



PRONAR Sp. z o.o.

17-210 NAREW, UL. MICKIEWICZA 101A, WOJ. PODLASKIE

tel.:	+48 085 681 63 29	+48 085 681 64 29
	+48 085 681 63 81	+48 085 681 63 82
fax:	+48 085 681 63 83	+48 085 682 71 10

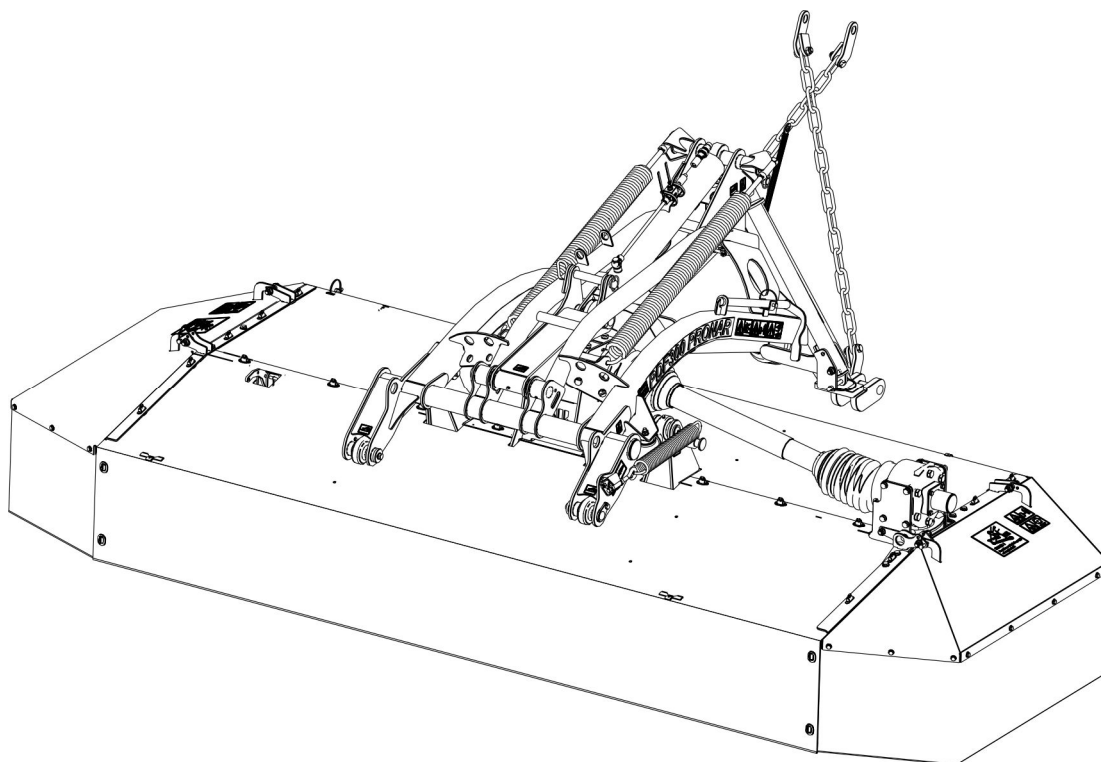
www.pronar.pl

NÁVOD K OBSLUZE

DISKOVÁ ŘEZAČKA

PRONAR PDF300 PRONAR PDF300C

PŘEKLAD Z ORIGINÁLNÍHO NÁVODU K OBSLUZE



VYDÁNÍ 2D-10-2013

Č. PUBLIKACE 312N-00000000-UM



DISKOVÁ ŘEZAČKA

PRONAR PDF300

PRONAR PDF300C

IDENTIFIKACE STROJE

ZNAČKA / TYP:

SÉRIOVÉ ČÍSLO:

--	--	--	--	--	--

ÚVOD

Informace obsažené v publikaci jsou platné ke dni zpracování. V důsledku zdokonalování nemusejí některé velikosti a ilustrace obsažené v této publikaci odpovídat skutečnému stavu stroje dodaného uživateli. Výrobce si vyhrazuje právo provádět na vyráběných strojích konstrukční změny usnadňující obsluhu a zlepšující kvalitu jejich funkce a přitom průběžně neupravovat tuto publikaci.

Návod k obsluze je součástí základního vybavení stroje. Před zahájením provozování se uživatel musí seznámit s obsahem tohoto návodu a dodržovat všechna doporučení v něm obsažená. Toto zaručí bezpečnou obsluhu a zajistí bezporuchový provoz stroje. Stroj byl zkonstruován v souladu s platnými normami, dokumenty a platnými právními předpisy.

Návod obsahuje základní podmínky bezpečného používání a obsluhy řezačky PRONAR PDF300/PRONAR PDF300C. Pokud informace obsažené v návodu k obsluze nebudou zcela pochopitelné, je nutné obrátit se o pomoc na prodejní místo, ve kterém byl stroj koupen, nebo na výrobce.

ADRESA VÝROBCE

*PRONAR Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 101A
17-210 Narew*

KONTAKTNÍ TELEFONY

<i>+48 085 681 63 29</i>	<i>+48 085 681 64 29</i>
<i>+48 085 681 63 81</i>	<i>+48 085 681 63 82</i>

SYMBOLY POUŽITÉ V NÁVODU

Informace, popisy nebezpečí a bezpečnostních opatření, a také pokyny a příkazy spojené s bezpečným používáním jsou v obsahu návodu označeny značkou:



které předchází slovo „**NEBEZPEČÍ**“. Nedodržování popsanych doporučení vytváří ohrožení zdraví nebo života jak osob obsluhujících stroj, tak i osob přihlížejících.

Zvlášt' důležité informace a doporučení, jejichž dodržování je bezpodmínečně nutné, jsou v textu označeny značkou:



které předchází slovo „**VÝSTRAHA**“. Nedodržování popsanych doporučení hrozí poškozením stroje v důsledku nesprávného provádění obsluhy, seřízení nebo používání.

Za účelem upozornění uživatele na nutnost provedení pravidelného technického servisu byl obsah v návodu zvýrazněn značkou:



Další pokyny obsažené v návodu popisují užitečné informace týkající se obsluhy stroje a jsou označeny značkou:



které předchází slovo „**POKYN**“.

URČENÍ SMĚRŮ V NÁVODU

Levá strana – strana po levé ruce pozorovatele otočeného obličejem ve směru jízdy stroje dopředu.

Pravá strana – strana po pravé ruce pozorovatele otočeného obličejem ve směru jízdy stroje dopředu.



PRONAR Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101 A
17-210 Narew, Polska

tel./fax (+48 85) 681 63 29, 681 63 81, 681 63 82,
681 63 84, 681 64 29

fax (+48 85) 681 63 83

<http://www.pronar.pl>

e-mail: pronar@pronar.pl

EC DECLARATION OF CONFORMITY OF THE MACHINERY

PRONAR Sp. z o.o. declares with full responsibility, that the machine:

Description and identification of the machinery		
Generic denomination and function:	Disc Mower	
Type:	PDF300	PDF300C
Model:	–	–
Serial number:		
Commercial name:	Disc Mower PRONAR PDF300 Disc Mower PRONAR PDF300C	

to which this declaration relates, fulfills all the relevant provisions of the Directive **2006/42/EC** of The European Parliament and of The Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC (Official Journal of the EU, L 157/24 of 09.06.2006).

The person authorized to compile the technical file is the Head of Research and Development Department at PRONAR Sp. z o.o., 17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101A, Poland.

This declaration relates exclusively to the machinery in the state in which it was placed on the market, and excludes components which are added and/or operations carried out subsequently by the final user.

Narew, the 29 MAJ 2013

Place and date

Z-CIA DYREKTORA
d/s technicznych
działek zarządu

Roman Ouzelianiuk

*Full name of the empowered person
position, signature*

OBSAH

1	ZÁKLADNÍ INFORMACE	1.1
1.1	IDENTIFIKACE	1.2
1.2	URČENÍ	1.3
1.3	VYBAVENÍ	1.5
1.4	ZÁRUČNÍ PODMÍNKY	1.5
1.5	PŘEPRAVA	1.7
1.6	NEBEZPEČÍ PRO ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	1.10
1.7	LIKVIDACE	1.10
2	BEZPEČNOST POUŽÍVÁNÍ	2.1
2.1	OBECNÉ ZÁSADY BEZPEČNOSTI	2.2
2.1.1	POUŽITÍ STROJE	2.2
2.1.2	PŘIPOJOVÁNÍ A ODPOJOVÁNÍ STROJE	2.3
2.1.3	HYDRAULICKÁ INSTALACE	2.4
2.1.4	PŘEPRAVNÍ JÍZDA	2.4
2.1.5	ÚDRŽBA	2.5
2.1.6	PROVOZ ŘEZAČKY	2.7
2.1.7	OBSLUHA KLOBOVÉ TELESKOPICKÉ HŘÍDELE	2.8
2.2	POPIS ZBYTKOVÉHO RIZIKA	2.10
2.3	INFORMAČNÍ A VÝSTRAŽNÉ NÁLEPKY	2.11
3	KONSTRUKCE A PRINCIP FUNGOVÁNÍ	3.1
3.1	TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA	3.2
3.2	CELKOVÁ KONSTRUKCE	3.3
3.3	SYSTÉM ZAVĚŠENÍ	3.5
3.4	ŽACÍ A HNACÍ ÚSTROJÍ	3.7
3.5	HYDRAULICKÁ INSTALACE	3.9

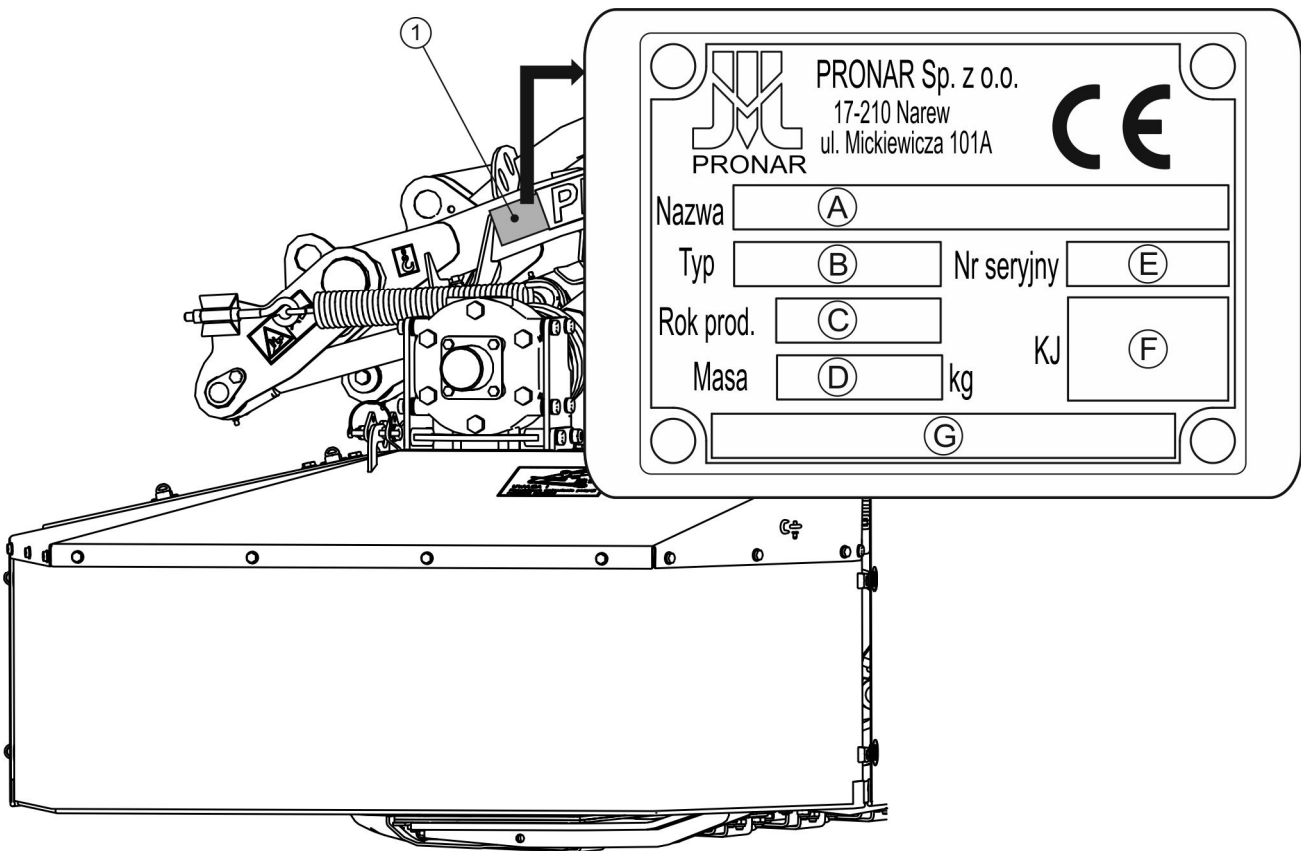
3.6	KYPŘICÍ SYSTÉM (PDF300F)	3.10
4	PODMÍNKY POUŽÍVÁNÍ	4.1
4.1	PŘÍPRAVA K PRÁCI	4.2
4.2	TECHNICKÁ KONTROLA	4.5
4.3	DOHROMADY S TRAKTOREM	4.6
4.4	PŘEPRAVNÍ JÍZDA	4.10
4.5	NASTAVENÍ SEKÁNÍ	4.13
4.5.1	NASTAVENÍ ŘEZAČKY V PROVOZNÍ POLOZE A REGULACE VÝŠKY SEKÁNÍ	4.13
4.5.2	REGULACE TLAKU ŽACÍ LIŠTY	4.15
4.5.3	NASTAVENÍ ŠÍŘKY POKOSU ŘEZAČKY PDF 300	4.16
4.5.4	NASTAVENÍ ŠÍŘKY POKOSU ŘEZAČKY PDF300C	4.18
4.5.5	NASTAVENÍ INTENZITY KYPŘENÍ POKOSU ŘEZAČKY PDF300C	4.19
4.5.6	SEKÁNÍ	4.21
4.6	ODPOJENÍ OD TRAKTORU	4.23
5	TECHNICKÁ OBSLUHA	5.1
5.1	KONTROLA A VÝMĚNA NOŽŮ	5.2
5.1.1	KONTROLA A VÝMĚNA ŽACÍ LIŠTY	5.2
5.1.2	KONTROLA A VÝMĚNA MULČOVACÍCH PALCŮ KYPŘIČE POKOSU (PDF300C)	5.4
5.2	OBSLUHA POHONNÉHO SYSTÉMU	5.6
5.3	OBSLUHA ŽACÍ LIŠTY	5.10
5.4	OBSLUHA HYDRAULICKÉ INSTALACE	5.13
5.5	MAZÁNÍ	5.15
5.6	SKLADOVÁNÍ	5.19
5.7	MOMENTY DOTAHOVÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ	5.20
5.8	ZÁVADY A ZPŮSOBY JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ	5.22

KAPITOLA

1

**ZÁKLADNÍ
INFORMACE**

1.1 IDENTIFIKACE



OBRÁZEK 1.1 Místo pro umístění údajového štítku.

(1) údajový štítek

Disková čelní řezačka PDF300 / PDF300C má údajový štítek (1) umístěný na levé straně zavěšení. Při nákupu řezačky je nutno zkontrolovat shodu výrobních čísel umístěných na stroji s číslem uvedeným v záručním listu, v dokladech o prodeji a v návodu k obsluze.

Význam jednotlivých polí uvedených na údajovém štítku (OBRÁZEK 1.1) ukazuje následující sestavení. .

A – název stroje,

B – Typ/znak stroje,

C – Rok výroby,

D – Pohotovostní hmotnost stroje,

E - Sériové číslo,

F – známka Kontroly Kvality,

G – Pole nevyplněné nebo další část názvu stroje (pole A)

1.2 URČENÍ

Disková řezačka přední PDF300 / PDF300C byla postavena v souladu s platnými bezpečnostními požadavky a strojními standardy.

Disková řezačka přední PDF300 / PDF300C je určena k sekání rostlin s nízkým stonkem (tráva, vojtěška atd.) na neobydlených pastvinách s rovným povrchem. Kypřič pokosu v řezačce PDF300C způsobuje lámání posekaných stonků rostlin a navíc stírání vrstvy vosku z rostliny, což efektivně podporuje a urychluje proces sušení. Přeprava osob, zvířat a dalších materiálů je zakázána a bude považována za použití odporující určení. Během provozování stroje dodržujte pravidla silničního provozu a přepravních předpisů platných na území daného státu, a každé jejich porušení bude považováno Výrobce za použití odporující určení.

POZNÁMKA



Řezačku je zakázáno používat v rozporu s jejím určením a zejména:

- pro přepravu lidí a zvířat,
- pro přepravu jakéhokoliv materiálů nebo předmětů,

K používání v souladu s určením patří všechny úkony spojené se správnou a bezpečnou obsluhou a údržbou stroje. V souvislosti s tím je uživatel povinen:

- seznámit se s MANUÁLEM a dodržovat stanovené v něm pokyny,
- pochopit princip fungování stroje a bezpečného a správného provozování,
- dodržovat stanovené plány údržby a seřizování,
- dodržovat všeobecné bezpečnostní předpisy během provozu,
- předcházet úrazům,
- dodržovat předpisy silničního provozu a dopravní předpisy platné v zemi, ve které je stroj provozován,
- seznámit se s návodem k obsluze zemědělského traktoru a dodržovat v něm obsažené pokyny.

Veškeré samostatné opravy a modifikace stroje bez souhlasu Výrobce jsou uznávány jako v rozporu s určením. Stroj musí být používán pouze osobami vhodně zaškolenými k tomuto

účelu, které se seznámily s riziky, stavbou a principy fungování stroje. Opravy spojené se strojem mohou být prováděny pouze kvalifikovaným personálem (v záručním období musejí být všechny opravy prováděny v záručním servisu uvedeném Výrobce). Údržbové činnosti, které lze v průběhu používání provádět, byly popsány v kapitole 5. "TECHNICKÁ OBSLUHA".

TABULKA 1.1 Požadavky na zemědělský traktor

OBSAH	J.M	POŽADAVKY
Hydraulická instalace Hydraulický olej Jmenovitý tlak instalace Hydraulická přípojka	- MPa -	HL 32 16 Hydraulické přípojky přední strany nebo přístup k zadní přípojce
Systém závěsné soustavy nářadí (TUZ) Přední, tříbodový systém závěsné soustavy nářadí	-	II kategorie v souladu s ISO 730
Vývodová hřídel (WOM) Otáčková rychlost Počet drážek na hřídeli	ot/min ks.	1000 6
Ostatní požadavky Minimální síla - PDF300 - PDF300C	kW / KM kW / KM	44 / 60 55 / 75

Řezačka může být užívána pouze osobami, které:

- se seznámily s obsahem této publikace a s obsahem návodu k použití traktoru,
- byly proškolené v oblasti obsluhy řezačky a bezpečnosti práce,
- vlastní požadovaná oprávnění pro řízení a seznámily se s předpisy silničního provozu a dopravními předpisy.

1.3 VYBAVENÍ

TABULKA 1.2 Výbava řezačky

VYBAVENÍ	STANDARD	VARIANTA
"Návod na obsluhu a užívání"	•	
Záruční list	•	
Kloubová teleskopická hřídel „Comer T401110ENC12F12”	•	

1.4 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

"PRONAR" Sp. z o.o. v Narwi garantuje řádné fungování stroje při jeho požívání v souladu s technicko-provozními podmínkami popsány v *NÁVODU K OBSLUZE*. Závady zveřejněné během záruční doby budou odstraněny Záručním Servisem Lhůta pro provedení opravy je stanovena v záručním listu.

Záruka se nevztahuje na díly a soubory stroje, které se opotřebovávají v normálních provozních podmínkách bez ohledu na záruční dobu. Do skupiny těchto součástí patří mj. tyto díly/soubory:

- provozní disky a skluzy
- řezné nože a trny připevňující nože,
- plátěné plachty,
- ložiska.

Záruční plnění se týká jen takových případů jako: mechanická poškození nezaviněná uživatelem, výrobní vady součástí apod.

Pokud škody vznikly v důsledku:

- mechanických poškození zaviněných uživatelem, dopravní nehody,
- nesprávného provozování, seřízení a údržby, používání řezačky v rozporu s určením,

- používání poškozeného stroje,
- provedení oprav neoprávněnými osobami, nesprávné provedení oprav,
- provedení svévolných úprav konstrukce stroje,

uživatel ztrácí nárok na záruční plnění.



POKYN

Je nutno požadovat od prodejce přesné vyplnění záručního listu a reklamačních kupónů. Chybějící např. datum prodeje nebo razítko prodejního místa vystavuje uživatele neuznání případných reklamací.

Uživatel je povinen okamžitě ohlásit všechny zjištěné vady nátěrů nebo stopy koroze a uložit odstranění vad bez ohledu na to, zda se na poškození vztahuje záruka nebo ne. Podrobné záruční podmínky jsou uvedeny v ZÁRUČNÍM LISTU přiloženém k nově nakoupenému stroji.

Úpravy řezačky bez písemného souhlasu výrobce nejsou povoleny. Zejména nepřípustné je svařování, rozvrtávání, vyřezávání a zahřívání hlavních konstrukčních prvků stroje, které přímo ovlivňují bezpečnost během práce se strojem.

1.5 PŘEPRAVA

Řezačka je připravena k prodeji v kompletně smontovaném stavu a nevyžaduje balení. Balení se vztahuje pouze na technicko-provozní dokumentaci stroje a případně elastické clony a součásti přídatného vybavení.

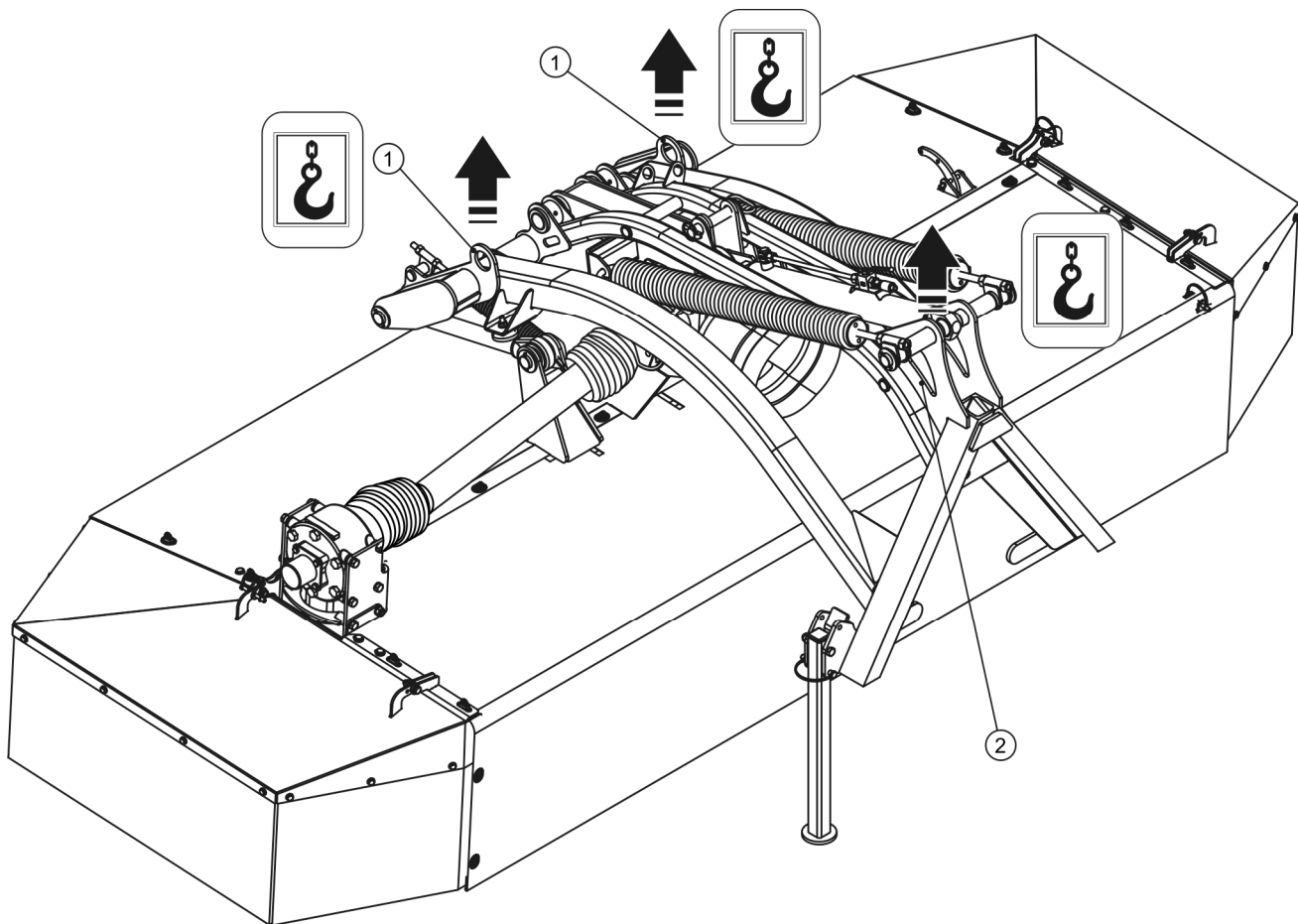
POZNÁMKA



Při samostatné dopravě se řidič traktoru musí seznámit s obsahem tohoto návodu a dodržovat v něm obsažené pokyny. Během automobilové dopravy řezačka musí být připevněna na platformě dopravního prostředku v souladu s bezpečnostními požadavky během dopravy. Řidič automobilu, během jízdy, musí zachovávat zvláštní opatrnost. Vyplývá to ze skutečnosti posunutí nahoru těžiště vozidla s naloženým strojem.

Dodání k uživateli se provádí autem nebo vlastní přepravou. Je povoleno dopravě při připojení k zemědělskému traktoru za podmínkou seznámení řidiče s návodem k použití řezačky, zejména s informacemi týkajícími se bezpečnosti, připojení a dopravy na veřejných komunikacích. Jízda traktorem s připojenou řezačkou je zakázána v období omezené viditelnosti. Během samostatné přepravy během jízdy po cestách je nutné řezačku vždy uvést do přepravní polohy a příslušně zajistit - viz KAPITOLA 4.4 "přepravní jízda". Dodržujte pravidla silničního provozu v rozsahu světelné a signalizační instalace.

Při nakládání a vykládání řezačky dodržujte všeobecné zásady BOZP při překládkových pracích. Osoby obsluhující překládkové zařízení musejí vlastnit požadovaná oprávnění pro práci na těchto zařízeních. Používejte pouze zvedací zařízení s nosností větší, než je hmotnost řezačky uvedená na údajovém štítku. Týká se to také lan, pásů a řetězů používaných k překládání.



