pronar T680

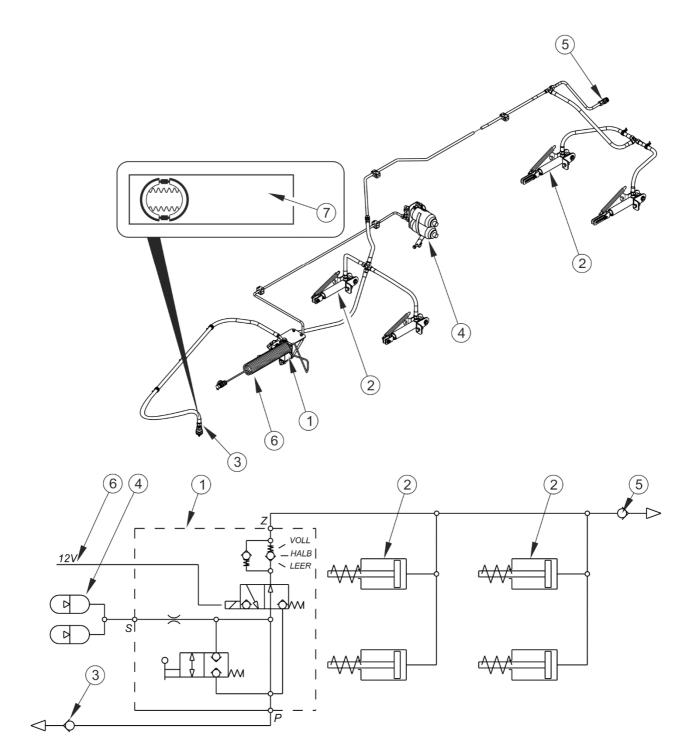


РИСУНОК 3.7 Устройство и схема гидравлической тормозной системы

(1) электрогидравлический тормозной клапан, (2) гидроцилиндр, (3) гидравлическое быстроразъемное соединение, (4) гидравлический аккумулятор, (5) гидравлический разъем, (6) электрический присоединительный провод клапана, (7) информационная наклейка

Основной тормоз (пневматический или гидравлический) запускается из кабины водителя путем нажатия на тормозную педаль трактора. Задачей управляющего

клапана (2) - рисунок (3.4), (3.5) и (3.6) является одновременное срабатывание тормозов трактора и прицепа. Кроме того, в случае непредвиденного разъединения провода между прицепом и трактором управляющий клапан автоматически включает тормоз машины. В примененном клапане имеется система растормаживания, которая используется в случае, когда прицеп отсоединен от трактора, рис. (3.8). При подсоединении к трактору воздухопровода растормаживающий механизм автоматически переводится в положение, позволяющее на нормальную работу тормозов.

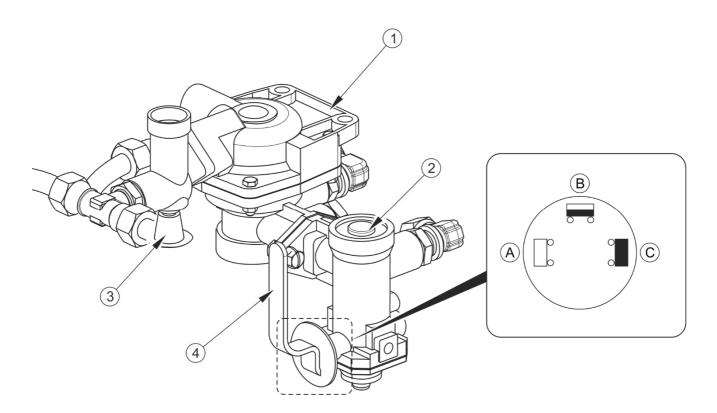


РИСУНОК 3.8 Управляющий клапан и регулятор силы торможения

(1) управляющий клапан, (2) регулятор силы торможения, (3) кнопка растормаживания тормоза прицепа во время стоянки, (4) рычаг переключения режима работы регулятора, (A) положение "БЕЗ ГРУЗА", (B) положение "ЗАГРУЗКА НАПОЛОВИНУ", (C) положение "ПОЛНАЯ ЗАГРУЗКА"

Трехпозиционный регулятор силы торможения (2) - рисунок (3.8), выбирает силу торможения в зависимости от параметров. Оператор машины вручную, при помощи рычага (4) переключает соответствующий режим работы. Доступны три рабочих положения: А – «Без груза», В – «Загрузка наполовину» и С – «Полная загрузка».

РАЗДЕЛ 3 Pronar T680

В примененном клапане имеется кнопка растормаживания (3), которая используется в случае, когда прицеп отсоединен от трактора - см. рисунок (3.9). Растормаживание тормоза осуществляется путем снижения давления в системе прицепа. Подсоединение присоединительного провода (6) и питающего гидравлического к трактору, а также подача напряжения на управляющий клапан позволяет на нормальную работу тормозов.

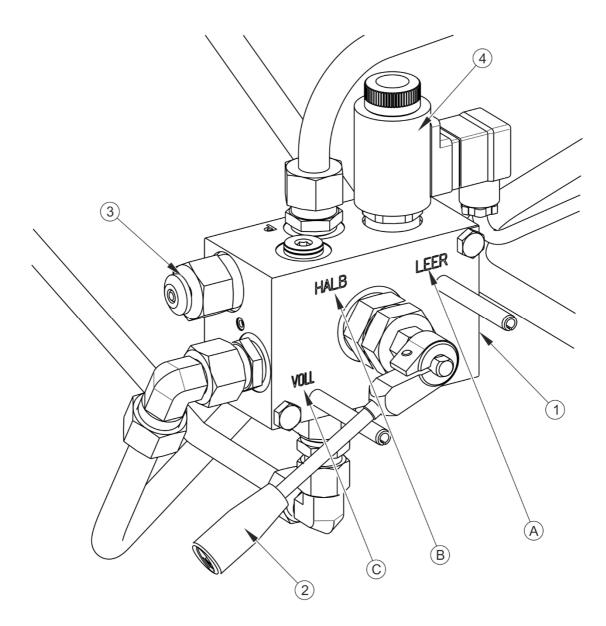


РИСУНОК 3.9 Электрогидравлический тормозной клапан

- (1) электрогидравлический клапан, (2) рычаг выбора режима работы клапана,
- (3) отпускающая кнопка, (4) электрическая катушка, (А) положение "БЕЗ ГРУЗА",
- (В) положение "ЗАГРУЗКА НАПОЛОВИНУ", (С) положение "ПОЛНАЯ ЗАГРУЗКА"

Основной гидравлический тормоз (доступный как опциональное оснащение) запускается из кабины водителя путем нажатия на тормозную педаль трактора. Для обслуживания гидравлической тормозной системы требуется сельскохозяйственный трактор с соответствующей гидравлической системой. Задачей гидравлического электроклапана (1) - рисунок (3.7) является одновременное срабатывание тормозов трактора и прицепа. Перед началом езды нужно выполнить пробное торможение, нажимая несколько раз на тормозную педаль с целью достижения надлежащего давления в гидравлических аккумуляторах. Присоединительный провод (6) соединяет тормозной клапан прицепа с электрической системой трактора. В непредвиденного отсоединения этого провода тормозной клапан автоматически включает тормоз машины. Такой же самый результат аварийного торможения достигается при выключении двигателя трактора и отсутствии напряжения на электроклапане.

Электрогидравлический тормозной клапан (1) - рисунок (3.9) выбирает силу торможения в зависимости от параметров. Оператор машины вручную, при помощи рычага (2) переключает соответствующий режим работы. Доступны три рабочих положения: A – «Без груза», B – «Загрузка наполовину» и С – «Полная загрузка».



УКАЗАНИЕ

В гидравлическую тормозную систему прицепа закачено гидравлическое масло L-HL32 Lotos.



ВНИМАНИЕ

Давление электрогидравлического тормозного клапана (1) – рисунок (3.9) устанавливает производитель и его нельзя регулировать в ходе эксплуатации прицепа.

PA3ДЕЛ 3 Pronar T680

3.2.4 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОПРОКИДЫВАНИЯ

Гидравлическая система опрокидывания предназначена для автоматической разгрузки прицепа путем опрокидывания грузовой платформы назад или на стороны. Гидравлическая система опрокидывающего механизма питается маслом из гидравлической системы трактора. Для управления подъемом грузовой платформы служит маслораспределитель наружной гидравлики трактора.

Система прицепа состоит из двух независимых контуров:

- контур (А) для питания гидроцилиндра прицепа,
- контур (В) для питания гидроцилиндра второго прицепа в случае присоединения к трактору двух прицепов.

Для включения данных контуров предназначен трехходовой клапан (2) – рисунок (3.10). Рычаг этого клапана имеет два положения:

- 1 открытый контур опрокидывания прицепа контур (А),
- 2 открытый контур опрокидывания второго прицепа контур (В).

На подсоединительном проводе, вблизи штекера (4) наклеивается наклейка (8) для идентификации питающего провода опрокидывающей гидросистемы.

ВНИМАНИЕ



Запорный клапан (3) – рисунок (3.10), ограничивает угол опрокидывания платформы при разгрузке на стороны и назад. Длину тросика (6), управляющего этим клапаном, устанавливает производитель и нельзя ее регулировать в ходе эксплуатации прицепа.



УКАЗАНИЕ

В гидравлическую систему прицепа закачено гидравлическое масло L-HL32 Lotos.

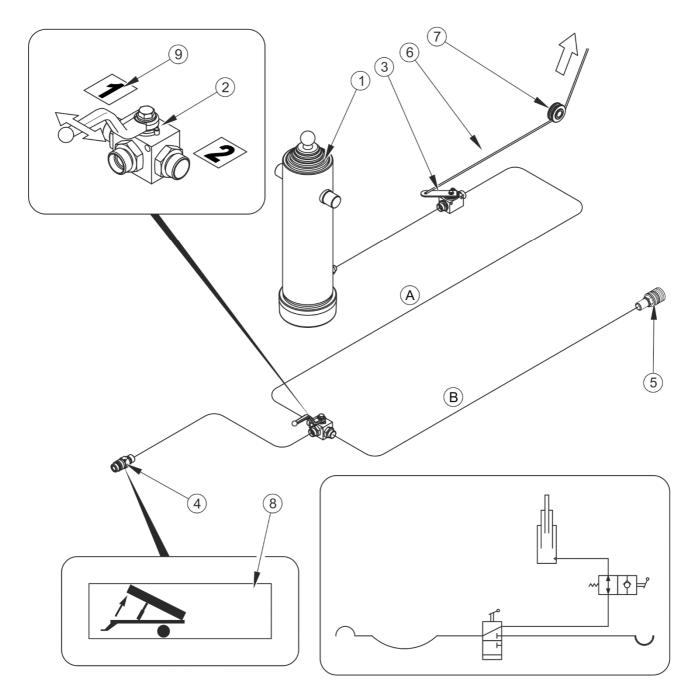


РИСУНОК 3.10Устройство и схема гидравлической системы опрокидывания

- (1) телескопический гидроцилиндр, (2) трехходовой клапан, (3) запорный клапан,
- (4) быстроразъемное соединение, (5) разъем, (6) управляющий тросик,
- (7) направляющий ролик, (8), (9) информационные наклейки

PA3ДЕЛ 3 Pronar T680

3.2.5 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОТКРЫТИЯ БОРТОВ

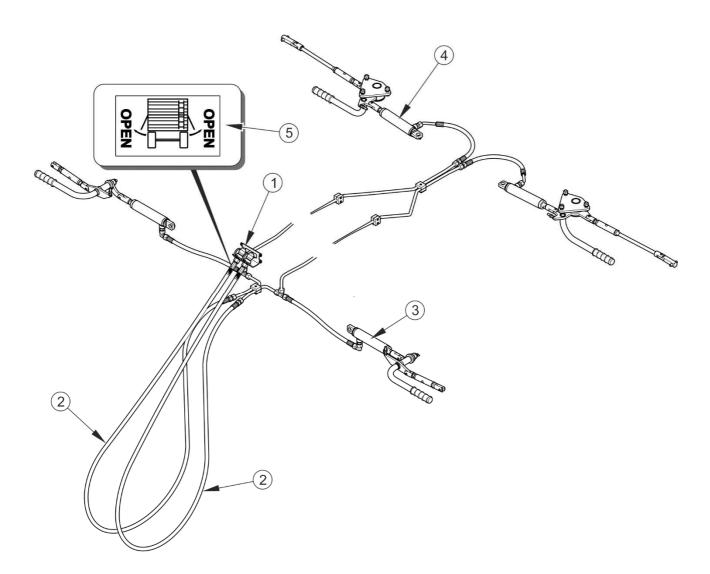


РИСУНОК 3.11 Устройство гидравлической системы открытия бортов

(1) быстрый разъем, (2) гидравлический провод, (3) передний цилиндр, (4) задний цилиндр, (5) информационная наклейка

В прицепе Pronar T680 в качестве дополнительного оснащения можно применить один из трех вариантов гидравлического открытия боковых бортов из кабины трактора. Такое решение гарантирует высокий комфорт и безопасность для оператора во время разгрузки. Прицеп может быть оснащен:

- системой открытия бортов с правой стороны,
- системой открытия бортов с левой стороны,
- системой открытия бортов с обеих сторон.

Разблокирование передних боковых бортов осуществляется при помощи гидроцилиндров (3) - рисунок (3.11), размещенных на переднем борту. Открытие задних боковых бортов происходит при подаче масла в гидроцилиндры (4), размещенные в задней части верхней рамы. Гидравлическая система питается маслом от гидравлической системы трактора. Для управления служит маслораспределитель внешней гидравлики трактора.



УКАЗАНИЕ

В гидравлическую систему открытия бортов закачено гидравлическое масло L-HL32 Lotos.

3.2.6 ШНЕК ДЛЯ ЗЕРНОВЫХ

В качестве дополнительного оснащения прицеп может иметь гидравлический шнековый транспортер – рисунок (3.12) - установленный на заднем борту прицепа в отверстии разгрузочного люка. Транспортер облегчает выгрузку сыпучих материалов без необходимости подъема грузовой платформы.

Складной транспортер (1) размещается в направляющих (4) и фиксируется в разложенном состоянии при помощи шкворня (8). Подъем и опускание транспортера осуществляется при помощи ручной лебедки (5), размещенной на заднем борту прицепа. Лебедка поднимает транспортер при помощи тросика (9) (до рабочего положения) и опускает (до транспортного положения). Последний сегмент транспортера можно сложить, что значительно облегчает транспортировку прицепа в комплекте с подавателем.



УКАЗАНИЕ

В гидравлическую систему шнекового транспортера закачено гидравлическое масло L-HL32 Lotos.



ОПАСНОСТЬ

При обслуживании шнекового транспортера необходимо следить за тем, чтобы транспортер находился на безопасном расстоянии от силовых линий.

РАЗДЕЛ 3 Pronar T680

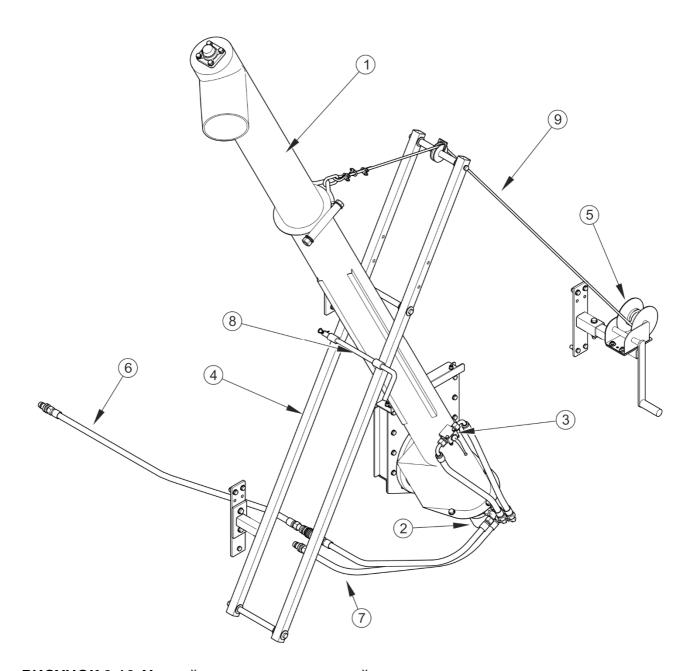


РИСУНОК 3.12 Устройство гидравлической системы шнекового транспортера

(1) шнековый транспортер, (2) гидравлический двигатель, (3) гидравлический клапан, (4) направляющая транспортера, (5) лебедка, (6) возвратный клапан, (7) питающий провод, (8) опора, (9) трос

Выгрузка сыпучих материалов осуществляется за счет шнека, размещенного внутри трубы транспортера (1). Шнек приводится в движение при помощи гидравлического двигателя (2), который приводится в действие при помощи гидравлического масла из внешней гидравлики трактора. Возвратный провод (6) подсоединяется к распределителю внешней гидравлики трактора, а питающий провод (7) подсоединяется к заднему выходу системы опрокидывания второго прицепа.

Включение шнека осуществляется после переключения давления при помощи трехходового клапана (2) на контур В (рычаг клапана в положении 2) – рисунок (3.10). Затем нужно открыть гидравлический клапан шнекового транспортера (3) – рисунок (3.12). Проверить направление вращения шнека. В случае надобности проверить правильность подсоединения гидравлических проводов.

3.2.7 СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ

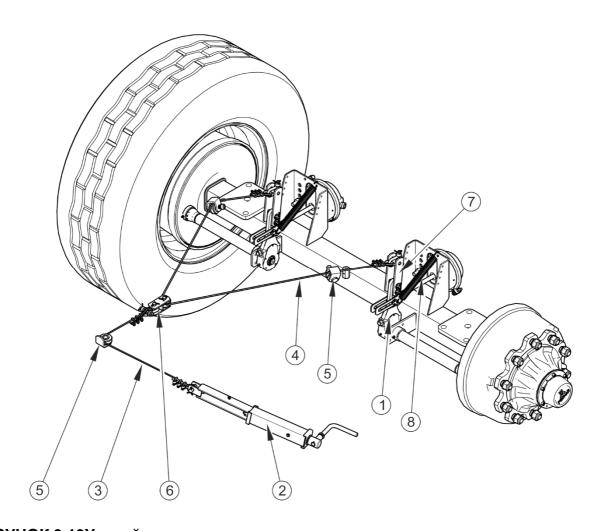


РИСУНОК 3.13Устройство стояночного тормоза

(1) рычаг разжимного кулака, (2) кривошипный механизм, (3) тросик ручного тормоза I, (4) тросик ручного тормоза II, (5) ролик, (6) блок, (7) плечо, (8) пружина

Стояночный тормоз предназначен для удержания прицепа на месте во время стоянки.

