

PRONAR

ROZDRABNIANIE ODPADÓW TEKSTYLNYCH I BUDOWLANYCH

PRONAR PRO.S1 został wyposażony w dwa różne wały rozdrabniające pozwalające na rozdrabnianie odpadów tekstylnych oraz poremontowych.

→ 41.

OD SZKOLENIA PO SZYBKIE ROZWIĄZANIA

Kompleksowe podejście Pronaru do obsługi posprzedażowej przekłada się nie tylko na większą niezawodność wyrobów, ale również wyższą wydajność pracy, a także satysfakcję dealerów i klientów.

→ 90.

BY ZAPEWNIĆ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ PRODUKTÓW

Żeby być konkurencyjnym na rynku niezbędne jest ciągłe podnoszenie jakości swoich usług i wyrobów, a także oferowanie swoim klientom gwarancji na bezawaryjne i bezpieczne ich użytkowanie.

→ 96.

NOWOCZESNE MASZYNY DO DUŻYCH GOSPODARSTW

→ 56

TECHNIKA DLA NATURY

KOSIARKI DYSKOWE TYLNE



KOSIARKI DYSKOWE CZOŁOWE



PRZETRZĄSACZE POKOSU



WOZY PASZOWE



ZGRABIARKI



OWIJARKI DO BEL





Nieustannie w naszym kwartalniku podkreślam znaczenie rolnictwa, ponieważ doskonale zdaję sobie sprawę z tego, jak trudne jest życie i praca na roli. Tym bardziej martwi mnie, że w debacie publicznej mówi się wiele o bezpieczeństwie militarnym, o zbrojeniu się „po zęby”, natomiast prawie nikt nie porusza tematu bezpieczeństwa żywnościowego. A przecież jest ono równie kluczowe! Bez dostępu do żywności nie można mówić o stabilnym państwie, niezależnym od zewnętrznych uwarunkowań gospodarczych i politycznych.

Podczas moich spotkań z przedstawicielami rządu wielokrotnie podkreślałem konieczność wypracowania rozwiązań, które nie będą sprzeczne ani z interesami Ukrainy, ani krajów Ameryki Południowej. Naszym celem jest zarządzanie rynkiem, które zapewni stabilizację i opłacalność pracy rolników. Jeśli zarobek nie jest możliwy, należy tak uregulować sytuację, by nie prowadziła do strat.

Rolnictwo w Polsce powinno aktywnie wspierać bezpieczeństwo żywnościowe. Niestety, w przestrzeni publicznej słyszymy głównie o dużych projektach infrastrukturalnych, jak CPK czy przebudowa Mierzei Wiślanej, a unika się konkretnych rozmów o rolnictwie. Ja nie tylko mówię o konkretach, ale także je przedstawiam. Proponuję, aby KOWR wyselekcjonował odpowiednie grunty – co najmniej 30-ha działki – i przeznaczył je na budowę elewatorów zbożowych. Byłyby to kluczowe punkty magazynowe, pozwalające na regulację rynku w okresach nadprodukcji lub nieurodzaju. W rolnictwie zarówno obfite plony, jak i ich brak, mogą stanowić poważny problem. Powinny powstać trzy typy elewatorów o łącznej pojemności 130 mln ton, które zabezpieczą potrzeby kraju na trzy lata. Skąd pozyskać finansowanie? Odpowiedź to Bank Gospodarstwa Krajowego, który mógłby wesprzeć taki projekt. Kredyty byłyby dokładnie weryfikowane, a inwestycja zapewniłaby bezpieczeństwo dostaw żywności i stabilizację cen skupu.

Nie możemy ignorować sytuacji u naszych sąsiadów. Ukraina, jako duży producent rolny, musi lokować nadwyżki zbóż i roślin oleistych. Zamiast traktować to jako zagrożenie, powinniśmy wykorzystać tę sytuację, budując suszarnie przy elewatorach i wykorzystując fundusze KPO i fotowoltaikę. Wsuszone zboże mogłoby być sprzedawane jako mąka, co zwiększyłoby jego wartość i otworzyło nowe możliwości eksportowe. Produkty uboczne, takie jak otręby czy np. makuchy mogłyby trafić do zakładów paszowych i być eksportowane do krajów, gdzie są potrzebne. Po co wysyłać do Afryki kurczaki, skoro można sprzedawać im paszę i pisklęta. Takie podejście mogłoby ograniczyć problem migracji ekonomicznej – ludzie nie musieliby opuszczać swoich krajów w poszukiwaniu lepszego życia, gdyby mieli szansę na godziwą egzystencję na miejscu.

Mam wrażenie, że wielu decydentów unika podejmowania realnych działań, obawiając się konsekwencji każdej decyzji. Dlatego nieustannie apeluję o większą uwagę dla rolnictwa – zarówno w kontekście przygotowań do wyborów, jak i nadchodzących żniw. Możliwości są ogromne – transport morski i lądowy mogą odegrać kluczową rolę w budowaniu naszej pozycji na światowym rynku żywności. Musimy jednak patrzeć na rolnictwo jako na strategiczny sektor gospodarki, działający na długofalowych zasadach.

Rolnictwo to złożony mechanizm, w którym wszystko jest powiązane. Weźmy produkcję mleka – od narodzin cielaka do pełnej dojrzałości mija kilka lat. Krowa, jak wiadomo, jest dojona pyskiem, czyli jej wydajność w dużej mierze zależy od jakości zjadanej paszy. Jeśli pasza jest dobra, to także mleko będzie dobre. Jeśli bazujemy tylko na kiszonkach, nie uzyskamy mleka najwyższej jakości. W Szwajcarii krowy karmione są sianem, co wpływa na jakość i smak mleka czy sera. Kiedyś w Polsce krowy pasły się na naturalnych łąkach, a mleko miało zupełnie inny smak. Dziś młodzież często myśli, że mleko „powstaje” w sklepie, co pokazuje, jak daleko odeszliśmy od świadomości rolniczej.

Mówię to, bo jako jeden z największych producentów maszyn rolniczych i urządzeń do przygotowywania pasz dla zwierząt gospodarskich w Polsce doskonale rozumiem, jak ważne jest wspieranie tego sektora. Rolnictwo to fundament naszej gospodarki, a jego rozwój ma kluczowe znaczenie dla przyszłości naszego kraju. I dlatego nie przestanę o tym mówić.

Na koniec chciałbym złożyć wszystkim Państwu serdeczne życzenia z okazji nadchodzących Świąt Wielkiej Nocy. Niech będzie to czas refleksji, spotkań z bliskimi i nadziei na lepszą przyszłość. Życzę sukcesów, stabilności i poczucia bezpieczeństwa w nadchodzących miesiącach.

Sergiusz Martyniuk
Prezes Rady Właścicieli Pronaru



AKTUALNOŚCI

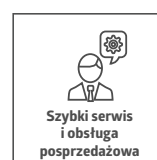
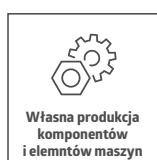
WIZYTA MINISTRA ROLNICTWA W PRONARZE	8
FIRMA PRONAR ZAWSZE ZE SWOIMI KLIENTAMI	10
INTEGRACJA LIDERÓW LOKALNYCH SPOŁECZNOŚCI	11
PRONAR W EUROPIE ŚRODKOWO-WSCHODNIEJ	12
FRANCUSKI AGROINFLUENCER Z WIZYTĄ W FIRMIE PRONAR	14
PRONAR W UZBEKISTANIE	15
POTENCJAŁ PRONARU, A ROLNICTWO W HISZPANII	16
ROZWÓJ WSPÓŁPRACY MIĘDZYNARODOWEJ	17
PRONAR ODPOWIADA NA SUGESTIE KLIENTÓW	18
AGROMASHEXPO 2025 W BUDAPESZCIE	19
GLOBALNA EKSPANSJA PRONARU - KLUCZ DO SUKCESU	20
UROCZYSTE OBCHODY DNIA KOBIET	21
CENTRUM WYSTAWOWE PRONAR: NOWOCZESNOŚĆ NA MAPIE EUROPY	22
NASTROJENI Z NATURY	24

FINANSE, KADRY, ZARZĄDZANIE

STACJE PRONAR - U NAS WIESZ, CO TANKUJESZ	28
FABRYKA KÓŁ SKOMUNIKOWANA ZE ŚWIATEM - SYSTEM EDI	30
KAŻDY PRACOWNIK MA ZNACZENIE	31