OBRÁZEK 1.2 Převravní držáky.

(1) - převravní ucho; (2) - otvor pro připevnění dopravním pásem

Řezačka by měla být připínána k zdvihacím přístrojům v místech k tomu speciálně určených (OBRÁZEK 1.2), tj. k převravnímu uchu (1) a k otvoru (2) v rámu zavěšení. V průběhu zvedání řezačky musíte zajistit zvláštní opatrnost s ohledem na možnost obrácení stroje a riziko zranění způsobené odstávajícími částmi stroje.



NEBEZPEČÍ

Nikdo nesmí být v oblasti manévru během přemístování řezačky na jiný dopravní prostředek.



POKYN

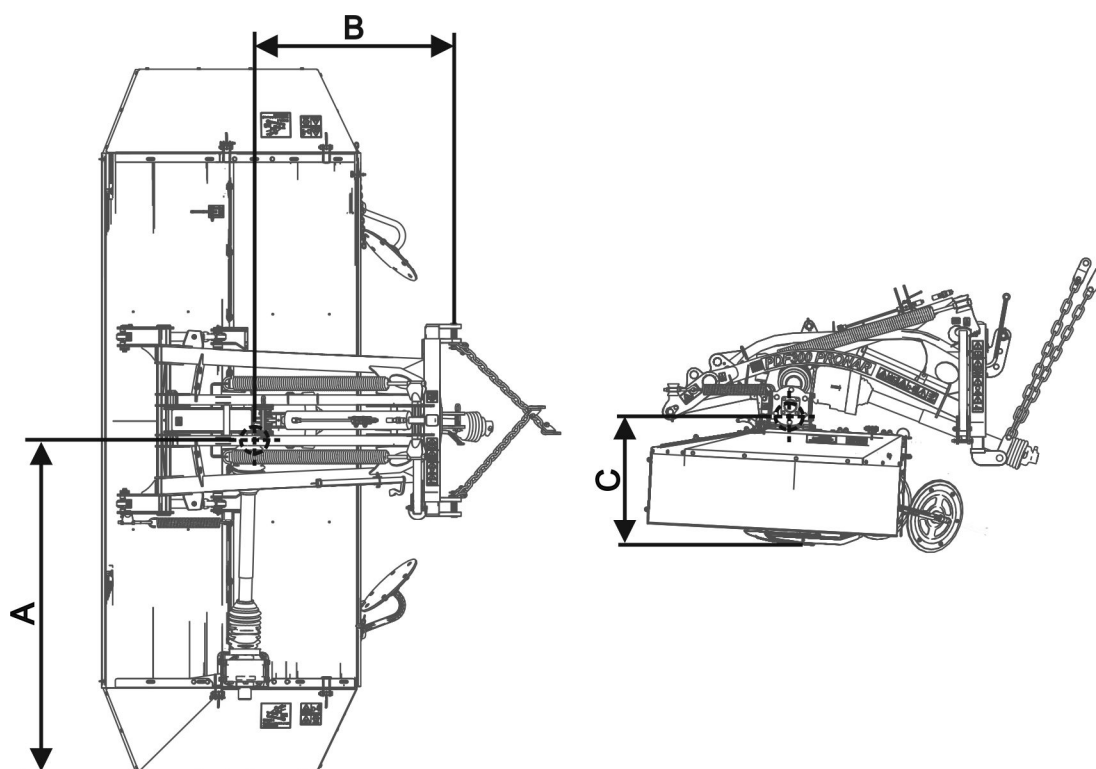
Během nakládky pomocí zdvihacích zařízení musí být řezačka postavena v převravní poloze a zablokována. Parkovací podpěra musí být spuštěna a zajištěna závlačkou.

Stroj musí být pevně uchycen na ložné ploše dopravního prostředku pomocí popruhů, řetězů nebo napínacích lan vybavených napínacím mechanismem. Upevňovací prostředky musí mít aktuální bezpečnostní certifikát. Během zvedání stroje je nutné dodržovat zvláštní opatrnost. Pro udržení stroje ve správném směru doporučuje se použít další napínací lano. Během překládkových prací je nutno věnovat zvláštní pozornost tomu, aby nebyly poškozeny nátěry.



POZNÁMKA

Je zakázáno připevnění zavěšení a nejrůznějších prvků spojujících náklad za hydraulickými válci.



OBRÁZEK 1.3 Poloha těžiště řezačky PDF300 / PDF300C.

TABULKA 1.3 Poloha těžiště.

Rozměr (OBRÁZEK 1.3)	J.M	Model řezačky	
		PDF300	PDF300C
A	mm	1690	1670
B	mm	895	850
C	mm	525	510

1.6 NEBEZPEČÍ PRO ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Únik hydraulického oleje je bezprostředním ohrožením pro životní prostředí z důvodu omezené biologickou odbouratelnost látky. Údržbářské a opravárenské práce, při kterých existuje riziko úniku oleje, je nutno provádět v prostorách s povrchem odolným proti oleji. V případě úniku oleje do životního prostředí je nutno v první řadě zabezpečit zdroj úniku, a pak sebrat rozlitéj olej pomocí dostupných prostředků. Zbytky oleje sebrat pomocí sorbentů nebo olej smíchat s pískem, pilinami nebo jinými absorpčními materiály. Sebrané olejové nečistoty by měly být skladovány v uzavřené, utěsněné nádobě odolné vůči uhlovodíkům, a poté musí být předány příslušnému závodu zabývajícímu se zneškodňováním takových odpadů. Nádoba se skladuje v dostatečné vzdálenosti od zdrojů tepla, hořlavých materiálů a potravin. Použitý olej nebo nehodící se pro opětovné použití pro ztrátu jeho vlastností se doporučuje skladovat v originálních obalech ve stejných podmínkách, jaké byly popsány výše.

1.7 LIKVIDACE

V případě, že uživatel se rozhodne provést likvidaci stroje, musí dodržet předpisy platné v dané zemi týkající se likvidace a recyklace strojů stažených z provozu.

Před demontáží zcela odstraňte olej z hydraulického systému, žací lišty a převodů. Umístění vypouštěcích zátek a způsob odstraňování oleje popsáno v KAPITOLE 5.

V případě výměny dílů opotřebované nebo poškozené součásti předejte do výkupu druhotných surovin. Použité oleje, jakož i pryžové nebo plastové součásti musí předány příslušnému závodu zabývajícímu se zneškodňováním takových odpadů.

POZNÁMKA



Během demontáže používejte vhodné nářadí a také používejte osobní ochranné pomůcky, tj. ochranný oděv, obuv, rukavice, brýle apod.

Vyhýbat se kontaktu oleje s kůží. Zabraňte úniku použitého oleje.

KAPITOLA

2

**BEZPEČNOST
POUŽÍVÁNÍ**

2.1 OBECNÉ ZÁSADY BEZPEČNOSTI

2.1.1 POUŽITÍ STROJE

- Před zahájením provozování stroje uživatel je povinen se důkladně seznámit s obsahem této publikace a se Záručním listem. Během provozování je nutno dodržovat všechny v nich obsažené pokyny.
- Používání a obsluha řezačky může být prováděna pouze osobami oprávněnými řídit zemědělské traktory a zemědělské stroje a proškolenými v oblasti obsluhy stroje.
- Pokud informace obsažené v návodu jsou nepochopitelné, kontaktujte prodejce, který vede jménem výrobce autorizovaný technický servis, nebo přímo s výrobcem.
- Neopatrné a nesprávné používání a obsluha stroje a nedodržování pokynů obsažených v tomto návodu vytváří nebezpečí pro zdraví.
- Výrobce varuje o existenci zbytkového rizika, proto uplatňování zásad bezpečného používání a rozumné postupy musí být základní zásadou provozování řezačky.
- Je zakázáno používání stroje osobami neoprávněnými řídit zemědělské traktory, v tom dětmi, osobami podnapilými a pod vlivem drog nebo jiných omamných látek.
- Nedodržování zásad bezpečného používání vytváří nebezpečí pro zdraví osob obsluhujících i nezúčastněných.
- Je zakázáno používání stroje v rozporu s jeho určením. Každý, kdo využívá řezačka způsobem, který je v rozporu s určením, bere tímto na sebe úplnou odpovědnost za veškeré důsledky vyplývající z takového používání. Použití stroje pro jiné účely než stanoví výrobce použitím odporujícím určení stroje a může být příčinou zrušení záruky.
- Je zakázáno používat nefunkční stroj.
- Zakazuje se spouštění stanoviště operátora traktoru během jízdy.

- Řezačka může být zprovozněna pouze tehdy, když všechny kryty a jiné ochranné prvky jsou funkční a umístěné na správném místě. V případě zničení nebo ztráty krytů by měly být nahrazeny novými.
- Osobní ochranné prostředky (ochranná sluchátka) by měly být používány ke snížení vystavení hluku v pracovním prostředí během provozu řezačky. Pro redukci hladiny hluku během práce zavřete okna a dveře kabiny řidiče.

2.1.2 PŘIPOJOVÁNÍ A ODPOJOVÁNÍ STROJE

- Zakazuje se připojení řezačky k traktoru, pokud použité hydraulické oleje v obou strojích jsou jiného druhu, systém zavěšení řezačky není v souladu s kategorií systému zavěšení traktoru.
- V průběhu spojování stroje s traktorem je nutné využívat výhradně přední tříbodový systém zavěšení (TUZ). Po ukončení agregování stroje zkontrolujte zabezpečení. Po ukončení spojování ověřte zajištění. Seznamte se s obsahem návodu k obsluze traktoru.
- Pro připojení stroje s traktorem je nutné používat pouze originální čepy a jistění.
- Před přístupem k připojení stroje je nutné ověřit technický stav závěsného systému traktoru a řezačky.
- Zemědělský traktor, ke kterému bude připojena řezačka, musí být technicky zdatný a musí splňovat požadavky Výrobce řezačky.
- Při připojování stroje zachovejte zvláštní opatrnost.
- Během připojování nesmí nikdo pobývat mezi řezačkou a traktorem. Osoba, která pomáhá agregovat stroje, by měla stát na takovém místě (mimo nebezpečnou zónu), aby byla celou dobu viditelná pro řidiče traktoru.
- Odpojení řezačky od traktoru je zakázáno, pokud je řezný systém zvednutý. Věnujte zvláštní opatrnost při odpojování.
- Spojování a odpojování může probíhat pouze při vypnutém stroji a při vypnutém traktoru.
- Před odpojením hydraulické hadice redukujte tlak v systému.
- Řezačka odpojená od traktoru musí být podepřena pomocí podpěry - zajištěné kolíkem.

2.1.3 HYDRAULICKÁ INSTALACE

- Hydraulická instalace se během provozu nachází pod vysokým tlakem.
- Pravidelně kontrolujte technický stav spojů a hadic a hydraulických hadic. Úniky oleje jsou nepřipustné.
- V případě poruchy hydraulické instalace je nutno vyřadit stroj z provozu do doby odstranění poruchy.
- Při připojování hydraulických hadic k traktoru věnujte pozornost tomu, aby hydraulická instalace traktoru a řezačky nebyla pod tlakem. V případě nutnosti snižte zbytkový tlak v instalaci.
- V případě poranění silným proudem hydraulického oleje ihned vyhledejte lékaře. Hydraulický olej může proniknout pod kůži a způsobit infekci. Pokud se olej dostane do očí, vypláchněte je větším množstvím vody a pokud se projeví podráždění, vyhledejte lékaře. V případě kontaktu oleje s kůží omyjte potřísněné místo vodou s mýdlem. Nepoužívejte organická rozpouštědla (benzin, petrolej).
- Používejte hydraulický olej doporučený výrobcem. Nikdy nemíchejte dva různé druhy oleje.
- Po výměně hydraulického oleje použitý olej zneškodněte. Použitý olej nebo takový, který ztratil svoje vlastnosti, skladujte v originálních nádobách nebo v náhradních obalech odolných proti působení uhlovodíků. Náhradní nádoby musejí být přesně popsány a vhodně skladovány.
- Je zakázáno skladovat hydraulického oleje v obalech určených pro skladování potravin.
- Hydraulické gumové hadice je nutno bezpodmínečně vyměňovat co 4 roky bez ohledu na jejich technický stav.
- Opravy a výměny hydraulické instalace by měly být svěřeny kvalifikovaným osobám.

2.1.4 PŘEPRAVNÍ JÍZDA

- Během jízdy po veřejných komunikacích se přizpůsobte předpisům o silničním provozu platným v zemi, ve které je stroj provozován.

- Nepřekračujte povolenou rychlost vyplývající z omezení podmínek na silnici a konstrukčních omezení. Přizpůsobte rychlost podmínkám na silnici a omezením vyplývajícím z předpisů zákona o silničním provozu.
- Před zahájením jízdy musí být řezačka složena do přepravní polohy a zvednuta pomocí předního TUZ.
- Je zakázáno ponechat zvednutý a nezajištěný stroj během odstávky traktoru. Během odstávky musí být stroj opuštěn.
- Zakazuje se dopravních cest s řezným systémem, který je nastaven do pracovní polohy.
- Během přepravy musí být vždy aktivní přepravní blokáda řezného systému.
- Během přepravních jízd by měl být ventil odpojovací válec nastaven do uzavřené pozice.
- Během přepravních jízd je nutné odpojit kloubovou teleskopickou hřídel od traktoru.
- Zakazuje se přeprava a provozování řezačky za podmínek omezené viditelnosti.
- Zakazuje se přeprava osob na stroji a převážení jakéhokoliv materiálu.
- Před každým použitím stroje zkontrolujte jeho technický stav, zejména z pohledu bezpečnosti. Zejména zkontrolujte technický stav systému zavěšení, řezného systému, připevnění řezných nožů, jisticích clon a připojovacích prvků hydraulické instalace.
- Neopatrná jízda a nepřiměřená rychlost může být příčinou nehody.

2.1.5 ÚDRŽBA

- V záruční době veškeré opravy mohou být prováděné pouze výrobcem pověřeným záručním servisem. Doporučuje se, aby opravy byly provedeny ve specializované dílně. Opravárenské práce při řezačce musejí být provedeny osobami za tímto účelem proškolené a oprávněné.
- V případě zjištění jakýchkoliv závad ve fungování nebo poškození, řezačku vyřadte z provozu do doby opravy. Je zakázáno používat poškozený stroj.

- Při práci používejte vhodný, těsně obepnutá ochranný oděv, rukavice a vhodné nářadí. U hydraulických prací doporučujeme používat rukavice odolné proti oleji a ochranné brýle.
- Jakékoliv úpravy řezačky osvobozují firmu PRONAR Narew od odpovědnosti za vzniklé škody nebo poškození zdraví.
- Předtím, než budou zahájeny jakékoliv práce při řezačce je nutné vypnout motor traktorku a počkat až se všechny rotující částí zastaví.
- Pravidelně kontrolujte stav zabezpečení a přesnost dotažení šroubových spojů.
- Pravidelně provádějte prohlídky stroje v souladu s rozsahem stanoveným výrobcem.
- Je zakázáno provádění obslužných nebo servisních prací pod zvednutým a nezajištěným strojem.
- Před zahájením opravárenských prací na hydraulické instalaci uvolněte tlak oleje.
- Obslužné a opravárenské činnosti provádějte při uplatnění obecných zásad bezpečnosti a hygieny práce. V případě poranění ránu okamžitě promyjte a dezinfikujte. V případě vážnějšího úrazu vyhledejte lékařskou pomoc.
- Opravy, údržbu a čištění provádějte pouze při vypnutém motoru traktoru a vytaženém startovacím klíčku ze zapalování. Traktor zabezpečte pomocí parkovací brzdy. Kabinu traktoru zajistěte proti přístupu nepovolaných osob.
- V případě nutnosti výměny jednotlivých součástí použijte jen originální. Nedodržení těchto požadavků může vytvořit nebezpečí pro zdraví nebo život osob nezúčastněných nebo obsluhujících, způsobit poškození stroje a je důvodem pro zrušení záruky.
- Kontrolujte stav ochranných prvků, jejich technický stav, správnost připevnění.
- Před svařováním je nutno odstranit nátěr. Výpary ze spalované barvy jsou toxické pro člověka i zvířata. Svářečské práce provádějte v dobře osvětleném a větraném prostoru.
- Během svářečských prací věnujte pozornost hořlavé a snadno tavitelné prvky (součásti hydraulické instalace, prvky zhotovené z gumy, umělých hmot). Pokud existuje nebezpečí jejich zahoření nebo poškození, před zahájením svařování je demontujte nebo zakryjte nehořlavým materiálem. Řezačka musí být odpojena od

traktoru před přistoupením k elektrickému svařování. Před zahájením práce se doporučuje připravit hasicí přístroj CO₂ nebo pěnový hasicí přístroj.

- V případě prací vyžadujících zvednutí řezačky použijte pro tento účel vhodné atestované hydraulické nebo mechanické zvedáky. Po zvednutí stroje použijte navíc stabilní a pevné podpěry. Je zakázáno provádět práce pod strojem zvednutým jen pomocí tříbodového závěsu.
- Je zakázáno podepírat stroj pomocí křehkých předmětů (cihly, duté tvárnice, betonové bloky).
- Po ukončení prací spojených s mazáním přebytek maziva nebo oleje odstraňte.
- Poškozené, chybějící nebo nadměrně opotřebované nože musejí být vyměněny v párech tak, aby bylo zachováno vyvážení řezného disku.
- Pro snížení rizika požáru, udržujte stroj čistý.
- Po ukončení údržbových nebo opravných činností odstraňte ze stroje všechny nástroje.

2.1.6 PROVOZ ŘEZAČKY

- Před spuštěním nebo zvednutím řezačky zavěšené na tříbodovém systému zavěšení se ujistěte, že se v blízkosti stroje nenacházejí žádné přihlížející osoby.
- Před spuštěním pohonu řezačky opustte řezný systém do pracovní polohy.
- Před spuštěním řezačky je nutné zjistit, zda se v nebezpečné zóně nenacházejí neoprávněné osoby (zejména děti) nebo zvířata. Řidič stroje je povinen zajistit odpovídající viditelnost stroje a pracovní plochy.
- Sekání zahajte teprve po dosažení jmenovitých otáček vývodového hřídele 1000 ot./min. Je zakázáno přetěžovat hřídel a řezačku a prudce zapínat spojku.
- Během sekání nesmí být použit otáčková rychlost WOM více než 1000 ot/min.
- Během sekání okraji silnic, veřejných komunikací a skelnatého terénu existuje riziko, zda vyhazovány kameny nebo jiná cizí tělesa mohou stanovit ohrožení přihlížejících osob.
- Během provozování stroje je zakázáno opustit kabinu.
- Je zakázáno pobývat v pracovní zóně řezačky.

- Je zakázáno pobývat v blízkosti řezného systému před zastavením rotujících prvků.
- Při jízdě směrem vzad je zakázáno pracovat s řezačkou. Při couvání zvedněte stroj.

2.1.7 OBSLUHA KLOUBOVÉ TELESKOPICKÉ HŘÍDELE

- Při jízdě dozadu a během otáčení pohon z vývodového hřídele musí být vypnutý.
- Stroj může být připojen k traktoru pouze a výhradně pomocí správně zvolené kloubové teleskopické hřídele doporučené Výrobcem.
- Přizpůsobte délku kloubové teleskopické hřídele spolupracujícímu traktoru v souladu s návodem k obsluze hřídele.
- Kloubová teleskopická hřídel má na plášti označení, které ukazuje, který konec se připojuje k traktoru.
- Nikdy nepoužívejte poškozenou kloubovou teleskopickou hřídel, protože to hrozí nehodou. Poškozenou hřídel opravte nebo vyměňte za novou.
- Odpojte pohon hřídele pokaždé, kdy není potřeba pohánět přístroj nebo když se traktor a řezačka nacházejí vzájemně v nepříznivé rohové poloze.
- Řetízek zajišťující kryty hřídele proti otáčení během provozu hřídele připevněte k pevnému konstrukčnímu prvku řezačky.
- Zakazuje se používání jisticích řetězů k udržování hřídele během stání nebo přepravě stroje.
- Před zahájením práce je nutné seznámit se s návodem k použití hnací hřídele dodané výrobcem a dodržovat pokyny v ní obsažené.
- Poháněcí hřídel musí být vybavena kryty. Je zakázáno používat hřídel s poškozenými nebo chybějícími bezpečnostními prvky.
- Po nainstalování hřídele se ujistěte, zda je správně a bezpečně připojena k traktoru a k řezačce.
- Před spuštěním kloubové teleskopické hřídele se ujistěte, zda směr otáček vývodové hřídele je správný.
- Před odpojováním hřídele vypněte motor zemědělského traktoru a vyjměte klíček ze zapalování.
- Je zakázáno nosit volný oděv, volné opasky nebo cokoliv, co by mohla namotat otáčející se hřídel. Kontakt s otáčející se kloubovou teleskopickou hřídelí může způsobit vážná zranění.

- Je zakázáno procházet nad a pod hřídelí a stoupat na ni jak během práce, tak i během odstávky stroje.

2.2 POPIS ZBYTKOVÉHO RIZIKA

Firma Pronar Sp. z o. o. v Narwi vynaložila veškeré úsilí, aby odstranila riziko nehody. Existuje však určité zbytkové riziko, které může způsobit nehodu, a je spojeno především s činnostmi popsány dále:

- používání stroje v rozporu s určením,
- zdržování se mezi traktorem a strojem během běhu motoru a během připojování stroje,
- zdržování se na stroji během běhu motoru,
- provoz řezačky s odstraněnými nebo nefunkčními kryty,
- nepřetržitá bezpečná vzdálenost od nebezpečných oblastí nebo zabírání prostoru v těchto zónách za provozu stroje.
- obsluha stroje neoprávněnými osobami nebo nacházejícími se pod vlivem alkoholu,
- čištění, údržba a technická prohlídka při připojení a uvedení do provozu traktoru,
- provádění změn v přístroji bez souhlasu výrobce,
- únik oleje a náhlý pohyb elementů v důsledku prasknutí hadice,
- používání nesprávné kloubové teleskopické hřídele,


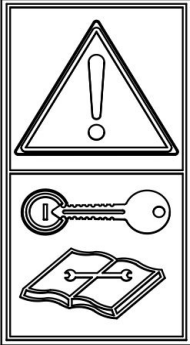

Zbytkové riziko lze snížit na minimum použitím těchto opatření:

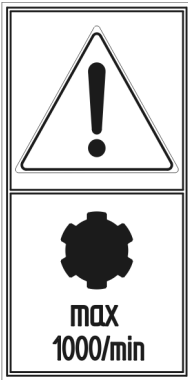


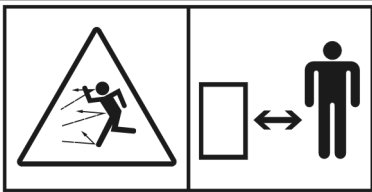

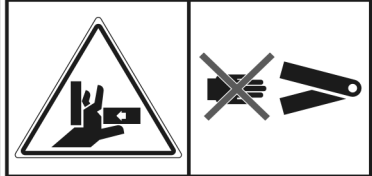
- rozvážná a prováděná beze spěchu obsluha stroje,
- rozumné uplatňování připomínek a doporučení obsažených v návodech k obsluze,
- provádění údržbářských a opravárenských prací v souladu se zásadami bezpečné obsluhy,
- provádění údržby a oprav proškolenými osobami,
- používání těsného ochranného oděvu,
- zajištění stroje proti přístupu k obsluze neoprávněných osob, a zejména dětí.
- zachování bezpečné vzdálenosti od zakázaných nebo nebezpečných míst
- zákaz zdržování se na stroji během provozu

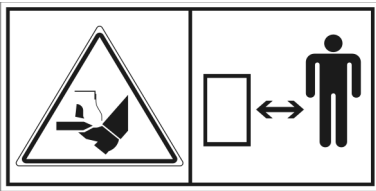




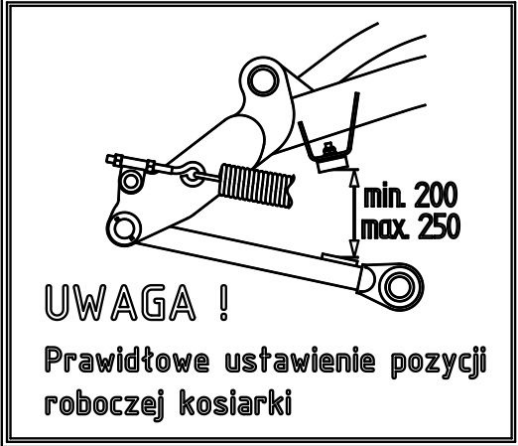
2.3 INFORMAČNÍ A VÝSTRAŽNÉ NÁLEPKY





Řezačka je označena informačními a výstražnými nálepkami uvedenými v TABULCE 2.1. Rozmístění symbolů je znázorněno na OBRÁZKU (2.1). Uživatel stroje je povinen dbát po celou dobu používání na čitelnost nápisů, výstražných a informačních symbolů umístěných na stroji. Uživatel stroje je povinen dbát po celou dobu používání na čitelnost nápisů, výstražných a informačních symbolů umístěných na přívěsu. Nálepky s nápisy a symboly je možno pořídit přímo u výrobce nebo v místě, ve kterém stroj byl nakoupen. Nové celky vyměněné při opravě musejí být opět označeny příslušnými bezpečnostními značkami. Při čištění řezačky nepoužívejte rozpouštědla, která mohou poškodit povlak nálepek a nesměřujte na ně silný proud vody.