Кривошипный механизм тормоза (2) приварен к левому лонжерону нижней рамы. Стальной тросик (3), пропущенный через ролики 5), соединяет кривошипный механизм с блоком (6). Блок соединяется при помощи стального троса (4) и плечей (7) с рычагами разжимного кулака задней ходовой оси (1). Натяжение тросов (поворот

РАЗДЕЛ 3 Pronar T680

рукоятки механизма по часовой стрелке) вызывает отклонение рычага разжимного кулака, который раздвигает тормозные колодки и останавливает прицеп. Возвратное движение рычага при отпускании тормоза поддерживается пружинами (8).

3.2.8 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СВЕТОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Электрическая система прицепа приспособлена для питания от источника постоянного напряжения 12 В. Во всех светосигнальных приборах прицепа используются диоды LED. В качестве дополнительной защиты задних фар используются противоударные.

Присоединение электрической системы прицепа необходимо выполнять соответствующим подсоединительным проводом, который входит в комплект оснащения прицепа.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 3

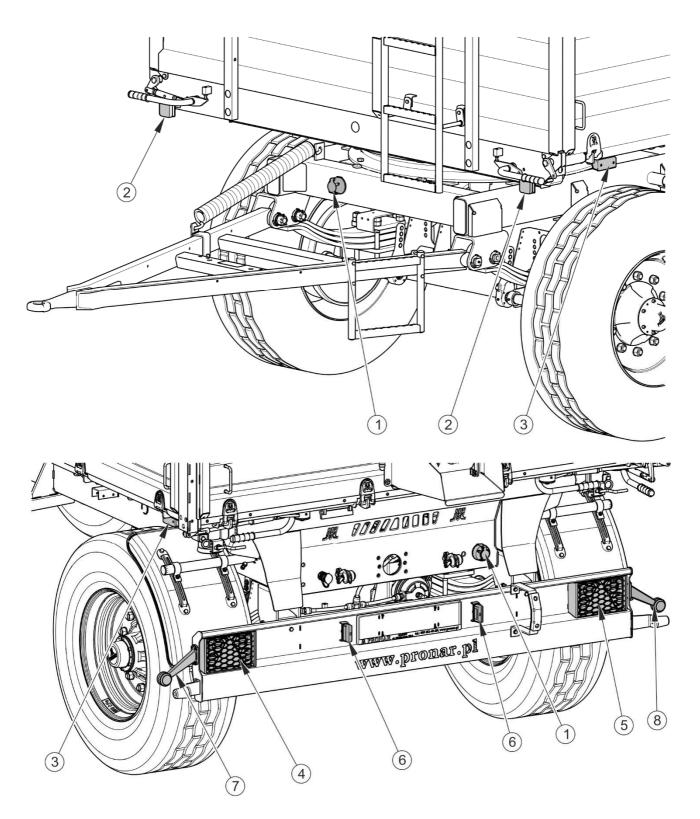


РИСУНОК 3.14 Размещение элементов электрической системы светоотражающей сигнализации

(1) 7-пиновый разъем, (2) габаритный фонарь передний, (3) габаритный фонарь боковой, (4) задний фонарь левый, (5) задний фонарь правый, (6) лампа освещения номерного знака, (7) задний габаритный фонарь левый, (8) задний габаритный фонарь правый

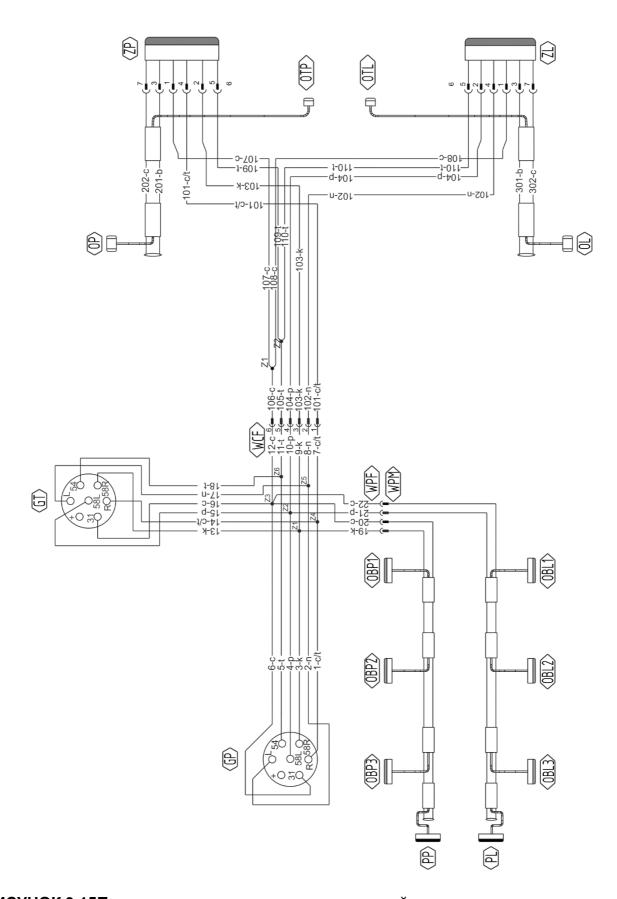


РИСУНОК 3.15Принципиальная схема электрической системы

В соответствии с таблицей (3.2).

Pronar T680 РАЗДЕЛ 3

ТАБЛИЦА 3.2 Перечень элементов световой сигнализации

СИМВОЛ	ФУНКЦИЯ
ZP	Задний фонарь правый (LED)
ZL	Задний фонарь левый (LED)
GP	7-пиновый разъем передний
GT	7-пиновый разъем задний
ОТР	Лампа освещения номерного знака правая (LED)
OTL	Лампа освещения номерного знака левая (LED)
PP	Габаритный фонарь передний правый (LED)
PL	Габаритный фонарь передний левый (LED)
OBP1OBP3	Габаритный фонарь боковой правый (LED)
OBL1OBL3	Габаритный фонарь боковой левый (LED)
OL	Габаритный фонарь задний левый (LED)
ОР	Габаритный фонарь задний правый (LED)

4

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1.1 ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ПРИЦЕПА

Производитель заявляет, что прицеп полностью исправен, прошел проверку в соответствии с контрольными процедурами и допущен к эксплуатации. Однако это не освобождает пользователя от проверки прицепа во время приемки и перед началом эксплуатации. Машина поставляется в полностью собранном виде.

Перед началом работы оператор прицепа должен проверить техническое состояние прицепа и подготовить его к пробному пуску. Внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации прицепа и строго соблюдать изложенные в нем указания, знать устройство и понимать принцип действия машины.



ВНИМАНИЕ

Перед началом эксплуатации прицепа и его подсоединением внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и соблюдайте изложенные в нем указания.

Наружный осмотр

- → Проверить комплектацию машины (стандартное и опциональное оснащение).
- → Проверить состояние лакокрасочного покрытия.
- → Произвести осмотр отдельных элементов прицепа на наличие механических повреждений, возникших, в частности, вследствие неправильной транспортировки машины (вмятин, пробоев, изгибов или сломанных деталей).
- Проверить состояние шин ходовых колес и давление воздуха в шинах.
- Проверить техническое состояние гидравлических проводов и их соединений.
- → Проверить техническое состояние пневматических проводов.

▶ Убедиться в отсутствии какого-либо вытекания гидравлического масла.

- → Проверить элементы электроосвещения и световой сигнализации.
- → Проверить гидроцилиндр опрокидывания на наличие вытекания гидравлического масла.

4.1.2 ПОДГОТОВКА ПРИЦЕПА К ПЕРВОМУ ПОДСОЕДИНЕНИЮ

Подготовка

- → Осмотреть все точки смазки прицепа, в случае необходимости смазать машину в соответствии с указаниями, изложенными в разделе 5.
- ▶ Проверить правильность затяжки крепежных гаек ходовых колес.
- ▶ Удалить конденсат из емкости для сжатого воздуха в тормозной системе.
- ⇒ Убедиться, что пневматические, гидравлические и электрические соединения на тракторе отвечают требованиям, в противном случае не следует подсоединять прицеп.
 - В случае, если прицеп оснащен гидравлической тормозной системой, убедитесь, что на тракторе имеется 3-пиновый электрический разъем 12 В для подсоединения тормозного электроклапана. Если нет то необходимо установить на тракторе разъем, который дополнительно входит в основную комплектацию поставки прицепа.
- ◆ Отрегулировать высоту дышла прицепа или положение верхнего буксирного устройства.
 - ⇒ подробное описание изложено в разделе 5.

Пробная обкатка

В случае, если после выполнения всех вышеупомянутых операций техническое состояние прицепа не вызывает сомнений, можно подсоединить его к трактору. Запустить трактор, проверить отдельные системы и произвести пробный пуск прицепа и пробную обкатку без груза (с пустой грузовой платформой). Рекомендуется, чтобы осмотр проводили два человека, причем один из них должен все время пребывать в

кабине водителя трактора. При пробном пуске нужно соблюдать следующую очередность операций.

- → Подсоединить прицеп к соответствующему тягово-сцепному устройству трактора.
- ▶ Присоединить провода тормозной, электрической и гидравлической систем.
- → Поочередно включая все световые приборы, проверить исправность электроосвещения и световой сигнализации.
- ▶ Перевести клапан гидравлической системы опрокидывания в положение
 1. Несколько раз попробовать опрокинуть платформу прицепа назад и на стороны.
- ▶ Трогаясь с места, проверить работу основного тормоза.
- ▶ Выполнить пробную обкатку.



УКАЗАНИЕ

Рабочие операции: подсоединение/отсоединение от трактора, регулирование высоты дышла, опрокидывание грузовой платформы и т.п. подробно описаны далее в инструкции в разделах 4 и 5.

Если в ходе пробной обкатки появятся вызывающие опасение признаки типа:

- шум и посторонние звуки, происходящие от трения подвижных элементов о конструкцию прицепа,
- вытекание гидравлического масла,
- падение давления в тормозной системе,
- неправильная работа гидроцилиндров и/или пневмодвигателей,

а также другие неполадки, необходимо определить причину проблемы. Если неполадку невозможно устранить или ее устранение может привести к потери гарантии, просим связаться с продавцом с целью выяснения проблемы или выполнения ремонта.

ОПАСНОСТЬ



Неосторожная и ненадлежащая эксплуатация и техобслуживание прицепа, а также несоблюдение требований руководства по эксплуатации могут повлечь за собой опасные последствия для жизни и здоровья людей.

Категорически запрещается допускать к работе на прицепе лиц, не имеющих допуска к работе на тракторе, в том числе детей и лиц в нетрезвом состоянии.

Несоблюдение требований руководства по эксплуатации может быть опасным для Вашего здоровья и здоровья посторонних лиц.

После пробной обкатки необходимо проверить степень затяжки гаек в ходовых колесах.

4.2 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ПРИЦЕПА ОТ ТРАКТОРА

Прицеп можно подсоединять к трактору в том случае, если все соединения (электрические, пневматические и гидравлические), а также тягово-сцепное устройство трактора отвечают требованиям производителя прицепа.

При подсоединении прицепа к трактору нужно соблюдать следующую очередность операций. Машина должна быть поставлена на стояночный тормоз.

Подсоединение

- Поставить прицеп на стояночный тормоз.
 - □ Повернуть тормозной механизм до упора в направлении по часовой стрелке.
- ⇒ Установить трактор прямо напротив тяги дышла.
- ⇒ Установить тягу дышла или верхнее буксирное устройство на такой высоте, чтобы можно было подсоединить машину.
- → Подать трактор назад, подсоединить прицеп к тягово-сцепному устройству, проверить блокаду сцепки, предохраняющую машину от случайного отсоединения от трактора.

⇒ Если для подсоединения прицепа используется автоматическая сцепка, необходимо убедиться, что операция агрегирования закончена, а тяга дышла заблокирована.

- Выключить двигатель трактора. Закрыть кабину трактора и предохранить от доступа неуполномоченных лиц.
- → Присоединить провода пневматической системы (касается двухпроводной системы):
 - □ Присоединить желтый пневматический провод к желтому разъему на тракторе.
 - □ Присоединить красный пневматический провод к красному разъему на тракторе.
- → Присоединить провода пневматической системы (касается однопроводной системы):
 - □ Присоединить черный пневматический провод к черному разъему на тракторе.
- → Присоединить гидропровода тормозной системы (касается версии прицепов с гидравлической тормозной системой).
 - ⇒ На гидропровод тормозной системы наклеена информационная наклейка (13) таблица (2.1).
 - ⇒ Присоединить присоединительный провод клапана (6) рисунок (3.7).
- Присоединить провода гидравлической системы опрокидывания.
 - ⇒ На гидропровод системы опрокидывания наклеена информационная наклейка (14) – таблица (2.1).
- Присоединить главный провод, питающий систему электроосвещения и световой сигнализации.

ОПАСНОСТЬ



Во время агрегирования запрещается пребывать посторонним лицам между трактором и прицепом. При агрегировании машины водитель трактора должен соблюдать особые меры предосторожности во время работы и убедиться, что при подсоединении вблизи трактора и в зоне его движения нет людей и посторонних предметов.

При присоединении гидравлических проводов к трактору необходимо обращать внимание на то, чтобы в гидравлических системах трактора и прицепа не было давления.

Следует обеспечить хорошую видимость.

После завершения агрегирования машин необходимо проверить прочность сцепления

При присоединении проводов двухпроводной пневматической тормозной системы очень важной является правильная очередность присоединения проводов. В первую очередь необходимо присоединить провод, обозначенный желтым цветом, к желтому разъему трактора, а только затем провод, обозначенный красным цветом, присоединить к красному разъему трактора. После присоединения второго провода система растормаживания тормоза переключится на нормальный режим работы (отсоединение или обрыв воздухопроводов приводит к тому, что управляющий клапан прицепа автоматически переключается в положение, включающее тормоза машины). Для облегчения идентификации проводов защитные колпачки наконечников проводов различаются по цвету.



ВНИМАНИЕ

Обращайте внимание на соответствие масла в гидросистеме трактора и в гидросистеме опрокидывания прицепа.

ВНИМАНИЕ



Прицеп можно агрегировать с трактором только в том случае, если трактор имеет соответствующее сцепное устройство и соответствующие разъемы для присоединения тормозной, электрической и гидравлической систем, а масло в гидравлической системе обеих машин можно смешивать.

После завершения агрегирования необходимо предохранить провода гидравлической, тормозной и электрической систем таким образом, чтобы во время передвижения они не намотались на вращающиеся элементы трактора, не сломались и не разорвались во время маневра поворота.

Отсоединение прицепа

При отсоединении прицепа от трактора нужно соблюдать следующую очередность операций.

- ▶ Поставить трактор и прицеп на стояночный тормоз,
- Выключить двигатель трактора. Закрыть кабину трактора и предохранить от доступа неуполномоченных лиц.
- ▶ Отсоединить от трактора гидропровода системы опрокидывания.
- → Отсоединить электропровод.
- ◆ Отсоединить провода пневматической системы (касается двухпроводной системы).
 - ⇒ Отсоединить красный пневмопровод.
 - ⇒ Отсоединить желтый пневмопровод.
- Отсоединить провода пневматической системы (касается однопроводной системы).
 - ⇒ Отсоединить черный пневмопровод.
- → Отсоединить гидропровода тормозной системы (касается версии прицепов с гидравлической тормозной системой).
 - ⇒ Отсоединить присоединительный провод питания электроклапана.
 - ⇒ Отсоединить питающий гидропровод.
- → Надеть на концы проводов защитные колпачки. Поместить штекеры проводов в специальные гнезда.
- ◆ Отблокировать буксирную сцепку, отсоединить тягу дышла прицепа от сцепного устройства трактора и отъехать трактором.
- → Подложить под колесо прицепа упорные клинья.
 - ⇒ Клинья должны располагаться таким образом, чтобы один из клиньев находился спереди колеса, а второй сзади заднего колеса, см. раздел 2.

 ◆ Отблокировать буксирную сцепку, отсоединить тягу прицепа и отъехать трактором.

ОПАСНОСТЬ



Во время отсоединения прицепа от трактора необходимо соблюдать особую осторожность. Обеспечить хорошую видимость. Запрещается пребывать между прицепом и трактором без крайней необходимости.

Прежде чем приступить к отсоединению проводов и тяги, нужно закрыть кабину трактора и позаботиться о предохранении ее от доступа посторонних лиц. Выключить двигатель трактора.

4.3 ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ ВТОРОГО ПРИЦЕПА

Второй прицеп можно подсоединять только в том случае, если это прицеп на двухосном шасси и если он отвечает всем требованиям, изложенным в разделе 1. Агрегирование второго прицепа требует большого опыта вождения сельскохозяйственного трактора с прицепом. Во время агрегирования рекомендуется пользоваться помощью второго человека, который будет информировать водителя трактора о ходе операции.



ОПАСНОСТЬ

Во время подсоединения запрещается пребывать между прицепами. Лицо, помогающее агрегировать машину, должно находиться за пределами опасной зоны в таком месте, чтобы водитель трактора его все время видел.

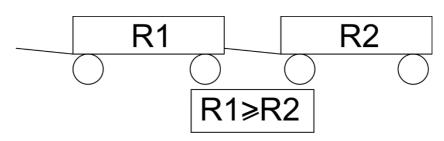
Подсоединение второго прицепа

ВНИМАНИЕ

К прицепу разрешается подсоединять исключительно двухосные прицепы.

Запрещается подсоединять второй прицеп, если его допустимый общий вес больше 18 000 кг.