MASZyny KOMUNALNE I RECYKLINGOWE

NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA DLA BRANŻY KOMUNALNEJ	34
CZYSTOŚĆ PRZESTRZENI PUBLICZNYCH I PRYWATNYCH	36
WSZECHSTRONNOŚĆ I FUNKCJONALNOŚĆ	38
ROZDRABNIANIE ODPADÓW TEKSTYLNÝCH I BUDOWLANÝCH	40
ROZWÓJ RYNKU RECYKLINGOWEGO W USA	43
PRONAR NA TARGACH COMPOST 2025	44
TARGI AGROTEKNIKK W NORWEGII	45
MPP1545S - NOWOCZESNY PRZESIEWACZ MOBILNY	46
SUKCES PRONARU NA TAJWANIE	48
ŚWIATOWA JAKOŚĆ POPRZECIĄGŁE DOSKONAŁENIE	50



Pronar należy do grona najszybciej rozwijających się polskich firm. Jego maszyny wspierają codzienną pracę rolników, przedsiębiorstw komunalnych oraz branżę recyklingową w kilkudziesięciu krajach świata. Budowana od ponad 30 lat marka stała się również synonimem jakości i stabilności wśród dostawców komponentów. Profile burtowe, elementy pneumatyki i hydrauliki, osie i układy jezdne, wiązki oraz koła tarczowe Pronaru znajdziemy w produktach największych światowych koncernów.

www.pronar.pl



MASZYNY DO ZBIORU ZIELONEK

EFEKTYWNOŚĆ W ALGIERSKICH GOSPODARSTWACH _____	54
NOWOCZESNE MASZYNY DO DUŻYCH GOSPODARSTW _____	56
DOŚWIADCZENIA ROLNIKA _____	58
EFEKTYWNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ W PRACY POŁOWEJ _____	60
TRWAŁOŚĆ ORAZ INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA _____	62
PRZYGOTOWANIE SIANOKISZONEK - NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA _____	64
TESTY POŁOWE NA PODKARPACIU _____	66

PRZYCZEPY

NOWOCZESNE TECHNOLOGIE I SZEROKA OFERTA _____	70
PRZYCZEPY NISKOPODWOZIOWE W PORTUGALII _____	72
TESTY WYDAJNOŚCIOWE NA DOLNYM ŚLĄSKU _____	74
WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ W TRANSPORCIE _____	75
PRZYCZEPA NA KAŻDE WARUNKI _____	76
PRZYCZEPA, KTÓRA NIGDY NIE ZAWODZI _____	78
FUNKCJONALNA I TRWAŁA _____	80
PEWNY WYBÓR! _____	82
NOWA JAKOŚĆ W TRANSPORCIE ROLNICZYM _____	84

TECHNOLOGIE

DEMAGNETYZACJA METALI _____	88
NOWOCZESNE I TRWAŁE W ROLNICTWIE I PRZEMYSŁE _____	89
OD SZKOLENIA PO SZYBKIE ROZWIĄZANIE PROBLEMÓW _____	90
WSPIERANE TECHNOLOGIĄ PRONAR _____	92
REWOLUCJA W TECHNOLOGII ŁĄCZENIA _____	94
BY ZAPEWNIĆ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ PRODUKTÓW _____	96

Klauzula informacyjna:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest PRONAR Sp. z o.o. z siedzibą w Narwi, pod adresem: 17-210 Narew, ul. Mickiewicza 101A, dla której Sąd Rejonowy w Białymstoku Wydział KRS prowadzi akta rejestrowe pod numerem KRS: 0000139188, NIP: 543-02-00-939 (zwanej dalej: „PRONAR”).
2. Kontakt z inspektorem ochrony danych tel. – 85 6827337, e-mail: iod@pronar.pl
3. Pani/Pana dane osobowe (imię i nazwisko, adres prowadzenia działalności i adres zamieszkania) są przetwarzane w związku z wysyłką materiałów informacyjnych dotyczących PRONAR – Kwartalnika PRONAR na podstawie: art. 6 ust. 1 lit. a (zgoda) RODO – art. 6 ust. 1 lit. f (prawnie uzasadniony interes) RODO w przypadku wysyłki do osób pełniących funkcje w mediach, innych podmiotach publicznych lub firm współpracujących z Pronar Sp z o.o.
4. Dane osobowe mogą być przekazywane podmiotom uprawnionym na mocy przepisów prawa oraz firmom, którym zlecamy usługę wysyłki Kwartalnika.
5. Ma Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do danych, ich sprostowania, usunięcia, lub ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania lub odwołania zgody.
6. Ma Pani/Pan prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
7. Wniosek odnośnie realizacji w/w praw należy złożyć do inspektora ochrony danych.
8. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do kraju trzeciego.
9. Pani/Pana dane osobowe nie są profilowane.

Pronar Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 101A, 17-210 Narew
tel. 85 681 63 29
pronar.pl

Opracowanie graficzne, skład, zdjęcia:
Dział Marketingu Pronaru



AKTUALNOŚCI

Wizyta Ministra Rolnictwa w Pronarze
str. 8

Firma Pronar zawsze ze swoimi klientami
str. 10

Integracja liderów lokalnych społeczności
str. 11

Pronar w Europie Środkowo-Wschodniej
str. 12

Francuski agroinfluencer z wizytą w firmie Pronar
str. 14

Pronar w Uzbekistanie
str. 15

Potencjał Pronaru, a rolnictwo w Hiszpanii
str. 16

Rozwój współpracy międzynarodowej
str. 17

Pronar odpowiada na sugestie klientów
str. 18

AGROmashEXPO 2025 w Budapeszcie
str. 19

Globalna ekspansja Pronaru – klucz do sukcesu
str. 20

Uroczyste obchody Dnia Kobiet
str. 21

Centrum Wystawowe Pronar:
Nowoczesność na mapie Europy
str. 22

Nastrojeni z natury
str. 24



WIZYTA MINISTRA ROLNICTWA W PRONARZE



▲ Od lewej: Wojewoda podlaski Jacek Brzozowski, Zdzisław Sikora, Tomasz Kulik, Arkadiusz Kidrycki, Marta Dyczewska, Prezes Rady Właścicieli Pronaru Sergiusz Martyniuk, Wiesław Ochrymiuk, Ewelina Diemianiuk, Magdalena Filipowicz, Łukasz Kondratowicz, Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi Czesław Siekierski

Rok 2024 był kolejnym wymagającym okresem dla globalnej gospodarki, ale firma Pronar po raz kolejny udowodniła, że potrafi sprostać nawet najtrudniejszym wyzwaniom. Podczas uroczystego podsumowania roku w siedzibie głównej przedsiębiorstwa w Narwi, licznie zgromadzeni goście – w tym przedstawiciele władz państwowych i lokalnych – mieli okazję poznać osiągnięcia firmy oraz jej ambitne plany na przyszłość.

■ W wydarzeniu wzięli udział m.in. Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi Czesław Siekierski, Sekretarz Stanu w Ministerstwie Rolnictwa i Rozwoju Wsi Stefan Krajewski i Wojewoda Podlaski Jacek Brzozowski. W swoich przemówieniach goście podkreślali znaczenie działalności Pronaru dla rozwoju regionu i gospodarki narodowej. Minister Siekierski wyraził uznanie dla zaawansowanych technologii stosowanych w przedsiębiorstwie oraz podkreślił rolę, jaką odgrywa lokalna produkcja w budowaniu stabilności ekonomicznej kraju.

Prezes Rady Właścicieli, Sergiusz Martyniuk, podsumował minione dwanaście miesięcy, zwracając uwagę na realizowane inwestycje. Rozbudowa Hali Wystawowej w Siemiatyczach, rozbudowa fabryki w Narewce, uruchomienie nowoczesnej kołowni czy modernizacja systemów grzewczych to tylko część zrealizowanych projektów. Wszystkie te inicjatywy mają na celu dalsze

umacnianie pozycji Pronaru jako lidera w branży maszyn rolniczych, komunalnych i recyklingowych.

Wprowadzona w 2024 roku rozszerzona oferta maszyn do recyklingu, takich jak kruszarki i przesiewacze, to dowód na to, że Pronar myśli o przyszłości z perspektywy globalnych wyzwań. Maszyny te znajdują zastosowanie w odbudowie infrastruktury, co czyni je nieocenionym narzędziem w czasach globalnych kryzysów.

Szczególnym momentem uroczystości było uhonorowanie zasłużonych pracowników firmy. Wręczono medale za zasługi w działalności społecznej oraz odznaki „Zasłużony dla Rolnictwa”. Nagrody wręczyli m.in. Minister Czesław Siekierski, Wojewoda Podlaski Jacek Brzozowski oraz Prezes Sergiusz Martyniuk. Wyróżnienia te są wyrazem uznania dla ogromnego zaangażowania i wkładu pracowników w rozwój firmy oraz lokalnej społeczności.