TABULKA 2.1 Informační a výstražné nálepky

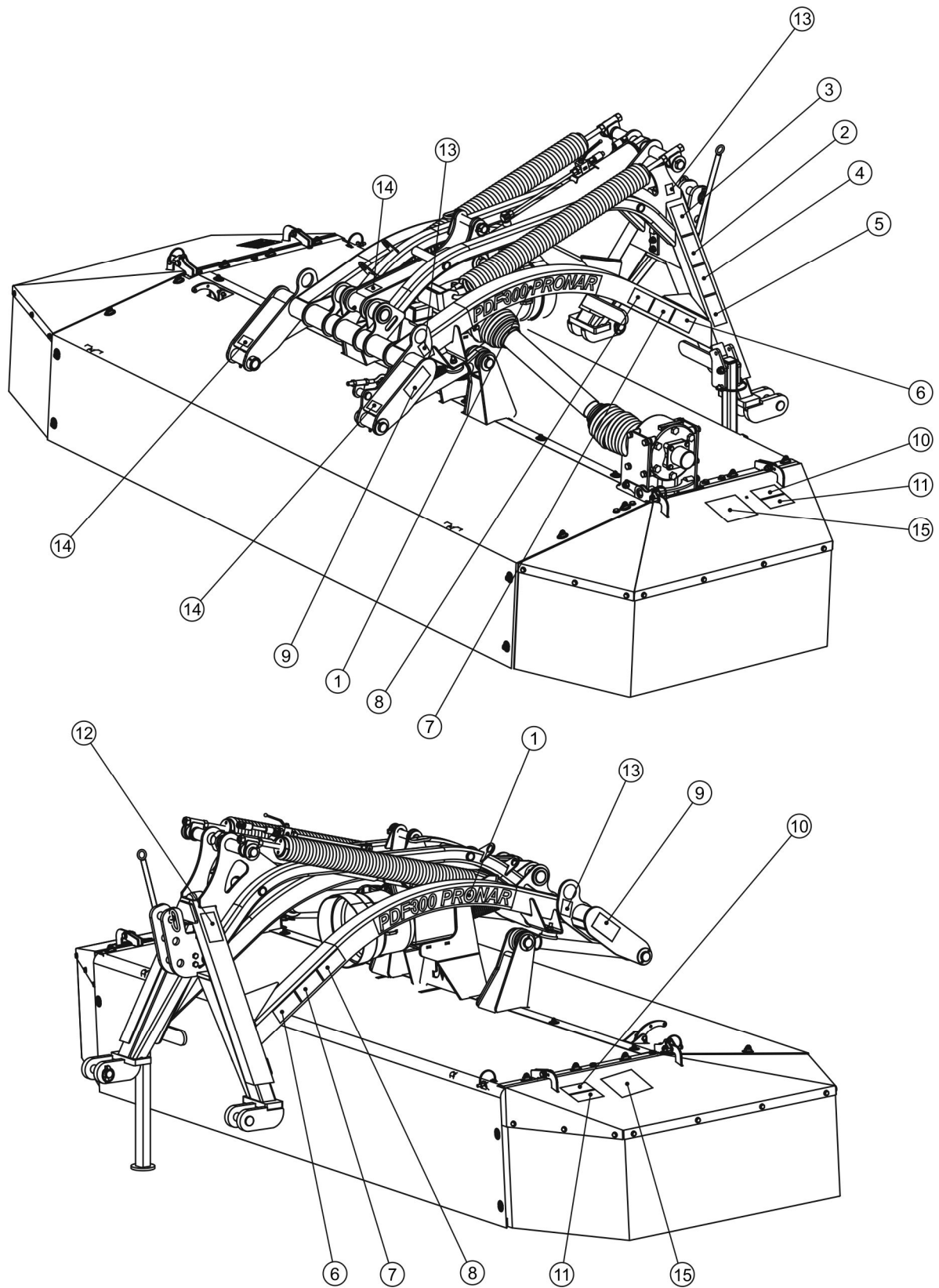
POŘ. Č.	NÁLEPKA	POPIS
1		Typ stroje (PDF300)
2		Před zahájením obslužných nebo opravárenských činností vypněte motor a vyjměte klíček ze zapalování.
3		Před zahájením provozu se seznamte s obsahem návodu k obsluze.

POŘ. Č.	NÁLEPKA	POPIS
4		<p>Přípustný počet otáček vývodového hřídele je 1000 ot./min.</p>
5		<p>Nebezpečí spojené s rotující kloubovo-teleskopickou hřídelí</p>
6		<p>Pozor - řezné elementy nepřibližujte se ke stroji za provozu.</p>
7		<p>Metané předměty, ohrožení celého těla. Udržujte bezpečnou vzdálenost od pracovního stroje.</p>
8		<p>Nebezpečí úderu způsobené přestavením systémů stroje v provozní nebo přepravní poloze.</p>
9		<p>Nesahejte do oblasti stlačování, pokud se součástí mohou pohybovat. Existuje nebezpečí pohmoždění prstů nebo dlaně</p>

POŘ. Č.	NÁLEPKA	POPIS
10		<p>Existuje riziko zranění chodidla nebo nohy. Udržujte bezpečnou vzdálenost.</p>
11		<p>Nedotýkejte se rotujících součástí, dokud se zcela nezastaví.</p>
12		<p>Nezabírejte místo v blízkosti táhel zdviháku během jeho zvedání</p>
13		<p>Označení transportních úchytů.</p>
14		<p>Označení mazných bodů</p>
15		<p>"POZNÁMKA! Správné nastavení provozní polohy řezačky."</p>

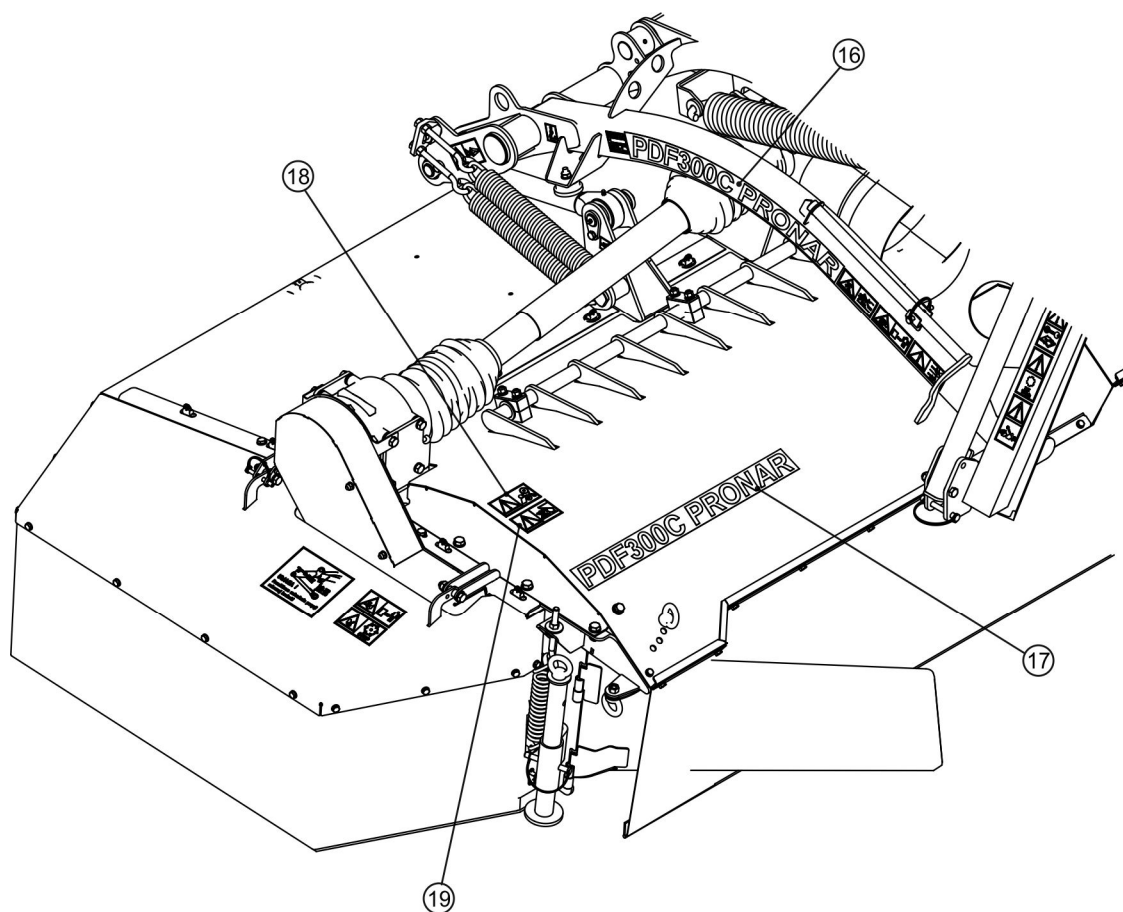
POŘ. Č.	NÁLEPKA	POPIS
16		Typ stoje (PDF300C)
17		Typ stoje (PDF300C)
18		Pozor - řetězový pohon nebo pohon ozubeným pásem. Buďte obzvláště opatrní. (PDF300C)
19		Pozor - rotor. Buďte obzvláště opatrní. (PDF300C)

Číslování sloupce "LP" je shodné s označením nálepek (OBRÁZEK 2.1; OBRÁZEK 2.2)



OBRÁZEK 2.1 Rozmístění informačních a výstražných nálepek

Popis označení symbolů (TABULKA 2.1)



OBRÁZEK 2.2 Rozmístění informačních a výstražných nálepek

Popis označení symbolů (TABULKA 2.1)

KAPITOLA

3

**KONSTRUKCE A
PRINCIP
FUNGOVÁNÍ**

3.1 TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

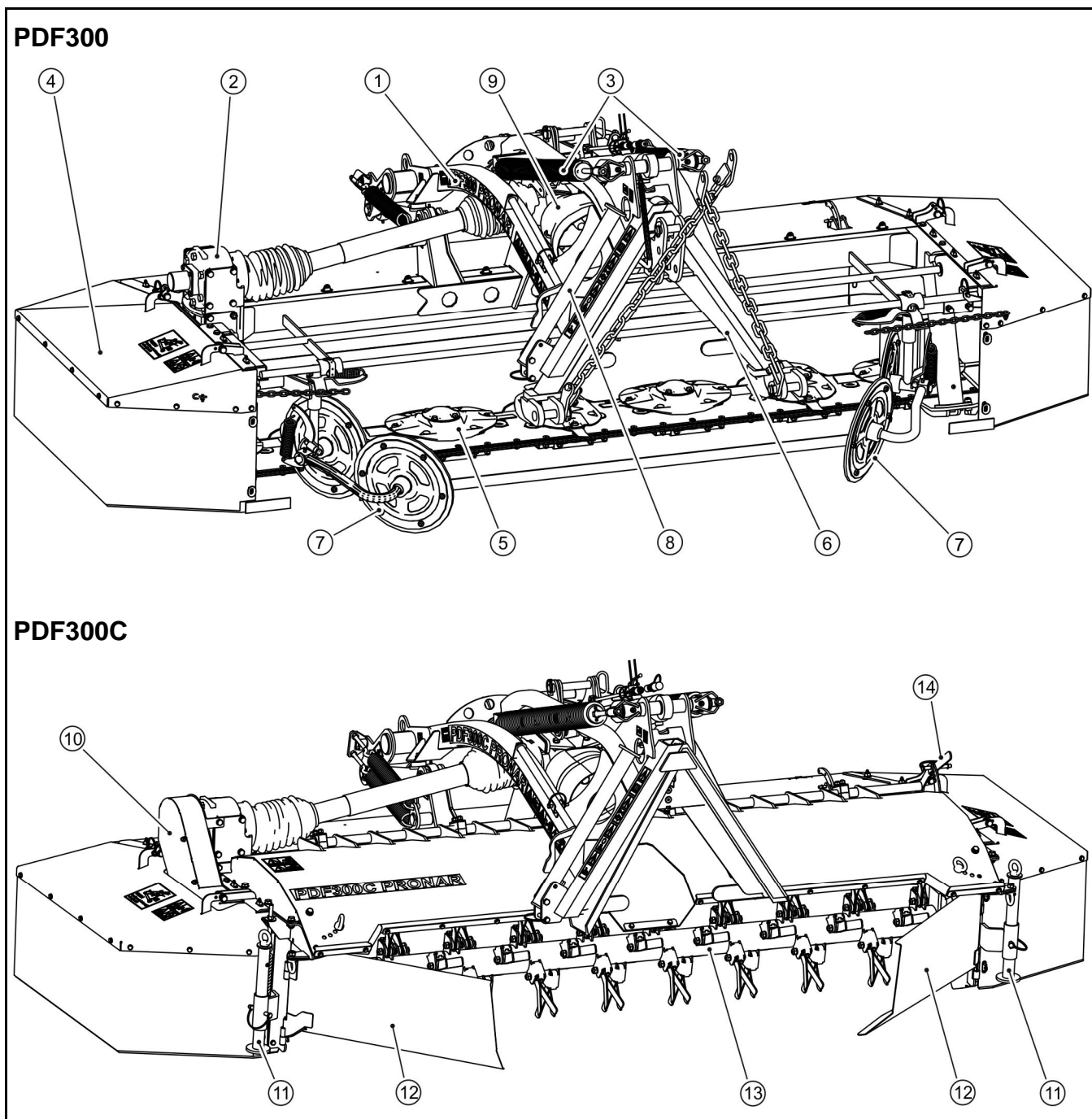
TABULKA 3.1 ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

	J.M	PDF300	PDF300C
Rozměry			
Celková šířka v provozní pozici	mm	3 550	
Šířka v přepravní pozici	mm	3 150	3 200
Délka v transportní poloze	mm	1 820	
Výška v transportní poloze:	mm	1 280	
Provozní parametry			
Šířka sekání	mm	3 000	
Šířka pokosu min/max	mm	1 200 / 2 000	1 500 / 2 300
Výkon (pro doporučené rychlosti sekání)	ha/h	3	
Pohotovostní hmotnost	kg	780	1 020
Minimální příkon	kW/KM	44 / 60	55 / 75
Maximální otáčky PTO	ot/min	1000	
Kroutící moment přenášený hřídelí traktor-řezačka	Nm	900	
Systém zavěšení	-	Přední tříbodový závěs kat. II v souladu s ISO 730	
Počet disků	ks.	7	
Počet řezných nožů	ks.	14	
Rychlost otáček WOM	ot/min	3 000	
Doporučená rychlost sekání	km/h	10	
Hladina emitovaného hluku:			
L_{pA}	dB	97	97
L_{Amax}	dB	99	99

L_{pA} – úroveň vystavení hluku vzhledem k 8hodinové denní pracovní době. Průměrná úroveň akustického tlaku působení korigovaného frekvenční charakteristikou A.

L_{Amax} – maximální hodnota měření korigovaného frekvenční charakteristikou A úrovně akustického výkonu.

3.2 CELKOVÁ KONSTRUKCE



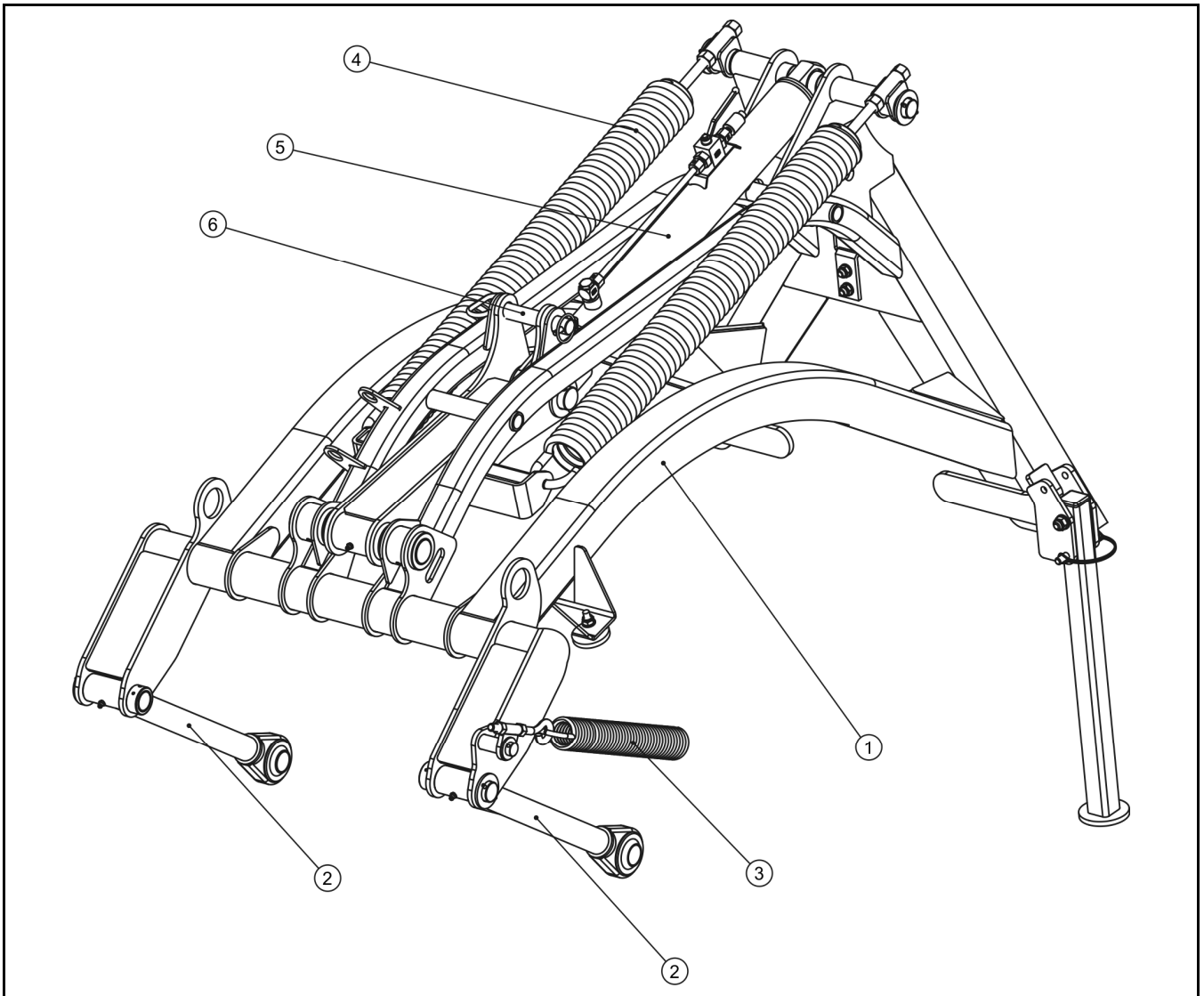
OBRÁZEK 3.1 Celková konstrukce

(1) rám zavěšení, (2) převod pohonu žací lišty, (3) odlehčovací pružiny, (4) hlavní rám s clonami, (5) žací lišta, (6) závěsný trojúhelník, (7) shrnovač pokosu, (8) noha podpěry, (9) centrální převod řezačky, (10), pásový převod pohonu kypřiče pokosu (PDF300C), (11) podpěra kypřicího systému (PDF300C), (12) shrnovače pokosu (PDF300C), (13) hřídel kypřiče (PDF300C), (14) regulační páka tlumicích palců (PDF300C).

Disková řezačka přední PDF300 / PDF300C (OBRÁZEK 3.1) je navržena k práci s traktorem vybaveným předním třibodovým systémem zavěšení (TUZ) a přední vývodovou hřídelí (WOM). Skládá se z rámu zavěšení (1) spojeného pomocí táhel a čepů s hlavním rámem (4). K hlavnímu rámu jsou připevněny zvednuté boční clony, přední a zadní clona. K předávání pohonu z traktoru na žací lišty (5) dochází pomocí převodu (2) a (9) a kloubových teleskopických hřídelí (KAPITOLA 3.4 "HNACÍ A ŽACÍ SYSTÉM"). Odlehčující pružiny (3) mají za účel udržení rovnoměrného tlaku žací lišty na podklad (KAPITOLA 4.5 "NASTAVENÍ A SEKÁNÍ"). K hlavnímu rámu (PDF300) jsou připevněny posuvné shrnovače pokosu (7) umožňující ukládání pokosu v šířce od 1.2 do 2.0 m.

Řezačka PDF300C je vybavena kypřicím systémem připevněným k rámu řezačky za žací lištou (KAPITOLA 3.6 "KYPŘICÍ SYSTÉM (PDF300C)").

3.3 SYSTÉM ZAVĚŠENÍ

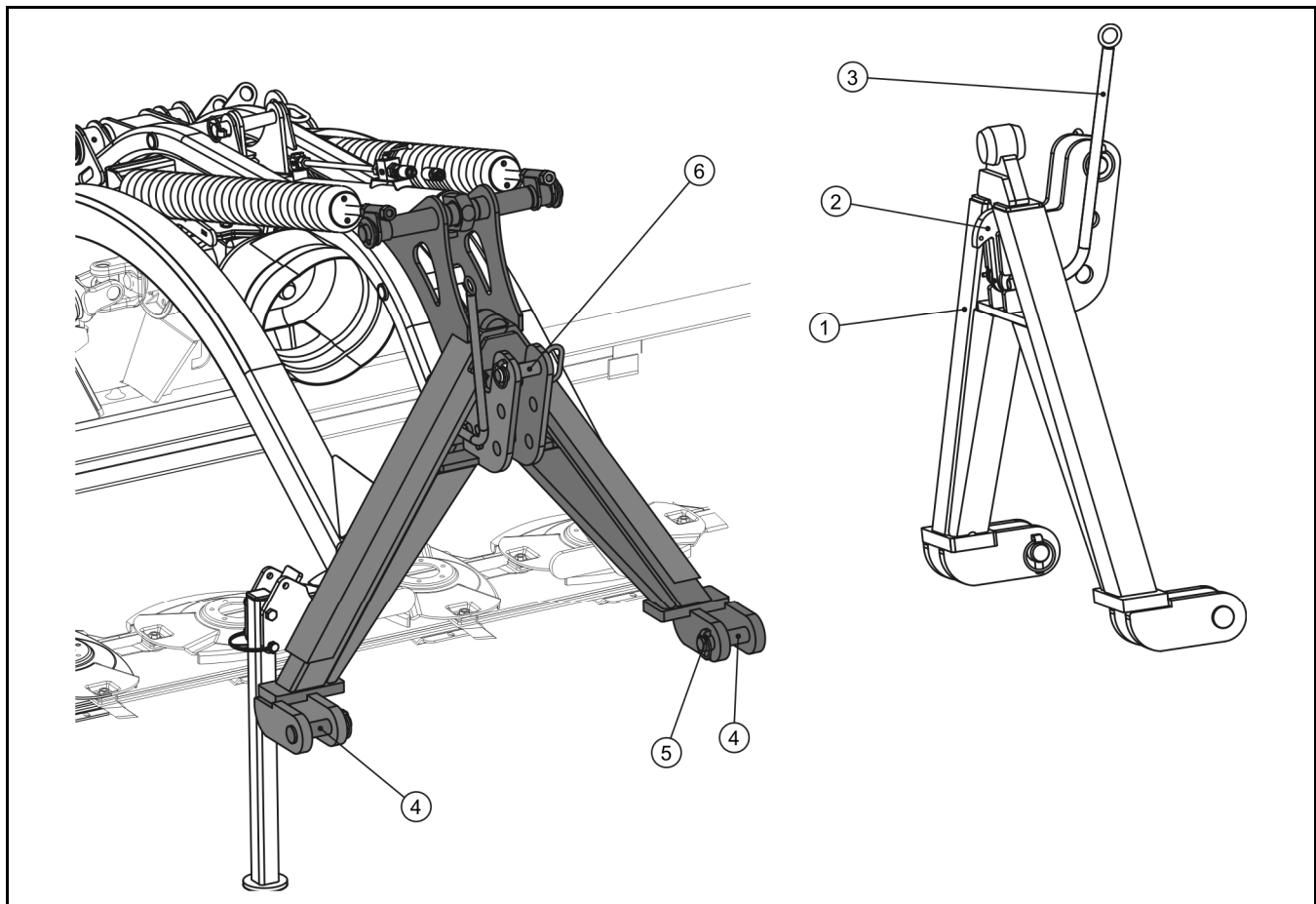


OBRÁZEK 3.2 Stavba systému zavěšení

(1) rám zavěšení, (2) táhlo, (3) napínací pružina, (4) uvolňovací pružina, (5) hydraulický válec, (6) přepravní jištění

Systém zavěšení řezačky (OBRÁZEK 3.2) se skládá ze závěsného rámu (1), k němuž jsou pomocí otáčivých čepů připevněna táhla (2) podporující hlavní rám s žací systémem. Pružina (3) slouží k odlehčení levé strany řezačky za účelem dosažení rovnoměrného nátlaku žacího systému na půdu. Pro zajištění správného nátlaku žací lišty na podklad byl stroj vybaven dvěma silnými vodorovnými odlehčovacími pružinami (4). Jsou připevňovány paralelně na čepech rámu zavěšení. Systém regulace pružin umožňuje nastavení optimálního nátlaku žací lišty na podklad v závislosti na druhu podloží, řezané píce atd. Hydraulický válec (5) slouží k přestavění řezačky do přepravní pozice a je omezením pohybu

řezného systému směrem dolů. Čep (6) slouží k zajištění přepravní pozice při chybném spuštění hydrauliky nebo v případě prasknutí hydraulické hadice.



OBRÁZEK 3.3 Západekový systém

(1) spojovací trojúhelník, (2) západka, (3) páka západky, (4) čep připevnění spodních ramen, (5) závlačka, (6) čep připevnění horního táhla

Spojovací systém (OBRÁZEK 3.3) slouží k připojení řezačky s tříbodovým systémem zavěšení (TUZ) traktoru. Řezačka je vybavena závěsným trojúhelníkem (1), který spojuje přední TUZ traktoru ve spodním závěsném bodu pomocí čepů (4) a v horním závěsném bodě pomocí čepu (6) a je zajištěn závlačkami (5). Agregace následuje zaklapnutím západky (2) do závěsného rámu. K odpojení přístroje slouží páka západky (3).

3.4 ŽACÍ A HNACÍ ÚSTROJÍ

Řezačka PDF300 je určena k provozu v rychlosti vývodového hřídele 1 000 ot/min. a je vhodná ke spojování s traktory, jejichž směr otáčení (A) (OBRÁZEK 3.4) je v souladu s pohybem hodinových ručiček z pohledu na přední stranu traktoru. Pokud je nutné připojit stroj k traktoru s opačným směrem otáček vývodové hřídele, je nezbytné demontovat a otočit centrální převod řezačky (1) o 180° viz KAPITOLA 4.3 "SPOJOVÁNÍ S TRAKTOREM".