- ▶ Поставить трактор с подсоединенным первым прицепом напротив дышла второго прицепа.
- → Поставить второй прицеп на стояночный тормоз.
- ▶ Вынуть шкворень из сцепного устройства первого прицепа.
 - ⇒ Если прицеп оснащен задней автоматической сцепкой, то необходимо поднять шкворень вверх при помощи рукоятки (3) рисунок (4.2).
- ◆ Отрегулировать положение дышла второго прицепа по высоте таким образом, чтобы прицеп можно было подсоединить.
- ◆ Отъезжая назад, наехать задним сцепным устройством первого прицепа на дышло второго прицепа.
 - ⇒ Если прицеп оснащен задней автоматической сцепкой, необходимо убедиться, что операция агрегирования закончена, а тяга дышла второго прицепа заблокирована.
- Вставить шкворень и заблокировать страховочной чекой.
- ▶ Присоединить электропровода, пневмопровода и гидравлические провода в соответствии с указаниями, изложенными в разделе (4.2).

РАЗДЕЛ 4 Pronar T680

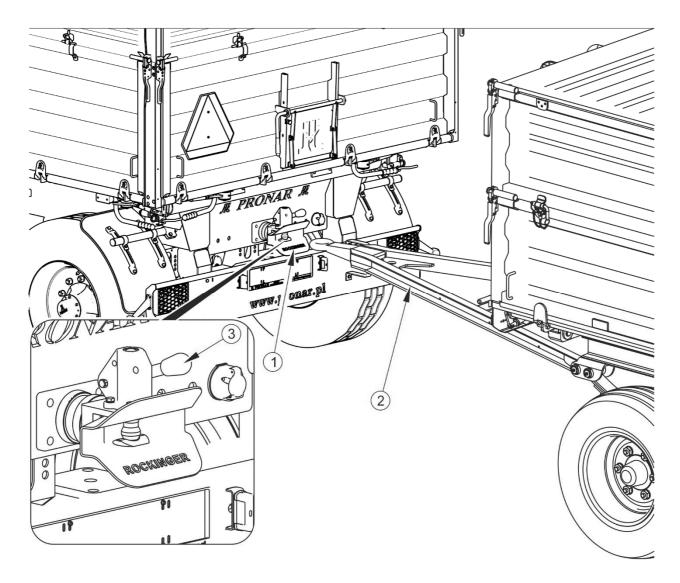


РИСУНОК 4.1 Агрегирование второго прицепа

(1) задняя сцепка устройство, (2) дышло второго прицепа, (3) рукоятка подъема шкворня автоматической сцепки

Отсоединение второго прицепа

- Поставить трактор и прицеп на стояночный тормоз,
- Выключить двигатель трактора. Закрыть кабину трактора и предохранить от доступа неуполномоченных лиц.
- ◆ Отсоединить электропровода, пневмопровода и гидравлические провода в соответствии с указаниями, изложенными в разделе (4.2)
- ◆ Отблокировать шкворень сцепного устройства первого прицепа. Вынуть шкворень и отъехать трактором.

4.4 ЗАГРУЗКА И ПРЕДОХРАНЕНИЕ ГРУЗА

4.4.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, КАСАЮЩАЯСЯ ЗАГРУЗКИ

Перед загрузкой необходимо убедиться, что борта, надставки и заслонка разгрузочного люка правильно и прочно закрыты и закреплены. В ходе загрузки прицеп должен быть подсоединен к трактору и установлен как для езды по прямой. Разрешается загружать прицеп только на горизонтальной поверхности. Если прицеп прикрыт тентом, то его нужно смотать. Если груз не напирает на борта и боковые надставки, нет необходимости использовать стяжной трос, в противном случае он должен быть затянут и заблокирован в механизме отстегивания на центральных стойках боковых бортов и надставок. Отсутствие троса может привести к повреждению грузовой платформы.

Несмотря на вид перевозимого груза, пользователь обязан закрепить его таким образом, чтобы груз не мог перемещаться и не загрязнял дорогу и окружающую среду. Если это невозможно, запрещается перевозить такого рода грузы.

Материалы, которые при попадании на окрашенные или стальные поверхности могут вызвать их повреждение, необходимо перевозить в плотно закрытых упаковках (мешках, ящиках, бочках и т.п.). По окончании перевозок необходимо тщательно промыть грузовую платформу сильной струей воды.

При перевозке тяжелого неделимого груза, следует учесть способность платформы выдерживать точечную нагрузку и подкладывать под груз толстые доски, фанеру или другие подобные материалы.



ВНИМАНИЕ

Груз на платформе необходимо распределять равномерно.

Запрещается превышать допустимую грузоподъемность прицепа.

В связи с различной плотностью материалов использование платформы на полную грузовместимость может привести к превышению допустимой грузоподъемности прицепа. Ориентировочный удельный вес избранных материалов представлен в таблице (4.1). Поэтому обращайте особое внимание на то, чтобы не перегружать прицеп.

ТАБЛИЦА 4.1 Ориентировочный объемный вес избранных материалов

ТИП ГРУЗА	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС кг/м³
Корнеплоды:	
сырой картофель	700 - 820
пропаренный, толченый картофель	850 - 950
сушеный картофель	130 - 150
сахарная свекла - корни	560 - 720
кормовая свекла - корни	500 - 700
Органические удобрения:	
старый навоз	700 - 800
слежалый навоз	800 - 900
свежий навоз	700 - 750
компост	950 – 1 100
сухой торф	500 - 600
Минеральные удобрения:	
сульфат аммония	800 - 850
калийная соль	1 100 – 1 200
суперфосфат	850 – 1 440
томасшлак	2 000 – 2 300
сульфат калия	1 200 – 1 300
каинит	1 050 – 1 440
известковое удобрение	1 250 - 1 300
Стройматериалы:	
цемент	1 200 – 1 300
сухой песок	1 350 – 1 650
мокрый песок	1 700 – 2 050
полнотелый кирпич	1 500 – 2 100
пустотелый кирпич	1 000 – 1 200
камень	1 500 – 2 200
мягкая древесина	300 - 450
твердые пиломатериалы	500 - 600
пропитанные пиломатериалы	600 - 800

Pronar T680 РАЗДЕЛ 4

ТИП ГРУЗА	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС кг/м³
стальные конструкции	700 – 7 000
молотая негашеная известь	700 - 800
шлак	650 - 750
гравий	1 600 – 1 800
Подстилки и грубые корма:	
сено луговое, высохшее в прокосе	10 - 18
сено луговое, провяленное в прокосе	15 - 25
сено в подборщике (сухое, провяленное)	50 - 80
сено провяленное резаное	60 - 70
сено сухое прессованное	120 - 150
сено провяленное прессованное	200 - 290
сено сухое складированное	50 - 90
сено резаное складированное	90 - 150
клевер (люцерна) провяленный в прокосе	20 - 25
клевер (люцерна) провяленный резаный на прицепе	110 - 160
клевер (люцерна) провяленный резаный на прицепе	60 - 100
клевер сухой складированный	40 - 60
клевер сухой складированный резаный	80 - 140
солома сухая в валках	8 - 15
солома влажная в валках	15 - 20
солома влажная резаная на объемном прицепе	50 - 80
солома сухая резаная на объемном прицепе	20 - 40
солома сухая на подборщике	50 - 90
солома сухая резаная в стоге	40 - 100
солома прессованная (низкая степень прессования)	80 - 90
солома прессованная (высокая степень прессования)	110 - 150
зерновая масса в валках	20 - 25
зерновая масса резаная на объемном прицепе	35 - 75
зерновая масса на подборщике	60 - 100
зеленая масса в прокосе	28 - 35
зеленая масса на объемном прицепе	150 - 400
зеленая масса на подборщике	120 - 270

TIATI EDVOA	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС
ТИП ГРУЗА	кг/м ³
свекольная ботва свежая	140 - 160
свекольная ботва свежая резаная	350 - 400
свекольная ботва на подборщике	180 - 250
Концентрированные корма и кормовые смеси:	
семенная пленка складированная	200 - 225
жмыхи	880 – 1 000
сухие смеси измельченные	170 - 185
кормовые смеси	450 - 650
минеральные кормовые смеси	1 100 – 1 300
дерть овсяная	380 - 410
свекловичный жом сырой	830 - 1 000
свекловичный жом отжатый	750 - 800
свекловичный жом сухой	350 - 400
отруби	320 - 600
костяная мука	700 – 1 000
кормовая соль	1 100 – 1 200
патока	1 350 – 1 450
силосованный корм (силосная яма)	650 – 1 050
сеносилос (силосная башня)	550 - 750
Семена:	
бобы	750 - 850
горчица	600 - 700
горох	650 - 750
чечевица	750 - 860
фасоль	780 - 870
ячмень	600 - 750
клевер	700 - 800
трава	360 - 500
кукуруза	700 - 850
пшеница	720 - 830
рапс	600 - 750
лен	640 - 750

ТИП ГРУЗА	ОБЪЕМНЫЙ ВЕС кг/м³
лупин	700 - 800
овес	400 - 530
люцерна	760 - 800
рожь	640 - 760
Прочее:	
сухая земля	1 300 – 1 400
мокрая земля	1 900 – 2 100
мокрый торф	700 - 850
садовая земля	250 - 350

Источник: «Технология механизированной обработки в сельском хозяйстве", ПВН, Варшава 1985

Загрузку должен выполнять сотрудник, имеющий опыт такого рода работы и соответствующие допуски для обслуживания оборудования (если они требуются).

ВНИМАНИЕ



Прицеп предназначен для перевозки сельскохозяйственных плодов и продуктов (объемных или сыпучих). Разрешается перевозить другие грузы (древесину, стройматериалы, упакованные грузы) при условии предохранения грузовой платформы прицепа от повреждения (стирание краски, коррозия и т.п.).



ОПАСНОСТЬ

Необходимо закрепить груз на платформе прицепа таким образом, чтобы во время перевозки груз не мог перемещаться и не загрязнял дорогу и окружающую среду. Если это невозможно, запрещается перевозить такого рода грузы.

Сыпучие грузы

Обычно загрузка сыпучих материалов осуществляется при помощи погрузчиков или транспортеров и в некоторых случая - вручную. Сыпучие материалы не могут выступать за края бортов или надставок. По окончании загрузки необходимо распределить груз равномерно по всей площади пола грузовой платформы. В ходе загрузки сыпучих материалов борта и надставки необходимо закрепить стяжкой и заблокировать натяжной механизм при помощи чеки.

Рапс и другие растения с мелкими семенами, а также порошковые материалы можно перевозить при условии, что перевозчик плотно заделает щели и соединения бортов и полов в местах, где щель меньше диаметра зерна. Для уплотнения платформы рекомендуется использовать профилированные резиновые уплотнения, силиконовые уплотнители, пленку, шнур или текстильные материалы, из которых изготовляются тенты.

Дополнительно необходимо предохранять груз при помощи тента. В ходе перевозки тент предохраняет груз от дождя, снега и ветра, а также предотвращает его рассыпание, что особенно опасно при перевозке сыпучих грузов. Сыпучие грузы легко впитывают воду, поэтому во время перевозки вес груза может значительно увеличиться. В крайних случаях общий вес прицепа с грузом может превысить его максимальную допустимую грузоподъемность.

Некоторые сыпучие грузы (напр. такие стройматериалы, как гравий и щебень) могут ускорить стирание краски с окрашенных поверхностей.

Кусковые и комковатые грузы

Обычно кусковые и комковатые грузы - это твердые материалы значительно превышающие размером сыпучие грузы (камни, уголь, кирпич, гравий, щебень). Такие материалы можно перевозить на прицепе при условии соответственной подготовки грузовой платформы, поскольку они могут продавить пол или борта платформы, а также стереть краску с окрашенных поверхностей. Поэтому нужно обязательно положить на пол и обложить борта прицепа и бортовые надставки листом толстой фанеры, твердой древесностружечной плитой, толстыми досками или другими подобными материалами. Невыполнение упомянутых указаний повлечет за собой потерю гарантии. Загрузка кусковых и комковатых грузов должна осуществляться с небольшой высоты. Несмотря на предохранение пола, запрещается бросать груз на пол платформы с большой силой.

Опасные грузы

В соответствии с правилами Европейского соглашения о международных перевозках опасных грузов автомобильным транспортом ADR запрещается перевозить опасные грузы тракторами. Единственным исключением являются средства защиты растений и минеральные удобрения, которые разрешается перевозить на с/х прицепах при

условии их перевозки в соответствующих упаковках и в количестве, предусмотренном соглашением ADR.

ОПАСНОСТЬ



В случае, если появится необходимость в перевозке разрешенных опасных грузов, необходимо внимательно ознакомиться с национальными нормативами, касающимися перевозки опасных материалов в данной стране, и условиями соглашения ADR.

Обязательно ознакомиться с содержанием информационных листков-вкладышей, прилагаемых производителем к продукту, соблюдать правила перевозки и обхождения с грузом. Проверьте, нужно ли при погрузочно-разгрузочных работах с опасными грузами использовать средства индивидуальной защиты (маски, резиновые перчатки и т.п.).

Объемные грузы

Такие объемные грузы (легкие, но крупногабаритные), как сено, спрессованные тюки или рулоны, солома, зеленые корма и т.п. рекомендуется грузить при помощи соответствующих сельхозорудий: захватов рулонов, вил и т.п. Объемные материалы можно загружать даже на высоту выше боковых надставок бортов грузовой платформы, обращая внимание на устойчивость прицепа, правильное крепление и предохранение груза. Необходимо помнить о том, что при высоком размещении груза снижается устойчивость прицепа.

Тарные грузы

Тарно-штучные грузы, которые перевозятся в упаковках (ящиках, мешках), следует плотно укладывать и размещать, начиная с переднего борта. Если необходимо уложить груз в несколько вертикальных рядов, нужно укладывать отдельные партии попеременно (блочным способом). Необходимо укладывать груз плотно и равномерно по всей площади пола прицепа. В противном случае во время перевозки груз может смещаться. В связи с конструкцией прицепа (приспособление платформы для перевозки сельскохозяйственных плодов и продуктов, отсутствие приспособлений для крепления груза), упакованные материалы можно загружать только до высоты ниже краев бортов или бортовых надставок. Если прицеп оснащается сетчатыми надставками, то высота размещения груза не может превышать 800 мм, то есть поверхность груза не должна выступать за верхние края бортов. Если высота загрузки

будет выше, то во время перевозки груз может сместиться и серьезно повредить сетчатые надставки или выпасть на дорогу.

ОПАСНОСТЬ



Запрещается перевозить материалы, которые могут перемещаться внутри упаковки во время перевозки. Перемещение груза внутри упаковки во время перевозки серьезно угрожает жизни и здоровью водителя трактора и других участников дорожного движения.

Материалы, которые могут стать причиной коррозии стали, вступать в химические реакции или каким-либо другим образом отрицательно воздействовать на материалы конструкции прицепа, допускаются к перевозке исключительно при условии соответствующей подготовки груза. Материалы должны находиться в герметично закрытых упаковках (в пленочных мешках, пластиковых коробках и т.п.). Во время перевозки необходимо следить за герметичностью упаковки и не допускать до попадания содержимого упаковок на платформу прицепа.

В связи с разнообразием материалов и инструментов, способов крепления и предохранения груза невозможно описать все способы загрузки. В ходе работ необходимо руководствоваться здравым смыслом и собственным опытом. Пользователь, обслуживающий прицеп, обязан ознакомиться с правилами дорожного движения и соблюдать изложенные в них требования.

ОПАСНОСТЬ

Чаще всего причиной аварии в процессе перевозки является перегрузка прицепа, неправильная загрузка и крепление груза на платформе прицепа.



Груз должен быть размещен таким образом, чтобы не нарушал устойчивости прицепа и не затруднял управление автопоездом.

Необходимо следить за тем, чтобы в зоне загрузки/разгрузки и подъема и опускания платформы не находились посторонние лица. Прежде чем начать опрокидывание платформы, необходимо обеспечить обзорность места работы и убедиться, что вблизи нет людей и посторонних предметов.

Неправильное размещение груза может привести к перегрузке ходовой системы и тягово-сцепного устройства прицепа.

Прицеп не предназначен для перевозки людей, животных и опасных материалов.

4.5 ПЕРЕВОЗКА ГРУЗА

При переездах по дорогам (как общественным, так и частным) необходимо обязательно соблюдать правила дорожного движения и руководствоваться здравым смыслом. Ниже представлены основные правила, касающиеся управления трактором с подсоединенным прицепом.

- Прежде чем тронуться с места, необходимо убедиться, что вблизи трактора и прицепа нет людей и посторонних предметов, особенно детей. Следует обеспечить хорошую видимость.
- Убедиться, что прицеп подсоединен к трактору правильно, а тягово-сцепное устройство трактора правильно заблокировано.
- Не следует перегружать прицеп. Груз на платформе необходимо распределять равномерно так, чтобы не допустить до перегрузки ходовой части. Запрещается превышать грузоподъемность прицепа, поскольку это может привести к повреждению прицепа и создавать опасную ситуацию на дороге, а также угрозу для жизни и здоровья водителя трактора и других участников дорожного движения.
- Запрещается превышать допустимую проектную скорость и скорость, ограниченную правилами дорожного движения. Необходимо выбирать скорость в соответствии с дорожными условиями, загруженностью прицепа, видом перевозимого груза и других условий.
- Прицеп рассчитан для работы на уклонах до 5°. Разрешается разгружать прицеп только на горизонтальной поверхности.
- Отсоединенный от трактора прицеп должен быть поставлен на ручной тормоз (стояночный). В случае надобности дополнительно нужно подложить под колесо клинья или какие-либо другие неострые предметы. Запрещается оставлять прицеп без предохранения. В случае аварии постарайтесь съехать на обочину и не создавать угрозу для других участников дорожного движения, включите аварийную сигнализацию и выставьте знак аварийной остановки в соответствии с обязывающими правилами дорожного движения.
- Если прицеп движется последним в составе трактор+прицеп, знак медленно движущегося транспортного средства должен крепиться на задний борт грузовой платформы.

• Водитель трактора обязан оснастить прицеп сертифицированным светоотражающим сигнальным треугольником.

