



# Z Narwi do Monachium – nowości i bestsellery

Spółka Pronar z Narwi systematycznie poszerza ofertę maszyn komunalnych, które chce sprzedawać nie tylko w Polsce, ale także na innych, nawet najbardziej wymagających rynkach Europy. Targi IFAT z pewnością mogą okazać się w tym pomocne, bowiem stoisko polskiej firmy przez cały czas trwania imprezy cieszyło się bardzo dużym zainteresowaniem.

Wpływ na to miały nie tylko prezentowane maszyny, ale również pawilon o oryginalnym wyglądzie z wejściem w postaci sita stosowanego w przesiewaczach bębnowych. Na powierzchni ponad 420 m<sup>2</sup> goście targów zobaczyć mogli sprzęt do letniego i zimowego utrzymania dróg oraz maszyny stosowane w procesach przetwarzania odpadów. Dużym zainteresowaniem zwiedzających cieszył się najnowszy model przesiewacza bębnowego MPB 20.55G wyposażony w podwozie gąsienicowe. W ten sposób jest on przystosowany do łatwej zmiany miejsca pracy, bez dodatkowego sprzętu.

Rozpoczęcie produkcji modelu MPB 20.55G było wyczekiwane przez wielu obecnych i potencjalnych klientów firmy Pronar. Nowy przesiewacz ma bęben o długości 5.500 mm i średnicy 2.000 mm z perforacją dostosowaną do wymagań nabywcy. Może być ona okrągła lub kwadratowa, o dowolnym rozmiarze oczka. Bęben przesiewający jest umieszczony poziomo, za przemieszczanie odpadów od kosza zasypowego do przenośnika taśmowego odpowiadają tzw. ślimaki prowadzące – opcjonalnie z nożami do rozrywania worków. Aby praca maszyny odbywała się w sposób niezakłócony, standardowo montowany jest system zapobiegający przeciążeniu bębna. W chwili, gdy znajdzie się w nim maksymalna dopuszczalna masa odpadów, następuje automatyczne zatrzymanie przenośnika w koszu zasypowym. Po częściowym opróżnieniu bębna, przenośnik jest automatycznie ponownie uruchamiany. Jeśli maszyna ma być stosowana do przesiewania gruzu, żwiru czy kamie-



△ Ekspozycja firmy Pronar była podzielona na dwa sektory. W jednym prezentowano sprzęt do letniego i zimowego utrzymania dróg, w drugim maszyny stosowane przy przetwarzaniu odpadów

▽ Niedługo po debiucie wólabrotowego, mobilnego rozdrabniacza MRW 2.85 firma Pronar wprowadziła do oferty bliźniaczą konstrukcję (model MRW 2.1010) wyposażoną w podwozie gąsienicowe

ni, koszt zasypowy może być doposażony w separator dużej frakcji. Tworzy go uchylna konstrukcja ażurowa, która zapobiega dostaniu się do maszyny ciężkich materiałów o większej objętości. Napęd przesiewacza może być spalinyowy lub elektryczny. W pierwszym przypadku do wyboru są dwie jednostki – marki Deutz i Caterpillar. Maszyny napędzane silnikiem wysokoprężnym najczęściej znajdują zastosowanie na zewnątrz, natomiast wyposażone w silnik elektryczny w pomieszczeniach zamkniętych. Druga opcja pozwala ograniczyć nakłady eksploatacyjne, przede wszystkim ze względu na brak przeglądów i niższe koszty energii elektrycznej w porównaniu do cen oleju napędowego.

Na targach w Monachium nie mogło zabraknąć mobilnego, dwuwałowego rozdrabniacza wolnobrotowego MRW 2.85, który zadebiutował pod koniec ubiegłego roku. Jest on przeznaczony do rozdrabniania różnego rodzaju materiałów, w tym drewnianych, tworzywowych, gumowych, a nawet metalowych. Oba wały są zamontowane w taki sposób, że można je łatwo wyjąć. Na każdym z wałów znajduje się osiem rzędów noży stałych – po pięć w każdym rzędzie. Zależnie od twardości rozdrabnianego materiału oferowane są różne bębny. Gdy do maszyny zostanie wrzucony przedmiot trudno rozdrabniany, wówczas wały obracają się w drugą stronę aby odblokować elementy robocze, a następnie cykl jest powtarzany aż do rozdrabnienia materiału wsadowego. Rozdrabniacz MRW 2.85 jest napędzany silnikiem wysokoprężnym Cat o mocy 398 KM





lub Volvo o mocy 428 KM. Maszyna ma ciekawy układ chłodzenia, w którym w fazie usuwania zanieczyszczeń w wentylatorze chłodnicy zmienia się ustawienie łopatek, podczas gdy kierunek obrotów pozostaje taki sam.

Pronar wykorzystał targi IFAT również do prezentacji najnowszego rozdrabniacza wolnoobrotowego MRW 2.1010. To znacznie większa maszyna niż model MRW 2.85, o mocy silnika prawie 770 KM i wydajności 250 m³/h. Została wyposażona w podwozie gąsienicowe.

Wśród sprzętu do utrzymania dróg zaprezentowano między innymi nowoczesny pług wirnikowy OFW 2.6. Dzięki unikatowej konstrukcji odznacza się dużą wydajnością. W jednym

▶ Pług wirnikowy OFW 2.6 może być montowany na ciągnikach rolniczych wyposażonych w TUZ kat. II lub III oraz na samochodach ciężarowych z płytą montażową DIN 76060. Jest napędzany za pomocą WOM



△ W przesiewaczach bębnowych Pronar stosowane są sita z perforacją okrągłą lub prostokątną o dowolnej wielkości oczek dostosowanych do wymagań nabywcy

◀ Rozdrabniacz wolnoobrotowy MRW 2.1010 posiada dwa wały robocze. Na obu znajduje się dziesięć rzędów noży stałych – po dziesięć w jednym rzędzie



przejeździe usuwa pokrywę śnieżną o szerokości 2.600 mm i grubości do 1.200 mm. Górna część pługa wyposażono w cztery fartuchy gumowe zapobiegające tworzeniu mgły śnieżnej pogarszającej widoczność przed pojazdem. Zgarniany śnieg trafia do komina wyrzutowego z hydrauliczną regulacją kierunku i zasięgu strumienia. Gwarantuje to odrzucenie śniegu daleko od drogi. Oprócz pługa OFW 2.6 można też było zobaczyć posypywarkę SPT70 z zasobnikiem na materiał uszorstniający o pojemności 9 m³, wielofunkcyjny wysięgnik WWT600 o długości ramienia roboczego 6 metrów (stosowany między innymi do pielęgnacji poboczy), a także głowice robocze do wysięgników – GO800 i GM500.



## MOBILNE PRZESIEWACZE BĘBNOWE

Pronar Sp. z o.o.  
ul. Mickiewicza 101A, 17-210 Narew  
tel.: 85 681 63 29, 85 681 64 29  
tel. kom.: 502 335 694, 519 625 763  
e-mail: komunalny@pronar.pl

Dostępne modele: MPB 14.44, 18.47, 20.55, 20.72

**PRODUKT  
POLSKI**

Doskonale nadają się do przesiewania:

- ziemi
- odpadów komunalnych
- kruszyw
- węgla
- kompostu
- biomasy



Złoty Medal MTP dla mobilnego przesiewacza bębnowego MPB 18.47



[www.pronar.pl](http://www.pronar.pl)

[www.pronar-recycling.com](http://www.pronar-recycling.com)