Kroutící moment z vývodové hřídele traktoru je přenášen pomocí kloubové teleskopické hřídele třecí spojkou (4) na centrální převod řezačky (1). Z centrálního převodu je pohon prostřednictvím hřídele (3) předáván na převod pohonu žací lišty (2). Následně prostřednictvím konektoru s dvojitým kloubem (6) se pohon dostává k disku žací lišty (5). Směry otáčení disků a směr provozu stroje jsou označeny šipkami. Disky jsou vybaveny žacími noži levými a pravými. Pokud se disky otáčejí v souladu s pohybem hodinových ručiček, montují se na nich pravé nože, pokud naopak, montují se levé nože - viz KAPITOLA 5.1 "KONTROLA A VÝMĚNA ŘEZNÝCH NOŽŮ"

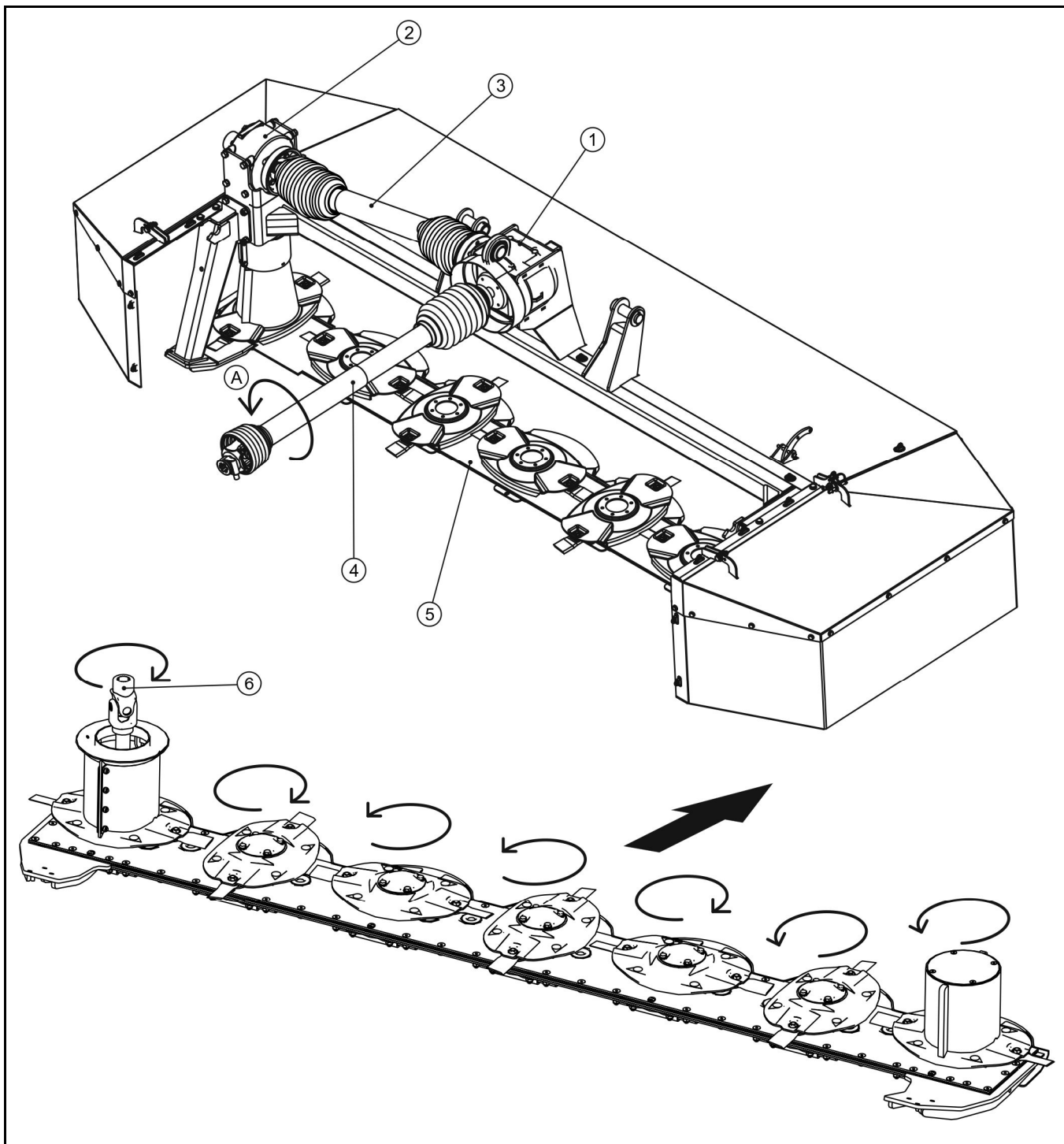
POZNÁMKA



Stroj je určen k práci pouze s traktory o výkonu alespoň 44kW / 60 KM.

Zakazuje se používání řezačky s jinou rychlostí otáčení vývodové hřídele, než 1 000 ot/min.

K pohonu systému používejte pouze kloubové teleskopické hřídele doporučené výrobcem.



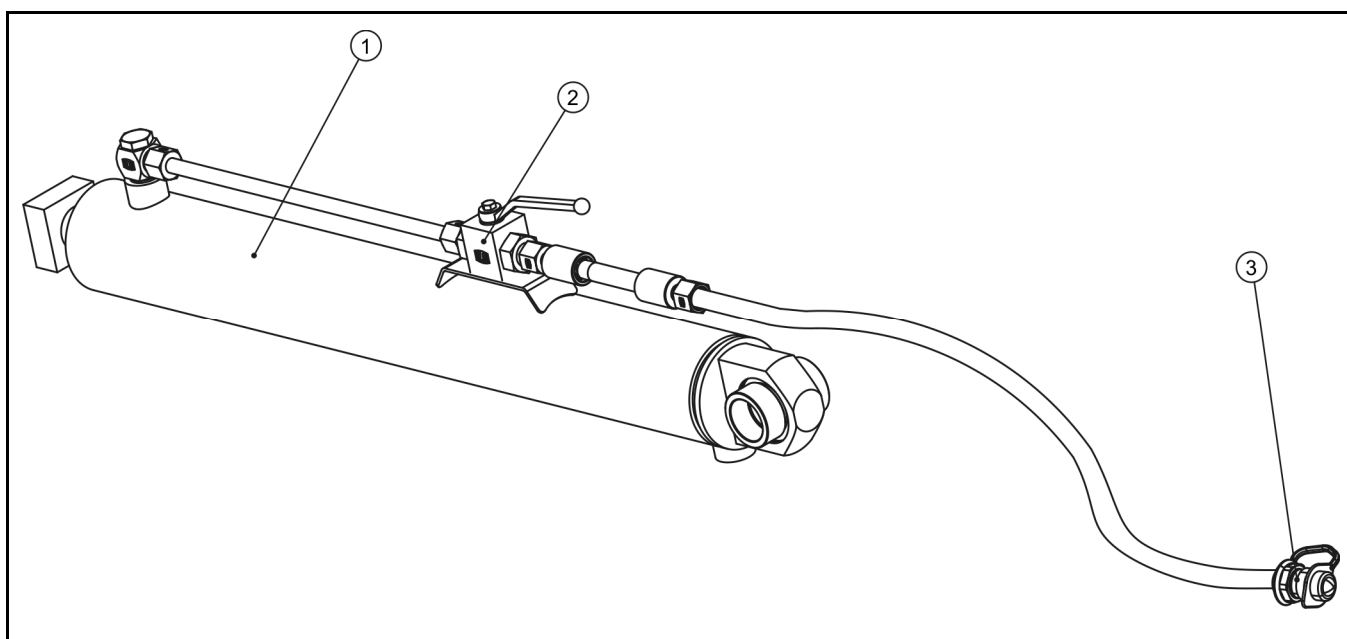
OBRÁZEK 3.4 Mechanismus přenosu pohonu

(1) centrální převod řezačky, (2) přenos pohonu žací lišty, (3) kloubová teleskopická hřídel, (4) kloubová teleskopická hřídel ke spojování s traktorem, (5) žací lišta, (6) konektor s dvojitým kloubem

3.5 HYDRAULICKÁ INSTALACE

Hydraulická instalace (OBRÁZEK 3.5) v přední řezačce PDF300 / PDF300C slouží ke zvedání a spouštění žacího systému. Na stroji je namontován hydraulický válec (1) fungující jednosměrně. Válec je napájen z vnější hydrauliky traktoru a je připojen pomocí hydraulického kabelu prostřednictvím rychlospojky (3). Na válci je namontován kulový ventil (2), jehož úkolem je blokování hydraulického válce v přepravní pozici.

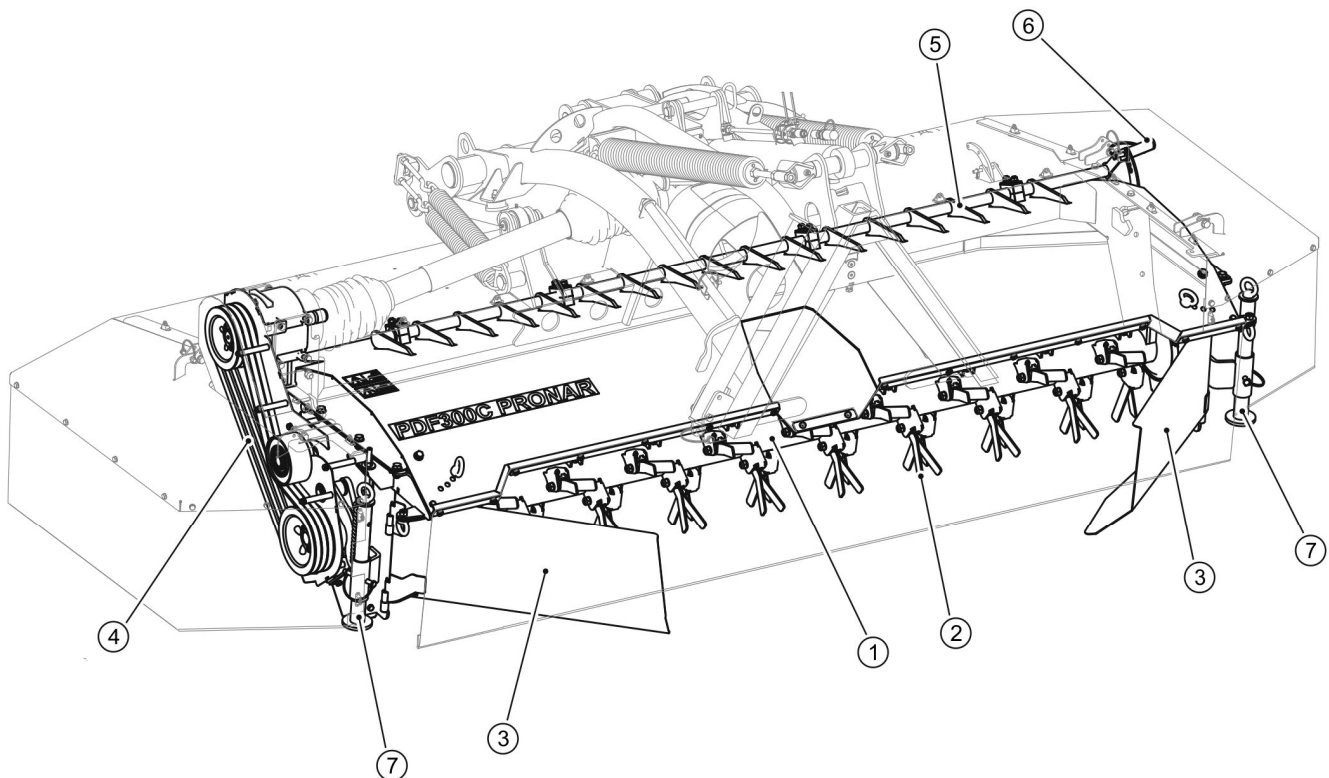
Hydraulická instalace řezačky musí zdviháku traktoru být připojena k vnější hydraulice traktoru přímo do zástrčky rychlospojky, která se nachází na předním



OBRÁZEK 3.5 Stavba hydraulického systému

(1) hydraulický válec, (2) kulový ventil, (3) rychlospojka

3.6 KYPŘICÍ SYSTÉM (PDF300F)



OBRÁZEK 3.6 Stavba kypřicího systému

(1) hřídel kypříče, (2) palec kypříče, (3) shrnovače pokosu, (4) pásový převod, (5) tlumící palec, (6) regulační páka tlumících palců, (7) podpěra kypřicího systému

Kypřicí systém řezačky PRONAR PDF300C se skládá z hřídele (1) na které jsou připevněny palce kypříče (2). Palce kypříče zachycují každý posekaný materiál z žací lišty a přesunují jej nad hřídelí kypříče (2) do shrnovače pokosu (3), který v závislosti na způsobu nastavení pokosu s určitou šířkou. Intenzita kypření může být regulována pomocí páky (6), která nastavuje tlumící palec (5) s ohledem na materiál, který byl vhodně formován a kypřen. Pohon celého kypřicího systému je získáván prostřednictvím pásového převodu (4) s úhlovým převodem pohánějším žací lištou.

KAPITOLA

4

PODMÍNKY POUŽÍVÁNÍ

4.1 PŘÍPRAVA K PRÁCI

Výrobce ujišťuje, že řezačka je plně funkční, byl zkontrolován v souladu s kontrolními postupy a schválen k používání. Toto však neosvobozuje uživatele od povinnosti zkontrolovat stroj po dodání a před prvním zprovozněním. Uživateli je dodán kompletně sestavený stroj.

Před připojením k traktoru musí operátor stroje provést kontrolu technického stavu řezačky a připravit ke zkušebnímu zprovoznění. K tomu je potřeba:

- seznámit se s obsahem tohoto návodu, dodržovat doporučení v něm obsažená, seznámit se s jeho stavbou a porozumět pravidlům používání stroje,
- zkontrolovat stav nátěru,
- proveďte prohlídku jednotlivých prvků řezačky se zaměřením na mechanická poškození, která pramení min. z nesprávného převozu stroje (promáčknutí, proražení, ohnutí nebo zlomení dílů),
- zkontrolovat všechny mazací místa, v případě nutnosti namazat řezačku v souladu s pokyny uvedenými v KAPITOLY 5 „TECHNICKÁ OBSLUHA”,
- zkontrolovat technický stav hydraulické instalace,
- ověřte správnost připevnění nožů, žací lišty, systému zavěšení a jisticích clon,
- zkontrolovat technický stav čepů závěsné soustavy a bezpečnostních závlaček,
- zkontrolujte úroveň matného oleje v úhlových převodech a žací liště.

Pokud byly všechny výše zmíněné činnosti vykonány a technický stav řezačky nevzbuzuje žádná podezření, připojte ji k traktoru v souladu s KAPITOLOU 4.3. "spojování s traktorem". Spustit traktor, zkontrolovat jednotlivé systémy a provést zkušební provoz řezačky při parkování. Pro provádění kontroly je potřeba:

- připojte řezačku k traktoru (viz KAPITOLA 4.3 "SPOJOVÁNÍ S TRAKTOREM"),
- nastavit do pracovní polohy,
- přizpůsobte délku kloubové teleskopické hřídele spolupracujícímu traktoru v souladu s návodem k obsluze hřídele.

- připojte kloubovou teleskopickou hřídel k traktoru a řezačce,
- při volných otáčkách spusťte pohon vývodové hřídele.

**POZNÁMKA**

Před připojením řezačku k traktoru přizpůsobte délku kloubové teleskopické hřídele v souladu s návodem k obsluze hřídele.

**POZNÁMKA**

Před každým použitím řezačky zkontrolujte jeho technický stav. Zejména zkontrolujte technický stav řezného systému, systému zavěšení, pohonného systému a kompletnost bezpečnostních krytů.

Disky a nože pracují s velkou rychlostí otáček a dokonce i jejich nejmenší poškození může způsobit nárůst vibrací, což po jisté době může způsobit vznik prasknutí nebo rýh.

Nechejte jej běžet na volnoběh několik minut, během nichž musíte ověřit:

- zda z pohonného systému nepřichází klepání nebo hukot vzniklé třením kovových prvků,
- otáčí se disky na žací liště plynule bez žádných záseků,
- zda v řezném systému se nevyskytují nadměrné vibrace,
- kompatibilita otáček žacího systému.

Práce řezačky bez zatížení by měla být plynulá, nesmějí vzniknout žádné vibrace převodového ústrojí, řezného systému, variabilně zvučných tónů a vibrace uvolněných šroubových spojů. Po celkovém zadržení řezačky je nutné ověřit připevnění žacích nožů. Ověřte, zda z redukčního převodu a žací lišty nevytéká olej.

NEBEZPEČÍ



Před zahájením provozování řezačky uživatel je povinen se důkladně seznámit s obsahem tohoto návodu.

Neopatrné a nesprávné používání a obsluha řezačky a nedodržování pokynů obsažených v tomto návodu vytváří nebezpečí pro zdraví.

Zakazuje se používat řezačku osobám neoprávněným k řízení do zemědělských traktorů, v tom dětem a podnapilým osobám.

Nedodržování zásad bezpečného používání vytváří nebezpečí pro zdraví osob obsluhujících i nezúčastněných.

Před spuštěním řezačky je nutné zjistit, zda se v nebezpečné zóně nenacházejí neoprávněné osoby.

V případě výskytu poruchy je nutné ji lokalizovat. Pokud se nedá odstranit nebo její odstranění hrozí ztrátou záruky, kontaktujte prodejce za účelem objasnění problému.

4.2 TECHNICKÁ KONTROLA

V rámci přípravy řezačky ke každodenního užítku je nutné zkontrolovat jednotlivé elementy v souladu s instrukcemi v tabulce 4.1.

TABULKA 4.1 PLÁN TECHNICKÉ KONTROLY

POPIS	OBSLUŽNÉ ČINNOSTI	INTERVAL PROHLÍDKY
Stav ochranných krytů	Posoudit technický stav ochranných krytů, jejich výbavu a správnost připevnění	Každý den před zahájením práce
Správnost připevnění žací lišty a nosného ramene	Zkontrolujte správné připevnění	
Působení instalace hydraulické	Kontrolujte těsnost hadic a kvalitu fungování válce	
Ověřte technický stav žacích nožů (PDF300 / PDF300C) a kypřících palců (PDF300C)	Vizuálně ohodnoťte a v případě nouze nahraďte poškozené části v souladu s kapitolou "KONTROLA A VÝMĚNA NOŽŮ"	
Kontrola hladiny oleje v úhlových převodech	Zkontrolujte v souladu s kapitolou "Údržba POHONNÉHO SYSTÉMU"	
Kontrola hladiny oleje v žací liště	Zkontrolujte v souladu s kapitolou "OBSLUHA ŽACÍ LIŠTY"	
Stav dotažení matic a připevňovacích šroubů	Moment dotažení by měl být v souladu s tabulkou 5.4	Každé tři měsíce nebo před zahájením sezóny
Mazání	Namažte elementy v souladu s instrukcemi obsaženými v kapitole "MAZÁNÍ".	V souladu s TABULKOU 5.3



POZNÁMKA

Je zakázáno používat nefunkční řezačku.

4.3 DOHROMADY S TRAKTOREM

Řezačku PRONAR PDF300 / PDF300C lze spojit s traktorem plnicím požadavku obsažené v TABULCE "1.1 POŽADAVKY ZEMĚDĚLSKÉHO TRAKTORU".



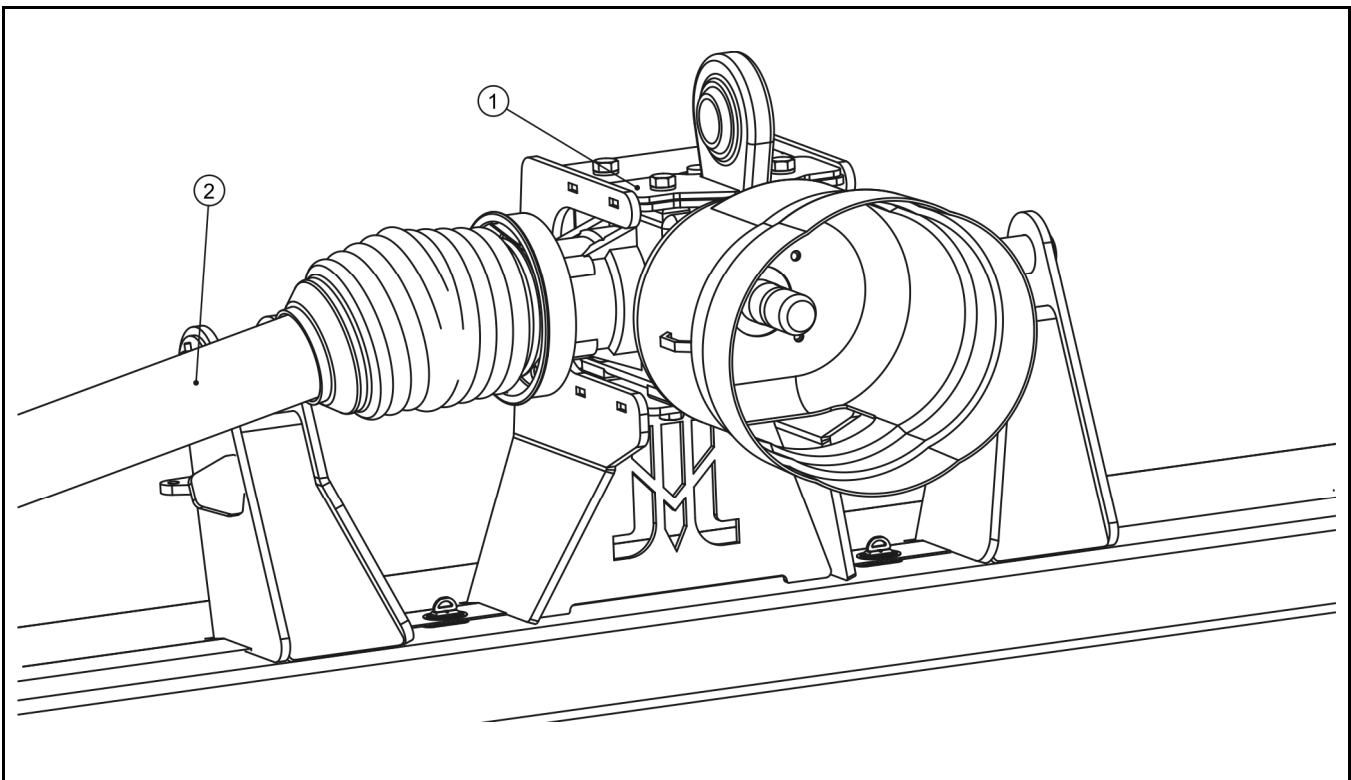
POZNÁMKA

Před přistoupením k připojování řezačky je nutné se seznámit s obsahem návodu k obsluze traktoru.



NEBEZPEČÍ

Při agregování se nesmějí nacházet žádné osoby mezi strojem a traktorem.
Během agregování stroje je nutné dodržovat zvláštní opatrnost.

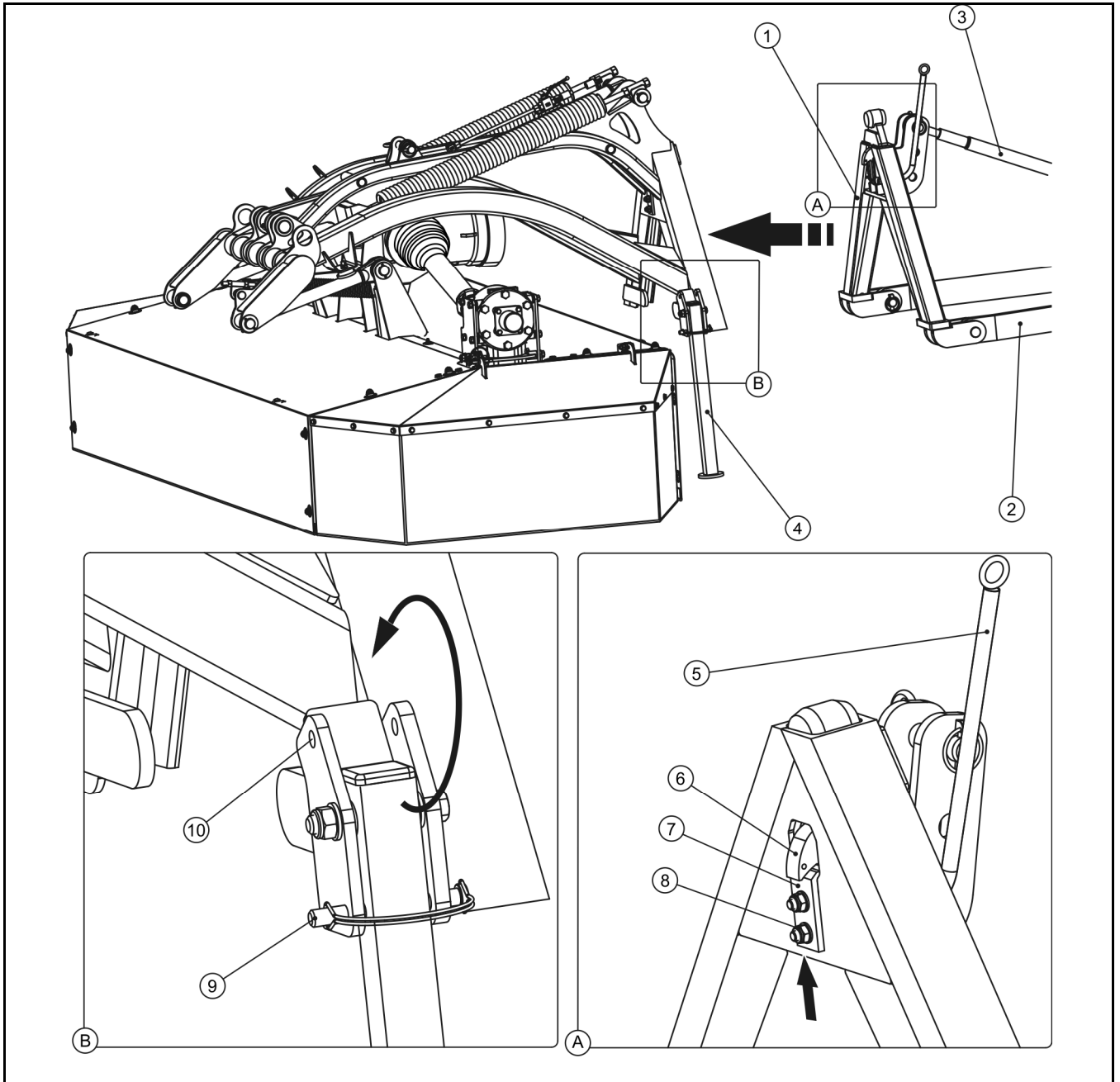


OBRÁZEK 4.1 Poloha úhlového převodu

(1) centrální převod řezačky, (2) kloubová teleskopická hřídel

Před přistoupením ke spojování s traktorem je zapotřebí ověřit kompatibilitu otáček vývodové hřídele traktoru a řezačky. Ve standardu je stroj vhodný ke spojení s traktory, jejich směr

otáček je v souladu s pohybem hodinových ručiček z pohledu na přední stranu traktoru. Pokud dojde k nutnosti připojení stroje k traktoru s opačným směrem otáček vývodové hřídele, je zapotřebí demontovat a otočit úhlový převod (1) (OBRÁZEK 4.1) o 180° nacházející se v centrální části řezačky.



OBRÁZEK 4.2 Dohromady s traktorem

(1) závěsný trojúhelník, (2) spodní táhlo tříbodového závěsu traktoru, (3) horní táhlo, (4) podpěrná noha, (5) páka západky, (6) západka, (7) omezovač západky, (8), šroub omezovače, (9) čep podpěry, (10) otvor připevnění čepu

Po zjištění směru otáček a eventuální změně otáček za účelem spojení řezačky s traktorem je nutné provést následující činnosti (OBRÁZEK 4.2):

- Namontovat závěsný trojúhelník (1) k táhlům (2) tříbodového závěsu traktoru,
- Spojit horní táhlo (3) mezi závěsným trojúhelníkem a tříbodovým závěsem traktoru tak, aby byl trojúhelník nastaven vertikálně nebo mírně šikmo dopředu,
- Zajistěte čepy spodních táhel a horní táhlo pomocí závlaček,



POZNÁMKA

Dodržujte doporučení týkající se zavěšovacích soustav a připevňovacích bodů.