- Во время езды необходимо соблюдать правила дорожного движения, подавать сигнал световыми указателями поворота соответствующего направления, следить за чистотой техническим состоянием электроосвещения и световой сигнализации. Поврежденные или утерянные необходимо элементы освещения сигнализации немедленно И отремонтировать или заменить новыми.
- Избегайте езды в колее, углублениях, канавах и езды по обочине. Переезд через такого типа препятствия может стать причиной резкого наклона прицепа и трактора. Это особенно важно, поскольку перемещение центра тяжести загруженного прицепа (особенно с объемным грузом) угрожает безопасности движения. Опасной является езда по краю канавы или канала по причине риска оползания земли из-под колес прицепа или трактора.

ВНИМАНИЕ

Перед началом езды необходимо убедиться, что:



- болты, соединяющие грузовую платформу с нижней рамой, защищены от выпадания,
- болты в замках надставок защищены от выпадания.

Избегайте езды с объемным грузом в колее, углублениях, канавах и езды по обочине, т.к. прицеп может перевернуться. Будьте особенно осторожны.

- Вовремя снижайте скорость на поворотах, во время езды по неровной местности и на склонах.
- Избегайте крутых поворотов, особенно на наклонной местности.
- Не забывайте о том, что тормозной путь тракотра с прицепом значительно увеличивается соответственно увеличению веса перевозимого груза и увеличению скорости.
- Контролировать поведение прицепа при передвижении по неровной местности, скорость передвижения должна соответствовать дорожным условиям и рельефу местности.
- Прицеп рассчитан для работы на уклонах до 5^0 . При передвижении по местности с большим уклоном прицеп может потерять устойчивость и

перевернуться. Длительная езда по наклонной местности может привести к снижению эффективности торможения.

4.6 PA3 PY3 KA

Прицеп оснащен гидравлической опрокидывающей системой. Соответствующая конструкция рамы и грузовой платформы позволяет на опрокидывание назад и на стороны. Для управления подъемом грузовой платформы служит маслораспределитель внешней гидравлики трактора.

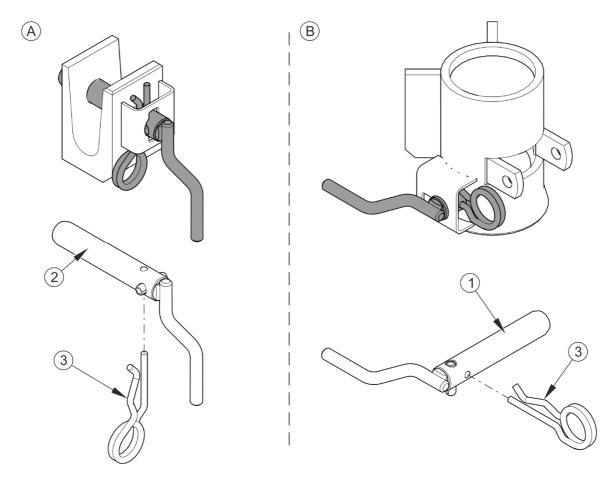


РИСУНОК 4.2 Блокировка болтов опрокидывающего механизма

(1) болт опрокидывающего механизма левый задний или правый передний, (2) болт опрокидывающего механизма правый задний или левый передний, (3) страховочная чека, (A) переднее гнездо шкворня, (B) заднее гнездо шкворня

При разгрузке прицепа нужно соблюдать следующую очередность операций:

 → установить прицеп на ровной горизонтальной поверхности, как для езды по прямой, РАЗДЕЛ 4 Pronar T680

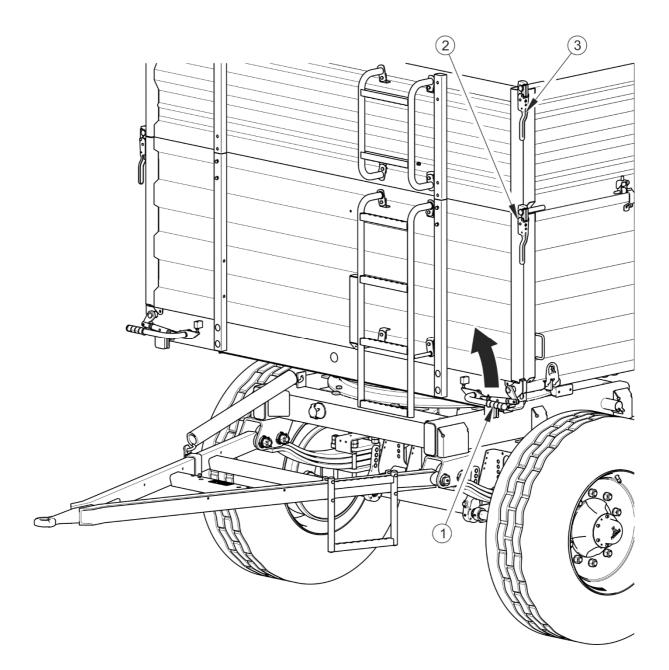


РИСУНОК 4.3 Замки бортов и бортовых надставок спереди прицепа

- (1) рычаг закрытия переднего бокового борта, (2) замок бокового борта, (3) замок боковой надставки
 - поставить трактор и прицеп на стояночный тормоз, дополнительно можно подложить под колеса упорные клинья,
 - ⇒ если ранее не было запланировано направление опрокидывания платформы, то необходимо поместить болты опрокидывающего механизма (1) и (2) (соединяющие грузовую платформу с нижней рамой)

с той стороны, на которую будет разгружаться прицеп, и правильно их заблокировать при помощи чеки (3) – рисунок (4.4),

- ⇒ болты опрокидывающего механизма и отдельные разъемы запроектированы таким образом, чтобы невозможно было их переставить по диагонали платформы, что могло бы стать причиной аварии прицепа,
- ◆ если направление опрокидывания было запланировано и отрегулировано ранее, то необходимо убедиться, что болты правильно заблокированы,
- ▶ в зависимости от способа открытия бортов и надставок необходимо открыть соответствующие замки на бортах и бортовых надставках или открыть заслонку разгрузочного люка на заднем борту (в зависимости от разгружаемого груза и способа разгрузки);
 - ⇒ При открытии боковых бортов вместе с надставками в первую очередь нужно открыть центральные бортовые замки (2) см. рисунок (4.3) и (4.4), а затем отблокировать нижние запорные крюки. Рычаг (1) рисунок (4.3) служит для разблокирования нижних запорных крюков переднего бокового борта, а рычаг (1) рисунок (4.4) служит для разблокирования нижних запорных крюков заднего бокового борта.
- → перевести рычаг управления контурами гидравлической системы опрокидывания в положение 1 – опрокидывание первого прицепа,
- ▶ при помощи рычага распределителя в кабине водителя опрокинуть грузовую платформу,
- → после разгрузки опустить платформу, очистить края платформы, бортов и надставок,
- ⇒ закрыть и заблокировать борта и надставки или заслонку разгрузочного люка,
- → перед началом езды убедиться, что болты механизма опрокидывания правильно заблокированы чеками.

ВНИМАНИЕ



Не рекомендуется разгружать прицеп путем открытия бортов откидыванием (при заблокированных нижних бортовых замках). Напирающий на борта груз представляет опасность, связанную с травмированием и повреждением прицепа.

Ненадлежащим образом заблокированные шкворни могут стать причиной повреждения прицепа,

УКАЗАНИЕ



Для дополнительного предохранения прицепа при разгрузке рекомендуется подкладывать под колеса клинья. В случае разгрузки объемных грузов, напр., веток, разрешается откинуть задний борт. Во время разгрузки рекомендуется пользоваться помощью второго человека.

В случае, если к трактору подсоединены два прицепа, второй прицеп можно разгружать только после того, как платформа первого прицепа будет опущена, а управляющий клапан гидравлической системы опрокидывания будет установлен в положение 2 – опрокидывание второго прицепа.

ОПАСНОСТЬ

Необходимо следить за тем, чтобы во время разгрузки вблизи поднятой платформы и разгружаемого груза не было людей.

Разрешается опрокидывать прицеп только на твердой и горизонтальной поверхности.





Необходимо использовать только оригинальные болты с рукоятками. Использование неоригинальных болтов может привести к повреждению прицепа. Болты должны быть правильно заблокированы.

Будьте особо осторожны при открытии бортовых замков и петель, убедитесь в безопасном расположении груза.

Во избежание травмирования пальцев будьте осторожны при закрытии бортов прицепа и разгрузочного люка.

Выгрузка объемных материалов может осуществляться только опрокидыванием прицепа назад.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 4

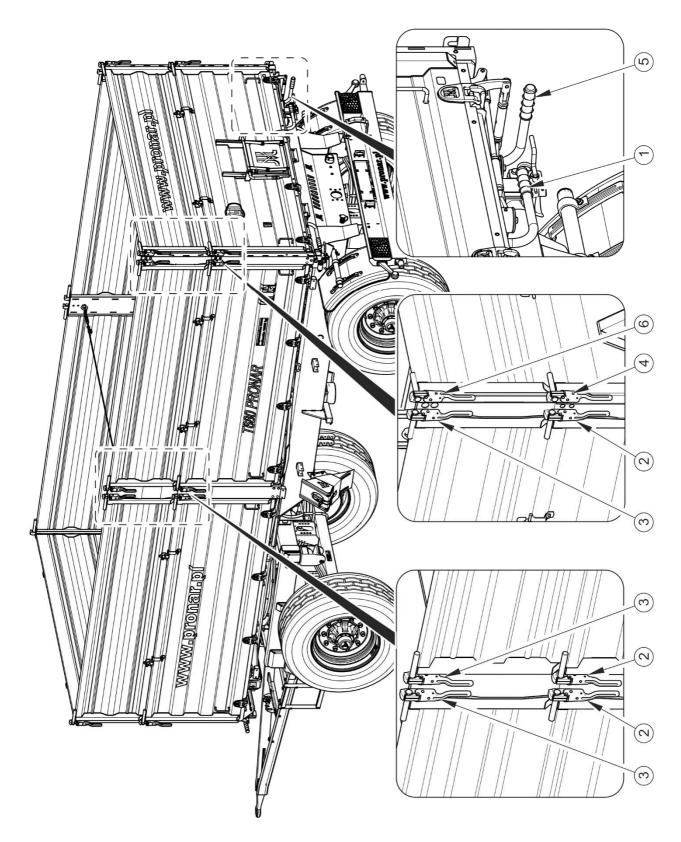


РИСУНОК 4.4 Бортовые замки и замки надставок грузовой платформы

(1) рычаг закрытия заднего бокового борта, (2) замок бокового борта, (3) замок боковой надставки, (4) замок заднего борта, (5) рычаг закрытия заднего борта, (6) замок задней надставки

РАЗДЕЛ 4 Pronar T680

В заднем борту платформы имеется разгрузочный люк с заслонкой (1) — рисунок (4.5) и разгрузочный желоб (2) (опциональное оснащение), предназначенный для разгрузки сыпучих материалов. Конструкция люка позволяет точно дозировать материал в упаковки (мешки, ящики и т.п.). Степень открытия люка регулируется самим водителем при помощи рукоятки (3). Для этого нужно слегка отвинтить запорный болт (4), открыть заслонку до требуемой высоты и заблокировать снова при помощи болта. В ходе разгрузки через люк запрещается открывать замки бортов и надставок, а поднимать грузовую платформу нужно медленно и плавно. Резкий подъем платформы вызовет слишком большую нагрузку на заднюю часть платформы в результате перемещения груза, что может уменьшить устойчивость прицепа.

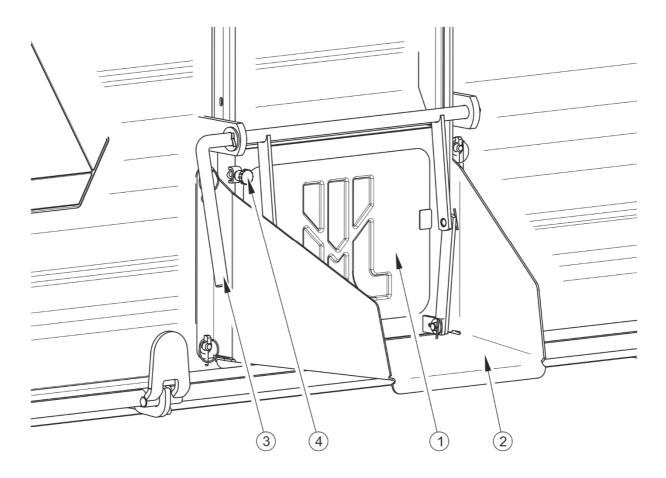


РИСУНОК 4.5 Разгрузочный желоб

(1) заслонка люка, (2) разгрузочный люк, (3) рукоятка, (4) запорный болт

ОПАСНОСТЬ



Запрещается резко трогать прицеп вперед, если трудноразгружаемый или объемный груз еще не полностью разгружен.

Запрещается опрокидывать платформу при сильных порывах ветра.

Запрещается трогаться и передвигаться с поднятой грузовой платформой.

При разгрузке объемных материалов необходимо соблюдать особую осторожность. Запрещается опрокидывать платформу прицепа на неровной и подмокшей местности, а также резко трогать прицеп с места в ходе разгрузки. Как правило, объемные материалы являются трудными для разгрузки, поэтому во время работы следует быть внимательным и спокойным. Неосторожное обслуживание прицепа может создать угрозу для посторонних лиц и обслуживающего персонала, а также привести к повреждению прицепа.

4.7 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ШИН

- При замене шин или других подобных работах необходимо предохранять прицеп от перемещения, подкладывая под колеса клинья, входящие в комплект прицепа. Разрешается снимать колеса только в том случае, если на прицепе нет груза.
- Замену шин или другие подобные работы должны выполнять лица, имеющие соответствующие квалификации и допуски. Эти работы должны выполняться при помощи соответствующих инструментов и приспособлений.
- Проверку правильности затяжки гаек в ходовых колесах необходимо производить после первого использования прицепа, через каждые 2-3 часа езды в первый месяц эксплуатации машины, а затем через каждые 30 часов езды. Вышеупомянутые операции нужно повторять при каждом демонтаже колеса прицепа. Гайки в ходовых колесах необходимо затягивать в соответствии с указаниями, изложенными в разделе 5 "ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ".

РАЗДЕЛ 4 Pronar T680

• Регулярно проверяйте и поддерживайте необходимое давление в колесах в соответствии с указаниями, изложенными в руководстве по эксплутации (особенно после длительного перерыва в работе прицепа).

- Давление в шинах необходимо проверять также в случае длительной интенсивной работы. Необходимо учесть тот факт, что повышение температуры шин может вызвать повышение давления даже на 1 бар. При таком повышении температуры и давления необходимо уменьшить нагрузку или скорость.
- Никогда не уменьшайте давление путем выпуска воздуха, если давление повышается в результате повышения температуры.
- Необходимо предохранять клапаны в шинах от загрязнения с помощью специальных колпачков.
- Запрещается превышать максимальную допустимую скорость прицепа.
- Если прицеп работает целый день, необходимо сделать как минимум часовой перерыв в середине дня.
- Делайте 30 минутные перерывы для охлаждения шин через каждые 75 км или через 150 минут непрерывной работы в зависимости от того, что будет первым.
- Необходимо избегать неровностей дороги, резких маневров и высокой скорости на поворотах.

4.8 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОТИВОНАЕЗДНОЙ ЗАЩИТЫ

Имеется возможность установить на прицепе в качестве дополнительного оснащения - боковые противонаездные ограждения. Ограждения являются очень важными для безопасности всех участников дорожного движения, поэтому необходимо внимательно следить за их техническим состоянием и комплектацией.

Противонаездные ограждения крепятся на соответствующих кронштейнах нижней рамы при помощи болтов и гаек. Конструкция боковых ограждений позволяет блокировать их в транспортном положении и в поднятом положении.

Подъем

- Придерживая рукой планку противонаездного ограждени, потяните ограждение на себя.
- Поднимите ограждение на некоторую высоту.
- Передвиньте ограждение "от себя". Благодаря соответствующему пазу и продолговатым отверстиям в кронштейне ограждение зафиксируется в поднятом положении.

Опускание

- Потяните ограждение "на себя".
- Опустите ограждение и нажимайте на него, пока оно не защелкнется в держателе (4).

ОПАСНОСТЬ



Запрещается использовать противонаездные ограждения в качестве элементов опоры при вхождении на грузовую платформу. Для этого необходимо использовать лестницу или площадку на переднем борту платформы.

Запрещается передвигаться с поднятым противонаездным ограждением. Перед началом работы необходимо убедиться, что все ограждения опущены и зафиксированы в нижнем положении. Не следует оставлять ограждения в поднятом положении без крайней необходимости

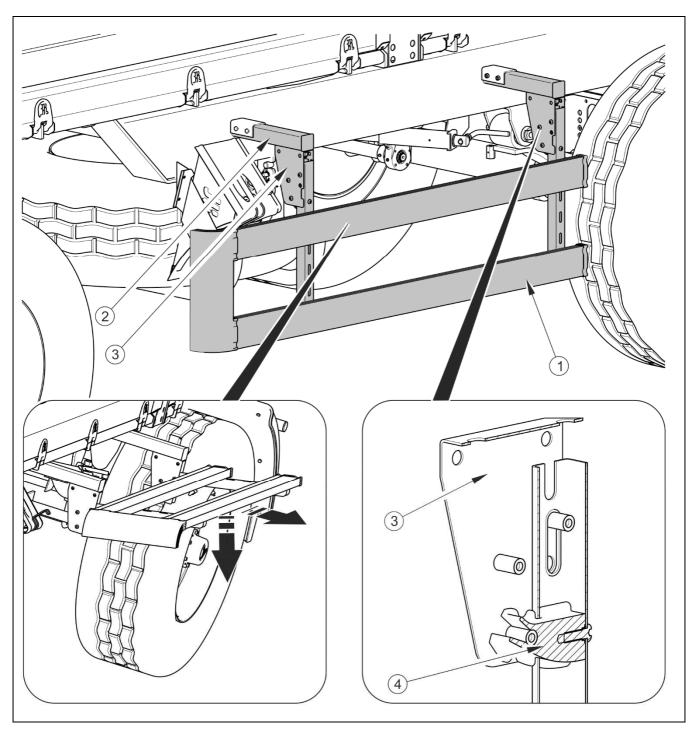


РИСУНОК 4.6 Защита от наезда

(1) наездное ограждение, (2) кронштейн, (3) обойма, (4) защелка блокировки

Pronar T680 РАЗДЕЛ 4

5

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В ходе эксплуатации прицепа необходимо постоянно контролировать его техническое состояние и выполнять консервацию, которая позволяет поддерживать машину в хорошем техническом состоянии. В связи с этим пользователь прицепа обязан выполнять все консервационные и регулировочные работы, предусмотренные производителем.