Uroczystość zakończyła się w wyjątkowej atmosferze – Chór Pronaru wykonał koncert kolęd. Był to nie tylko moment podsumowania osiągnięć, ale także okazja do refleksji nad przyszłymi planami.

Pronar nie spoczywa na laurach. Jak zaznaczył Prezes Martyniuk, w nadchodzącym roku firma zamierza kontynuować inwestycje w rozwój technologii oraz poszerzać ofertę produktów, dostosowując je do zmieniających się potrzeb rynku. „Nasze działania zawsze wykraczają poza chwilowe potrzeby – myślimy dalekosiężnie i inwestujemy w przyszłość” – podkreślił Prezes.

Dzięki innowacyjnemu podejściu i zaangażowaniu pracowników Pronar z optymizmem patrzy w przyszłość, gotowy stawiać czoła kolejnym wyzwaniom oraz wzmacniać swoją pozycję lidera w branży.

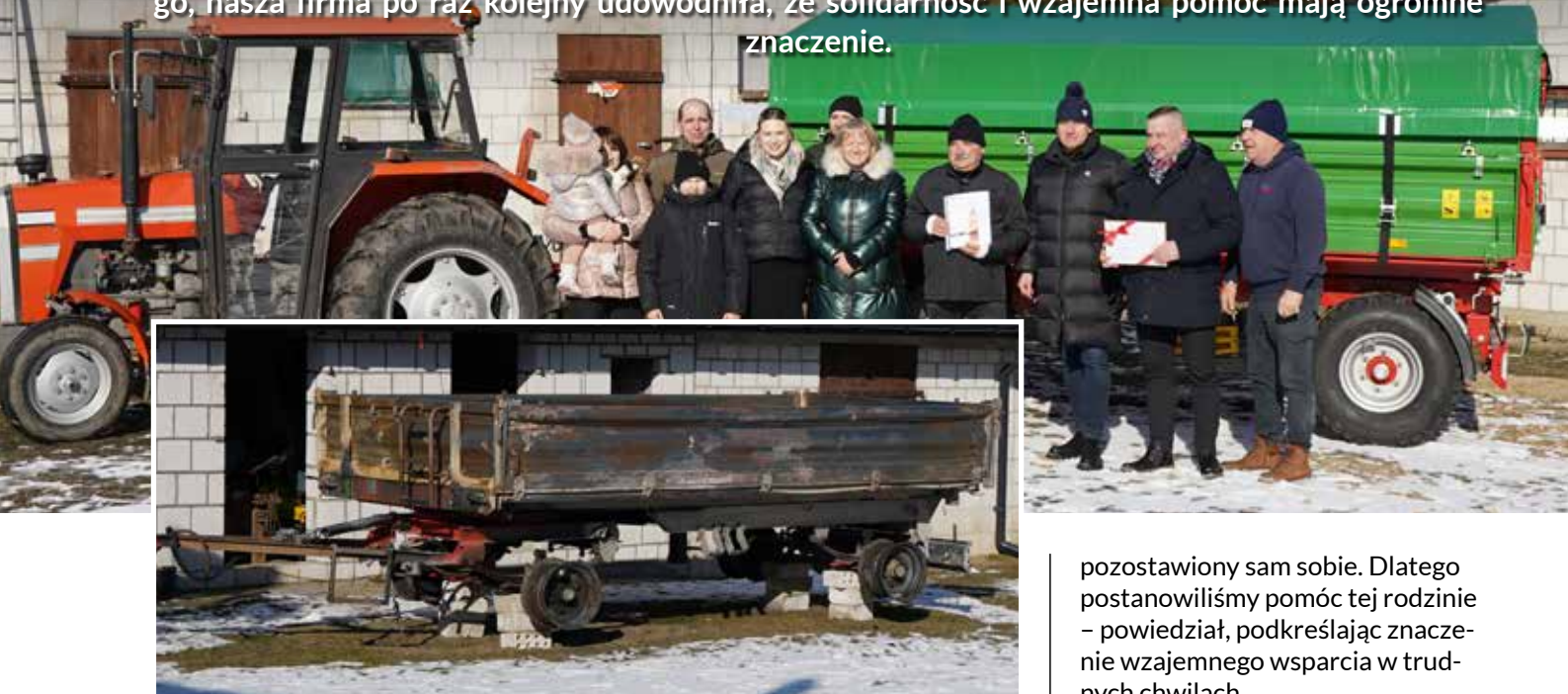
■ (ww)



▲ Spotkanie noworoczne z Ministrem Rolnictwa i Rozwoju Wsi oraz pracownikami firmy Pronar

FIRMA PRONAR ZAWSZE ZE SWOIMI KLIENTAMI

W obliczu tragedii, jaka dotknęła rodzinę państwa Sierpińskich z województwa mazowieckiego, nasza firma po raz kolejny udowodniła, że solidarność i wzajemna pomoc mają ogromne znaczenie.



Pod koniec stycznia 2025 roku gospodarstwo rolne państwa Sierpińskich padło ofiarą tragicznego pożaru. Ogień doszczętnie strawił budynki gospodarcze, sprzęt rolniczy oraz płody rolne zebrane w ubiegłe żniwa. To dramatyczne wydarzenie byłoby ciosem dla każdego przedsiębiorcy rolnego, a tym bardziej dla rolnika prowadzącego rodzinne gospodarstwo o powierzchni do 30 ha. Straty materialne i zachwianie stabilności finansowej gospodarstwa stanowiły zagrożenie dla jego przyszłości.

Niestety, w pożarze spłonęła również nowa przyczepa PRONAR T653/1 – pierwszy fabrycznie nowy sprzęt, jaki pan Waldemar Sierpiński kupił u autoryzowanego dealera. Był to efekt wieloletniej pracy i oszczędności, a jego utrata stanowiła ogromny problem dla gospodarza. W dramatycznej walce o uratowanie swojego dobytku pan

Waldemar, narażając własne życie, doznał poparzeń twarzy, rąk i ciała.

Rodzina szukała pomocy w wielu miejscach. Do Prezesa Rady Właścicieli Pronar – pana Sergiusza Martyniuka – trafił wzruszający list od córki poszkodowanego rolnika, pani Kingi. Prosiła w nim o wsparcie w odrestaurowaniu przyczepy, licząc na pomoc w postaci części zamiennych lub innej formy pomocy. Niestety, po przeanalizowaniu zdjęć przez specjalistów Pronaru, stwierdzono, że naprawa przyczepy jest niemożliwa.

Pomimo tego pan Sergiusz Martyniuk postanowił pomóc rodzinie. Znany z wielkiego serca, podjął decyzję o przekazaniu nowej przyczepy dwuosiovej PRONAR T653/1. Wierzył, że ten gest pomoże odbudować gospodarstwo i przywrócić je do pełnej funkcjonalności. – Człowiek nie może być

pozostawiony sam sobie. Dlatego postanowiliśmy pomóc tej rodzinie – powiedział, podkreślając znaczenie wzajemnego wsparcia w trudnych chwilach.

Przekazanie przyczepy przez Pronar to dowód na to, jak ważna jest społeczna odpowiedzialność biznesu oraz działania na rzecz wspólnoty. W obliczu tragedii liczy się nie tylko zysk, ale również gotowość do niesienia pomocy tym, którzy jej potrzebują. Taki gest miał ogromne znaczenie dla rodziny Sierpińskich, dając im nadzieję na odbudowę gospodarstwa. Jest to również przykład, jak działania firmy mogą przyczyniać się do budowania silnej społeczności opartej na wartościach i wzajemnym wsparciu.

Oficjalnego przekazania przyczepy, w imieniu Prezesa Rady Właścicieli Sergiusza Martyniuka, dokonali zastępca dyrektora ds. handlu Wojciech Klepacki oraz zastępca dyrektora działu handlu agro Robert Ostaszewski.

(jw)

INTEGRACJA LIDERÓW LOKALNYCH SPOŁECZNOŚCI

W siedzibie firmy Pronar w Hajnówce 25 stycznia 2025 roku odbyło się wyjątkowe spotkanie wigilijne sołtysów z dekanatów hajnowskiego, bielskiego i brańskiego. W świątecznej atmosferze przedstawiciele lokalnych społeczności spotkali się, aby wspólnie celebrować ten szczególny czas, wymienić doświadczenia oraz umocnić relacje i współpracę na rzecz ich rozwoju.