- Přijedte přední částí traktoru k řezačce tak, aby skočila západka závěsného trojúhelníku (6) do konektoru trojúhelníku. Pokud bude vůle spojení příliš velká, je vhodné nastavit omezovač západky (7). K tomuto účelu je nutné spustit řezačku na zem. Uvolněte matice (8) a omezovač západky (7) posuňte ve směru západky (6) tak, aby ji bylo možné ještě odjistit pomocí páky (5). Utáhněte matici (8) a pamatujte na opětovné dotažení po zhruba 8 hodinách provozu.



NEBEZPEČÍ

Pro připojení stroje s traktorem je nutné používat pouze originální čepy a jištění.

Pokud je vůle mezi západkou (6) a omezovačem (7) příliš velká, řezačka může být během provozu nebo přepravy odpojena od traktoru.

- Připojte hydraulickou hadici ovládání válce zvedání řezačky k rychlospojce v traktoru,



NEBEZPEČÍ

Před odpojením jednotlivých hadic hydraulické instalace se seznamte s obsahem návodu traktoru a dodržujte doporučení výrobce.

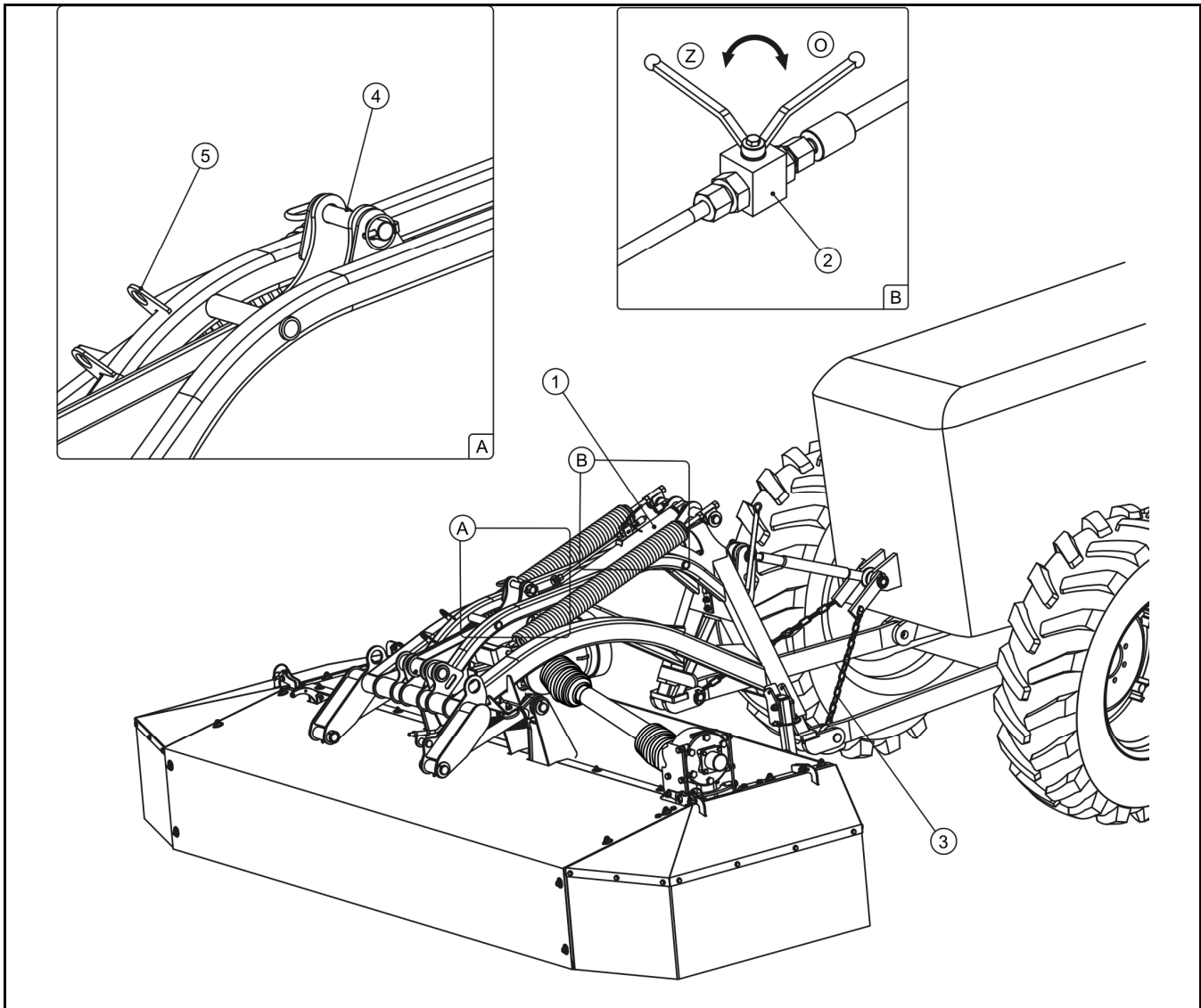
Při připojování hydraulických hadic k traktoru věnujte pozornost tomu, aby hydraulická instalace traktoru nebyla pod tlakem.

- Podpěrnou nohu (4) zvedněte vzhůru a přeložte čep (9) do otvoru (10) a zajistěte ho závlačkou,

- Zvedněte podpěry (7) (OBRÁZEK 3.6) kypřicího systému (PDF300C) a zajistěte závlačkou,
- Regulujte řezačku do provozní polohy. K regulaci slouží horní táhlo (3). Délka táhla by měla být vybrána tak, aby byl závěsný trojúhelník ustaven vertikálně a vzdálenost od podloží k nápravě spodního připevnění čepu závěsného trojúhelníku činila cca 700 mm,
- Přimontujte kloubovou teleskopickou hřídel mezi stroj a traktor. Koncovku hřídele s třecí spojkou spojte ze strany řezačky,
- Nasadte odlehčující řetězy v případě, že spodní táhla tříbodového závěsu traktoru pod vlivem hmotnosti stroje padají. Jejich horní koncovky připevněte k hornímu čepu táhla. Druhé konce řetězů připevněte na obou spodních táhlech tříbodového závěsu traktoru.

4.4 PŘEPRAVNÍ JÍZDA

Během jízdy po veřejných i neveřejných komunikacích dodržujte předpisy o silničním provozu, řiďte se rozvahou a postupujte rozumně.



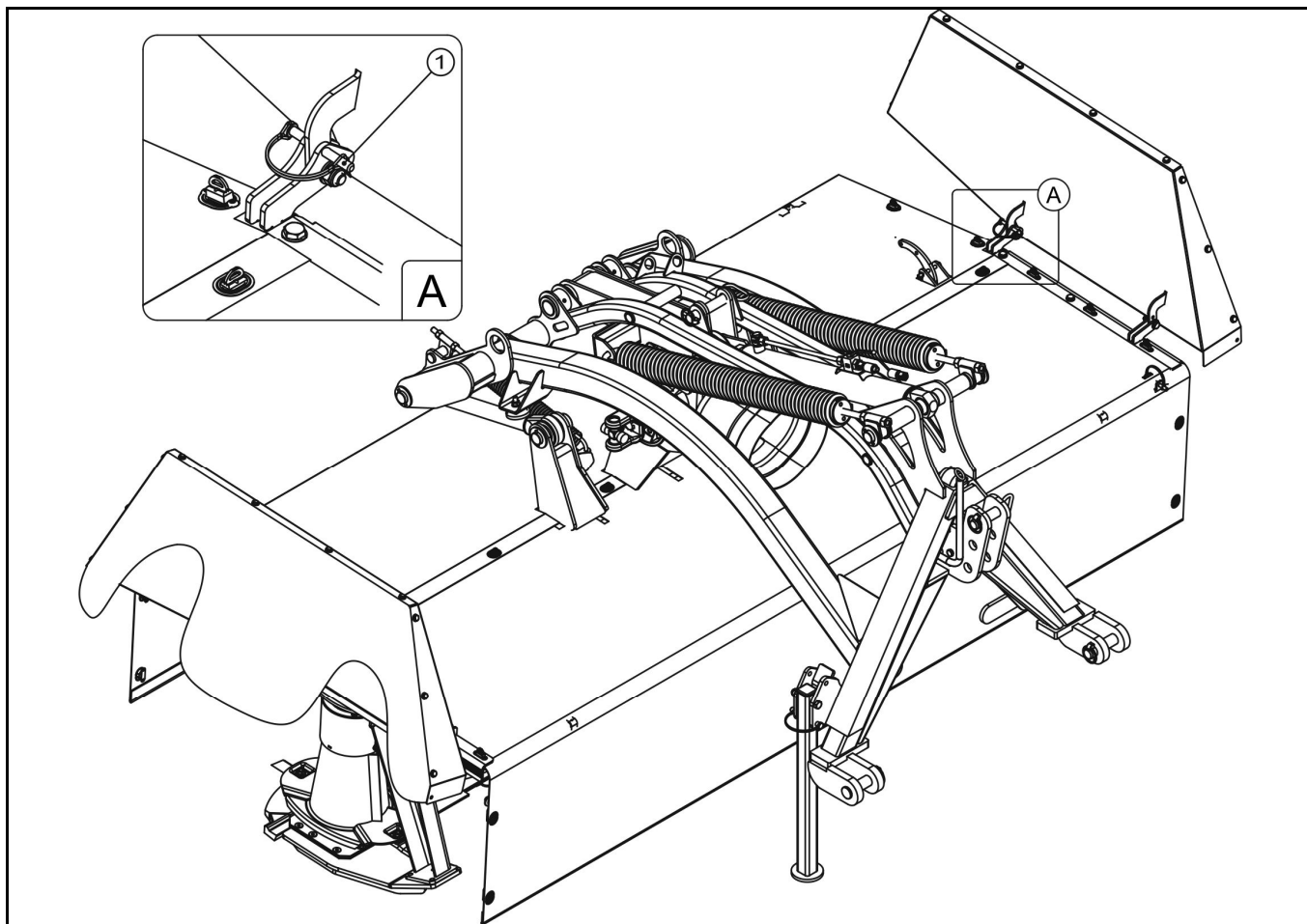
OBRÁZEK 4.3 Zajištění řezačky v přepravní poloze

(1) hydraulický válec, (2) servisní ventil, (3) odlehčovací řetězy, (4) jisticí čep, (5) ucho připevnění čepu

Pro přípravu řezačky k přepravě (jždě po silnicích) na traktoru musí být provedeny následující činnosti:

- je nutné připojit hydraulický kabel ovládání válce řezačky k zásuvce vnější hydrauliky traktoru.

- zvedněte hlavní rám včetně žacího systému hydraulickým válcem řezačky (1) (OBRÁZEK 4.3) pomocí páky vnější hydrauliky traktoru.
- zajistěte řezačku proti pádu uzavřením servisního ventilu (2), který je umístěn na válci. Ventil nastavte do polohy (Z).



OBRÁZEK 4.4 Zvednuté clon do přepravní polohy

(1) – jisticí kolíky

- zvedněte boční clony řezačky vzhůru a zajistěte je pomocí kolíků (1) (OBRÁZEK 4.4).
- zvedněte řezačku na dolních táhlech traktoru pomocí tříbodového závěsu.
- zajistěte pomocí odlehčovacích řetízků (3) (OBRÁZEK 4.3) v případě, že spodní táhla tříbodového závěsu pod vlivem hmotnosti padají.
- zajistěte k přepravní poloze pomocí jisticího čepu (4) a vhodně zajistěte pomocí závlačky.

- zvedněte řezačku na táhlech traktoru k výšce umožňující snadnou přepravu a neomezené zorné pole řidiče.

Dále jsou uvedeny nejpodstatnější pokyny k řízení traktoru s připojenou řezačkou.

- Přeprava po veřejných silnicích a mimo pole se musí vždy odehrávat se zvednutým strojem.
- Před výjezdem se ujistěte, zda se v blízkosti přívěsu a řezačky nezdržují nezúčastněné osoby, zejména děti. Zajistěte dobrou viditelnost.
- Ujistěte se, že je řezačka správně připojena k traktoru a kloubová teleskopická hřídel je správně zajištěna.
- Nepřekračujte povolenou konstrukční rychlost a rychlost vyplývající z omezení zákona o silničním provozu. Rychlost jízdy přizpůsobte podmínkám na silnici.



POZNÁMKA

Zakazuje se přejíždění po veřejných komunikacích s nefunkčním brzdným systémem, osvětlením nebo signalizací traktoru.

- Rychlost jízdy snižte s předstihem před dojezdem k zatáčkám, během jízdy po nerovnostech nebo sklonech terénu.
- Kontrolujte chování řezačky a traktoru během jízdy po nerovném terénu a přizpůsobte rychlost terénním a silničním podmínkám.



POZNÁMKA

Před zahájením jízdy traktorem s řezačkou v přepravní poloze je nutné zjistit, zda:

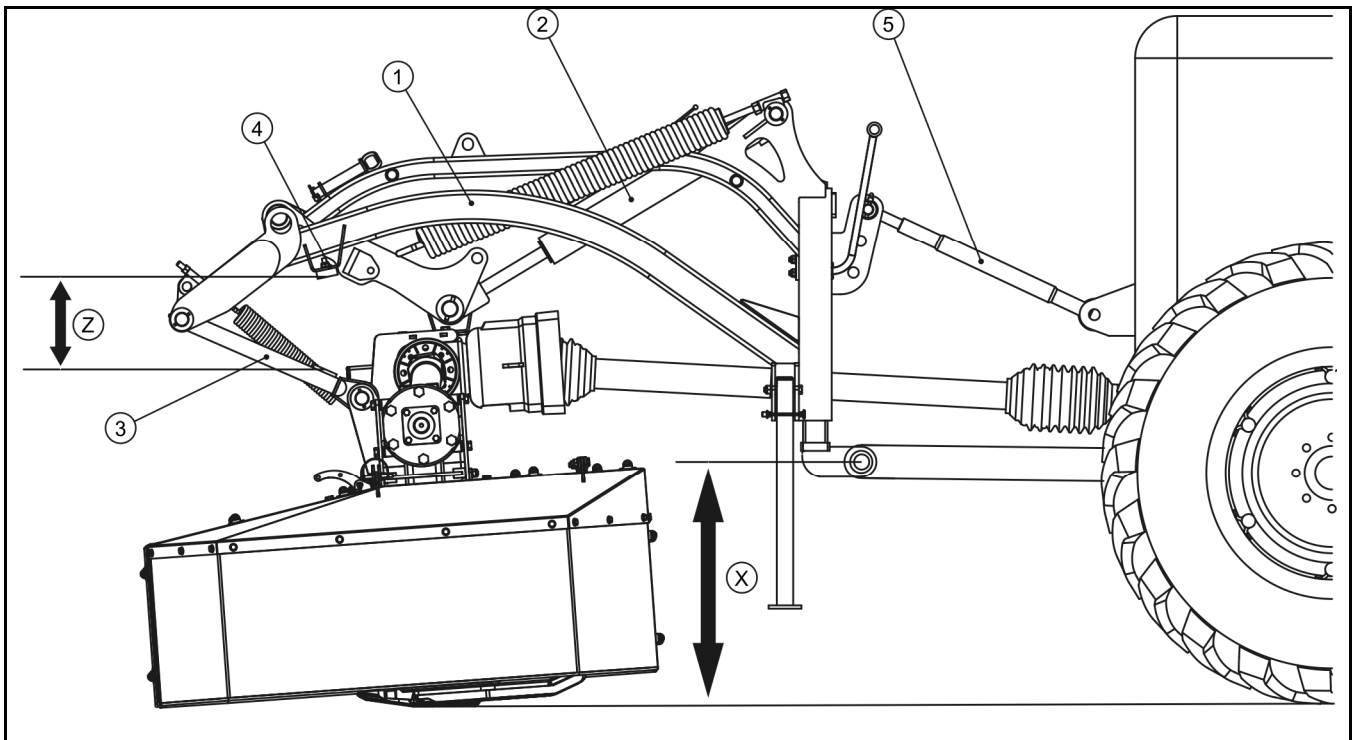
- čepy spojující řezačku s traktorem jsou vhodně zajištěny,
- řezačka je správně zablokována pomocí jisticího čepu (4) (OBRÁZEK 4.3).

Zakazuje se přeprava řezačky se servisním ventilem (2) válce v otevřené poloze (O) (OBRÁZEK 4.3).

4.5 NASTAVENÍ SEKÁNÍ

4.5.1 NASTAVENÍ ŘEZAČKY V PROVOZNÍ POLOZE A REGULACE VÝŠKY SEKÁNÍ

Pro práci s řezačkou PDF300 / PDF300C je nejdříve nutné ji vhodně nastavit.



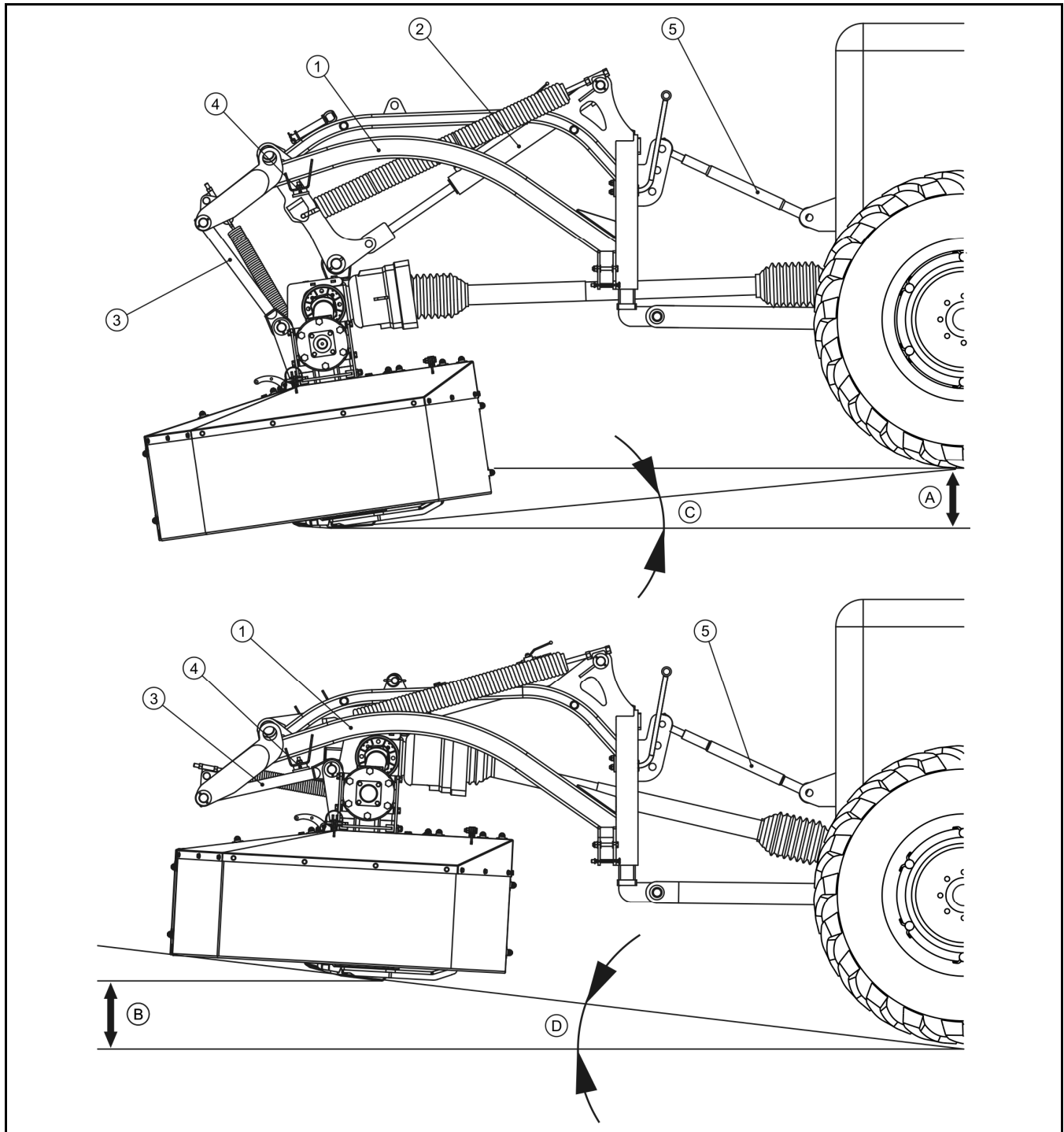
OBRÁZEK 4.5 Základní poloha řezačky

(1) rám zavěšení, (2) hydraulický válec, (3) táhlo, (4) gumová narážka, (5) horní táhlo, (Z), (X) doporučené vzdálenosti pro nastavení základní polohy.

Žací systém stroje má možnost pohybu vůči rámu zavěšení vzhůru a dolů. Takové řešení dává možnost sledování žacího systému po nerovnostech sekaného pole, během toho, kdy se rám zavěšení (1) pohybuje v souladu s pohyby traktoru. Aby mohla řezačka pracovat optimálně, je nutné ji nastavit do základní polohy (OBRÁZEK 4.5) doporučené výrobcem. Za tímto účelem je nutné:

- spustit stroj na zem,
- nastavit spodní táhla tříbodového závěsu traktoru do výšky (X) cca 700 mm (regulujte délku odlehčovacích řetězů),
- nastavte výšku sekání prodloužením nebo zkrácením horního táhla (5),

- ověřte vzdálenost (Z) mezi gumovou narážkou (4) a nárazníkem připevněným k táhlu (3). Měla by činit zhruba 200 - 250 mm. Taková vzdálenost je nutná proto, aby mohla řezačka během provozu kopírovat správně terén.



OBRÁZEK 4.6 Provozní poloha čelní řezačky

(1) rám zavěšení, (2) hydraulický válec, (3) táhlo, (4) gumová narážka, (5) horní táhlo, (A), (B) přemísťování žacího systému, (C), (D) úhel vychýlení žací lišty.

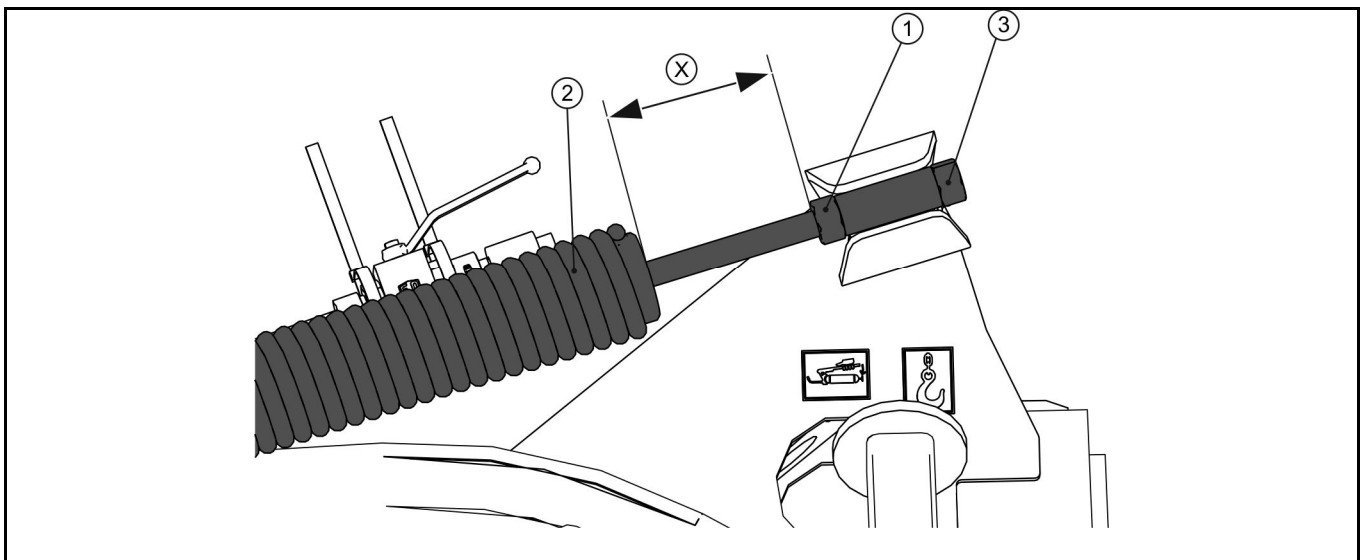
Pokud klesá terén před řezačkou, žací systém se pohybuje dolů ve vztahu k rámu (1) (OBRÁZEK 4.6). Společně s tímto pohybem se žací lišta otáčí kupředu, díky čemuž zůstává výška strniště nezměněna. Kopírováním terénu se může lišta nastavit pod maximálním úhlem 10° (C) vůči zemi.

Pokud terén před strojem stoupá, žací systém se pohybuje nahoru do okamžiku, kdy se gumová narážka (4) opře o nárazník táhla (3). Během tohoto pohybu se žací lišta otáčí zpět a uchovává si přitom stálou výšku strniště a snižuje riziko kontaktu nožů se zemí. Úhel vychýlení lišty ve směru vůči maximální hloubce může činit 8° (D).

Za jistých podmínek může být nutné snížení nebo zvýšení výšky sekání. Změny nastavení se provádějí zkrácením nebo prodloužením horního táhla (5). Prodloužení táhla způsobuje snížení výšky sekání a zkrácení zvýšené výšky sekání. Během změny výšky sekání může nastat potřeba přeložení horního táhla do jiné polohy připevnění v závěsném trojúhelníku.

Žací systém stroje se může pohybovat o 510 mm svisle. Počítaje od základní pozice směrem dolů o 240 mm (A) a nahoru 270 mm (B). Hydraulický válec (2) omezuje pohyb dolů, naopak gumová narážka (4) je omezením směrem vzhůru.

4.5.2 REGULACE TLAKU ŽACÍ LIŠTY



OBRÁZEK 4.7 Regulace tlaku žací lišty

(1) kontramatka, (2) odlehčující pružina, (3) regulační šroub

Abyste během sekání ochránili strniště a redukovali částečně spotřebu skluznic žacího systému a zajistili dobré kopírování terénu, je nutné vhodně upravit tlak žací lišty na podloží

(OBRÁZEK 4.7). K tomuto účelu slouží odlehčovací pružiny (2). Tlak musí být přizpůsoben terénním podmínkám, způsobu jízdy, druhu podloží a druhu sekané trávy.