Какие-либо ремонты в гарантийный период могут выполнять только авторизованные сервисные центры производителя.

В настоящем разделе подробно описаны процедуры и объем работ, которые пользователь может выполнить своими силами. В случае выполнения оператором прицепа самовольных ремонтов, изменения заводских параметров и других действий, не предусмотренных производителем для самостоятельного выполнения, пользователь может потерять право на гарантию.

5.2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОРМОЗОВ И ХОДОВОЙ ОСИ

5.2.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все работы, связанные с ремонтом, заменой или регенерированием элементов ходовой оси и механических тормозов следует доверить специализированной фирме, имеющей квалификации и технологии для выполнения такого рода работ.

В обязанности пользователя входит только:

- предварительная проверка тормозов ходовой оси,
- контроль и регулирование зазора в подшипниках ходовых осей,
- монтаж и демонтаж колеса, проверка затяжки гаек в колесах,
- проверка давления воздуха и технического состояния колес и шин,
- регулирование механических тормозов,
- замена троса стояночного тормоза и регулирование его натяжения.

Операции, связанные с:

• заменой смазки в подшипниках ходовой оси,

• заменой подшипников и уплотнений в ступице,

• заменой тормозных накладок, ремонтом тормоза,

можно выполнять исключительно в специализированных мастерских.



ОПАСНОСТЬ

Запрещается использовать прицеп с неисправной тормозной системой.

5.2.2 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ТОРМОЗОВ ХОДОВОЙ ОСИ

После покупки прицепа пользователь обязан произвести общую проверку системы торможения ходовых колес прицепа.

Контрольные операции

- ▶ Подсоединить прицеп к трактору, подложить клинья под колесо прицепа.
- Проверить способ крепления цилиндров и возвратных пружин.
- → Поочередно задействовать и отпустить сначала основной (рабочий)
 тормоз, а затем стояночный тормоз прицепа.
 - ⇒ И основной, и стояночный тормоз должны срабатывать свободно, без каких-либо заеданий.
- → Проверить ход цилиндра и правильность возврата штока поршня в исходное положение.
 - ⇒ Требуется помощь второго человека, который затянет тормоз прицепа.
- ▶ Проверить комплектацию элементов ходовой оси (страховочные шплинты корончатых гаек, пружинящие кольца и т.п.).
- → Проверить герметичность гидроцилиндров или пневмоцилиндров см. разделы 5.3.2 и 5.4.2.



Предварительную проверку тормозов ходовой оси необходимо выполнять:

- после первого использования прицепа,
- после первого проезда с грузом.

5.2.3 ПРОВЕРКА ИЗНОСА НАКЛАДОК ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

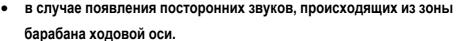
Тормозные колодки в прицепе необходимо заменять, когда толщина накладок тормозных колодок станет меньше минимальной, предусмотренной производителем.

Проверка износа накладок осуществляется через окошко (2) – рисунок (5.1).

Проверка износа накладок тормозных колодок

- через каждые 3 месяца,
- в случае перегрева тормозов,





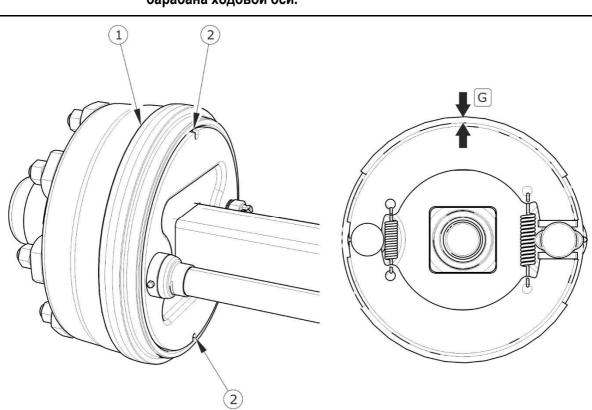


РИСУНОК 5.1 Проверка тормозных накладок

(1) барабан ходовой оси, (2) окошко для контроля тормозных накладок, (G) толщина накладки



ВНИМАНИЕ

Минимальная толщина накладок тормозных колодок для этого прицепа составляет 5 мм.

5.2.4 ПРОВЕРКА ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ В ХОДОВОЙ ОСИ

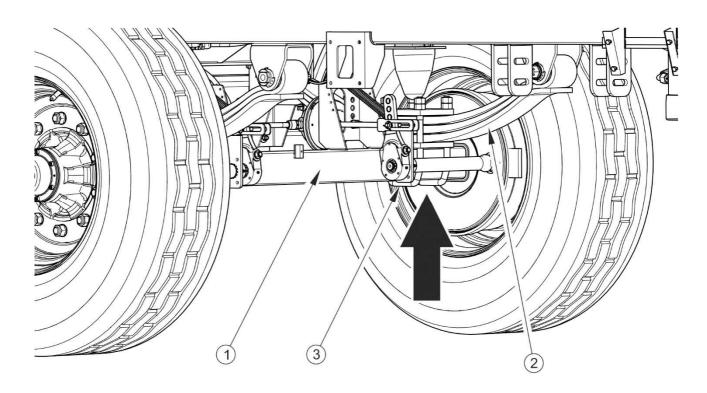


РИСУНОК 5.2 Точка поддомкрачивания

(1) ходовая ось, (2) рессора, (3) дугообразный болт

Подготовительные операции

- → Подсоединить прицеп к трактору, поставить трактор на стояночный тормоз.
- ▶ Установить трактор и прицеп на плоском, ровном участке.
 - ⇒ Установите трактор как для езды по прямой (передняя ось прицепа не может быть повернута).
- ▶ Подложить упорные клинья под заднее колесо прицепа, которое не будет подниматься. Убедитесь, что во время проверки машина не сдвинется с места.
- → Поднять колесо (находящееся с противоположной стороны установленных клиньев).
 - ⇒ Домкрат устанавливается между дугообразными болтами (3) рисунок (5.2) крепления оси (1) к рессоре (2). Рекомендуемая

точка опоры указана стрелкой. Необходимо, чтобы подъемная сила домкрата соответствовала весу машины.

Проверка зазора подшипников в ходовой оси

- → Осторожно вращая колесом в двух направлениях убедитесь, что колесо вращается свободно и без заеданий.
- ⇒ Быстро вращая колесом убедитесь, что колесо вращается без посторонних звуков в подшипниках.
- → Придерживая колесо, попробуйте почувствовать зазор.
 - ⇒ Это можно также проверить, подкладывая под колесо рычаг и опирая его о поверхность.
- → Аналогично проверьте каждое колесо в отдельности, не забывайте, что домкрат должен находиться с противоположной стороны от клиньев.

Если зазор чувствуется, нужно отрегулировать подшипники. Посторонние звуки, которые слышатся в подшипниках, могут указывать на их износ, загрязнение или повреждение. В таком случае подшипник и уплотнительные кольца необходимо заменить новыми или очистить и заново смазать. Если в ходе проверки подшипников Вы почувствуете люфт, убедитесь, что его причина в подшипниках, а не в системе подвески (напр. зазор рессорных пальцев и т.п.).

УКАЗАНИЕ



В случае повреждения или отсутствия колпака ступицы внутрь ступицы попадает влага и грязь, что в результате приводит к более быстрому износу подшипников и уплотнений в ступице.

Срок службы подшипников зависит от условий, в которых работает прицеп, загруженности и скорости передвижения прицепа, а также от условий смазки.

Проверить состояние колпака ступицы, в случае необходимости заменить новым. Проверку зазора в подшипниках можно осуществлять только и исключительно в том случае, если прицеп подсоединен к трактору. Грузовая платформа должна быть пустая.

Проверка зазора подшипников в ходовых колесах:



- после проезда первых 1 000 км,
- перед интенсивным использованием прицепа,
- через каждые 6 месяцев использования или после проезда 25 000 км.

ОПАСНОСТЬ



Перед началом работы необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации домкрата и выполнять рекомендации производителя.

Домкрат должен стабильно опираться на основание и ходовую ось.

Необходимо убедиться, что во время проверки зазора подшипников в ходовых колесах прицеп не сдвинется с места.

5.2.5 РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗАЗОРА ПОДШИПНИКОВ В ХОДОВЫХ КОЛЕСАХ

Колесо должно вращаться плавно, без заеданий и чрезмерного усилия. Регулирование зазора в подшипниках можно осуществлять только и исключительно в том случае, если прицеп подсоединен к трактору. Грузовая платформа должна быть пустая.

Убедиться, что прицеп стоит устойчиво и не сдвинется с места во время демонтажа

- → Снять колпак ступицы (1), рисунок (5.3).
- ▶ Вынуть шплинт (3), страхующий корончатую гайку (2).
- ⇒ Затянуть корончатую гайку до устранения зазора.
- ▶ Колесо должно проворачиваться с некоторым усилием.
- ◆ Отвинить гайку (не менее, чем на 1/3 оборота), пока первый из пазов на гайке не совпадет с отверстием в цапфе ходовой оси. Колесо должно вращаться без чрезмерного усилия.
 - ⇒ Не затягивайте гайку слишком сильно. Не рекомендуется прилагать слишком большие моменты затяжки, поскольку это повлечет ухудшение условий работы подшипников.
- → Заблокировать корончатую гайку пружинным шплинтом и установить колпак ступицы.
- → Осторожно постучать резиновым или деревянным молотком по ступице.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

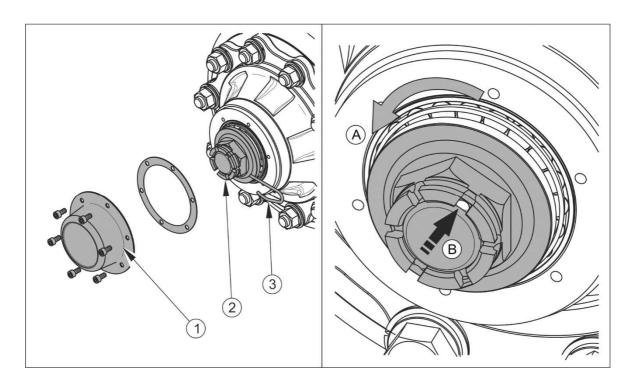


РИСУНОК 5.3 Регулирование подшипников ходовой оси

(1) колпак ступицы, (2) корончатая гайка, (3) страховочная чека



УКАЗАНИЕ

Чтобы легче было проверять и регулировать зазор в подшипниках, колесо можно временно снять.

5.2.6 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КОЛЕСА, ПРОВЕРКА ЗАТЯЖКИ ГАЕК

Демонтаж колеса

- Поставить прицеп на стояночный тормоз.
- ▶ Подложить клинья под заднее колесо.
- ⇒ Убедиться, что прицеп стоит устойчиво и не сдвинется с места во время демонтажа колеса.
- ◆ Слегка отвинтить гайки в колесе в очередности, указанной на рисунке (5.4).
- → Подставить домкрат и поднять прицеп на такую высоту, чтобы снимаемое колесо не опиралось о землю.

⇒ Домкрат должен быть рассчитан на определенную грузоподъемность и быть технически исправным.

- ⇒ В случае необходимости используйте специальные подкладки, уменьшающие нажим основания домкрата на поверхность с целью предотвращения углубления в грунт.
- → Демонтировать колесо.

Монтаж колеса

- ▶ Очистить шпильки ходовой оси и гайки от грязи.
 - ⇒ Нет необходимости смазывать резьбу гайки и шпильки.
- → Проверить состояние шпилек и гаек, в случае необходимости заменить новыми.
- → Установить колесо на ступицу, затянуть гайки так, чтобы колесный диск плотно прилегал к ступице.
- → Опустить прицеп, затянуть гайки рекомендованным моментом и в указанной очередности.

Затяжка колесных гаек



УКАЗАНИЕ

Колесные гайки должны быть затянуты моментом 450 ÷ 510 Hм - гайки M22x1.5.

Гайки нужно затягивать постепенно, по диагонали (попеременно до достижения требуемого момента), при помощи динамометрического ключа.

Проверка затяжки гаек в колесах ходовой оси:



- После первого использования прицепа (одноразовый контроль).
- Через каждые 2- 3 часа работы в течение первого месяца эксплуатации прицепа.
- Через каждые 30 часов работы прицепа.

Вышеупомянутые операции нужно повторять при каждом демонтаже колеса.

В случае отсутствия динамометрического ключа можно воспользоваться обычным гаечным ключом. Плечо ключа (L), рисунок (*5.4*), должно быть подобрано соответственно весу лица (F), затягивающего гайки. Необходимо помнить о том, что такой способ затяжки менее точный, чем при использовании динамометрического ключа.

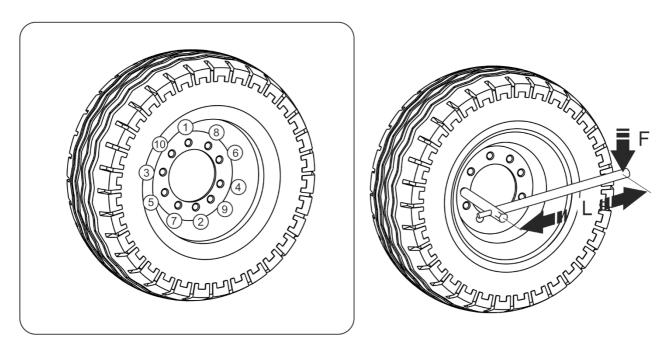


РИСУНОК 5.4 Очередность затяжки гаек, оси с 10 шпильками М22х1.5

(1) - (10) очередность затяжки гаек, (L) длина ключа, (F) вес пользователя

ВНИМАНИЕ



Запрещается затягивать колесные гайки ударными гайковертами до конца, так как можно превысить допустимый момент затяжки и в результате сорвать соединительную резьбу или шпильку ступицы.

Наибольшая точность затяжки достигается при использовании динамометрического ключа. Перед началом работы необходимо убедиться в правильности выбора момента затяжки.

ТАБЛИЦА 5.1 Выбор плеча ключа

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЕСНЫХ ГАЕК	ВЕС ТЕЛА (F) ДЛИНА ПЛЕЧА (L	
[Нм]	[кг]	[M]
	90 ÷102	0.5
450 ÷ 510	79 ÷ 89	0.57
450 - 510	69 ÷ 78	0.65
	60 ÷ 68	0.75

5.2.7 ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА, ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ШИН И СТАЛЬНЫХ КОЛЕСНЫХ ДИСКОВ

Необходимо проверять давление в шинах после каждой замены колеса, а также не реже одного раза в месяц. В случае интенсивной эксплуатации рекомендуется чаще контролировать давление воздуха. На время хранения прицеп должен быть разгружен. Проверку нужно производить перед началом езды, пока шины еще не нагрелись, или после длительной остановки машины.



УКАЗАНИЕ

Величина давления в шинах указывается на информационной наклейке на колесном диске или на верхней раме над колесом прицепа.



ОПАСНОСТЬ

Поврежденные шины или колесные диски могут быть причиной серьезной аварии.

В ходе проверки давления нужно также обратить внимание на техническое состояние колесных дисков и шин. Внимательно осмотреть боковые поверхности шин, проверить состояние протектора.

В случае обнаружения механических повреждений нужно связаться с ближайшей шиноремонтной мастерской и убедиться, что дефект шины квалифицирует ее к замене.

Колесные диски необходимо проверять на наличие деформаций, трещин в материале и на сварных швах, коррозии - особенно в местах сварки и соприкосновения с шиной.

Техническое состояние и надлежащая консервация продлевают срок службы этих элементов и гарантируют пользователю прицепа высокий уровень безопасности.

Проверка давления и осмотр стальных колесных дисков:



- через каждый месяц эксплуатации,
- в случае интенсивной эксплуатации еженедельно,
- после каждой замены колеса.

5.2.8 РЕГУЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ТОРМОЗОВ

Значительный износ накладок приводит к увеличению шага поршневого штока тормозного цилиндра и снижению эффективности торможения.



УКАЗАНИЕ

Правильный шаг поршневого штока должен составлять 25 – 45 мм.

При торможении ход поршневого штока не должен выходить за пределы указанного диапазона работы. Сила торможения уменьшается в случае неправильного рабочего угла поршневого штока цилиндра (5) — рисунок (5.5) по отношению к рычагу разжимного кулака (1). Чтобы получить оптимальный механический рабочий угол, вилка цилиндра (5) должна монтироваться на рычаге разжимного кулака (3) так, чтобы при полном торможении рабочий угол составил ок. 90° - рисунок (5.6).



ВНИМАНИЕ

Неправильно отрегулированный тормоз может вызывать трение между колодками и барабаном, что в результате может привести к более быстрому износу тормозных накладок и/или перегреву тормоза.