Spotkanie uświetnił występ Zespołu Instrumentalnego Pronar, którego świąteczne melodie podkreśliły uroczysty charakter wydarzenia. Starannie dobrany repertuar stworzył atmosferę sprzyjającą refleksji, rozmowom oraz integracji uczestników, nadając spotkaniu wyjątkową oprawę artystyczną.

W trakcie uroczystości głos zabrali znamienici goście. Sergiusz Martyniuk, Prezes Rady Właścicieli Pronar, w swoim przemówieniu podkreślił, jak ważne są takie spotkania, które łączą ludzi i pozwalają na wymianę doświadczeń oraz pomysłów. Podziękował również sołtysom za ich codzienny trud w reprezentowaniu i wspieraniu lokalnych społeczności, podkreślając ich rolę w budowaniu lepszego jutra.

Jego Ekscelencja ks. Biskup Piotr Sawczuk wskazał na istotę wspólnoty i współpracy, która powinna być fundamentem działań każdego lidera.

Pronar, jako firma produkująca m.in. sprzęt rolniczy, jest szczególnie związana z regionem, w tym z rolnikami i ich reprezentantami – sołtysami. To właśnie oni najlepiej rozumieją potrzeby mieszkańców wsi oraz wyzwania, przed jakimi stają osoby pracujące w rolnictwie. Spotkania z sołtysami to dla Pronar nie tylko okazja do umacniania relacji, ale także szansa na lepsze poznanie potrzeb i oczekiwań lokalnej społeczności. Dzięki takim rozmowom firma może jeszcze lepiej dostosowywać swoje produkty i usługi do realiów życia i pracy

na wsi, wspierając nowoczesne rolnictwo oraz zrównoważony rozwój regionu.

Spotkanie wigilijne sołtysów było nie tylko czasem refleksji i świętowania, ale również przestrzenią do wymiany pomysłów i budowania wspólnych planów na przyszłość. Dziękujemy wszystkim uczestnikom za ich obecność, a także osobom zaangażowanym w organizację tego wyjątkowego wydarzenia.

Do zobaczenia na kolejnych spotkaniach, które – miejmy nadzieję – będą równie inspirujące i owocne!

(ww)

PRONAR W EUROPIE ŚRODKOWO-WSCHODNIEJ

Pronar od lat odgrywa kluczową rolę w modernizacji sektora agro w Europie Środkowo-Wschodniej, dostarczając innowacyjne maszyny wspierające rolników w codziennej pracy. Przemysł rolniczy, będący jednym z głównych filarów gospodarek wielu krajów, czerpie korzyści z nowoczesnych rozwiązań technologicznych Pronaru, które pomagają zwiększyć efektywność i wydajność.



■ Szczególną uwagę warto zwrócić na rozrzutniki obornika oraz wozy przeładownicze, które łączą w sobie zaawansowaną technologię z trwałością i niezawodnością. Rozrzutniki obornika Pronaru to maszyny zaprojektowane z myślą o precyzji i równomiernym rozproszaniu nawozu na polach. Kluczową innowacją w tych urządzeniach jest zastosowanie systemów sterowania w technologii ISOBUS. Dzięki tej technologii rolnicy mogą zintegrować maszynę z systemami zarzą-

dzania gospodarstwem, co pozwala na monitorowanie i precyzyjne sterowanie rozrzutnikiem w czasie rzeczywistym. Ponadto, system ISOBUS umożliwia automatyczne dostosowywanie dawki nawozu do potrzeb gleby, jednocześnie redukując straty nawozu.

Pronar stawia na niezawodność swoich maszyn, stosując wysokiej jakości materiały i zaawansowane procesy produkcji co pozwala im funkcjonować w trudnych warun-

kach pracy przez wiele lat. Wozy przeładownicze Pronaru to doskonałe rozwiązanie dla dużych gospodarstw rolnych, zwłaszcza tych o rozległych obszarach upraw. Przemysłana, nowoczesna konstrukcja i rozwiązania technologiczne umożliwiają szybki i efektywny transport oraz przeładunek zebranych plonów, minimalizując przestoje kombajnów podczas żniw. Wóz przeładowniczy Pronaru do przewozu ziarna wyróżnia się innowacyjnymi układami na-



pędowymi i sterowniczymi, które zapewniają zwrotność i precyzję manewrowania nawet w trudnych warunkach terenowych. Krótszy czas transportu przekłada się na zwiększoną wydajność, zwłaszcza w okresie intensywnych prac polowych.

Pronar wprowadza także nowoczesne rozwiązania technologiczne w zakresie przyczep rolniczych, których systemy sterowania pozwalają na integrację z ciągnikami

różnych typów. Zastosowano także zaawansowane technologie zabezpieczające, które zwiększają trwałość oraz umożliwiają długoletnie korzystanie ze wszystkich funkcji maszyny. Wysokiej jakości powłoki lakiernicze podnoszą odporność antykorozyjną, a solidne podzespoły sprawiają, że przyczepy Pronaru niezawodnie służą przez wiele lat.

Dzięki współpracy z klientami i analizie ich potrzeb, a także nieustannemu rozwojowi produk-

tów w Centrum Badawczo-Rozwojowym Pronaru, firma tworzy rozwiązania ułatwiające codzienną pracę, ale także przyczyniające się do zrównoważonego rozwoju rolnictwa. Rozrzutniki obornika, wozy przeładownicze i nowoczesne przyczepy to idealny przykład harmonijnego połączenia ciągłego rozwoju, nowoczesnych technologii i innowacji.

(ei)

FRANCUSKI AGROINFLUENCER Z WIZYTĄ W FIRMIE PRONAR

Firmę Pronar odwiedził Thomas Couturier – znany francuski agroinfluencer, który na co dzień świadczy usługi dla rolników. Prowadzi rodzinną działalność, a w swoim gospodarstwie wykorzystuje przyczepy marki Pronar, w tym model z przesuwaną ścianą T900XL, przyczepę skorupową T8724 oraz przyczepę belową T028KM. Na swoich profilach w mediach społecznościowych regularnie publikuje materiały z codziennej pracy, dzieląc się opiniami na temat użytkowanego sprzętu.

Dzięki autentycznemu podejściu w krótkim czasie zyskał szerokie grono obserwujących.



■ Podczas wizyty w firmie towarzyszył mu zespół marketingowy firmy Agripartner – wieloletniego diler Pronaru we Francji. Zarówno przedstawiciele Agripartner, jak i sam influencer mieli okazję zobaczyć proces produkcji przyczep od podstaw. Odwiedzili również Centrum Wystawowe Pronaru w Siemiatyczach, gdzie mieli możliwość obejrzenia szerokiej gamy produktów firmy. Zwie-

dzili także fabrykę produkującą maszyny recyklingowe i komunalne oraz uczestniczyli w pokazach maszyn rolniczych, co pozwoliło im bliżej poznać innowacyjne rozwiązania stosowane przez Pronar. Wizyta stanowiła również doskonałą okazję do porównania specyfiki polskiego i francuskiego rynku rolniczego oraz wymiany doświadczeń na temat oczekiwań użytkowników w obu krajach.

W trakcie trzydniowego pobytu zrealizowano liczne materiały marketingowe, w tym prezentację firmy, przyczepy T701HP oraz wozu przeładunkowego T743M. Efekty nagrań są już dostępne na naszych kanałach społecznościowych.

■ (sn)

PRONAR W UZBEKISTANIE

Uzbekistan to kraj o strategicznym znaczeniu w Azji Centralnej, którego sektor rolniczy jest jednym z fundamentów gospodarki. Z populacją przekraczającą 34 miliony mieszkańców stanowi ważny rynek zbytu dla maszyn rolniczych. Uzbekistan jest także jednym z liderów światowej produkcji bawełny, zajmującej około 25% powierzchni użytków rolnych, której zbiory w 2023 roku osiągnęły rekordową wysokość 3,7 miliona ton, co czyni Uzbekistan jednym z największych producentów na świecie. Dzięki tym danym, kraj ten jest idealnym miejscem do promocji maszyn rolniczych wspierających rozwój lokalnych gospodarstw.

Pronar wziął udział w prestiżowych targach maszyn rolniczych AGRO-EXPO, które odbyły się w Taszkencie, stolicy Uzbekistanu. Było to doskonałe miejsce do zaprezentowania szerokiej oferty maszyn rolniczych i komunalnych. W targach uczestniczyły 83 firmy z całego świata, obecny był również producent z Narwi. Targi stały się świetną okazją do nawiązania nowych kontaktów biznesowych i dyskusji o rozwoju rolnictwa w regionie. Oferta Pronaru i modularność naszych maszyn pozwala na łatwe dostosowanie do różnych warunków pracy i potrzeb użytkowników. Dzięki zastosowanym technologiom w naszych maszynach rolnicy mogą zwiększać wydajność

swoich gospodarstw, a jednocześnie dbać o środowisko naturalne. Wprowadzenie takich rozwiązań na rynek Uzbecki może przyczynić się do długotrwałego wzrostu gospodarczego i zrównoważonego rozwoju rolnictwa.