Odlehčení se reguluje prostřednictvím změny napětí obou pružin (2):

- Povolte kontramatici (1),
- regulační šroub (š) otočte tak, aby bylo změněno napnutí pružiny,
 - otočení v souladu s pohybem hodinových ručiček způsobuje vyšší napětí a tím také snížení tlaku lišty na podloží (rozměr X se snižuje),
 - otočení proti pohybu hodinových ručiček způsobuje napnutí pružin a zvýšení tlaku žací lišty na podloží (rozměr X se zvyšuje),
- Po nastavení požadovaného napružení je nutné dotlačit kontramatku (1).



POZNÁMKA

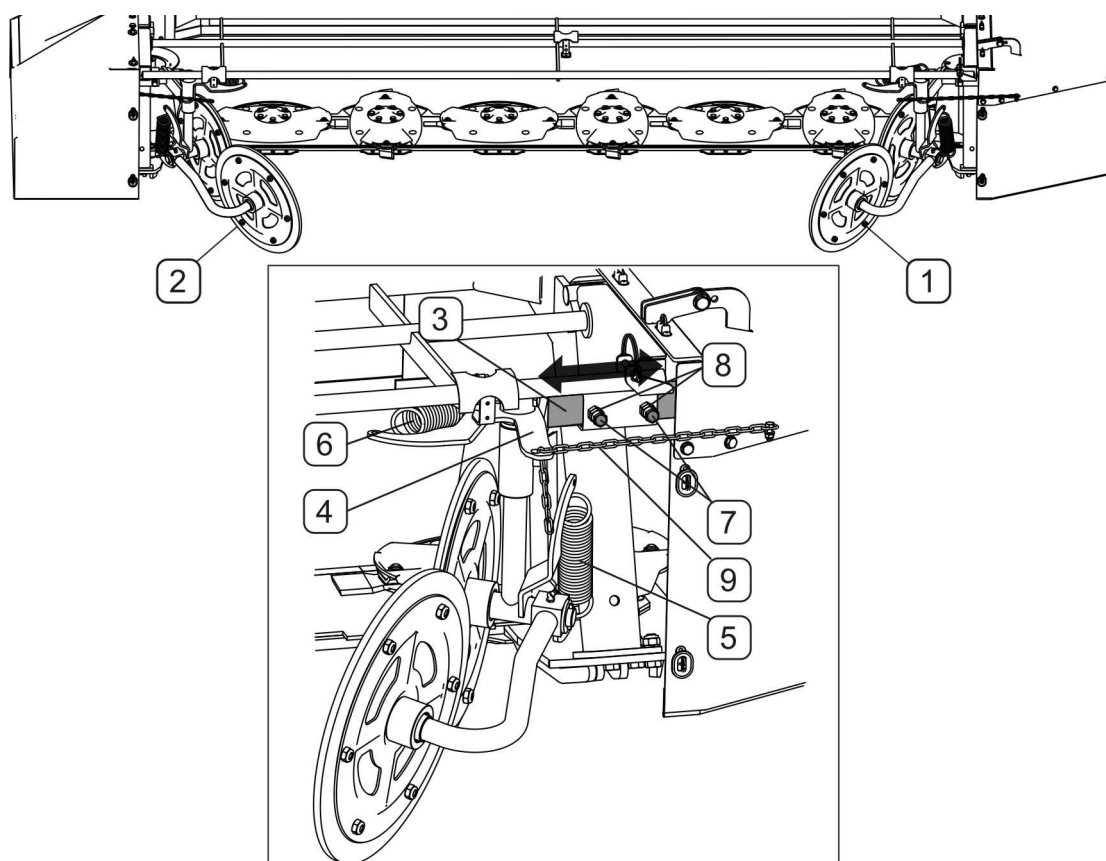
Odlehčení stroje je nastaveno továrně tak, že tlak stroje na zemi je přizpůsoben provozu v normálních podmínkách.

4.5.3 NASTAVENÍ ŠÍŘKY POKOSU ŘEZAČKY PDF 300

V závislosti na hustotě a délce sekaného materiálu je zapotřebí regulovat šířku pokosu. Je-li sekaný materiál hustý a dlouhý, pokos musí být široký, u krátkého materiálu naopak.

K regulaci šířky pokosu slouží dvě shrnovací soustavy pokosu jsou připevněna dvě nosná ramena žacího systému.

Šířku pokosu lze regulovat plynule v rozmezí 1 200 ÷ 2 000 mm prostřednictvím vhodného nastavení obou shrnovačů.



OBRÁZEK 4.8 Regulece shrnovačů pokosu PDF300

(1) - pravý systém shrnovačů pokosu; (2)- levý systém shrnovačů pokosu; (3)- rameno shrnovače; (4)- hlavice; (5)- pružina tlumící systém shrnovačů ve vodorovné poloze; (6)- pružina tlumící systém shrnovačů ve vodorovné poloze; (7)- přítlačné šrouby ramene; (8)- jisticí matice; (9)- omezující řetízek.

Pro provedení regulace celého systému shrnování ve vodorovné poloze je nutné:

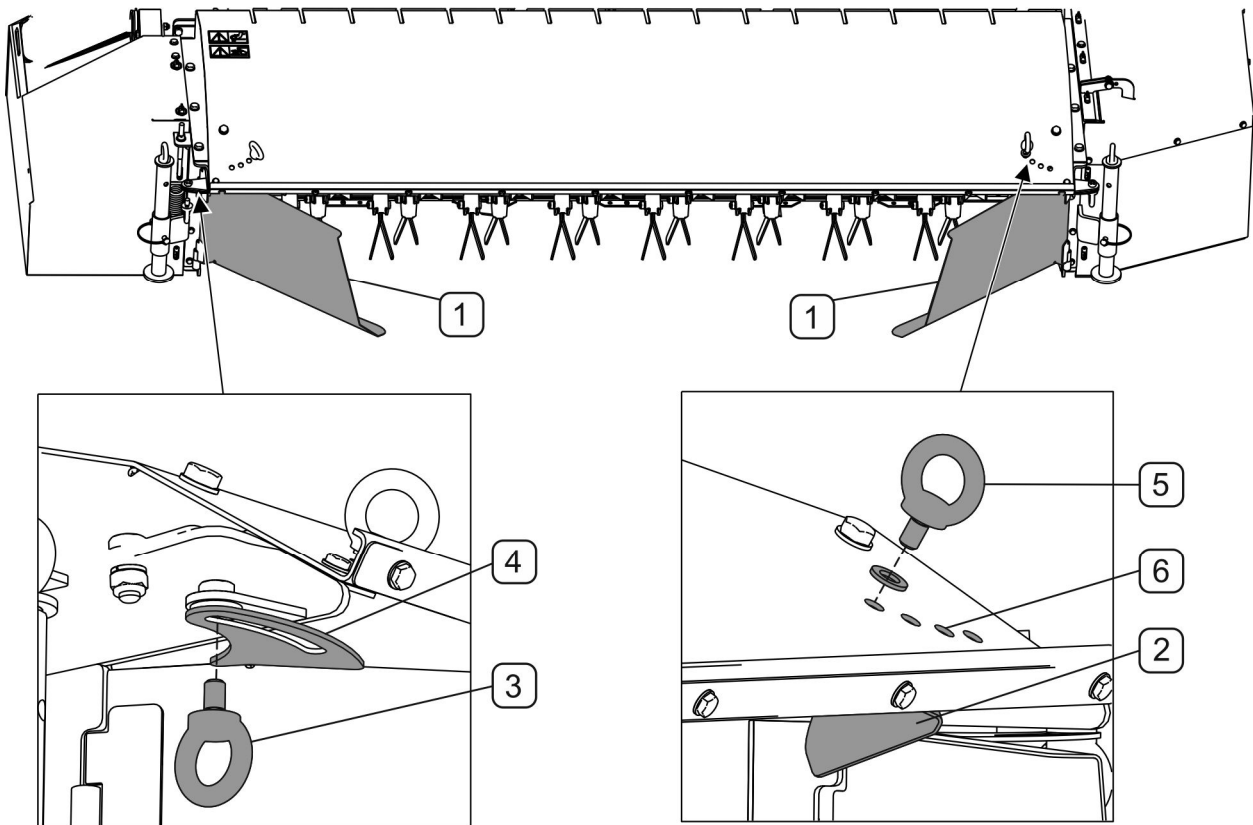
- uvolnit jisticí matice (8) a šrouby (7) (OBRÁZEK 4.8),
- přesuňte adekvátně rameno (3), dotáhněte šrouby (7) a zajistěte jisticími maticemi (8),

Kromě regulace šířky provozu shrnovacího systému můžete provést také regulaci rozsahu tlumení pružiny (6) ve vodorovné úrovni, což má také vliv na šířku ukládaného pokosu. Za tímto účelem je nutné nastavit vhodnou délku omezujícího řetízku (9) jeho připevněním ve vhodné délce v upevňovacím otvoru hlavice (4).

Tímto způsobem je nutné regulovat druhý shrnovač pokosu.

4.5.4 NASTAVENÍ ŠÍŘKY POKOSU ŘEZAČKY PDF300C

K regulaci šířky pokosu slouží dva shrnovače pokosu jsou připevněna dvě nosná ramena kypřicího systému.



OBRÁZEK 4.9 Regulace shrnovačů pokosu PDF300C.

(1)- shrnovače pokosu; (2)- řídítka pokosu; (3)- regulační šroub shrnovače pokosu; (4)- konzole shrnovače pokosu s podélným otvorem; (5)- regulační šroub řídítek pokosu; (6)- regulační otvory řídítek pokosu.

Šířku pokosu lze regulovat plynule v rozmezí 1 500 ÷ 2 300 mm prostřednictvím vhodného nastavení obou shrnovačů (1). Pro provedení regulace shrnovače je nutné:

- uvolněte regulační šroub (3) v podélném otvoru podélníku (4) při shrnovači (1),)
- otočte shrnovač (1), nastavte vhodnou šířku pokosu a dotáhněte regulační šroub (3) v podélném otvoru,

Následně přizpůsobte nastavení řídítek pokosu (2) nastavení shrnovače pokosu (1) tak, aby byl proud sekaného materiálu cílen na pokos. K tomu je potřeba:

- vyšroubujte regulační šroub (5),

- nastavte vhodně řídítka pokosu (2) tak, aby se otvor řídítek pokrýval s vybraným otvorem (6) v krytu kypřiče
- všroubujte regulační šroub (5) do vybraného otvoru (6).

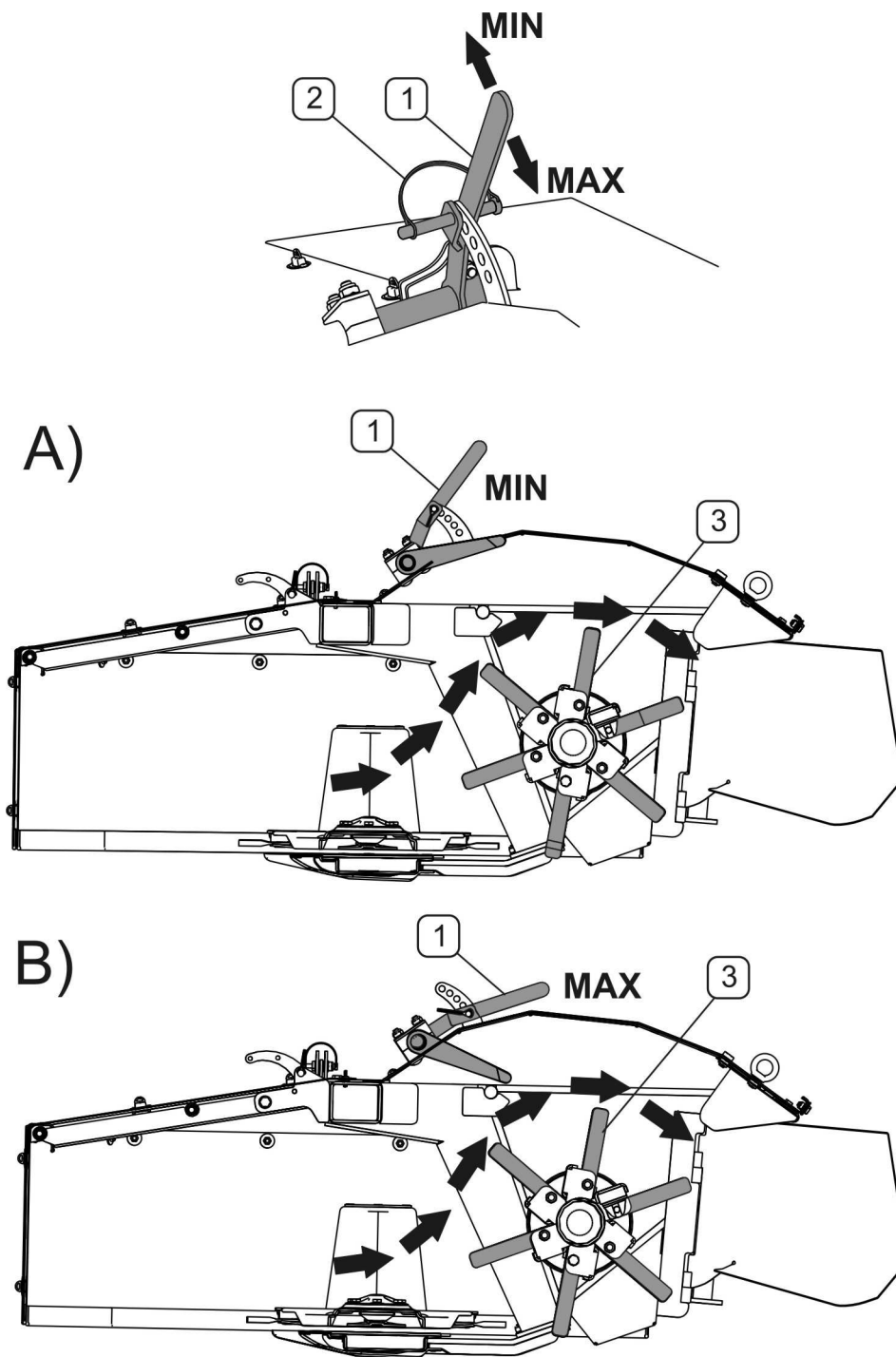
Tímto způsobem regulujte druhý shrnovač a řídítka pokosu.

4.5.5 NASTAVENÍ INTENZITY KYPŘENÍ POKOSU ŘEZAČKY PDF300C

V závislosti na druhu a hustotě sekaného materiálu existuje možnost nastavení intenzity kypření pokosu (OBRÁZEK 4.10). K tomuto účelu slouží páka (1) na nosném rameni kypřicího systému spojení s tlumicími palci. Vhodné nastavení tlumicích palců lze vybrat tak, aby nedocházelo k dušení posekaného materiálu mezi žací lištu a hřídel kypřiče.

Pro provedení regulace intenzity kypřiče je nutné:

- Odjistěte a vyjměte jisticí závlačku (2),
- přesuňte vhodným způsobem regulační páku (1) dolů za účelem dosažení vyššího stupně kypření sekaného materiálu (MAX) nebo nahoru za účelem snížení intenzity kypření,
- nastavte táhlo tak, aby se otvor páky pokrýval s otvorem v konzole krytu;
- vložte do otvoru závlačku (2) a zajistěte ji.



OBRÁZEK 4.10 Regulace kypřiče pokosu /DF300C.

A- nastavení minimální intenzity kypřiče pokosu; B- nastavení maximální intenzity kypřiče pokosu; (1)- regulační páka kypřiče pokosu; (2)- závlačka; (3)- mulčovací nože kypřiče pokosu.

4.5.6 SEKÁNÍ

NEBEZPEČÍ



Řezačku je možné zprovoznit pouze tehdy, jestli jsou opouštěny všechny kryty a zástěry, a řezný systém je nastaven do pracovní polohy.

Před zapnutím pohonu kloubové teleskopické hřídele zkontrolujte zda nejsou v blízkosti řezačky přihlízející osoby, zejména děti.

Přihlízející osoby by se měly nacházet v bezpečné blízkosti od řezačky, který je v provozu z důvodu nebezpečí vyhození předmětů (kameny, větve, atd.)

Po příjezdu na pole je nejdříve nutné přestavit řezačku z přepravní polohy do provozní polohy. K tomu je potřeba:

- spustíte žací systém pomocí třibodového závěsu postavením řezačky na zem,
- přestavte servisní ventil (2) do polohy (O) a vytáhněte jisticí čep (4) a přeložte jej do ucha rámu zavěšení (5) OBRÁZEK 4.3),
- přestavte páku hydraulické regulace válce řezačky do plovoucí polohy,
- zvedněte řezačku na třibodovém závěsu traktoru a nastavte tak do polohy sekání (OBRÁZEK 4.5).

Po přestavení řezačky do provozní polohy je nutné dodržovat následující postupy:

- při pomalých otáčkách válce zapněte pohon vývodové hřídele,
- postupně zvyšujte otáčky až do dosažení 1 000 ot/min. pro vývodovou hřídel,
- spustíte vhodný převod traktoru a vjedte na sekaný úsek.

Žací systém během znehybnění vytváří značný hluk. Po vjetí do sekaného úseku je hluk tlumen.

VAROVÁNÍ O VYSOKÉ HLADINĚ HLUKU



V závislosti na provozních podmínkách může traktor s strojem generovat hluk překračující úroveň 85 dB na stanovišti práce řidiče. V takových podmínkách by měl řidič používat osobní ochranné prostředky (sluchátka).

Pro redukci hladiny hluku během práce zavřete okna a dveře kabiny řidiče.

Rychlost sekání přizpůsobte existujícím podmínkám, tj. množství sekaného materiálu a druhu podloží, na kterém sekáme. Řidič musí mít celou dobu traktor pod kontrolou a být schopen

vyhnout se nerovnostem a cizím tělesům nacházejícím se před traktorem a strojem. V hornatém terénu by měla být provozní rychlost redukována a řidič musí věnovat pozornost pohybu stroje v souvislosti s podložím.

Rychlost sekání by měla být omezena, pokud:

- sekáný terén není rovný,
- sekáný materiál je polehlý nebo velmi vysoký a hustý,
- existuje vysoké riziko najetí na cizí tělesa, např. kameny, větve, kupy zeminy.

Zachovejte zvláštní opatrnost při prací podél příkopů, jam a svahů.

POZNÁMKA



Pokud je stroj v provozní poloze a seká, jednosměrný válec ke zvedání žacího systému musí být vždy nastaven v plovoucí poloze tak, aby se mohl žací systém volně pohybovat a kopírovat tak terén optimálním způsobem.

Na nerovném území je riziko najetí strojem na hroudy nebo cizí tělesa a řidič musí minimalizovat riziko poškození stroje.

Během přejíždění řezačkou nad pokosy během návratů musí žací systém řezačky PDF300C být nejdříve zvednut válcem řezačky a počet otáček se musí snížit. Rychlost jízdy musí být redukována.

Pokud v průběhu sekání začne fungovat bezpečnostní spojka proti přetížení kloubové teleskopické hřídele, musíte vypnout pohon a ověřit příčinu přetížení. Bezpečnostní spojka proti přetížení se může spustit v důsledku příliš nízké rychlosti otáček žacího systému.

POZNÁMKA



Zakazuje se práce řezačky během jízdy dozadu. Konstrukce stroje neumožňuje jízdu zpět se strojem v provozní poloze.

Jízda řezačkou PDF300 zpět není možná, pokud nebude žací systém zvednut ze země válcem řezačky a předním zdvihačem.

Během sekání vždy udržujte stálou rychlost otáček 1 000 ot/min, žací nástroje pak pracují optimálně. Když klesne počet otáček zatížení pohonu značně narůstá a může se stát, že pro ochranu systému začne fungovat třecí spojka. V této situaci je vždy nutné vypnout pohon a ověřit příčinu přetížení.

Věnujte pozornost zejména náhlým pohybům a úderům do žacího systému. Po silném úderu do překážky je vždy zapotřebí ověřit stroj s ohledem na eventuální poškození. Poškozené elementy je nutné vyměnit za nové.



NEBEZPEČÍ

Podél svahů, příkopů a děr vždy zajistěte zvláštní pozornost a redukuje rychlost jízdy s ohledem na možnost objevu cizích těles s ohledem na hloubkové rozdíly na hranici svahů a příkopů. Nebude-li snížena rychlost, může dojít k sesuvu půdy a vyvrácení traktoru se strojem.

4.6 ODPOJENÍ OD TRAKTORU

Za účelem odpojení řezačky od traktoru proveďte následující činnosti:

- spusťte podpěrnou nohu řezačky (OBRÁZEK 4.2) a přeložením čepu je vhodně zajistěte,
- spusťte řezačku pomocí tříbodový závěs,
- vypněte motor traktoru a vyjměte klíč ze zapalování.
- odpojte hydraulickou hadici,



NEBEZPEČÍ

Před odpojením hydraulického systému je nutné snížit tlak v systému.

- odpojte kloubovou teleskopickou hřídel od vývodové hřídele traktoru,
- odřízněte řezačku od závěsného trojúhelníku a odjedte traktoru od řezačky
- demontujte závěsný trojúhelník z předního tříbodového závěsu traktoru.



NEBEZPEČÍ

Před odpojením traktoru ověřte, zda je stroj správně zajištěn proti převrácení.

Během odpojování nesmí nikdo pobývat mezi řezačkou a traktorem.

Před odpojování nebo zvedání na tříbodovém závěsu se ujistěte, že nikdo není v blízkosti stroje a nikdo neprovádí žádné činnosti.

Po odpojení traktoru od traktoru by měla být řezačka opřena na podpěrné noze a na žací liště.



NEBEZPEČÍ

Během odpojování řezačky od traktoru nikdy nestavějte parkovací trojúhelník připojený k řezačce. Hrozí náhodné odpojení závěsného trojúhelníku od řezačky a poškození těla.

KAPITOLA

5

**TECHNICKÁ
OBSLUHA**

5.1 KONTROLA A VÝMĚNA NOŽŮ

5.1.1 KONTROLA A VÝMĚNA ŽACÍ LIŠTY

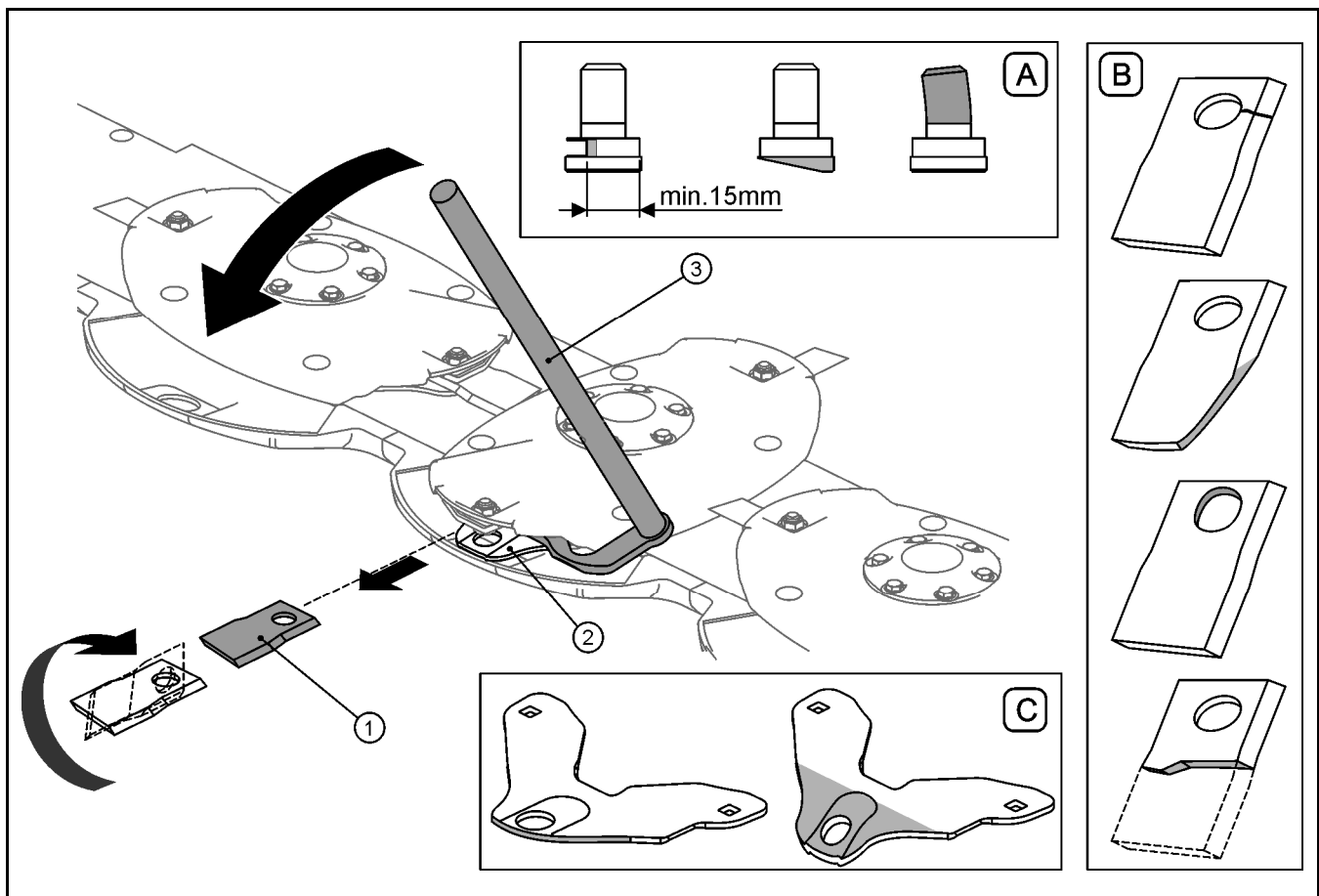
NEBEZPEČÍ



Během kontroly a výměny nožů je nutné vypnout motor traktoru, vyjmout klíček za zapalování a sejmout kloubovou teleskopickou hřídel. Žací lišta musí být opřena o podlahu.

Je nutné používat pouze nože mající prohlášení CE o shodnosti s normou ISO 5718.

Kontrola nožů by měla být prováděna systematicky. Kontrola se skládá z vizuální kontroly stavu ostří nože a upínání. Nože by měly být používány rovnoměrně. Pokud se ostří nože opotřebovalo přirozeně, je možné jej obrátit na druhou stranu a opětovně instalovat na žacím disku (vztahuje se na oboustranné nože).



OBRÁZEK 5.1 Výměna nožů žací lišty

(1) žací nůž, (2) držák nože, (3) kolík k výměně nožů, (A) příkladové poškození trnu, (B) příkladové poškození nože, (C) příkladové poškození držáku nože

Vykřivený nebo poškozený nůž je nutné vyměnit na nový. Nože je nutné měnit v párech pro zajištění vyváženosti žacího disku. Před zahájením výměny nožů, očistěte žací list od zbytků posekaného materiálu.