ТАБЛИЦА 5.2 Эксплуатационные параметры пневматического цилиндра

НОМИНАЛЬНЫЙ ШАГ	МИНИМАЛЬНЫЙ ШАГ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ШАГ
ЦИЛИНДРА	ЦИЛИНДРА	ЦИЛИНДРА
L [MM]	L _{MIN} [MM]	L _{MAX} [мм]
75	25	45

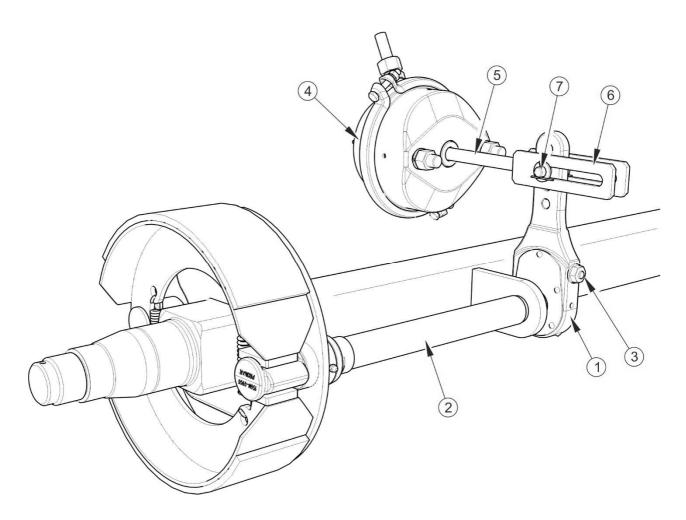


РИСУНОК 5.5 Устройство тормоза ходовой оси

- (1) рычаг разжимного кулака, (2) вал разжимного кулака, (3) регулировочный болт, (4) тормозной цилиндр, (5) поршневой шток цилиндра, (6) вилка цилиндра,
- (7) шкворень вилки цилиндра



 Через каждые 6 месяцев необходимо выполнять проверку технического состояния тормоза.

Проверка срабатывания тормоза сводится к измерению длины выдвижения каждого поршневого штока при торможении на стоянке. В случае, если шаг поршневого штока превышает максимальную величину (45 мм), необходимо отрегулировать систему.

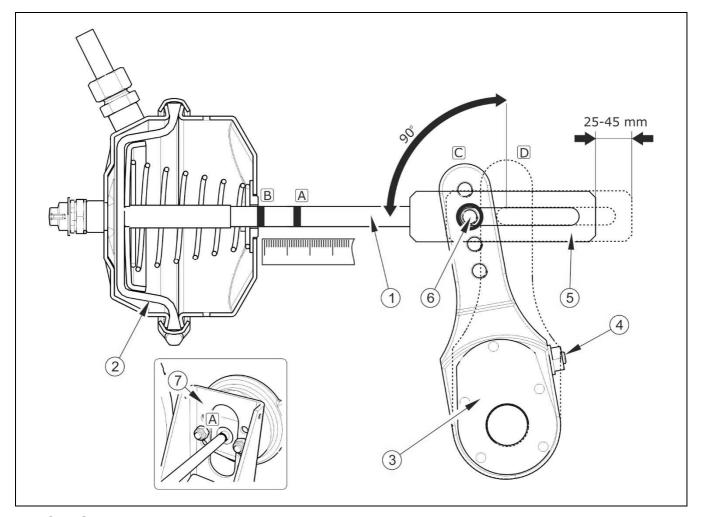


РИСУНОК 5.6 Принцип регулировки тормоза

(1) шток поршня, (2) мембрана цилиндра, (3) рычаг разжимного кулака, (4) регулировочный болт, (5) вилка цилиндра, (6) положение шкворня вилки цилиндра, (7) держатель цилиндра, (A) черточка на штоке в положении расторможения, (В) черточка на штоке в положении полного заторможения, (С) рычаг в положении расторможения

Объем работ по техническому обслуживанию

- → Подсоединить прицеп к трактору.
- ▶ Выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания.
- → Поставить трактор на стояночный тормоз.
- ▶ Убедиться, что прицеп не заторможен.
- Подставить под колеса прицепа клинья.

РАЗДЕЛ 5 Pronar T680

→ На поршневом штоке (1) цилиндра обозначить черточкой (А) положение максимального задвижения штока при выключенном тормозе прицепа.

- → Нажать на педаль тормоза трактора, обозначить черточкой (В) положение максимального выдвижения штока.
- ▶ Измерить расстояние между черточками (А) и (В). Если шаг поршневого штока не умещается в рабочем диапазоне, то необходимо отрегулировать рычаг разжимного кулака.
- → Демонтировать шкворень вилки цилиндра.
- ⇒ Запомнить или обозначить оригинальное положение штока (6) вилки цилиндра (5) в отверстии рычага разжимного кулака (3) рисунок (5.6).
- ▶ Убедиться, что шток поршня цилиндра свободно перемещается в полном номинальном диапазоне.
- ⇒ Убедиться, что вентиляционные отверстия в цилиндре не загрязнены и что внутри нет воды или льда. Проверить правильность крепления цилиндра.
- ◆ Очистить цилиндр, в случае необходимости разморозить и слить воду через очищенные вентиляционные отверстия. В случае обнаружения повреждений заменить цилиндр новым. В ходе монтажа цилиндра следить за тем, чтобы не изменилось его оригинальное положение по отношению к держателю (7).
- → Повернуть регулировочный болт (4) так, чтобы обозначенное отверстие в рычаге кулака совпало с отверстием в вилке цилиндра.
 - ⇒ При регулировке мембрана (2) должна упираться в заднюю стенку цилиндра рисунок *(5.6)*.
- ▶ Установить шкворень вилки штока, шайбы и зафиксировать шкворень чеками.
- → Повернуть регулировочный болт (4) вправо, на один или два щелчка в регулировочном механизме рычага разжимного кулака.
- → Повторить регулировочные операции для второго цилиндра на этой же оси.

- → Затормозить тормоз.
- ▶ Стереть прежние обозначения и снова измерить шаг поршневого штока.

▶ Если шаг штока выйдет за пределы рабочего диапазона, повторить регулировку.



- Через каждые 6 месяцев.
- После ремонта тормозной системы.
- В случае неравномерного торможения колес прицепа.

ВНИМАНИЕ



Положение крепления тормозного цилиндра в отверстиях держателя и шкворня цилиндра в рычаге разжимного кулака устанавливает производитель. Не разрешается изменять их самостоятельно.

Во время каждого демонтажа шкворня или цилиндра рекомендуется обозначить место оригинального крепления.

5.2.9 ЗАМЕНА И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА

Правильная работа стояночного тормоза зависит от эффективности срабатывания тормозов задней ходовой оси и правильности натяжения тормозного троса.

Перед началом регулирования необходимо убедиться в правильной регулировке и правильном функционировании основного тормоза.

Регулирование натяжении троса стояночного тормоза производится в случае:

- растяжения тормозного троса,
- ослабления зажимов троса стояночного тормоза,
- по окончании регулирования основного тормоза,
- по окончании ремонта тормозной системы основного тормоза,
- по окончании ремонта тормозной системы стояночного тормоза.

РАЗДЕЛ 5 Pronar T680

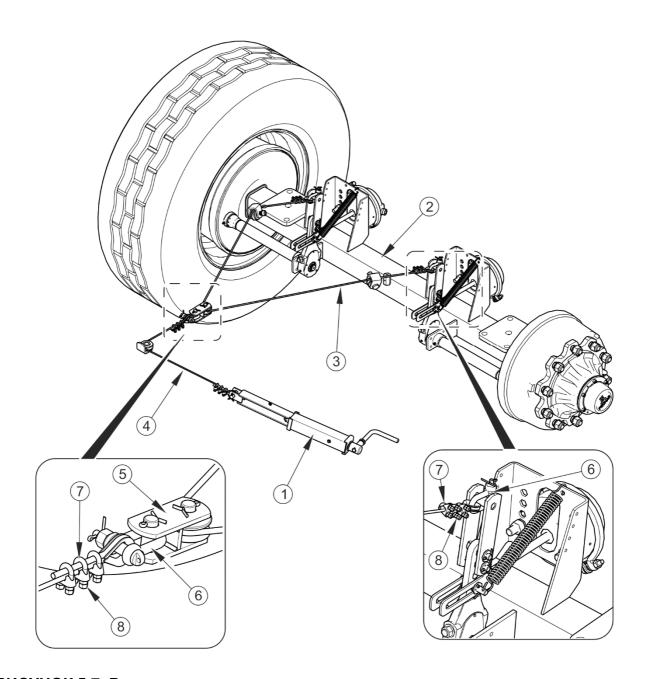


РИСУНОК 5.7 Регулирование натяжения троса стояночного тормоза

(1) кривошипный механизм тормоза, (2) задняя ходовая ось, (3) трос ручного тормоза I; I=2230 мм, (4) трос ручного тормоза II; I=900 мм, (5) блок, (6) скоба, (7) кабельный зажим, (8) гайки зажима, (9) ролик

Замена троса стояночного тормоза

- → Подсоединить прицеп к трактору. Установить трактор и прицеп на плоском, ровном участке.
- Подложить клинья под заднее колесо прицепа.
- ▶ Максимально отвинтить болт кривошипного механизма тормоза (1).

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

→ Демонтировать соответствующие скобы (6) на концах троса, который хотим заменить.

- ◆ Слегка отвинтить гайки (8) в кабельных зажимах (7), находящиеся на концах троса, который хотим заменить.
- В случае необходимости демонтировать шкворни и направляющие ролики (9).
- ▶ Демонтировать трос стояночного тормоза.
- ◆ Очистить элементы стояночного тормоза, смазать кривошипный механизм и шкворни в направляющих роликах.
- ⇒ Установить новый трос.
- ▶ После первой нагрузки троса необходимо еще раз проверить состояние концов тросов и в случае необходимости откорректировать.

Монтаж стального троса

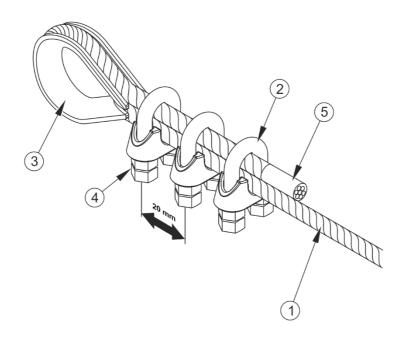


РИСУНОК 5.8 Монтаж стального троса

- (1) стальной трос, (2) кабельный зажим, (3) коуш, (4) гайка, (5) термоусадочная трубка
 - ▶ Предохранить концы тросика при помощи термоусадочных трубок (5).
 - → Надеть скобу (3) на трос (1).

Вставить губки зажимов (2) и затянуть гайки (4) соответствующим моментом.

- ▶ Расстояние между зажимами должно составлять 20 мм.
- → Зажимные колодки должны располагаться со стороны троса, переносящего нагрузку.
- ▶ Первый зажим должен располагаться непосредственно за коушем.



ВНИМАНИЕ

Губки зажимов должны находиться со стороны троса, переносящего нагрузку – рисунок (5.8).

Регулирование натяжения троса стояночного тормоза



Контроль и/или регулирование стояночного тормоза:

- через каждые 12 месяцев,
- в случае необходимости.
- → Подсоединить прицеп к трактору. Установить трактор и прицеп на плоском, ровном участке.
- ▶ Подложить клинья под заднее колесо прицепа.
- → Максимально отвинтить болт тормозного механизма (1) рисунок (5.7) (в направлении против часовой стрелки).
- → Ослабить гайки (8) кабельных зажимов (7) на тросе ручного тормоза II (4)– рисунок (5.7).
- ⇒ Натянуть трос и затянуть зажимы.
 - ⇒ Длина тормозного троса стояночного тормоза должна быть подобрана таким образом, чтобы при полном растормаживании рабочего и стояночного тормоза трос был слабо натянут и провисал на 1 2 см.

5.3 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

5.3.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все работы, связанные с ремонтом, заменой или регенерированием элементов системы (тормозных цилиндров, проводов, регулятора силы торможения, управляющего клапана и т.п.) следует доверить специализированной фирме, имеющей квалификации и технологии для выполнения такого рода работ.

В обязанности пользователя, связанные с обслуживанием пневматической системы, входит:

- визуальный осмотр и проверка герметичности системы,
- очистка воздушного фильтра (фильтров),
- отвод конденсата из емкости для сжатого воздуха,
- очистка конденсатоотводящего клапана,
- очистка и консервация соединений пневмопроводов.



ОПАСНОСТЬ

Запрещается использовать прицеп с неисправной тормозной системой.

5.3.2 ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР И ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ СИСТЕМЫ

Проверка герметичности пневматических систем

- → Подсоединить прицеп к трактору.
- ▶ Поставить трактор и прицеп на стояночный тормоз. Подложить клинья под заднее колесо прицепа.
- → Запустить двигатель трактора с целью подачи воздуха в емкость тормозной системы прицепа.
 - ⇒ В однопроводных системах давление воздуха должно составлять ок. 5.8 бар.

⇒ В двухпроводных системах давление воздуха должно составлять ок. 8 бар.

- ⇒ Выключить двигатель трактора.
- ▶ Проверить элементы системы при отпущенной педали тормоза трактора.
 - ⇒ Особое внимание необходимо обращать на места соединений проводов и тормозные цилиндры.
- ▶ Еще раз проверить систему при нажатой педали тормоза трактора.
 - ⇒ Требуется помощь второго человека.

В случае появления негерметичности сжатый воздух выходит в местах повреждений с характерным шипением. Негерметичность системы можно обнаружить нанесением на проверяемые элементы немного жидкости для мытья посуды или какого-либо другого пенящегося препарата, которые не будут агрессивно действовать на элементы системы. Рекомендуется использовать средства, доступные в розничной торговле, предназначенные для обнаружения негерметичностей. Поврежденные элементы нужно заменить новыми или отдать в ремонт. Если негерметичность появится в местах соединений, пользователь может самостоятельно затянуть соединение. Если утечка воздуха не прекратится, необходимо заменить соединительные элементы или уплотнения новыми.

Проверка герметичности системы:



- после проезда первых 1 000 км,
- после каждого ремонта или замены элементов системы,
- раз в год.

Визуальный осмотр системы

В ходе проверки герметичности необходимо также обратить внимание на техническое состояние и степень загрязнения элементов системы. Контакт пневмопроводов, уплотнений и т.п. с маслами, смазкой, бензином и т.п. может привести к их повреждению или ускорить процесс старения. Изогнутые, необратимо деформированные, надрезанные или протертые провода квалифицируются только для замены.



Визуальный осмотр системы

 визуальный осмотр системы проводится одновременно с проверкой герметичности.



ВНИМАНИЕ

Ремонт, замену или регенерацию элементов пневматической системы разрешается выполнять только в специализированных мастерских.

5.3.3 ОЧИСТКА ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

В зависимости от условий работы прицепа, но не реже одного раза в три месяца, необходимо вынуть и очистить вкладыши воздушного фильтра, которые установлены на подсоединительных проводах пневматической системы. Вкладыши многократного пользования не нужно заменять, разве что они будут повреждены механическим образом.

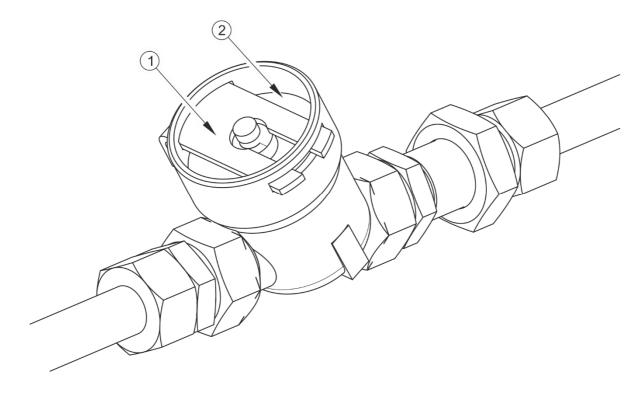


РИСУНОК 5.9 Воздушный фильтр

(1) защитная заслонка, (2) крышка фильтра

Объем работ по техническому обслуживанию

→ Уменьшить давление в питающем проводе.

⇒ Давление в питающем проводе можно уменьшить, нажимая до упора на грибок пневмосоединения.

- Вынуть защитную заслонку (1) рисунок (5.9).
 - ⇒ Второй рукой необходимо придерживать крышку фильтра (2). После того, как будет вынута заслонка, пружина, находящаяся в корпусе фильтра, вытолкнет крышку.
- ▶ Вкладыш и корпус фильтра необходимо тщательно промыть и продуть сжатым воздухом. Монтаж производится в обратной очередности.



Очистка воздушного фильтра (фильтров):

• через каждые 3 месяца эксплуатации.

5.3.4 ОТВОД КОНДЕНСАТА ИЗ ЕМКОСТИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА



Отвод конденсата из емкости для сжатого воздуха:

• через каждые 7 дней эксплуатации.

Объем работ по техническому обслуживанию

- ◆ Отклонить стержень конденсатоотводящего клапана (2) в нижней части емкости для сжатого воздуха (1) – емкость размещается в задней части рамы поворотного круга.
 - ⇒ Находящийся в емкости сжатый воздух вытолкнет воду наружу.
- ▶ После того, как стержень вернется на место, клапан автоматически закроется и прервет выход воздуха из емкости.
 - ⇒ В случае, если стержень клапана не возвращается на свое место, необходимо вывинтить весь конденсатоотводящий клапан и прочистить или заменить новым (в случае повреждения) см. раздел 5.3.5.

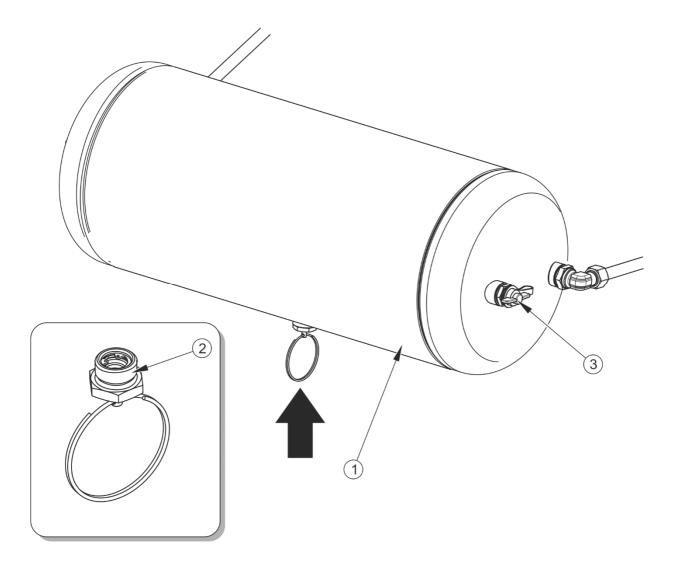


РИСУНОК 5.10Отвод конденсата из емкости для сжатого воздуха

(1) емкость для сжатого воздуха, (2) конденсатоотводящий клапан, (3) контрольное присоединение

5.3.5 ОЧИСТКА КОНДЕНСАТООТВОДЯЩЕГО КЛАПАНА



ОПАСНОСТЬ

Прежде чем демонтировать конденсатоотводящий клапан, необходимо обезвоздушить емкость для сжатого воздуха.