Producent z Narwi jest firmą o ugruntowanej pozycji na rynku, znaną z dbałości o jakość swoich produktów, co znajduje uznanie wśród użytkowników maszyn rolniczych na całym świecie. Maszyny PRONAR, takie jak przyczepy do transportu bawełny czy wozy przeładownicze, cieszą się na tym rynku dużym zainteresowaniem, spełniając potrzeby lokalnych gospodarstw rolnych. Pronar stawia

na niezawodność i innowacyjność swoich produktów, co pozwala na utrzymanie silnej pozycji na tym wymagającym rynku.

Choć konkurencja na rynku maszyn rolniczych w Uzbekistanie jest duża, Pronar posiada istotną przewagę dzięki wysokiej jakości swoich produktów oraz doświadczeniu w dostosowywaniu maszyn do specyficznych potrzeb.

Targi AGROEXPO były doskonałą okazją do zaprezentowania oferty naszych maszyn oraz nawiązania nowych kontaktów w regionie Azji Centralnej.

(ei)



POTENCJAŁ PRONARU, A ROLNICTWO W HISPANII

Hiszpania to rynek ponad 46,8 miliona konsumentów i czwarty co do wielkości rynek spożywczy w Europie Zachodniej. Pomimo dużej gęstości zaludnienia, ponad 50% jego powierzchni przeznaczono pod grunty rolne, które obejmują łącznie ponad 2 miliony hektarów.



■ Struktura rolnicza Hiszpanii jest niejednorodna, z przewagą małych gospodarstw (51% gospodarstw ma mniej niż 5 ha), ze średnią powierzchnią wynoszącą 25 ha na gospodarstwo. Głównymi roślinami uprawianymi są owoce, rośliny paszowe, kukurydza, pszenica, jęczmień i drzewa oliwne.

Coraz bardziej odczuwalne zmieniające warunki pogodowe mają istotny wpływ na klimat oraz systemy fizyczne i biologiczne. Należy podkreślić, że ponad dwie trzecie terytorium Hiszpanii jest zagrożone ryzykiem tak zwanego pustoszenia, mając ogromny wpływ na rolnictwo i jego strukturę.

Hiszpański rynek maszyn rolniczych jest podzielony na ciągniki (poniżej 50 i powyżej 120 KM), maszyny uprawowe, maszyny do zielonki, urządzenia do sadzenia i siania, przyczepy rolnicze (1-, 3-osiowe), w tym wozy przeładunkowe, belowe, paszowe oraz rozrzutniki. Osobną grupę poszukiwa-

nych na rynku Hiszpanii produktów stanowią przyczepy kamieniarki, przyczepy hakowe oraz przyczepy niskopodwoziowe.

Zgodnie z informacjami prezentowanymi przez globalną firmę konsultingową w zakresie badań rynku, „Mordor Intelligence”, wielkość hiszpańskiego rynku maszyn rolniczych w 2023 roku szacowana była na ponad 700 mln USD i zgodnie z przewidywaniami do 2028 roku osiągnie wartość około 900 mln USD. Kraj ten charakteryzuje się ogromnym wzrostem mechanizacji wpływając tym samym na poprawę wydajności upraw. Nowoczesne techniki rolnicze wymagają bardziej wydajnego i specjalistycznego sprzętu zwiększającego plony. Wyżej wymieniona sytuacja otwiera przed nami nowe możliwości związane z obecnością maszyn i urządzeń dla rolnictwa marki PRONAR Sp. z o.o. na tym rynku.

Wzmoczone działania w tym zakresie podczas targów rolniczych

FIMA pozwoliły na nawiązanie nowych kontaktów z tym bardzo obiecującym rynkiem. W rezultacie podejmowanych działań doprowadzono do ścisłych kontaktów biznesowych obejmujących przede wszystkim maszyny do zbioru zielonki oraz różne rodzaje przyczep rolniczych.

Nasze kontakty spotkały się z dużym zainteresowaniem lokalnych przedstawicieli rynku rolniczego, które doprowadziły pod koniec ubiegłego roku do podpisania umów handlowych oraz do zorganizowania w Centrum Wystawowym Pronar wizyt prezentujących możliwości ofertowe naszej firmy w zakresie maszyn i urządzeń dla rolnictwa.

W tym roku planujemy rewizyty u naszych partnerów oraz wykorzystanie lokalnej infrastruktury do prezentacji produktów marki Pronar na terenie Hiszpanii.

■ (jw)

ROZWÓJ WSPÓŁPRACY MIĘDZYNARODOWEJ

Wizyta przedstawicieli mongolskiego sektora agro w Centrum Wystawowym Pronar w Siemiatyczach stanowiła istotny krok w umacnianiu relacji biznesowych oraz prezentacji innowacyjnych rozwiązań rolniczych oferowanych przez firmę. Spotkanie, będące rewizytą kontrahentów z Mongolii, podkreśliło znaczenie długoterminowej współpracy opartej na zaufaniu i partnerstwie. Była to doskonała okazja do zaprezentowania kompleksowej oferty maszyn rolniczych oraz wymiany doświadczeń, pozwalającej na lepsze zrozumienie specyfiki mongolskiego rynku agro.

■ Mongolia, z uwagi na unikalne uwarunkowania geograficzne i klimatyczne, stoi przed szeregiem wyzwań w sektorze rolniczym. Współpraca z Pronar ma kluczowe znaczenie dla tamtejszych gospodarstw, gdyż oferowane maszyny, takie jak ciągniki, kosiarki i prasy, są przystosowane do pracy w trudnych warunkach. Dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu i nieustannemu rozwojowi technologicznemu Pronar jest wiarygodnym partnerem dla mongolskich rolników, poszukujących nowoczesnych i efektywnych rozwiązań.

Podczas wizyty delegacja mongolska miała możliwość szczegółowego zapoznania się z ofertą maszyn rolniczych, ich innowacyjnymi funkcjonalnościami oraz zastosowaniem w mongolskich warunkach. Prezentacja spotkała się z dużym zainteresowaniem, a goście docenili jakość i wszechstronność produktów. Na placu wystawowym w Siemiatyczach delegacja miała

okazję zobaczyć blisko 400 maszyn, co pozwoliło na szczegółowe zapoznanie się z bogatą ofertą firmy w wielu segmentach.

Kluczowym aspektem spotkania była wymiana doświadczeń dotyczących specyficznych potrzeb rynku mongolskiego, w tym dostosowania maszyn do ekstremalnych warunków. Pronar w nowoczesnym Centrum Badawczo-Rozwojowym zlokalizowanym przy fabryce w Narwi testuje swoje produkty, co pozwala na ich stałe udoskonalanie i dostosowanie do wymagających warunków rynkowych. Przedsiębiorstwo, koncentrując się na innowacjach i elastycznym podejściu do projektowania, skutecznie odpowiada na wymagania zagranicznych kontrahentów. Współpraca z Mongolią wpisuje się w długofalową strategię ekspansji międzynarodowej firmy, która konsekwentnie rozwija swoją obecność na rynkach zagranicznych.

Wizyta delegacji w Centrum Wystawowym Pronar była krokiem w budowaniu silnych relacji biznesowych. Obie strony wyraziły gotowość do dalszej współpracy, co otwiera nowe możliwości rozwoju i wdrażania zaawansowanych technologii dostosowanych do specyfiki mongolskiego rolnictwa. Inwestowanie w innowacyjne rozwiązania oraz współpraca z partnerami zagranicznymi pozostają priorytetami firmy Pronar, umacniając jej pozycję na globalnym rynku maszyn rolniczych.

Jak podkreślili nasi mongolscy goście: „Aby w pełni docenić potencjał Pronaru, należy zobaczyć go na własne oczy”. Zachęcamy wszystkich zainteresowanych do odwiedzenia naszego ośrodka w Siemiatyczach i osobistego doświadczenia innowacyjnych rozwiązań, które wzbudziły uznanie delegacji.

(ei)



PRONAR ODPOWIADA NA SUGESTIE KLIENTÓW

Pronar, wprowadzając maszyny do sprzedaży, stara się jak najlepiej odpowiadać na potrzeby przyszłych użytkowników. Wiele z tych oczekiwań jest przedstawianych przedstawicielom Pronaru podczas wydarzeń branżowych, wizyt gości oraz bezpośrednich spotkań związanych z realizacją nowych zamówień.