K výměně je třeba využít klíč (3) jeho vložením mezi držák nože (2) a žací disk, následně stisknout klíč (3) do okamžiku vyjmutí nože (1). Při výměně nožů věnujte pozornost trnu připevňujícímu nůž k žacímu disku a držáku nože. Nadměrně opotřebené nebo poškozený trn nebo držák musíte vyměnit za nový. Matice trnu přitáhněte silou 120 Nm



POZNÁMKA

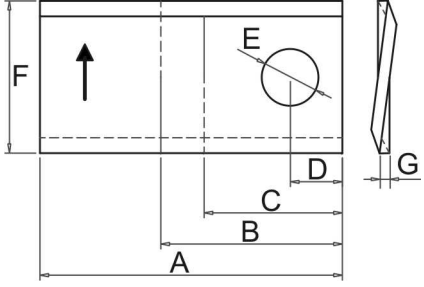
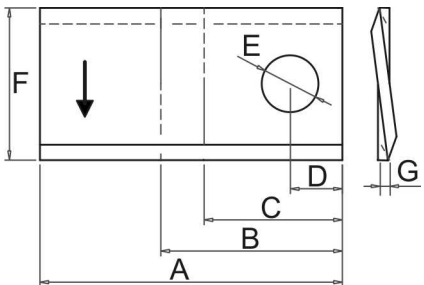
Absence nože nebo jeho fragmentu způsobuje nadměrné vibrace žacího disku a může vést k poškození žací lišty.

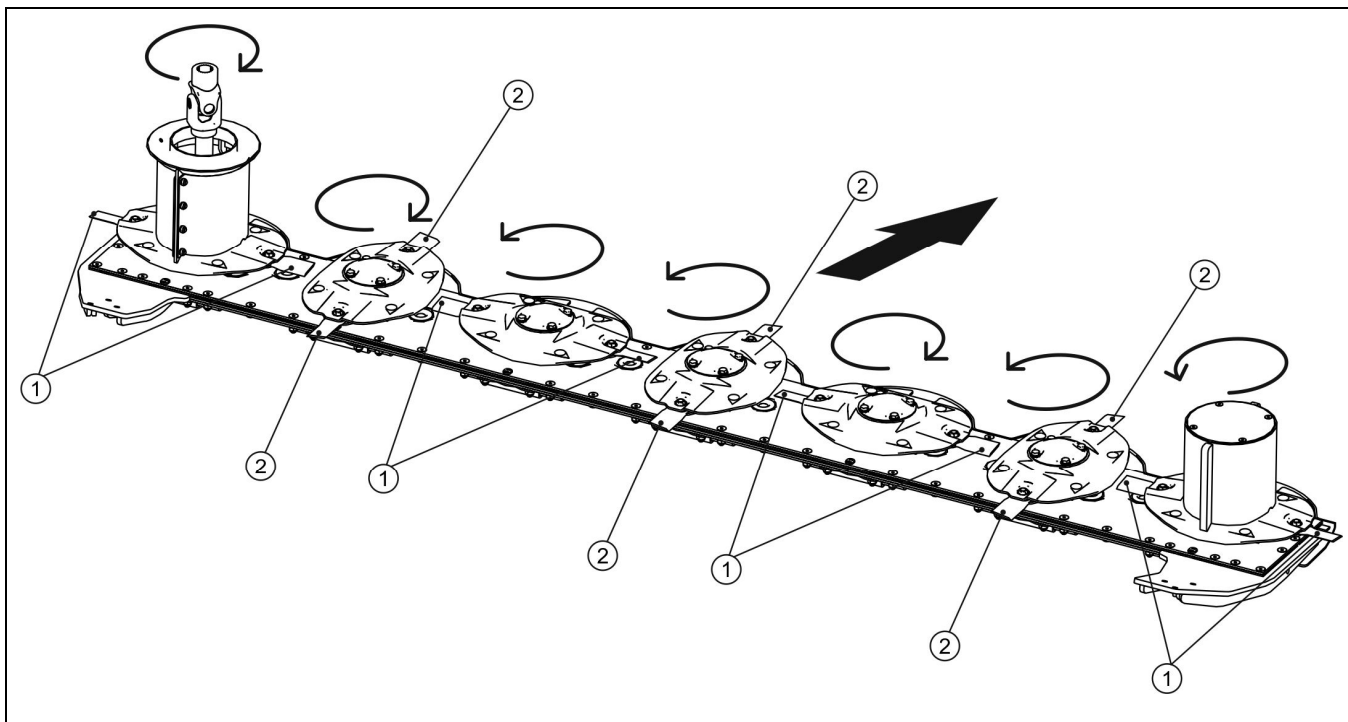


POKYN

Poškozené nebo opotřebené nože musejí být vyměněny za nové v párech tak, aby bylo zachováno vyvážení řezného disku.

TABULKA 5.1 CHARAKTERISTIKA ŘEZNÝCH NOŽŮ

OZNAČENÍ NOŽE	OBRÁZEK	ROZMĚRY [MM]						
		A	B	C	D	E	F	G
120/49/4 P (PRAVÝ)		120	57	42	20	21	49	4
L 120/49/4 (LEVÝ)		120	57	42	20	21	49	4



OBRÁZEK 5.2 Směr otáčení žacích disků

(1) pravý žací nůž, (2) levý žací nůž

Žací lišta je s ohledem na různý směr otáček žacích disků (OBRÁZEK 5.2) vybavena noži pravými (A) a levými (B). Směr otáček je uvedený na noži.



POZNÁMKA

Kontrola technického stavu nožů by měla být provedena vždy po naražení do trvalé překážky jakou je kámen, kus dřeva, kov, atd.

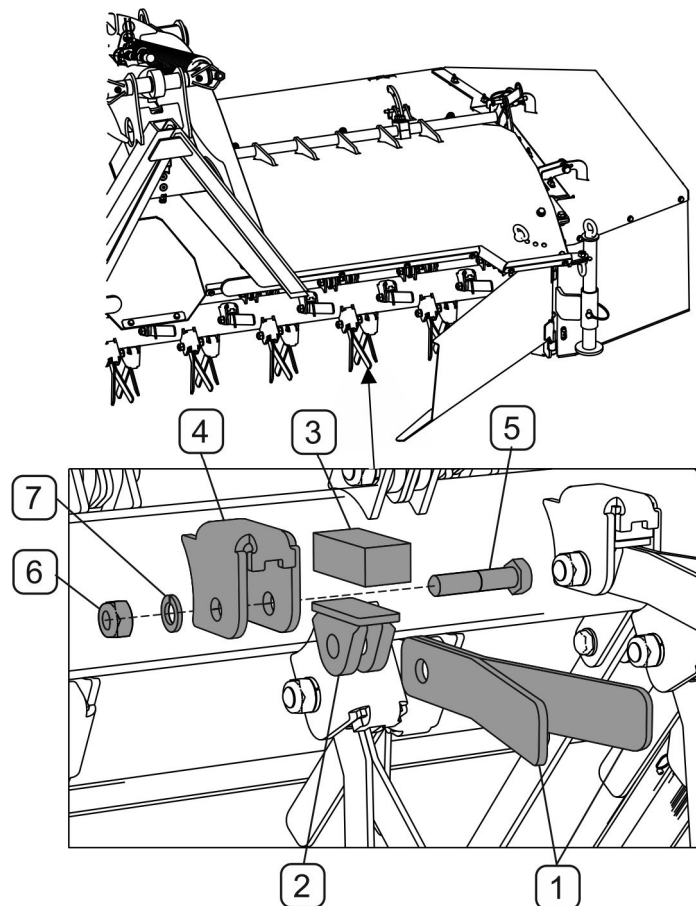
5.1.2 KONTROLA A VÝMĚNA MULČOVACÍCH PALCŮ KYPŘIČE POKOSU (PDF300C)



NEBEZPEČÍ

Během kontroly a výměny mulčovacích palců je nutné vypnout motor traktoru, vyjmout klíček za zapalování a sejmout kloubovou teleskopickou hřídel. Soustava kypřiče musí být opřena o podlahu na parkovacích podpěrách.

Kontrolu mulčovacích palců je nutné provádět systematicky. Kontrola spočívá ve oční kontrole stavu mulčovacích palců, jejich upevnění a gumových kostek. Použité gumové kostky, vykřivený nebo poškozený palec, musí být vyměněny za nové. Palce musejí být měněny v párech, aby byla zajištěna stejná hmotnost.



OBRÁZEK 5.3 Výměna mulčovacích nožů kypříče pokosu (PDF300C).

(1)- mulčovací palce, (2) - blokáda palce, (3) - gumová kostka, (4) upevnění palců, (5)- upevňovací šroub M12x55 kl.8.8, (6)- samojistící matice M12 kl.8; (7)- pružinová podložka.

Za účelem výměny mulčovacích palců (OBRÁZEK 5.3) je nutné:

- odšroubovat samojistící matici M12 (6)
- vyjmout přípevňovací šroub M12x55 (5)
- vyjmout pár palců (1) z blokády (2).

Při výměně palců je nutné věnovat pozornost stavu přípevňovacího šroubu (5) palce a gumové kostky (3). Nadměrně opotřebovaný nebo poškozený šroub či gumovou kostku je nutné vyměnit za novou. Montáž nových mulčovacích palců musí být proveden v opačném pořadí. Matice (6) přípevňovacího šroubu je nutné dotáhnout takovým způsobem, aby měly mulčovací palce (1) možnost volného pohybu v blokáde palců (2).

5.2 OBSLUHA POHONNÉHO SYSTÉMU

Obsluha pohonného systému vede k obecné kontrole úhlových převodů, výměna nebo dolévání úbytků převodového oleje. V případě poškození převodu je nutné kontaktovat autorizovaný servisní bod za účelem provedení opravy.

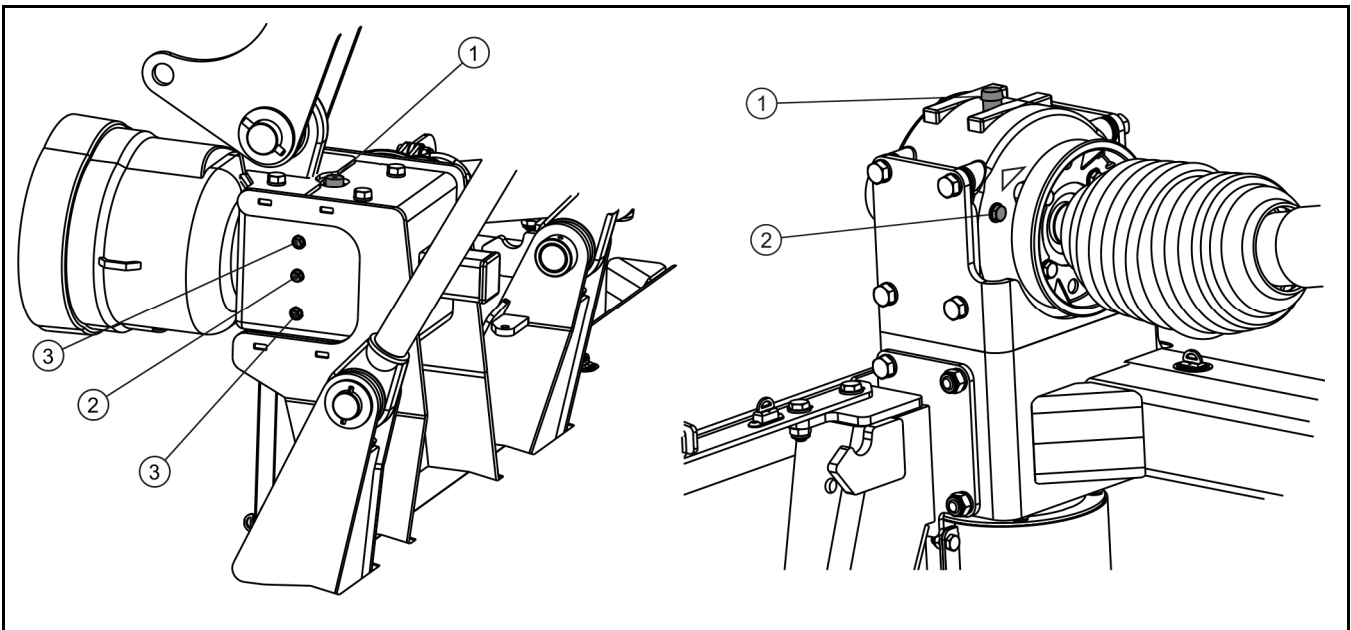


NEBEZPEČÍ

Je zakázáno provádění obslužných a servisních prací pod zdvihnutým a nezajištěným strojem.



Kontrolu hladiny oleje v úhlových převodech je nutné provádět každý den.



OBRÁZEK 5.4 Kontrolní body převodu

(1) olejová zátka, (2) kontrolní zátka, (3) odvzdušňovací korek

Pro ověření oleje v úhlových převodech je nutné (OBRÁZEK 5.4):

- nastavte řezačku vodorovně,
- odšroubujte kontrolní zátka (2), hladina oleje by měla dosahovat spodního okraje otvoru kontrolní zátky (2),
- v případě nutnosti doplňte olej otvorem zátky (1) na požadovanou hladinu.

Podobným způsobem ověřte úroveň oleje v druhém převodu.



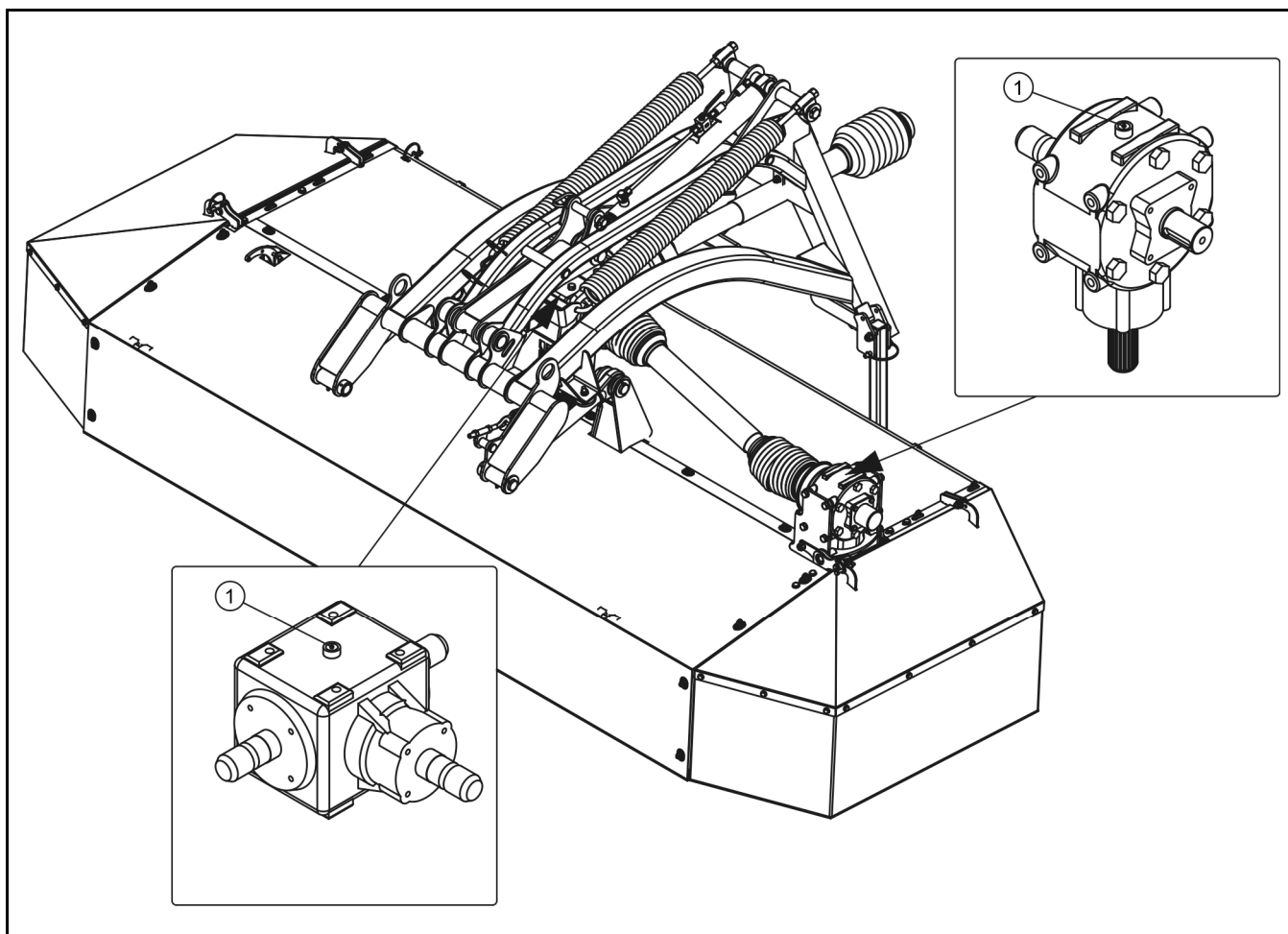
NEBEZPEČÍ

Během prací spojených s výměnou oleje dodržujte příslušné prostředky osobní ochrany tj. ochranný oděv, obuv, rukavice, brýle. Vyhýbat se kontaktu oleje s kůží.



Olej v obou úhlových převodech je nutné vyměnit po prvních 50 hodinách provozu. Další výměny oleje provádějte každých 500 hodin provozu nebo po roce v závislosti na tom, k čemu dojde dříve.

V řezačce PDF300 / PDF300C byly použity dva úhlové převody (OBRÁZEK 5.5).



OBRÁZEK 5.5 Umístění úhlových převodů

(1) olejová zátka

Za účelem výměny oleje v úhlovém převodu je nutné:

- nastavit řezačku na tvrdém povrchu, vyrovnat stroj,

- odšroubovat olejovou zátku (1) (OBRÁZEK 5.5),
- odšroubovat spouštěcí zátku nacházející se v dolní části převodu,
- vypustit olej do těsné nádoby vyrobené z materiálu odolného vůči oleji,
- pokud výrobce oleje doporučuje propláchnutí převodu mycím prostředkem, musíte tuto činnost provést při dodržení pokynů výrobce oleje,
- zašroubujte vypouštěcí zátku,
- doplňte hladinu oleje do okamžiku přelití kontrolním otvorem, který se nachází na postranní bočnici převodu.

Olejové odpady se odevzdávají organizaci zabývající se likvidací nebo regenerací olejů.

K mazání úhlových převodů se používá převodový olej SAE90EP (80W90 GL-5) v množství 1.1 litru pro každý převod.

V případě, že si všimnete vytékání, musíte důkladně zkontrolovat těsnění a zajistit úroveň oleje. Provoz převodu s nízkou hladinou oleje může vést k jeho trvalého poškození a poškození mechanismů.

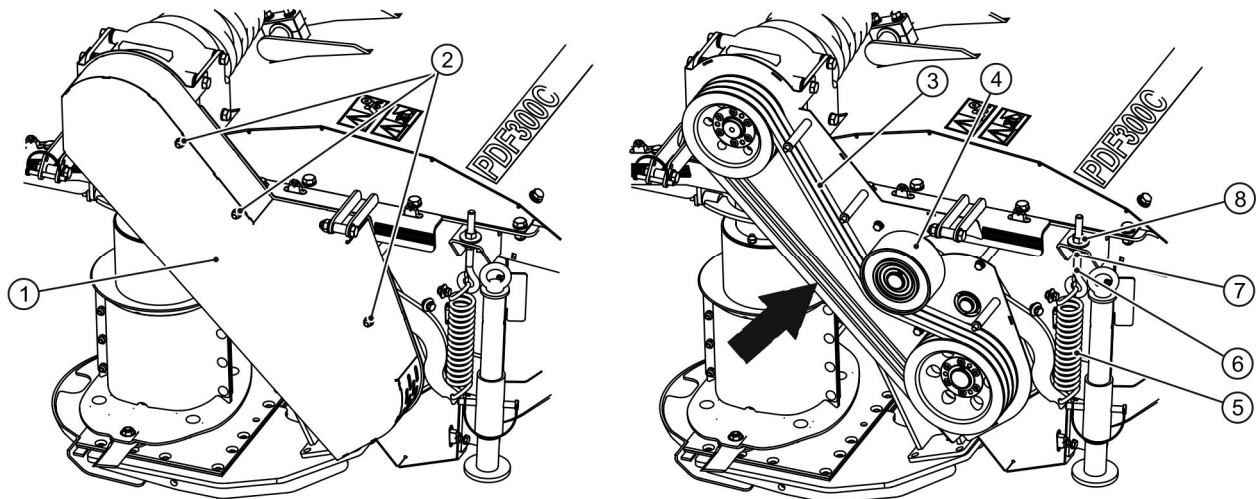
Oprava převodu v záruční době může být provedena pouze specializovanými mechanickými dílnami.

V řezačkách s kypřičem pokosu (PDF300C) se kromě obsluhy úhlových převodů provádí pravidelná kontrola napnutí pásů pásového převodu kypřiče pokosu.



NEBEZPEČÍ

Před přistoupením ke kontrole nebo regulaci pásů systému přenášení pohonu vypněte motor traktoru a vyjměte klíč ze zapalování.



OBRÁZEK 5.6 Regulace napnutí pásového převodu PDF300C

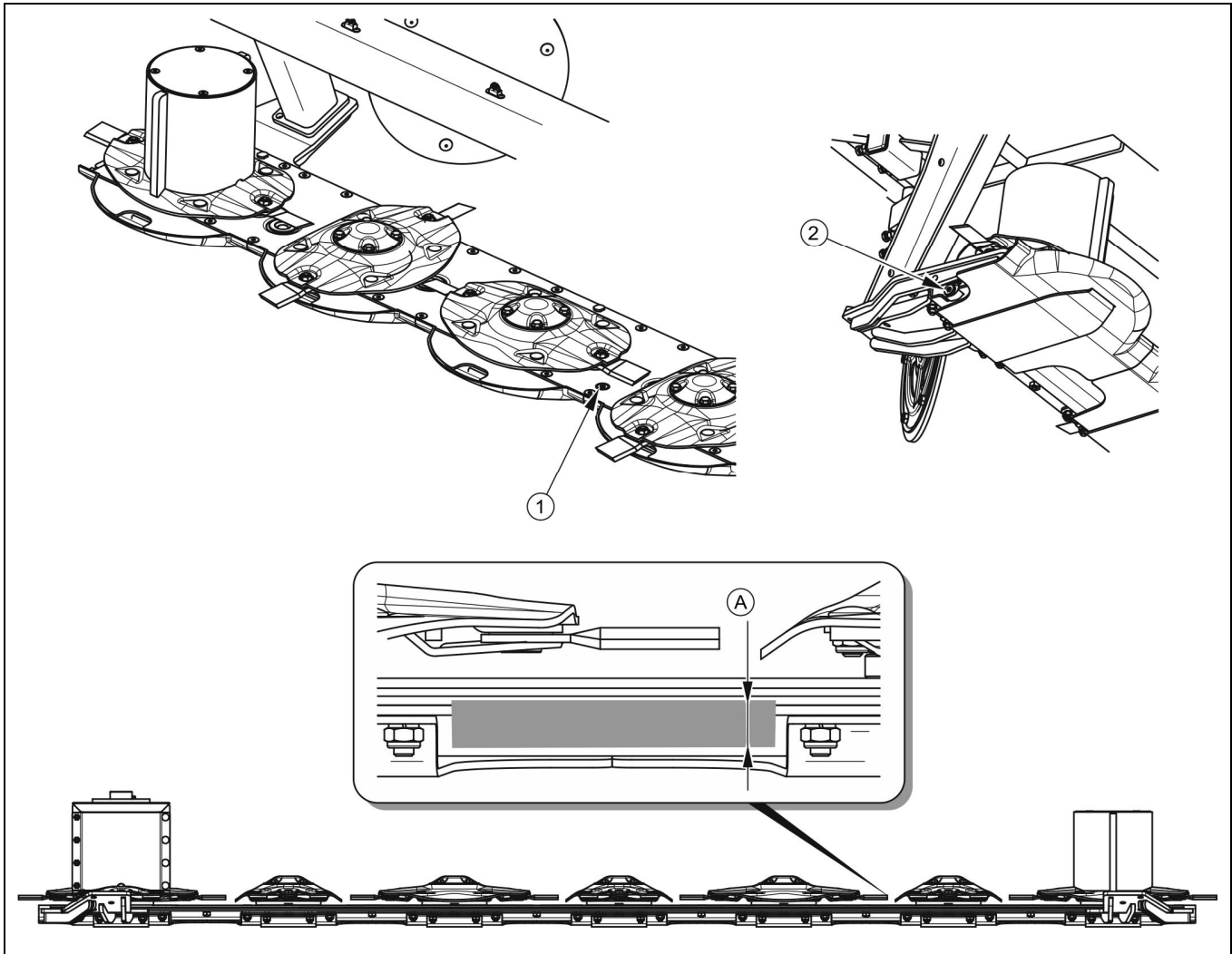
(1)- clona převodu; (2)- matice; (3)- pás převodu; (4) napínák; (5)- pružina napínáku; (6)- šroub napínáku; (7)- kontramatka; (8) regulační matice.

Napínání pásů (OBRÁZEK 5.6) lze provést pomocí regulační matice (8) šroubů napínáku (6). Za tímto účelem musíte odšroubovat kontramatku (7) a dotáhnout regulační matici (8) na šroub (6) do momentu, v němž získá pružina napínáku minimální natažení. Prohnutí pásu (3) měřené ve středním místě mezi pásovým kolem na úhlovém převodu a pásovým kolem hřídele kypříče (označené šipkou na obrázku) by nemělo překročit 10 mm pod nátlakem 7,5 daN (kg).

V případě nemožnosti regulace pásů je nutné vyměnit pásy za nové. V systému přenášení pohonu se nacházejí tři pásy SPB 1750. Pro výměnu klínových pásů je nutné uvolnit kolo (4) pružinového napínáku pomocí regulační matice (8) a sejmout pásy z pásových kol převodu. Po uplynutí 2 hodin provozu řezačky znovu ověřte napnutí pásů pásového převodu kypříčího systému a v případě nutnosti proveďte opětovnou regulaci napnutí pásů.

5.3 OBSLUHA ŽACÍ LIŠTY

Obsluha žacího systému spočívá v pravidelné kontrole hladiny a výměně oleje v žací liště. V případě poškození žací lišty je nutné kontaktovat autorizovaný servisní bod za účelem provedení opravy.