Объем работ по техническому обслуживанию



Очистка клапана:

- через каждые 12 месяцев (перед зимним сезоном).
- ▶ Полностью выпустить воздух из емкости для сжатого воздуха.
 - ⇒ Давление в емкости можно уменьшить, отклоняя стержень конденсатоотводящего клапана.
- Вывинтить клапан.
- → Прочистить клапан, продуть сжатым воздухом.
- ⇒ Заменить медную прокладку.
- Ввинтить клапан, наполнить емкость воздухом и проверить ее герметичность.

5.3.6 ОЧИСТКА И КОНСЕРВАЦИЯ СОЕДИНЕНИЙ ПНЕВМОПРОВОДОВ И РАЗЪЕМОВ



ОПАСНОСТЬ

Неисправные или загрязненные присоединения прицепа могут стать причиной неправильного функционирования тормозной системы.

Поврежденный корпус соединения и разъемы для подсоединения второго прицепа квалифицируются для замены. В случае повреждения колпачка или уплотнительной прокладки необходимо заменить эти элементы новыми, исправными. Контакт уплотнительных прокладок пневмопроводов с маслами, смазкой, бензином и т.п. может привести к их повреждению и ускорить процесс старения.

На время, пока прицеп будет отсоединен от трактора, необходимо защищать соединения колпачками или поместить в предназначенных для этой цели гнезда. Перед зимним периодом рекомендуется выполнять консервацию уплотнений при помощи силиконовых и других препаратов, предназначенных для резиновых элементов.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

Перед каждым подсоединением машины к трактору необходимо произвести проверку технического состояния и степень загрязнения присоединений и гнезд на тракторе. В случае необходимости очистить или отремонтировать гнезда.



Проверка присоединений прицепа:

• перед каждым подсоединением прицепа к трактору или подсоединением второго прицепа.

5.3.7 ЗАМЕНА ПНЕВМОПРОВОДА

Изогнутые, необратимо деформированные, надрезанные или протертые провода квалифицируются только для замены.

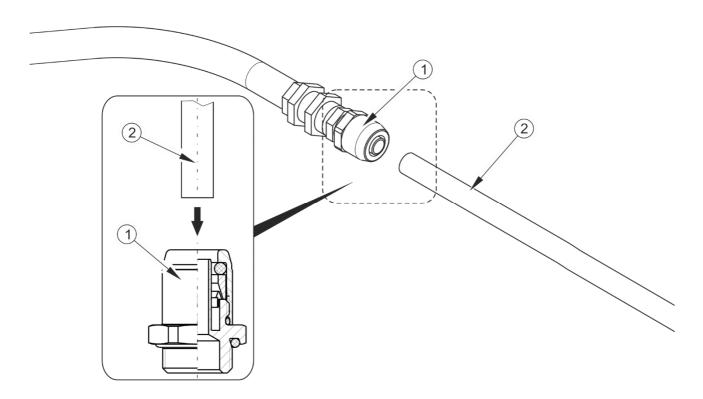


РИСУНОК 5.11Монтаж пневмопровода

(1) втычной разъем, (2) пневмопровод

ТАБЛИЦА 5.3 Моменты затяжки пневматических соединений

НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТИ	РЕЗЬБА	МЖКТАЕ ТНЭМОМ [МН]
	M12x1.5	24
	M14x1.5	30
Пневматические разъемы	M16x1.5	35
	M18x1.5	36
	M22x1.5	40

Для соединения проводов с элементами пневматических систем применяются втычные разъемы, позволяющие на удобное, быстрое и герметичное соединение. Достаточно воткнуть провод. Если негерметичность появится в месте соединения, то пользователь может самостоятельно затянуть соединение соответствующим моментом в соответствии с таблицей (5.3). Если воздух продолжает выходить, необходимо заменить разъем новым.

5.4 ОБСЛУЖИВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

5.4.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все работы, связанные с ремонтом, заменой или регенерированием элементов гидравлической системы (гидроцилиндров опрокидывания, клапанов и т.п.) следует доверить специализированной фирме, имеющей квалификации и технологии для выполнения такого рода работ.

В обязанности пользователя, связанные с обслуживанием гидравлической системы, входит:

- визуальный осмотр и проверка герметичности системы,
- проверка технического состояния гидравлических разъемов.

ОПАСНОСТЬ



Запрещается выполнять маневр опрокидывания с неисправной гидравлической системой опрокидывания.

Запрещается использовать прицеп с неисправной гидравлической системой опоры.

Запрещается использовать прицеп с неисправной гидравлической тормозной системой.

Запрещается использовать прицеп с неисправной механикой заднего борта.

5.4.2 ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Объем работ по техническому обслуживанию

- ⇒ Подсоединить прицеп к трактору.
- → Присоединить все провода гидравлической системы в соответствии с указаниями, изложенными в руководстве по эксплуатации.
- → Очистить муфты и цилиндры (гидроцилиндры опрокидывания и тормозные гидроцилиндры).
- → Несколько раз попробовать опрокинуть платформу прицепа назад и на стороны.
- ▶ Несколько раз нажать на педаль тормоза трактора
 - ⇒ Если прицеп оснащен гидравлической тормозной системой.
- ▶ Проверить гидроцилиндры и гидравлические провода с точки зрения герметичности.
- → Затянуть соединения, если заметно появление влаги.

В случае обнаружения масла на корпусе гидроцилиндра необходимо проверить характер негерметичности. Места уплотнений необходимо контролировать при максимальном выдвижении гидроцилиндра. Допускается небольшое нарушение герметичности с эффектом "запотевания", в случае же утечек "капельного" типа необходимо прекратить эксплуатацию прицепа до устранения неисправности. Если неисправность появляется в тормозных цилиндрах, запрещается эксплуатировать прицеп с поврежденной системой до момента устранения неисправности.

РАЗДЕЛ 5 Pronar T680



Проверка герметичности:

- после первой недели эксплуатации,
- через каждые 12 месяцев эксплуатации.

5.4.3 ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ГНЕЗД И РАЗЪЕМОВ

Гидравлические соединения и разъемы, предназначенные для подсоединения второго прицепа, должны быть технически исправными и содержаться в чистоте. Перед каждым подсоединением необходимо убедиться в том, что разъемы на тракторе и на втором прицепе находятся в надлежащем состоянии. Гидросистемы трактора и прицепа чувствительны к загрязнению твердыми частицами, которые могут стать причиной повреждения точных элементов системы (привести к заеданию гидравлических клапанов, оцарапать поверхность цилиндров и т.п.)



Проверка состояния гидравлических гнезд и разъемов:

 перед каждым подсоединением прицепа к трактору или подсоединением второго прицепа.

5.4.4 ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ

Резиновые гидравлические провода необходимо заменять новыми через 4 года эксплуатации машины, несмотря на их техническое состояние. Замену необходимо доверить специализированным мастерским.



Замена гидравлических проводов:

раз в 4 года.

5.5 ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

Все работы, связанные с ремонтом, заменой или регенерированием элементов электроосвещения следует доверить специализированной фирме, имеющей квалификации и технологии для выполнения такого рода работ.

В обязанности пользователя входит только:

• технический контроль электрических приборов и катафотов,

• замена лампочек.

ВНИМАНИЕ



Запрещается передвижение с неисправным освещением и световой сигнализацией. Поврежденные фонари и перегоревшие лампочки необходимо немедленно заменить новыми перед началом езды. Утерянные и поврежденные катафоты необходимо заменить новыми.

Объем работ по техническому обслуживанию

- Подсоединить прицеп к трактору соответствующим присоединительным проводом.
 - ⇒ Убедиться в исправности присоединительного провода.
 Проверить разъемы на тракторе и прицепе.
- → Проверить комплектацию, техническое состояние и правильность срабатывания электрооборудования прицепа.
- → Проверить наличие всех катафотов.
- → Проверить правильность крепления трехугольного знака медленно движущегося транспортного средства.
- ▶ Перед выездом на общественную дорогу убедиться, что в оснащении трактора имеется светоотражающий сигнальный треугольник.



Проверка системы освещения и световой сигнализации:

• при каждом подсоединении прицепа.



УКАЗАНИЕ

Перед выездом убедитесь, что все фонари и катафоты чистые.

5.6 СМАЗКА ПРИЦЕПА

ТАБЛИЦА 5.4 График смазки прицепа

№ П/П	ТОЧКА СМАЗКИ	КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК СМАЗКИ	ТИП СМАЗОЧНОГО СРЕДСТВА	частота
1	Подшипники в ступицах	4	А	24M
2	Проушина тяги дышла	1	В	14D
3	Поворотный круг	2	А	24M
4	Втулка вала разжимного кулака в ступице барабана	8	А	3M
5	Плечо разжимного кулака тормоза	4	А	3M
6	Пластина рессоры	4	С	6M
7	Направляющая разгрузочного люка	2	D	1M
8	Болты оттягивающего механизма люка	6	D	1M
9	Гнездо гидроусилителя опрокидывания и проушина	4	В	1M
10	Шаровой подшипник гидроусилителя	1	В	3M
11	Механизм стояночного тормоза	1	А	6M
12	Поверхность скольжения рессоры	4	А	3M
13	Болт рессоры	4	А	3M
14	Шкворень дышла	2	А	3M
15	Шарниры и гнезда посадки платформы	4	В	2M
16	Замки надставок	10	А	1M
17	Шкворень и бортовой замок	20	А	1M
18	Механизмы закрытия бокового переднего борта	2	А	3M

№ П/П	ТОЧКА СМАЗКИ	КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК СМАЗКИ	ТИП СМАЗОЧНОГО СРЕДСТВА	ЧАСТОТА
19	Механизм закрытия бокового заднего борта	2	Α	3M
20	Механизм закрытия заднего борта	1	А	3M
21	Шкворень направляющих роликов стояночного тормоза (1)	1	Α	6M

сроки смазки – М месяц, D – день, (1) – не показано на рисунке

ТАБЛИЦА 5.5 Рекомендованные смазочные средства

ОБОЗНАЧЕНИЕ В СООТВ. С ТАБЛИЦЕЙ (5.3)	ОПИСАНИЕ	
Α	универсальная густая машинная смазка (литиевая, кальциевая),	
В	густая смазка для сильно нагруженных элементов с добавкой MOS ₂ или графита	
С	противокоррозионное средство в аэрозоле	
D	обычная машинная смазка, силиконовая смазка в аэрозоле	

Смазку прицепа необходимо осуществлять при помощи ручной или ножной масленки, наполненной рекомендуемой густой смазкой. Перед началом работы нужно по мере возможности удалить старую смазку и очистить прицеп от других загрязнений. После окончания смазки излишек смазочного средства необходимо вытереть.

Перед смазкой рессор необходимо очистить их от засохшей грязи, вымыть водой и дать им просохнуть. Запрещается использовать для мытья напорные моющие установки, так как вода может попасть в зазоры между пластинами рессоры. Пластины рессоры необходимо смазывать общедоступными смазочными средствами в аэрозоле, обладающими смазочными и противокоррозионными свойствами. Рекомендуется нанести на наружную поверхность очень тонкий слой литиевой или кальциевой смазки. Для смазки можно использовать силиконовый препарат в аэрозоле (который годится

также для смазки направляющих, замков и т.д. - см. таблицу). Поверхность скольжения рессоры и рессорные пальцы смазывать в соответствии с таблицей (5.4).

Элементы, предназначенные для смазки машинной смазкой, нужно протереть чистой сухой тряпочкой, а затем наносить на смазываемую поверхность небольшое количество масла (масленкой или кисточкой). После окончания смазки излишек масла необходимо вытереть.

Замену смазки в подшипниках ступиц ходовых осей необходимо доверить сервисным службам, располагающим соответствующими инструментами. В соответствии с рекомендацией производителя ходовых осей необходимо демонтировать всю ступицу, снять подшипники и все уплотнительные кольца. Тщательно промыть, осмотреть, смазать и установить на место. В случае необходимости замените подшипники и уплотнение новыми. Смазка подшипников ходовых осей должна производиться не реже одного раза в 2 года или после проезда 50,000 км. В случае интенсивной эксплуатации вышеуказанные операции следует выполнять чаще.



В ходе эксплуатации прицепа пользователь обязан соблюдать указания, изложенные в руководстве по смазке в соответствии с приведенным в нем графиком.

Пустые упаковки от смазки или масла необходимо утилизировать в соответствии с указаниями производителя смазочного средства.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

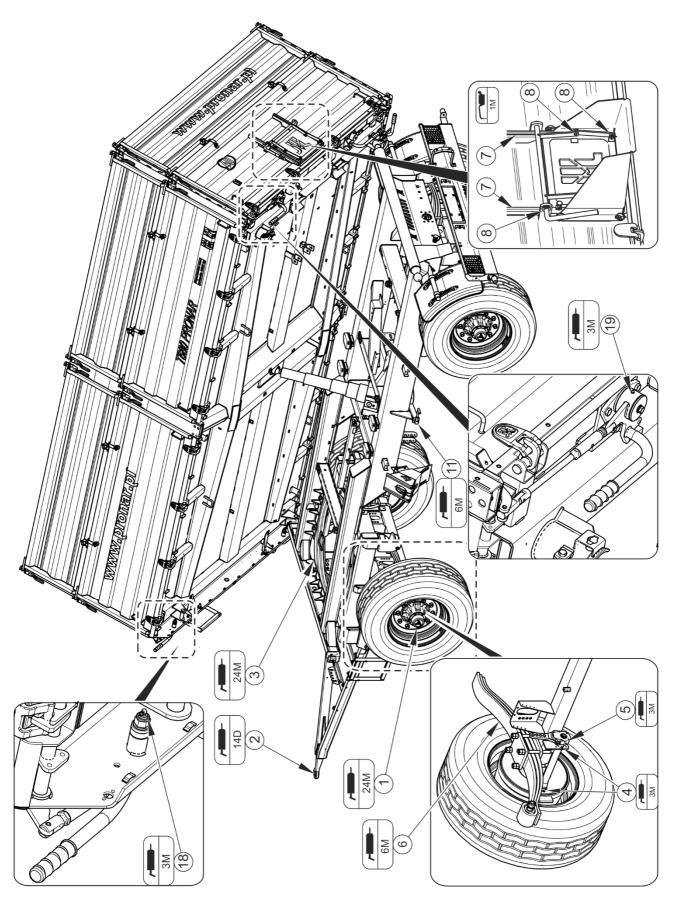


РИСУНОК 5.12Точки смазки прицепа, часть 1

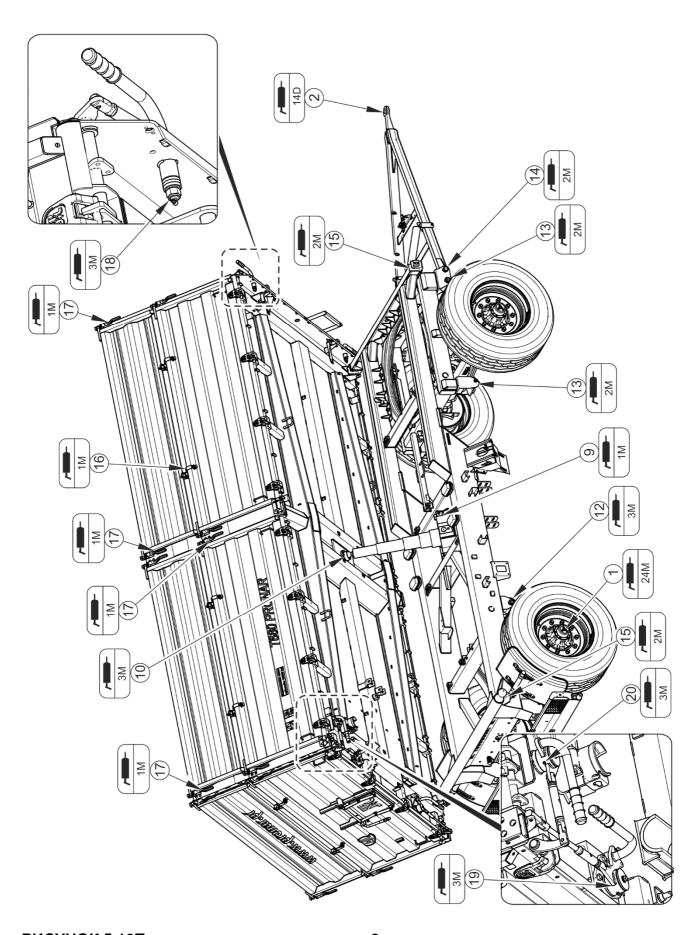


РИСУНОК 5.13Точки смазки прицепа, часть 2

5.7 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

5.7.1 ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Необходимо обязательно следить за тем, чтобы масло в гидравлической системе прицепа и гидравлической системе трактора было одного и того же сорта. В случае использования масел различных сортов необходимо убедиться в том, что оба гидравлических масла можно смешивать. Использование масел различных сортов может привести к повреждению прицепа или трактора. В новой машине в систему закачено гидравлическое масло L HL32 Lotos.

ТАБЛИЦА 5.6 Характеристика гидравлического масла L-HL 32 Lotos

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЕЛИЧИНА
1	Вязкостная классификация согл. ISO 3448VG	ı	32
2	Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/сек	28.8 – 35.2
3	Качественная классификация согл. ISO 6743/99	-	HL
4	Качественная классификация согл. DIN 51502	-	HL
5	Температура воспламенения	С	230

В случае необходимости в замене гидравлического масла другим необходимо внимательно ознакомиться рекомендациями производителя масла. Если рекомендует промывку системы соответствующим производитель препаратом, необходимо выполнить эту рекомендацию. При этом необходимо обращать внимание на то, чтобы химические вещества, используемые для этой цели, не влияли агрессивно на материал, из которого изготовлена гидравлическая система. При нормальной эксплуатации прицепа нет необходимости в замене гидравлического масла, однако в необходимость, случае, если появится такая замена возможна только специализированном сервисном центре.