■ Każdy klient ma możliwość indywidualnej konfiguracji wyposażenia maszyny zgodnie ze swoimi wymaganiami. Proces wprowadzania nowego modelu na rynek nie kończy się na rozpoczęciu produkcji seryjnej – to dopiero początek. Każda maszyna jest systematycznie udoskonalana, a kierunek tych ulepszeń często wyznaczają sugestie i doświadczenia użytkowników końcowych, co pozwala na jeszcze lepsze dopasowanie do realnych warunków eksploatacji.

Współpraca Pronaru z dilerami, oparta na partnerskich relacjach, jest kluczem do sukcesu firmy, również na rynkach zagranicznych, gdzie oczekiwania w zakresie jakości i innowacji wciąż rosną. Niedawno, pracownicy szwajcarskiego dilerzy Pronaru przekonali

się o wysokich kompetencjach technicznych firmy, realizując z sukcesem kolejne rozwiązania na rynku maszyn recyklingowych.

Jeden z naszych europejskich dystrybutorów zgłosił sugestię dotyczącą rozdrabniacza PRONAR MRW 2.85, która została przekazana do działu Wdrożeń. W rezultacie wprowadzono ruchome nadstawy kosza zasypowego, umożliwiające precyzyjną kontrolę ilości zasypywanego materiału. Testy potwierdziły wysoką efektywność tej modyfikacji, co doprowadziło do kolejnych zamówień na urządzenie z tą funkcjonalnością.

Zmiany oparte na sugestii rynku są szczególnie istotne, zwłaszcza na rynkach zagranicznych. Pronar szczególnie dba o opinie dystrybu-

torów oraz użytkowników maszyn, takich jak rozdrabniacze czy przesiewacze bębnowe. Zwiększono wybór wałów rozdrabniających, oferując nowe wersje belek, np. agresywny grzebień, który pozwala uzyskiwać małe frakcje, oraz zaktualizowano system wygłuszania komory silnika.

Wszystkie sugestie stanowią ważny bodziec dla inżynierów Pronaru, którzy modernizują maszyny, dostosowując je do zmieniających się wymogów branży, w tym recyklingu drewna, aluminium czy wytwarzania kompostu. Wkrótce planowane są kolejne modernizacje w rozdrabniaczu PRONAR MRW 2.85 w celu poprawy jego wydajności.

■ (ag)

AGROMASHEXPO 2025 W BUDAPESZCIE



Międzynarodowe targi agrotechniki AGROMashEXPO, które odbyły się w dniach 22-25 stycznia 2025 roku w Budapeszcie, stanowią kluczowe wydarzenie dla branży rolniczej w Europie Środkowej. Targi te, od lat cieszące się renomą, przyciągają zarówno wystawców, jak i specjalistów z całego świata. W tegorocznej edycji uczestniczyło ponad 200 wystawców z 15 krajów, którzy zaprezentowali swoje najnowsze maszyny, technologie oraz innowacyjne rozwiązania dla przemysłu rolniczego na powierzchni ponad 50 000 metrów kwadratowych.

Pronar, dzięki wieloletniej współpracy z węgierskim dealerem Dorker Kft., miał możliwość zaprezentowania swoich sztandarowych produktów. Na stoisku zwiedzający mogli zobaczyć m.in. rozrzutnik N262/1, przyczepę skorupową T669/1, przyczepę do przewozu zwierząt T046/1, przyczepę dwuosiową T680 oraz niezawodne maszyny zielonkowe, takie jak m.in.: kosiarka dyskowa

PDT 300 i przetrząsacz pokosu PWP460. Szczególną popularnością cieszyły się maszyny spełniające kryteria dofinansowań, co przełożyło się na liczne zapytania ofertowe i zamówienia.

Profesjonalna organizacja targów oraz wysoki poziom prezentowanych rozwiązań sprawiły, że wydarzenie cieszyło się dużym zainte-

resowaniem. Wśród gości znalazło się wielu właścicieli gospodarstw rolnych oraz firm świadczących usługi dla rolnictwa. AGROMashEXPO 2025 potwierdziło, że Pronar utrzymuje silną pozycję na rynku międzynarodowym, a na Węgrzech jesteśmy kluczowym dostawcą.

(kk)



GLOBALNA EKSPANSJA PRONARU — KLUCZ DO SUKCESU



Pronar to polska firma, która w ciągu kilku dekad stała się liderem w produkcji maszyn rolniczych, komunalnych oraz urządzeń do transportu i gospodarki odpadami. Międzynarodowa ekspansja jest kluczowym elementem jej strategii, umożliwiając zdobycie silnej pozycji na rynkach zagranicznych.

■ Mając główne zakłady produkcyjne w Polsce, Pronar dynamicznie rozwija działalność międzynarodową, w Europie i poza nią. Firma zainwestowała w rozbudowę sieci dystrybucyjnej, serwisów i punktów sprzedaży, co pozwoliło jej dotrzeć do szerokiego grona klientów na całym świecie.

Jednym z kluczowych kierunków rozwoju jest rynek europejski. Pronar działa w wielu krajach Unii Europejskiej, w tym w Niemczech, Francji, Wielkiej Brytanii i Hiszpanii. Dzięki wysokiej jakości produktów spełniających rygorystyczne normy unijne, firma zdobyła zaufanie rolników i przedsiębiorstw komunalnych.

Ekspansja na rynki pozaeuropejskie również odgrywa istotną rolę. Firma z sukcesem wprowadziła swoje produkty na rynki Ukrainy, Kazachstanu, a także Bliskiego Wschodu, Azji Południowej i Afryki. W Azji Pronar dostosowuje ofertę do specy-

ficznych potrzeb tamtejszych rolników.

Międzynarodowa ekspansja Pronaru jest wspierana przez inwestycje w nowoczesne technologie i rozwój produkcji. Firma konsekwentnie automatyzuje i modernizuje zakłady, co zwiększa efektywność i jakość oferowanych produktów. Innowacyjne rozwiązania, takie jak maszyny o niskiej emisji spalin czy nowoczesne systemy zarządzania flotą, zapewniają przewagę konkurencyjną.

Firma stale rozwija asortyment, dostosowując go do specyficznych potrzeb różnych regionów. Oferta obejmuje maszyny rolnicze, urządzenia do recyklingu i sprzęt komunalny. Pronar zyskał uznanie dzięki niezawodnym, innowacyjnym i konkurencyjnym produktom.

Ekspansja międzynarodowa odbywa się z poszanowaniem zasad zrównoważonego rozwoju. Firma angażuje się w ochronę środowiska, promując technologie ograni-

czające wpływ przemysłu na naturę oraz oferując energooszczędne i ekologiczne maszyny.

Odpowiednia infrastruktura oraz własna flota lotnicza umożliwiają szybkie przemieszczanie się w celach biznesowych po całej Europie. Dodatkowo, Pronar aktywnie przywozi gości z całego świata do nowoczesnego Centrum Wystawowego Pronar, gdzie prezentowane są najnowsze technologie i innowacyjne produkty. Centrum stanowi kluczowe miejsce spotkań z partnerami biznesowymi i klientami.

Aby umocnić pozycję na rynku międzynarodowym, Pronar inwestuje w rozwój sieci partnerskich. Współpraca z dealerami ułatwia dostęp do nowych rynków i lepsze dopasowanie oferty do potrzeb klientów. Dzięki temu Pronar nieustannie umacnia swoją pozycję jako globalny lider w branży.

■ (ms)

UROCZyste OBCHODY DNIA KOBIET



▲ Dzień Kobiet – Pronar Siemiatycze

W naszej firmie Dzień Kobiet to wyjątkowe święto, które od lat celebруем z wielką radością! Każdego roku nasze Panie, których jest ponad 300 spotykają się w miłej atmosferze, aby wspólnie uczcić ten szczególny dzień. Tegoroczne obchody odbyły się w Narwi oraz w Siemiatyczach.

■ Taka uroczysta forma obchodów, wraz z prezentami, jest inicjatywą Prezesa Rady Właścicieli, Sergiusza Martyniuka, który od lat dba o to, by ten dzień był pełen radości i niezapomnianych chwil dla wszystkich Pań.

Na uczestniczki czekały ciepłe słowa, serdeczne życzenia oraz pyszny, słodki poczęstunek. Jak co roku, każda Pani otrzymała prezent, który stanowił miły akcent tego wyjątkowego dnia. Oprawę muzyczną wydarzeń zapewnił nasz niezawodny Zespół Artystyczny

Pronar, który zadbał o to, by każda chwila, pełna dźwięków, wprowadziła wszystkich w radosny nastrój. Cieszymy się, że możemy wspólnie przeżywać takie niezapomniane chwile!

