



PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew

Narew, dnia 30.06.2017

<http://www.pronar.pl>
e-mail: pronar@pronar.pl

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 75/PU/2/1.1.1/2017

1. Nazwa i adres zamawiającego.

PRONAR sp. z o.o ul. Mickiewicza 101A, 17-210 Narew tel. centrala +48(85) 682-72-58, fax: +48 (85) 682 72 57 e-mail: zarzad@pronar.pl zaprasza do składania ofert w ramach realizacji projektu pn. „Mobilna linia przetwarzania odpadów komunalnych – rezultatem badań przemysłowych i prac rozwojowych”.

2. Określenie przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie formatek z blach według poniższej specyfikacji. Oferent jest zobowiązany do podania ceny jednostkowej netto.

1. Stal o wymaganiach:

Stal narzędziowa chromowo-molibdenowo-wanadowa charakteryzująca się dobrą ciągliwością, odpornością na zużycie, stabilna wymiarowo podczas hartowania
Stal spawalna i nadająca się do polerowania.
Stan dostawy zmiękczonej poniżej 200HB.

Współczynnik rozszerzalności cieplnej (10⁻⁶/K):

| | | | |
|-------------|------|-----|-----|
| Od 20°C do: | 100 | 200 | 400 |
| | 11,7 | 12 | 13 |

Współczynnik przewodności cieplnej (W/mK):

| | | |
|------------------------|-----|-----|
| Przy temperaturze [°C] | 200 | 400 |
| | 27 | 32 |

Obróbka termiczna:

Wyżarzanie zmiękczające - temperatura: 860°C; czas trwania: 2 godz., chłodzenie z piecem, potem powietrze.
Azotowanie - temperatura 465-510°C, twardość warstwy 1075 HRC.
Hartowanie - temperatura 950-970°C chłodzenie olej, powietrze.
Twardość po hartowaniu - ok. 63 HRC.

Formatki 50x85x110 – 2 szt

Formatki 50x105x115 – 2 szt



PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew

Narew, dnia 30.06.2017

<http://www.pronar.pl>
e-mail: pronar@pronar.pl

2. Stal o wymaganiach:

Niskowęglowa stal, mająca w stanie dostawy twardość około 40 HRC.

Charakterystyka:

- bardzo dobra spawalność bez konieczności podgrzewania przed i po,
- wysoka czystością i odpornością na pękanie w trakcie obróbki termicznej,
- podatna na obróbkę.

- nadająca się do wielu zastosowań związanych z tworzywami sztucznymi, na obudowy form, oprawy narzędzi skrawających oraz elementy konstrukcyjne maszyn.

- Współczynnik rozszerzalności cieplnej (10⁻⁶/K):

Przy temperaturze [°C] 20-200 – 12,4

- Współczynnik przewodności cieplnej (W/mK):

Przy temperaturze [°C] 200 – 23

- Gęstość (kg/dm³):

Przy temperaturze [°C] 20 – 7,9

Obróbka termiczna:

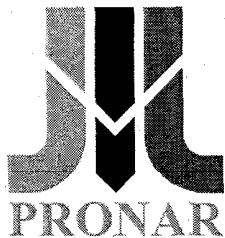
Stal powinna być przeznaczona do użycia w stanie ulepszonym, takim jak stan dostawy. Twardość powierzchni można dodatkowo zwiększyć poprzez proces azotowania lub nawęglania.

Azotowanie - temperatura: 480-510°C, twardości powierzchni 950 MVH.

Nawęglanie - temperatura 850°C, twardości powierzchni 650 MHV.

Formatki 40x165x910 – 2 szt

Formatki 40x165x1310 – 2 szt



PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew

Narew, dnia 30.06.2017

<http://www.pronar.pl>
e-mail: pronar@pronar.pl

3. Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty i ich waga.

- Kryterium ceny – maksymalnie 80%, punktacja przyznana według wzoru: waga (80%) x (cena najniższa/cena rozpatrywana),
- Kryterium terminu dostawy – maksymalnie 20%, punktacja przyznana według wzoru: waga (20%) x (najkrótszy termin dostawy/rozpatrywany termin dostawy).

4. Termin realizacji zamówienia.

Ofertant jest zobowiązany do wskazania w ofercie rzeczywistego terminu realizacji zamówienia. Oczekiwany przez zamawiającego termin dostawy do 25.07.2017

5. Termin składania ofert.

Oferty należy składać do dnia 07.07.2017 r. do godz. 15.00
Oferta powinna być ważna co najmniej do 12.07.2017

6. Warunki udziału w postępowaniu.

- Oferta na warunkach CPT Pronar Narew.
- Oferta powinna zawierać cenę jednostkową, warunki płatności, termin dostawy.
- Oferta powinna posiadać datę sporządzenia.
- Oferty, które wpłyną po terminie składania ofert, nie będą rozpatrywane.
- Podmioty powiązane kapitałowo lub osobowo są wykluczone z postępowania.

7. Warunki zmiany zamówienia/umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków zamówienia/umowy podpisanej z dostawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
- b) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego.

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których zamawiający nie mógł przewidzieć.

3

Centrala: 85 681 63 29, **Zarząd:** 85 682 72 54, **fax:** 85 681 63 83

PRONAR sp. z o.o. ul. Mickiewicza 101A, 17-210 Narew zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Białymstoku,

XII Wydział Gospodarczy, **KRS 0000139188** • kapitał zakładowy PLN 51.000,- • NIP 543-02-00-939



PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew

Narew, dnia 30.06.2017

<http://www.pronar.pl>
e-mail: pronar@pronar.pl

8. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie udzielane zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Osobą upoważnioną do kontaktu z oferentami w sprawach technicznych i formalnych jest Pan Paweł Terechowicz e-mail: pawel.terechowicz@pronar.pl, tel. +48-85-6827-620.

Zapytanie ofertowe dostępne jest również w wersji elektronicznej na stronie internetowej www.pronar.pl oraz w wersji papierowej w siedzibie firmy w Narwi przy ul. Mickiewicza 101A.

Oferty należy składać w formie elektronicznej lub papierowej na adres osoby upoważnionej do kontaktu z oferentami.

Powiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty ukaże się na stronie internetowej zamawiającego pod adresem: www.pronar.pl oraz zostanie przesłane do wszystkich oferentów drogą elektroniczną.

Paweł Terechowicz