Используемое масло по своему составу не классифицируется как опасное вещество, однако длительное воздействие на кожу или глаза может вызывать раздражение. В случае попадания масла на кожу необходимо промыть загрязненный участок кожи водой с мылом. Запрещается использовать органические растворители (бензин,

РАЗДЕЛ 5 Pronar T680

керосин). Загрязненную одежду необходимо снять, чтобы масло не попало на кожу. В случае попадания масла в глаза необходимо промыть их большим количеством воды. Если появится раздражение — обратиться к врачу. В нормальных условиях гидравлическое масло не является вредным для дыхательных путей. Опасность появляется только в случае, когда масло сильно распылено (масляный туман), или в случае пожара, в ходе которого могут образоваться токсичные соединения. Масло следует тушить при помощи двуокиси углерода, пеной или огнетушительным паром. Запрещается использовать для тушения пожара воду.

5.7.2 СМАЗОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Для смазки высоконагруженных элементов рекомендуются литиевые смазки с добавлением двусернистого молибдена (MOS_2) или графита. Для менее нагруженных узлов рекомендуются универсальные машинные смазки с содержанием противокоррозионных присадок и в большой степени стойкие к вымыванию водой. Такими же свойствами должны обладать аэрозольные препараты (силиконовые смазки, противокоррозионные смазочные средства).

Перед началом использования смазки необходимо ознакомиться в информационным листком, приложенным к выбранному продукту. Особенно важными являются правила техники безопасности и способ применения данного смазочного средства, а также утилизация его отходов (пустых упаковок, загрязненной ветоши и т.п.). Информационный листок (паспорт продукта) должен храниться вместе со смазкой.

5.8 ОЧИСТКА ПРИЦЕПА

Необходимо очищать прицеп по мере надобности, а также перед длительным простоем (напр. перед зимним сезоном). Если на прицепе перевозится груз, который может вызвать коррозию элементов машины, прицеп необходимо тщательно промывать после каждой разгрузки. В случае использования для очистки напорных моющих установок пользователь обязан ознакомиться с принципом действия и рекомендациями, касающимися безопасной эксплуатации данного устройства.

Указания по очистке прицепа

• Прежде чем приступить к мытью прицепа необходимо открыть все борта и надставки. Тщательно очистить грузовую платформу от остатков груза

(подмести или продуть сжатым воздухом), особенно в местах прилегания бортов и надставок.

- Если на прицепе перевозится груз, который может вызвать коррозию стали,
 прицеп необходимо обязательно промывать сразу же после каждой разгрузки.
- Для очистки прицепа используйте только чистую проточную воду или воду с добавлением моющего средства с нейтральным рН.
- Использование напорных моющих установок повышает эффективность мытья, но во время работы следует соблюдать особую осторожность.
 Форсунки напорной моющей установки должны располагаться не ближе, чем в 50 см от очищаемой поверхности.
- Температура воды не должна превышать 55°C.
- Во время мытья нельзя направлять сильную струю воды непосредственно на элементы систем и прицепа, т.е. на управляющий клапан, регулятор силы торможения, тормозные цилиндры, гидроцилиндры, пневматические, электрические и гидравлические соединения, элементы освещения, электрические разъемы, информационные и предупреждающие наклейки, заводской щиток, соединения гидро- и пневмопроводов, точки смазки прицепа и т.п. Сильная струя воды может привести к механическому повреждению данных элементов.
- Для очистки и консервации поверхностей из искусственных материалов рекомендуется использовать чистую воду или специальные, предназначенные для этой цели препараты.
- Запрещается использовать органические растворители, препараты неизвестного происхождения или другие вещества, которые могут вызвать повреждение окрашенных, резиновых и пластиковых поверхностей. В случае каких-либо сомнений рекомендуется попробовать препарат в незаметном месте.
- Загрязненные маслом или смазкой поверхности необходимо очистить при помощи экстракционого бензина или какого-либо другого обезжиривающего

средства, а затем вымыть чистой водой с добавлением детергента. Выполнять рекомендации производителя чистящего средства.

Предназначенные ДЛЯ мытья детергенты необходимо хранить В оригинальных обозначенных или В других тщательно емкостях. Запрещается хранить препараты в емкостях, предназначенных для хранения продуктов питания и напитков.

ОПАСНОСТЬ



Ознакомьтесь с инструкцией по применению моющих средств и консервирующих препаратов.

Во время мытья с использованием детергентов необходимо носить соответствующую защитную одежду и очки, предохраняющие от брызг.

- Необходимо следить за чистотой гибких проводов и уплотнений.
 Материалы, из которых изготовлены данные элементы, могут вступать в реакцию с некоторыми органическими веществами и детергентами.
 Длительное воздействие различных веществ ускоряет процесс старения и повышает риск повреждения. Элементы, изготовленные из резины, рекомендуется консервировать при помощи специальных препаратов, предварительно тщательно их промывая.
- По окончании мытья нужно подождать, пока прицеп просохнет, а затем смазать все точки смазки в соответствии с указаниями. Излишек смазочного средства или масла необходимо вытереть сухой тряпочкой.
- Соблюдайте правила охраны окружающей среды, мойте прицеп в предназначенных для этой цели местах.
- Разрешается мыть и сушить прицеп при температуре окружающего воздуха выше 0 °C.
- После мытья и сушки нужно смазать все контрольные элементы независимо от срока последней смазки.

5.9 ХРАНЕНИЕ

• Рекомендуется хранить прицеп в закрытых помещениях или под навесом.

- В случае, если машина не будет эксплуатироваться длительное время, необходимо обязательно предохранять ее от воздействия атмосферных факторов, особенно таких, которые вызывают коррозию стали и ускоряют старение шин. На это время машина должна быть разгружена. Прицеп нужно очень тщательно вымыть и просушить.
- В случае появления коррозии поврежденные участки следует очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить сначала подкладочной краской, а затем покровной краской, однородной по цвету.
- В случае длительного простоя нужно обязательно смазать все элементы независимо от срока последней смазки.
- Колесные диски и шины необходимо тщательно промыть и просушить. В случае длительного хранения неэксплуатируемого прицепа рекомендуется раз в 2-3 недели переставить прицеп таким образом, чтобы изменить место контакта шин с поверхностью. Шины не деформируются и сохранят надлежащую форму. Также необходимо время от времени контролировать давление в шинах и в случае необходимости накачать до требуемого давления.
- Если прицеп оснащен тентом, то тент необходимо тщательно промыть и просушить. Если это возможно, рекомендуется хранить чистый и просушенный тент в развешенном состоянии, в противном случае необходимо его тесно скатать без заминов и загибов материала.

5.10 МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

В ходе консервации и ремонтных работ необходимо использовать соответствующие моменты затяжки болтовых соединений, разве что предусмотрены другие параметры затяжки. Рекомендуемые моменты затяжки наиболее часто применяемых болтовых соединений представлены в ниже таблице. Указанные величины касаются стальных, не смазываемых болтов.

ТАБЛИЦА 5.7 Моменты затяжки болтовых соединений

МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	5.8 ⁽¹⁾	8.8 ⁽¹⁾	10.9 ⁽¹⁾
	Md [Hм]		
M10	37	49	72
M12	64	85	125
M14	100	135	200
M16	160	210	310
M20	300	425	610
M24	530	730	1 050
M27	820	1 150	1 650
M30	1 050	1 450	2 100

 $^{^{(1)}-}$ класс прочности согл. норме DIN ISO 898

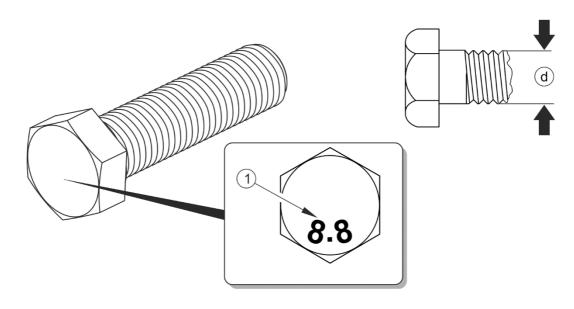


РИСУНОК 5.14Болт с метрической резьбой

(1) класс прочности, (d) диаметр резьбы



УКАЗАНИЕ

Соединения гидропроводов следует затягивать моментом 50 – 70 Нм.

5.11 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КАРКАСА И ТЕНТА

Разрешается устанавливать тент только в комплекте с каркасом. Для монтажа и демонтажа бортовых надставок необходимо использовать соответствующие лестницы, площадки, рампы или какие-либо другие стабильные подставки. При этом необходимо соблюдать особые меры предосторожности, прочно стоять, придерживаясь одной рукой за прицеп. Для установки тента требуется помощь второго человека.

Конструкция каркаса состоит из передней рамы (1) – рисунок (5.15), задней рамы (2), центральной рамы (3), соединяющего прута (4) и двух боковых соединяющих прутов (5).

Монтаж каркаса и тента

- ⇒ закрепить переднюю раму (1) на передней бортовой надставке,
- ⇒ закрепить заднюю раму (2) на задней бортовой надставке,
- ⇒ закрепить центральную раму (3) на центральных стойках,
- ▶ привинтить соединяющие прутья (4),
- → привинтить два боковых соединяющих прута (5),
- положить тент (7) так, чтобы он опирался на ограничители (15) с правой стороны,
- ⇒ зацепить тент при помощи колец (13), приваренных на правом борту платформы,
- ▶ размотать тент при помощи сматывающего устройства (6). Прикрепить к сматывающему устройству натяжители (8) и при помощи крючков (11) зацепить за зацепы (12) с левой стороны прицепа.
- → Натянуть тент и при помощи ремней (14) зацепить за зацепы (16) переднюю и заднюю часть тента.

Демонтаж каркаса и тента производится в обратной очередности.

ОПАСНОСТЬ



Для монтажа и демонтажа каркаса необходимо использовать соответствующие лестницы, площадки или рампы. Состояние этих приспособлений должно предохранять работающего от падения. Данные работы должны выполнять, по крайней мере, два человека. Будьте особенно осторожны.

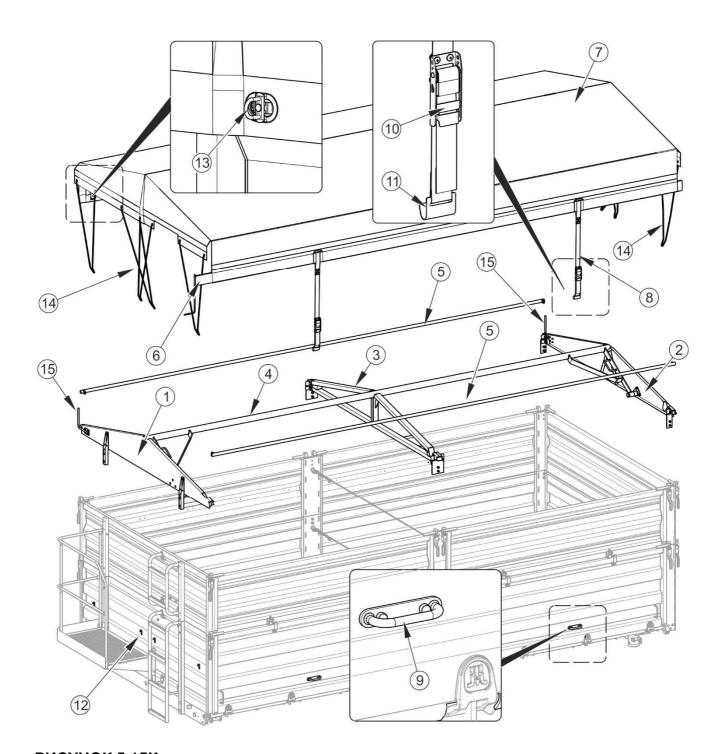


РИСУНОК 5.15Каркас с тентом

(1) передняя рама, (2) задняя рама, (3) центральная рама, (4) соединяющий прут, (5) боковой соединяющий прут, (6) сматывающее устройство, (7) тент, (8) натяжитель тента, (9) зацеп натяжителя (10) натяжной механизм, (11) крючок натяжителя, (12) крючок натяжного ремня, (13) кольцо, (14) натяжной ремень, (15) ограничитель

5.12 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НАДСТАВОК

Монтаж надставок

- ▶ Прикрепить задние стойки надставок к стойкам задних бортов.
- → Прикрепить центральные стойки надставок к центральным бортовым стойкам.
- ▶ Установить надставку переднего борта.
- ⇒ Установить надставку заднего борта.
- ⇒ Установить надставки боковых бортов.
 - ⇒ В первую очередь нужно вставить верхние шкворни надставки в соответствующие петли на задних и центральных стойках и в замках на переднем борту, и только потом закрепить нижний край надставки при помощи болтов в петлях в верхней части бокового борта.
- ⇒ закрепить бортовую ступеньку и лестницу надставки переднего борта.

Демонтаж надставок производится в обратной очередности.

ОПАСНОСТЬ



Для монтажа и демонтажа бортовых надставок необходимо использовать соответствующие лестницы, площадки или рампы. Состояние этих приспособлений должно предохранять работающего от падения. Данные работы должны выполнять, по крайней мере, два человека. Будьте особенно осторожны.

5.13 РЕГУЛИРОВАНИЕПОЛОЖЕНИЯ ДЫШЛА

Регулирование положения дышла осуществляется путем передвижения прицепа пружины (2) в требуемом направлении. Натяжение пружины (1) при этом не изменяется. Пружина предназначается исключительно для удержания установленной высоты дышла. Во многих конструкциях верхнего буксирного устройства трактора имеется возможность регулировки его высоты в соответствии с тягово-сцепным устройством машины.

Рекомендуется, чтобы дышло прицепа располагалось как можно более горизонтально или с небольшим подъемом тяги вверх.

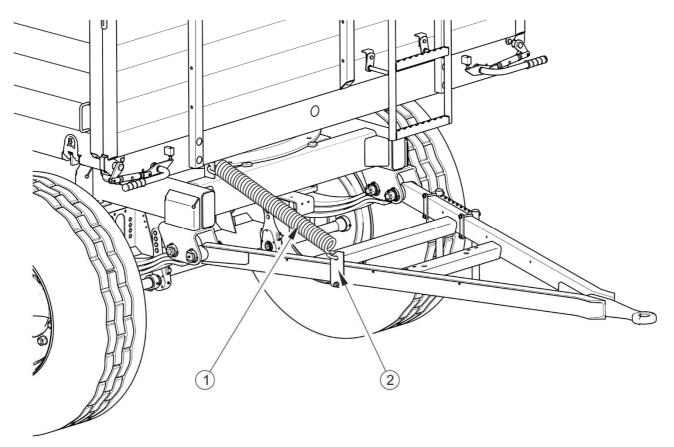


РИСУНОК 5.16Регулирование положения дышла

(1) пружина, (2) прицеп пружины

5.14 НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ТАБЛИЦА 5.8 Неполадки и способы их устранения

НЕПОЛАДКА	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
	Не подсоединены провода тормозной системы	Подсоединить тормозные провода (касается пневматических систем)
Проблемы с троганием.	Заторможен стояночный тормоз	Растормозить стояночный тормоз
	Повреждены подсоединительные провода пневматической системы	Заменить.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

НЕПОЛАДКА	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Проблемы с троганием.	Негерметичность соединений	Затянуть, заменить шайбы или комплекты уплотнений, заменить провода.
	Поврежден управляющий клапан или регулятор силы торможения	Проверить клапан, отремонтировать или заменить.
Шум в ступице ходового колеса.	Чрезмерный зазор в подшипниках	Проверить зазор и отрегулировать в случае надобности
	Повреждены подшипники	Заменить подшипники
	Повреждены элементы ступицы	Заменить
		Проверить давление на манометре на тракторе и подождать, пока компрессор наполнит емкость до требуемого давления.
	Слишком низкое давление в тормозной системе	Поврежден воздушный компрессор трактора. Отремонтировать или заменить.
Низкая эффективность торможения. Чрезмерный перегрев		Поврежден тормозной клапан трактора. Отремонтировать или заменить.
ступицы ходового колеса.		Негерметичность системы. Проверить герметичность системы.
	Неправильно отрегулированный основной или стояночный тормоз	Отрегулировать положение плеч разжимных кулаков
	Износ тормозных накладок	Заменить тормозные колодки
Неправильная работа гидравлической системы.	Ненадлежащая вязкость гидравлического масла	Проверить качество масла, убедиться, что в обе машины залито масло одного и того же сорта. В случае надобности заменить масло в тракторе и/или прицепе.

НЕПОЛАДКА	ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
	Недостаточная производительность гидронасоса трактора, повреждение гидронасоса трактора.	Проверить гидронасос трактора
	Повреждение или загрязнение гидроцилиндра	Проверить шток поршня цилиндра (деформация, коррозия), проверить герметичность цилиндра (уплотнение штока поршня), в случае необходимости отремонтировать или заменить цилиндр.
Неправильная работа гидравлической системы.	Слишком высокая нагрузка гидроцилиндра	Проверить и в случае надобности уменьшить нагрузку на цилиндр
	Повреждение гидравлических проводов	Проверить и убедиться, что гидропровода герметичны, не согнуты и правильно подсоединены. В случае необходимости заменить или привинтить.

Pronar T680 РАЗДЕЛ 5

приложение А

Шины

ВЕРСИЯ ПРИЦЕПА	ПЕРЕДНЯЯ / ЗАДНЯЯ ОСЬ	
	385 / 65 R22.5 18PR ⁽¹⁾	
T680	500-60R22.5; 165A8 ⁽²⁾	
1000	425 / 65 R22.5 TL ⁽³⁾	
	550/45 R22,5 151E ⁽⁴⁾	

⁽¹⁾ - колесный диск 11.75 x 22.5" ET=0

⁽²⁾ - колесный диск 16.00x22.5H2 ET= - 40

⁽³⁾ - колесный диск 13.00x22.5" ET=0

⁽⁴⁾ - колесный диск 16.00x22.5 ET= - 40