■ (ww)



▲ Zespół instrumentalny Pronar



▲ Dzień Kobiet – Pronar Narew



CENTRUM WYSTAWOWE PRONAR: NOWOCZESNOŚĆ NA MAPIE EUROPY



Pronar, firma założona w 1988 roku na Podlasiu, to jeden z liderów w produkcji maszyn rolniczych, komunalnych oraz recyklingowych. Centrum Wystawowe Pronar, które znajduje się w Siemiatyczach, to unikalne miejsce na mapie Podlasia, prezentujące najnowsze technologie oraz innowacyjne rozwiązania w produkcji maszyn. To także symbol dynamicznego rozwoju firmy i regionu, który łączy tradycję z nowoczesnością.

■ Podlasie to jeden z najbardziej malowniczych regionów Polski, znany z bogatego dziedzictwa kulturowego i przyrodniczego. Województwo podlaskie o powierzchni 20,2 tys. km² zamieszkuje około 1,2 miliona osób. To region wyjątkowy pod względem etnicznym i kulturowym, gdzie obok siebie żyją Polacy, Białorusini, Litwini, Ukraińcy i Romowie. To także miejsce, które łączy różne religie – chrześcijaństwo, judaizm oraz religie wschodnie, co czyni je jednym z najważniejszych centrów kulturowych w Polsce.

Region Podlasia, ze swoją stolicą Białymstokiem, jest znany nie tylko z wyjątkowych tradycji, ale również z dynamicznego rozwoju gospodarki. Podlasie, które przez wieki łączyło Wschód i Zachód Europy, jest obecnie jednym z regionów Polski, w którym rozwija się nowoczesna produkcja maszyn. Pronar, którego fabryki znajdują się w tym regionie, jest doskonałym przykładem połączenia nowoczesnej technologii z rolnictwem i przemysłem.

Centrum Wystawowe Pronar to przestrzeń o powierzchni ponad

10 hektarów, na której zaprezentowane są innowacyjne maszyny i urządzenia produkowane przez firmę. Składa się ono z dwóch hal wystawowych oraz Placu Wystawowego. Większa hala prezentuje maszyny z różnych działów produkcji, w tym recyklingu, maszyn komunalnych oraz technologii dla rolnictwa. Mniejsza hala w całości poświęcona jest produkcji kół tarczowych, w której Pronar jest światowym wiceliderem.

Na Placu Wystawowym znajdują się maszyny rolnicze, komunalne

i recyklingowe, które są prezentowane w naturalnym otoczeniu. Centrum Wystawowe zlokalizowane jest przy transeuropejskiej trasie Via Carpatia (S-19), co ułatwia dojazd. Dla gości, którzy chcą poznać maszynę z bliska, dostępne są także wizyty samolotami floty powietrznej Pronaru.

Integralną częścią Centrum jest poligon doświadczalny maszyn recyklingowych, gdzie odwiedzający mogą zobaczyć maszyny podczas pracy. Poligon umożliwia zapoznanie się z efektywnością maszyn Pronaru w realnych warunkach, co stanowi doskonałą okazję do przetestowania nowoczesnych technologii w praktyce.

Centrum Wystawowe Pronar jest otwarte zarówno dla indywidualnych zwiedzających, jak

i zorganizowanych grup po wcześniejszym umówieniu. Można je zwiedzać w ramach wycieczek, które obejmują prezentację maszyn oraz procesów produkcyjnych. Odwiedzający mają możliwość zapoznać się nie tylko z maszynami, ale także z pełnym procesem ich produkcji w fabrykach Pronaru w Siemiatyczach, Narwi i Narewce. Centrum organizuje również szkolenia, panele dyskusyjne i konferencje, które pozwalają na pogłębienie wiedzy na temat nowoczesnych technologii i innowacji w przemyśle maszynowym.

Centrum Wystawowe Pronar to nowoczesna przestrzeń, w której zaawansowane technologie spotykają się z innowacyjnością i przemysłem. To miejsce, gdzie pasja do maszyn łączy się z dynamicznym rozwojem i nowoczesnymi

rozwiązaniami produkcyjnymi. Odwiedzając obiekt, można zobaczyć, jak technologia i innowacje kształtują przyszłość przemysłu, inspirować do wdrażania nowoczesnych rozwiązań, optymalizacji procesów produkcyjnych oraz poszukiwania nowych kierunków rozwoju. To przestrzeń, która pobudza kreatywność, wspiera wymianę wiedzy i umożliwia nawiązywanie wartościowych kontaktów biznesowych.

Centrum Wystawowe w Siemiatyczach to dynamiczna przestrzeń oferująca nowoczesne zaplecze do organizacji wydarzeń, targów. To miejsce, które łączy innowacyjne technologie z regionalnym dziedzictwem, wspierając rozwój biznesu i kreatywne przedsięwzięcia.

(ss)



Zapraszamy
do umówienia wizyt,



501 206 937
502 720581



cwp@pronar.pl

NASTROJENI Z NATURY



- Zespół Artystyczny Pronar to wyjątkowa muzyczna grupa, składająca się z chóru oraz zespołu instrumentalnego, która od trzech lat łączy pracowników firmy we wspólnej muzycznej pasji. Powstał z inicjatywy Prezesa Firmy Pronar, Sergiusza Martyniuka. Zespół stale rozwija swoje umiejętności, a regularne próby odbywające się dwa razy w tygodniu pozwalają nie tylko na doskonalenie warsztatu, ale także na integrację i budowanie artystycznej wspólnoty.

15 marca 2022 roku zapoczątkowana została działalność Chóru. Tworzą go amatorzy – pasjonaci muzyki, a przede wszystkim śpiewu, którzy na co dzień pracują w różnych działach firmy. Pod względem głosów stanowią kameralny chór mieszany. Obecnie w grupie sopranów śpiewają: Edyta Antypiuk, Ewa Dawidziuk, Edyta Dworżańczyk, Iwona Kazbieruk, Edyta Olszewska, Agata Wasilczuk.

Alty tworzą Bogusława Błaszczuk, Agnieszka Gnatowska, Emilia Tetiurka. Tenorzy ZAP to : Robert Czapski, Tomasz Gryko, Dzmitry Pyzh. W grupie basowej śpiewają: Jarosław Bałło, Daniel Pietruczuk, Jacek Wakuluk oraz od niedawna Bernard Kulas. W czasie trzyletniego funkcjonowania chórzyci pod kierunkiem prof. Wioletty Miłkowskiej, przy asyście Moniki Roszkowskiej opracowali szereg

utworów muzyki ludowej i sakralnej oraz rozrywkowej.

Kilka miesięcy po utworzeniu Chóru powstała myśl o zbudowaniu zespołu instrumentalnego. Jego prekursorem był Daniel Pietruczuk – akordeonista, absolwent Uniwersytetu Muzycznego Fryderyka Chopina. Niebawem do zespołu dołączyli kolejno: Tomasz Truskowski – z amfiteatrów perkusista,

Dawid Borowski – skrzypek, fenomenalny improwizator, absolwent Uniwersytetu Muzycznego Fryderyka Chopina oraz Dmitriy Pyzh – basista. W swoim repertuarze Zespół ma wiele znakomitych aranżacji znanych utworów muzycznych, m.in. Take Five – muz. Dave Brubeck, Fou Rire – muz. Richard Galiano, Let's run In jazz – muz. Yaroslav Oleksiv czy Caravan – muz. Juan Tizol. Autorem tych opracowań jest Daniel Pietruczuk. Z biegiem czasu Zespół Artystyczny Pronar zbudował dość szeroki repertuar pozwalający na prezentacje muzyczne. Programy koncertowe zawierają kompozycje a cappella, instrumentalne oraz wokalo-instrumentalne. Od momentu powstania Zespół Artystyczny PRONAR uświetnia swoimi występami wydarzenia organizowane przez firmę oraz bierze udział w uroczystościach na zaproszenie instytucji zewnętrznych. Dostarcza pracownikom i kontrahentom firmy wielu niezapomnianych muzycznych wrażeń. Zespół uświetniał firmowe uroczystości i spotkania połączone z wręczeniem medali za zasługi w działalności społecznej oraz odznak honorowych „Zasłużony dla Rolnictwa”. Ponadto koncertował podczas obchodów 100-lecia Zespołu Szkół Zawodowych w Hajnówce, uroczystościach Ośrodka Doradztwa Rolniczego, a także podczas spotkań z przedstawicielami parlamentu, rządu, władz państwowych i samorządowych.