OBRÁZEK 5.7 Kontrola oleje v žací liště

(1) - kontrolně-olejová zátka; (2) - vypouštěcí zátka; (A) - správná hladina oleje 6 ÷ 8mm ode dna lišty

Správná hladina (A) oleje při horizontálním postavení lišty by měla činit 6 ÷ 8mm ode dna lišty. Ověření úrovně se provádí po vytažení kontrolně-olejové zátky (1) nacházející se mezi třetím a čtvrtým diskem (OBRÁZEK 5.7). V případě studeného oleje je před ověřením nutné počkat cca 15 minut. Stav oleje ověřte pouze u vyrovnané žací lišty.



Kontrolu hladiny oleje v žací liště provádějte před každým použitím řezačky.

První výměnu oleje je nutné provést po prvních 50 hodinách provozu řezačky, naopak další výměny po každých 500 hodinách provozu nebo jednou ročně podle toho, k čemu dojde dříve. Žací lišty naplněné převodovým olejem SAE90EP (80W90 GL-5) v počtu 3.0 litru. Výměnu oleje je nejlepší provést ihned po práci, když je řezná lišta zahřátá a eventuální nečistoty jsou smíchány s olejem.

Za účelem výměny oleje žací lišty je nutné:

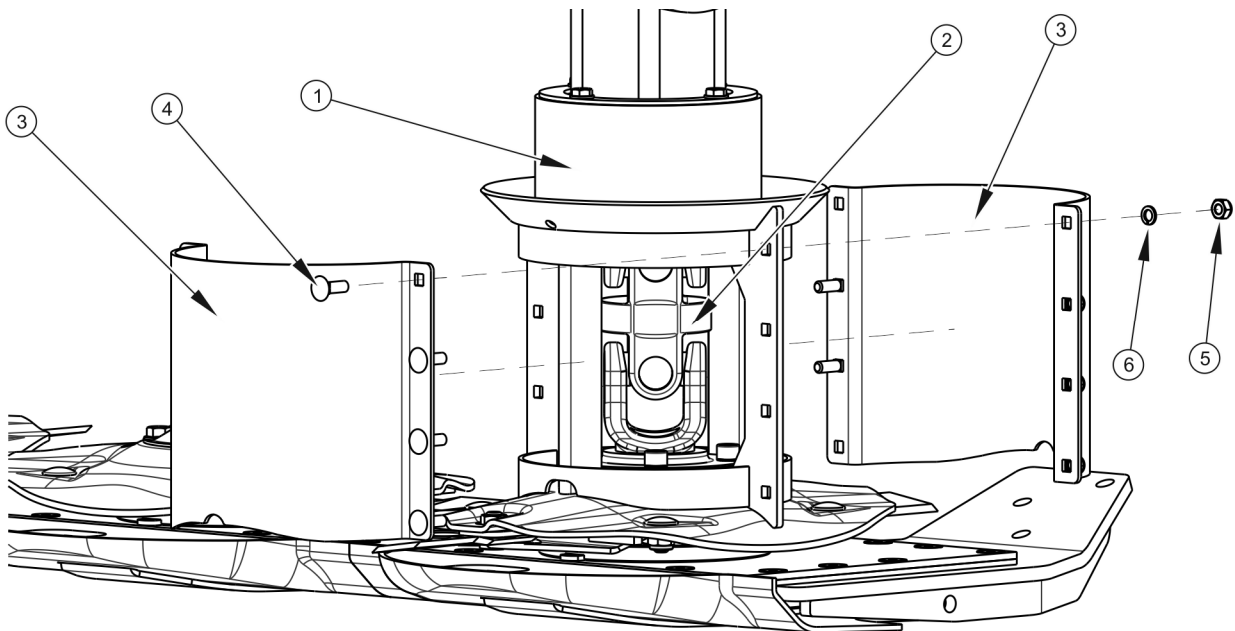
- odšroubovat kontrolně-olejovou zátku (1) (OBRÁZEK 5.7),
- zvednout lištu,
- odšroubovat vypouštěcí korek (2) a vypusťte olej do dříve připravené nádoby,
- zašroubovat vypouštěcí zátku (2),
- nastavit žací systém vodorovně a nalít požadované množství oleje kontrolně-vlévacím otvorem (1).



Olej v žací liště je nutné vyměnit po prvních 50 hodinách provozu. Další výměny oleje provádějte každých 500 hodin provozu nebo po roce v závislosti na tom, k čemu dojde dříve.

V případě, že si všimnete vytékání, musíte důkladně zkontrolovat těsnění a zajistit úroveň oleje. Práce řezačky s příliš nízkým olejem v liště může vést k jejímu trvalému poškození. Veškeré opravy žací lišty v záručním období (s výjimkou výměny nožů) mohou být provedeny pouze specializovanými mechanickými dílnami.

Za účelem správné práce řezačky je nutné pravidelně čistit a mazat kloubový konektor hnacího disku (1) (OBRÁZEK 5.8). Absence pravidelného čištění a mazání kloubového konektoru (2) může vést k zablokování kloubu a závažné havárie stroje.



OBRÁZEK 5.8 Čištění a mazání hnacího disku

(1) hnací disk, (2) kloubový konektor, (3) kryt, (4) šroub, (5) matice (6) podložka

Rozsah servisních činností:

- odšroubujte matice (5) a vyjměte šrouby (4),
- sejměte oba kryty (3),
- očistěte a namažte kloubový konektor (2) a očistěte vnitřní povrch krytů,
- nasadit kryty a vložit šrouby. Spojení zajistěte pomocí podložek (6) a matic (5).

POZNÁMKA



Nahromaděné znečištění uvnitř hnacího disku v podobě zbytků trávy, písku atd. mohou vést k zablokování kloubového konektoru. Znehybnění kloubu může být příčinou poškození převodů rezačky.



Údržbové činnosti hnacího disku provádějte alespoň dvakrát v průběhu sezóny sekání trav a po jejím ukončení.

5.4 OBSLUHA HYDRAULICKÉ INSTALACE



NEBEZPEČÍ

Před zahájením prací na hydraulickém vedení je třeba snížit tlak v systému.

Při práci hydraulického vedení je třeba používat odpovídající prostředky osobní ochrany, tj. ochranný oděv, obuv, rukavice, brýle. Vyhýbat se kontaktu oleje s kůží.

Bezpodmínečně dodržujte zásadu, aby olej v hydraulické soustavě řezačky a olej v hydraulické instalaci traktoru byl stejného druhu. Používání různých druhů oleje je nepřípustné. Hydraulická instalace v nové řezačce je naplněna hydraulickým olejem HL32.



POZNÁMKA

Technický stav hydraulické instalace by měl být sledován v průběhu provozu.

Hydraulické vedení by mělo být úplně těsné. Při plném roztáhnutí hydraulických válců zkontrolujte těsnící místa. V případě zjištění oleje na tělese hydraulického válce zjistěte charakter netěsnosti. Přípustné jsou nepatrné netěsnosti s příznaky „pocení“, avšak v případě zjištění úniků „kapkového“ typu je nutno přerušit provoz stroje do doby odstranění závady.

V případě zjištění úniku oleje ve spojeních hydraulických hadic, dotáhněte spojku, pokud nedojde k odstranění závady– vyměňte hadici nebo spojovací prvky na nové. Výměnu souboru na nový vyžaduje také každé poškození mechanického charakteru.

TABULKA 5.2 PARAMETRY HYDRAULICKÉHO OLEJE HL32

POŘ. Č.	NÁZEV	HODNOTA
1	Viskozitní zařazení dle ISO 3448VG	32
2	Kinematická viskozita při 400°C	28.8 – 35.2 mm ² /s
3	Kvalitativní zařazení dle ISO 6743/99	HL
4	Kvalitativní zařazení dle DIN 51502	HL
5	Teplota vzplanutí	nad 210°C

Použitý olej s ohledem na svoje složení není zařazen jako nebezpečná látka, avšak dlouhodobé působení na kůži nebo oči může vyvolat podráždění. V případě kontaktu oleje s kůží místo kontaktu promyjte vodou s mýdlem. Nepoužívejte organická rozpouštědla (benzin, petrolej). Znečištěný oděv svlékněte, aby se zamezilo proniknutí oleje na kůži. Pokud se olej dostane do očí, promyjte je velkým množstvím vody a v případě vzniku podráždění kontaktujte lékaře. Hydraulický olej v normálních podmínkách nepůsobí škodlivě na dýchací cesty. Ohrožení může nastat jen tehdy, když je olej silně rozprášený (olejová mlha) nebo v případě požáru, během něhož se mohou uvolnit toxické sloučeniny. Olej se hasí pomocí kysličníku uhličitého (CO₂), pěnou nebo hasicí parou. K hašení nepoužívejte vodu.

Rozlitý olej okamžitě seberte a umístěte v označené a těsné nádobě. Olejové odpady se odevzdávají organizaci zabývající se likvidací nebo regenerací olejů.



Elastické hydraulické hadice vyměňte na nové po 4 letech provozování stroje.

5.5 MAZÁNÍ

Mazání stroje provádějte pomocí ruční nebo nožní maznice naplněné pevným mazivem. Před zahájením mazání, pokud možno odstraňte staré mazivo a jiné nečistoty. Nadbytečné mazivo nebo olej by mělo být odstraněno.



Během používání rezačky je uživatel povinen dodržovat návod mazání v souladu s harmonogramem mazání. Nadbytečné mazivo způsobuje osazení další kontaminace v místech, které vyžadují mazání a je proto nutné čistit jednotlivé součásti stroje.

Převodový olej v žací liště je nutné měnit v souladu s doporučeními obsaženými v KAPITOLE "5.3 OBSLUHA ŽACÍ LIŠTY". Podrobný popis výměny oleje v převodech je uveden v KAPITOLE "5.2 OBSLUHA HNACÍHO SYSTÉMU". Mazné body jsou uvedeny na OBRÁZKU 5.9 / 5.10 a jsou popsány v TABULCE "5.3 MAZNÉ BODY"

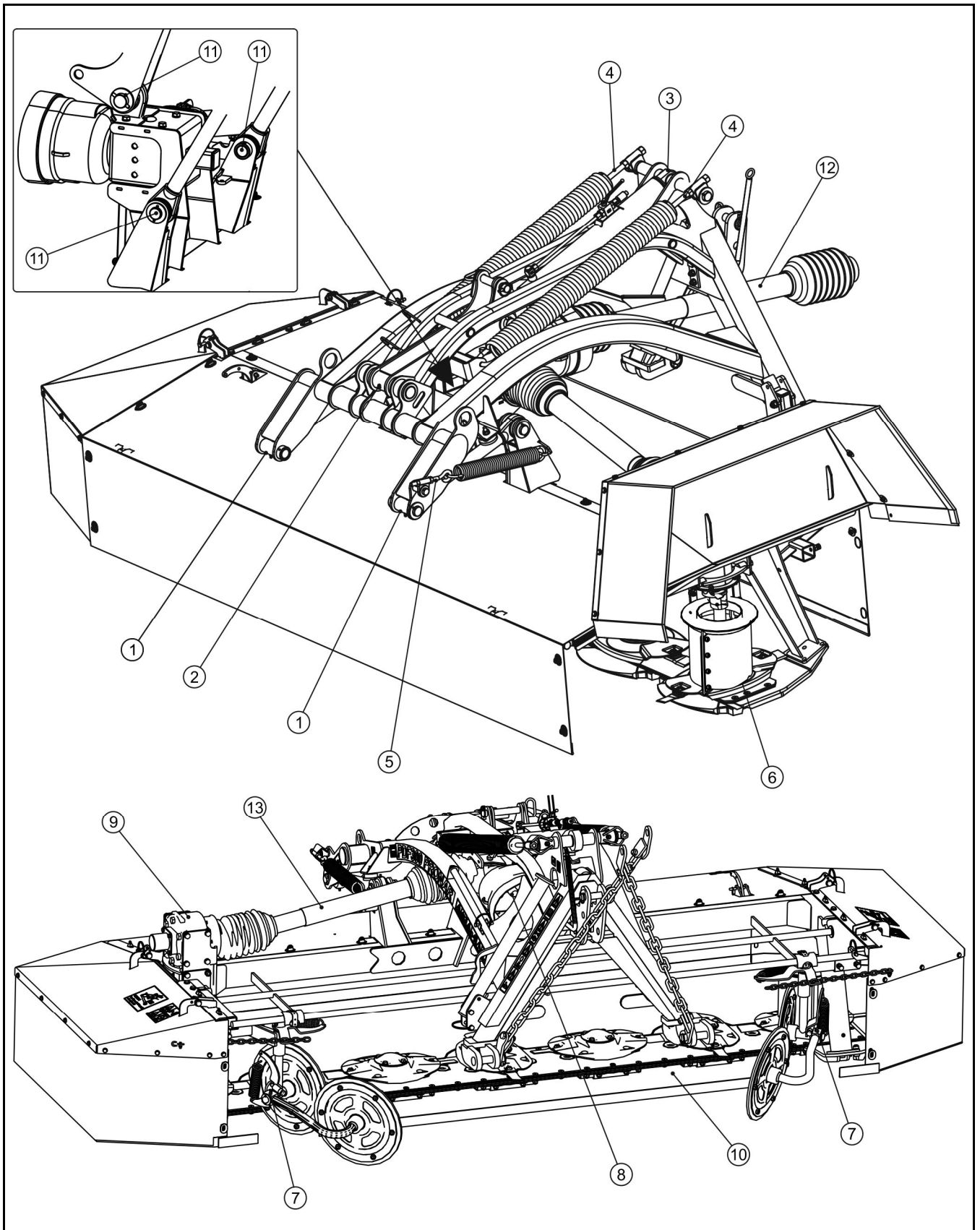
TABULKA 5.3 MAZACÍ BODY

POŘ. Č.	NÁZEV	POČET MAZACÍCH MÍST	TYP MAZIVA	FREKVENCE MAZÁNÍ
1	Čep táhla	2	STÁLÝ	20 hodin
2	Čep zavěšení	1	STÁLÝ	20 hodin
3	Ucho hydraulického válce	1	STÁLÝ	50 hodin
4	Šrouby regulace pružin odlehčení (závit)	2	STÁLÝ	2krát ročně (před a po sezóně provozu rezačky)
5	Šroub regulace napínací pružiny (závit)	1	STÁLÝ	
6	Klouby konektoru žací lišty	2	STÁLÝ	60 hodin
7	Osa disku sběrač (PDF300)	2	STÁLÝ	20 hodin

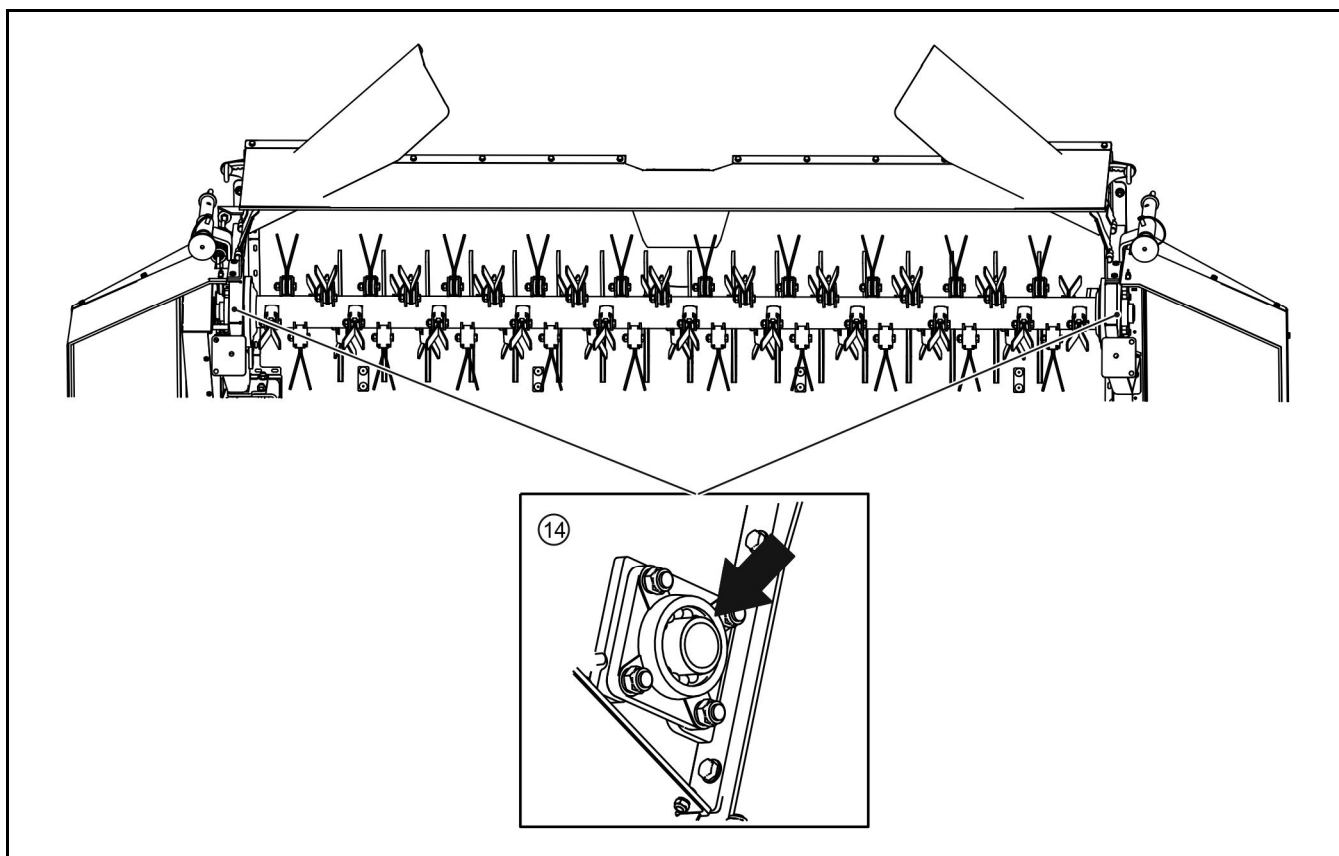
POŘ. Č.	NÁZEV	POČET MAZACÍCH MÍST	TYP MAZIVA	FREKVENCE MAZÁNÍ
8	Drážkované náboje hnací hřídele	1	STÁLÝ	20 hodin
9	Úhlový převod	2	OLEJ	500 hodin
10	Žací lišta	1	OLEJ	500 hodin
11	Ucha kulových spojení táhel	3	STÁLÝ	20 hodin
12	Kloubový teleskopický hřídel k spojování s traktorem ★			
13	Kloubová teleskopická hřídel ★			
14	Ložiska hřídele kypříče pokosu (PDF300C)	2	STÁLÝ	50 hodin

POZNÁMKA: Popis označení ze sloupce LP v tabulce (5.3) je v souladu s číslováním uvedeným na OBRÁZKU 5.9 / 5.10.

★ Mazání kloubové teleskopické hřídele je nutné provést v souladu s pokyny výrobce. Podrobné informace na téma obsluhy a údržby se nacházejí v návodu k užití přiloženém k hřídeli.



OBRÁZEK 5.9 Mazné body řezačky PDF300 / PDF300C



OBRÁZEK 5.10 Mazné body řezačky PDF300C

5.6 SKLADOVÁNÍ

Disková řezačka se musí po použití důkladně vyčistit a opláchnout. Během umývání nemůžete směřovat silný proud vody nebo páry na informační a výstražné nálepky, ložiska, hydraulické vedení. Trysku tlakového nebo parního čisticího zařízení je nutné udržovat ve vzdálenosti minimálně 30 cm od čištěného povrchu.

Po čištění zkontrolujte celou řezačku a zkontrolujte technický stav jednotlivých prvků. Opotřebované nebo poškozené prvky musí být opraveny nebo vyměněny.

V případě poškození nátěru je nutné očistit poškozená místa od rzi a prachu, odmastit, poté natřít základní barvou a po její uschnutí natřít vrchní barvou při současném zachování jednotného vybarvení a stejnoměrné tloušťky ochranné vrstvy. Před natřením můžete natřít poškozená místa tenkou vrstvou maziva nebo antikoroziního přípravku. Doporučuje se, aby řezačka byla skladována v uzavřené nebo zastřešené místnosti.

Pokud nebude řezačka delší dobu provozována, je nutné provést její zajištění proti vlivu atmosférických faktorů. Řezačku je nutné mazat v souladu s uvedenými pokyny. V případě delší odstavky bezpodmínečně promažte všechny součásti bez ohledu na dobu posledního zákroku. Dodatečně je před zimním obdobím nutné namazat čepy závěsného systému.



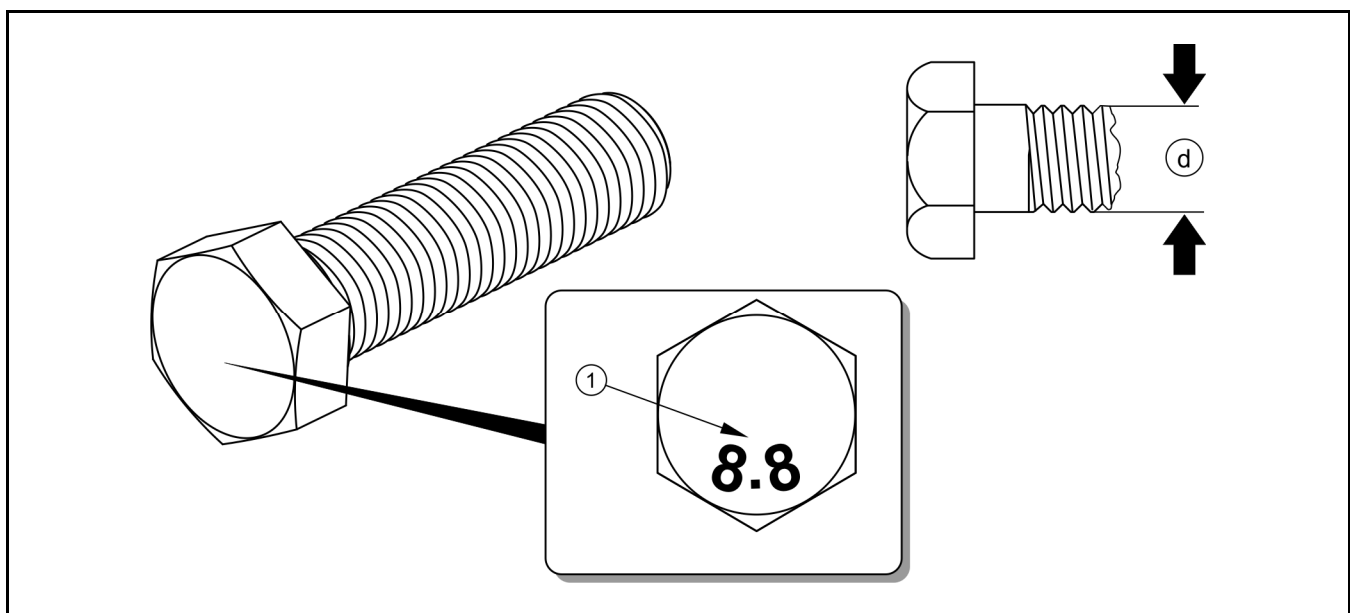
NEBEZPEČÍ

Během skladování řezačky nikdy nestavějte parkovací trojúhelník připojený k řezačce. Hrozí náhodné odpojení závěsného trojúhelníku od řezačky a poškození těla.

5.7 MOMENTY DOTAHOVÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

Během údržbářských a opravárenských prací používejte odpovídající momenty dotahování šroubových spojů, pokud však nebyly uvedeny jiné parametry dotahování. Doporučené momenty dotažení nejčastěji používaných šroubových spojů znázorňuje TABULKA 5.4. Uvedené hodnoty se týkají ocelových šroubů nemazaných.

První podrobnou kontrolu dotažení šroubových spojení proveďte po odpracování prvních 10 hodin.



OBRÁZEK 5.11 Šroub s metrickým závitem

(1) třída pevnosti, (d) průměr závitu

TABULKA 5.4 MOMENT DOTAHOVÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

PRŮMĚR ZÁVITU (D) [mm]	5.8 ⁽¹⁾	8.8 ⁽¹⁾	10.9 ⁽¹⁾
	MOMENT DOTAŽENÍ [Nm]		
M6	8	10	15
M8	18	25	36
M10	37	49	72
M12	64	85	125

PRŮMĚR ZÁVITU (D) [mm]	5.8 ⁽¹⁾	8.8 ⁽¹⁾	10.9 ⁽¹⁾
	MOMENT DOTAŽENÍ [Nm]		
M14	100	135	200
M16	160	210	310
M20	300	425	610
M24	530	730	1050
M27	820	1150	1650
M30	1050	1450	2100

⁽¹⁾ - třída pevnosti v souladu s normou DIN ISO 898



POZNÁMKA

V případě nutnosti výměny jednotlivých součástí použijte jen originální nebo výrobcem určené díly. Nedodržení těchto požadavků může způsobit ohrožení zdraví nebo života nezúčastněných nebo osob obsluhujících, a také přispět k poškození stroje.

5.8 ZÁVADY A ZPŮSOBY JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ

TABULKA 5.5 ZÁVADY A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ

DRUH ZÁVADY	PŘÍČINA	ZPŮSOB ODSTRANĚNÍ
Žací systém řezačky se nezvedá nebo nespouští pomocí hydraulického válce	Rám zavěšení je zablokován čepem	Vyjměte blokuující čep
	Nesprávné spojení nebo poškození rychlospojky	Zkontrolujte rychlospojky a způsob připojení
	Vadný hydraulický systém traktoru	Zkontrolujte stav hydraulického systému traktoru
Strniště je nerovné	Žací systém není odlehčen	Nastavte vhodně odlehčující pružiny
	Příliš nízká rychlost otáček vývodové hřídele traktoru	Udržujte správnou a stálou rychlost vývodové hřídele
	Opotřebované žací nože	Otočte nože na druhou stranu nebo je vyměňte za nové
	Nesprávný úhel řezu	Nastavte vhodný úhel žací lišty regulací horního konektoru
Nadměrné vibrace za provozu	Poškozený nůž nebo žádný nůž	Zkontrolujte nože, v případě nutnosti vyměňte.
	Poškozená kloubová teleskopická hřídel	Ověřte hřídele, v případě nutnosti je vyměňte
	Poškozená ložiska žací lišty	Proveďte servisní opravu
Nadměrné ohřívání úhlového převodu nebo žací lišty	Nesprávná hladina oleje	Zkontrolujte hladinu oleje.
	Poškozená ložiska	Proveďte servisní opravu
Zastavení pohonů řezačky v průběhu sekání	Zafungovala bezpečnostní spojka proti přetížení hřídele v důsledku zablokování žacích disků	Vypněte sekačku, odstraňte nahromaděnou trávu nebo cizí tělesa z řezného systému
	Poškozená ozubená kola v žací liště	Proveďte servisní opravu
	Poškozený úhlový převod	Proveďte servisní opravu

POZNÁMKY

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