Rok 2024 był wyjątkowy w działalności Zespołu – przyniósł wydanie pierwszej płyty „Kolędy i pastorałki”, które stało się możliwe dzięki inicjatywie Prezesa Firmy Pronar. Praca nad realizacją nagrania była trudna, wymagająca samodyscypliny, cierpliwości i poświęcenia. Album ten jest zwieńczeniem pewnego etapu pracy artystycznej i stanowi ogromne osiągnięcie dla amatorskiego Zespołu. Pokłosiem opracowania programu kolędowego były koncerty w Narwi, Michałowie, Siemiatyczach, Drohiczynie. Zespół wziął udział także w „Podlaskim kolędowaniu” – koncercie zre-



▲ Zespół instrumentalny Pronar

alizowanym w Białymstoku przez Polski Związek Chórów i Orkiestr Oddział Podlaski. Był to wyjątkowy koncert, podczas którego Zespół Artystyczny Pronar wystąpił obok Chóru Politechniki Białostockiej i Chóru Komendy Wojewódzkiej Policji w Białymstoku. Wspólne wykonania tradycyjnych kolęd i pastorałek wypełniły wydarzenie niezwykłą atmosferą, dostarczając zarówno artystom, jak i publiczności wzruszających muzycznych przeżyć.

Zespół Artystyczny PRONAR nie zwalnia tempa. Przyszłość – to przede wszystkim praca nad rozwojem umiejętności wokalnych i instrumentalnych. Oprócz dalszych występów firmowych i koncertów ambicją chórzystów oraz instrumentalistów są prezentacje w różnych ośrodkach kultury oraz udział w festiwalu muzycznym. Zespół Artystyczny PRONAR jest „nastrojony z natury” – czerpie inspirację z otaczającego świata, dbając o harmonię dźwięków stara się pielęgnować piękno muzyki.

W najbliższych miesiącach grupa skupi się nad opracowaniem cyklu pieśni o charakterze wielokulturowym z instrumentalną aranżacją Daniela Pietruczuka. Praca nad interpretacją dziesięciu utworów potrwa od lutego do listopada 2025 roku. Ostatecznym celem będzie prezentacja artystyczna programu, a może w przyszłości kolejne nagranie albumu tym razem „Pieśni z Podlasia”.

Przez pryzmat trzyletniego funkcjonowania Zespół Artystyczny PRONAR zaznaczył się trwale w swoim środowisku. Jego członkowie koncertując inspirują słuchaczy do odkrywania piękna wspólnego śpiewu, pokazując, że muzyka potrafi jednoczyć, rozwijać i wzbogacać życie zawodowe i prywatne. To dopiero początek muzycznej drogi Zespołu – a już dzieło się tak wiele...

Miejmy nadzieję, że przyszłość przyniesie kolejne projekty, koncerty i nagrania.

(ed)



FINANSE, KADRY, ZARZĄDZANIE

Stacje Pronar – u nas wiesz, co tankujesz
str. 28

Fabryka kół skomunikowana ze światem – system EDI
str. 30

Każdy pracownik ma znaczenie
str. 31





BEZPIECZNE TANKOWANIE Z GWARANCJĄ
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

STACJE PRONAR — U NAS WIESZ, CO TANKUJESZ

Pronar posiada już ponad 30-letnie doświadczenie na rynku paliw. Pozwoliło to na stworzenie sieci dystrybucyjnej, w której skład wchodzi 17 stacji paliw na terenie województwa podlaskiego.



To właśnie wieloletnie doświadczenie sprawia, że stawiamy przede wszystkim na najwyższą jakość paliw oferowanych w naszych placówkach. Dlatego w przeciwieństwie do większości konkurencyjnych stacji paliw stawiamy na jednego sprawdzonego dostawcę benzyn i olejów napędowych, który oferuje najwyższej jakości produkty, jakie są dostępne na polskim rynku. Od początku naszej działalności korzystamy z dostaw Rafinerii Gdańskiej, której do niedawna dystrybuto-

rem był koncern LOTOS, a obecnie największy na świecie koncern paliwowy ARAMCO. To właśnie firma ARAMCO przejęła sieć dystrybucyjną po koncernie LOTOS.

Rafineria Gdańska jest jednym z najnowocześniejszych tego typu zakładów w Europie. Na przykład najpopularniejszy olej napędowy B7 jest produkowany w całości w rafinerii pod specjalistycznym nadzorem. U innych producentów, aby uzyskać mieszankę B7, często biokomponenty do oleju

napędowego są dodawane w bazach paliwowych. W związku z powyższym paliwa produkowane w Rafinerii Gdańskiej cieszą się powszechnym uznaniem wśród zawodowych kierowców. Często można od nich usłyszeć takie opinie, że paliwa te gwarantują wysoką niezawodność, małą ilość osadów oraz możliwość przejechania na tej samej ilości paliwa dłuższych dystansów. Wszystko to zapewnia wysoką efektywność ekonomiczną i bezpieczeństwo użytkowanych pojazdów.

Kupowanie paliwa wyłącznie z jednego źródła daje gwarancję, że w zbiornikach nie są mieszane paliwa o różnej jakości, co jest spotykane na stacjach konkurentów. Każdy nasz klient może uzyskać Świadectwo Jakości w dowolnej naszej placówce. Takie świadectwo jest wystawiane odrębnie na każdą dostawę i wskazuje kiedy i skąd zostało zakupione dane paliwo. Jest to rękojmią najwyższej jakości paliw oferowanych w danej placówce.

Najważniejsze dla jakości benzyn są określone poziomy takich parametrów jak: gęstość w temperaturze 15 °C, liczba oktanowa, działanie korodujące na płytkach miedzi, prężność par, skład frakcyjny, zawartość siarki, zawartość benzenu i innych związków aromatycznych, zawartość tlenowych związków organicznych, okres indukcyjny, zawartość ołowiu, zawartość żywic i zawartość olefin.

W przypadku olejów napędowych należy zwrócić uwagę na wartości takich wskaźników jak: pozostałość po spaleniu, temperatura zapłonu, zawartość wody, temperatura zablokowania zimnego filtra (CFPP), temperatura mętnienia (CP), skład frakcyjny, lepkość, zawartość FAME, pozostałość po koksowaniu, liczba cetanowa, stabilność oksydacyjna, zawartość wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA) i smarność.

O wysokiej jakości paliw na naszych stacjach decyduje również system informatyczny, który pilnuje nie tylko stanu paliwa, ale wychwytuje też możliwość dostania się do zbiorników wody lub dolania innych substancji. System informatyczny jest wspomagany przez system monitoringu wizyjnego.

Na stacjach Pronar dokładamy wszelkich starań, aby zaoferować naszym klientom najwyższej jakości paliwa. A klient może to w każdej chwili zweryfikować.

Aleksander Tołoczko

Autor jest dyrektorem Hurtowni Paliw w Pronarze



▲ Stacja paliw PRONAR w Hajnówce



▲ Stacja paliw PRONAR w Narwi



▲ Stacja paliw PRONAR w Dubiczach Cerkiewnych



▲ Stacja paliw PRONAR w Dubinach

FABRYKA KÓŁ SKOMUNIKOWANA ZE ŚWIATEM – SYSTEM EDI

Cyfryzacja przemysłu to kluczowy element nowoczesnej gospodarki, a Pronar, lider w produkcji kół tarczowych i jako dostawca kompletnych kół ogumionych dla sektora rolniczego, aktywnie wdraża innowacyjne technologie, by nieustannie podnosić standardy swojej produkcji. Jednym z przełomowych kroków w transformacji cyfrowej firmy jest zaimplementowanie systemu EDI (Electronic Data Interchange) – technologii, która redefiniuje procesy logistyczne i zarządzanie łańcuchem dostaw. Jest systemem elektronicznej wymiany danych i dokumentów pomiędzy przedsiębiorstwami. Komunikacja ta odbywa się przy użyciu określonego formatu dokumentów, ustandaryzowanego dla wszystkich odbiorców i dostawców.

EDI to zaawansowana platforma umożliwiająca pełną cyfryzację wymiany dokumentów biznesowych, eliminująca tradycyjne, czasochłonne metody komunikacji. System pozwala na automatyczne przesyłanie zamówień, harmonogramów dostaw i potwierdzeń transakcji w czasie rzeczywistym. To rozwiązanie nie tylko przyspiesza procesy, ale również minimalizuje ryzyko błędów i zwiększa efektywność operacyjną.

Wdrożenie EDI w firmie Pronar niesie za sobą szereg korzyści. Automatyczne przetwarzanie danych znacznie ogranicza potrzebę manualnej obsługi dokumentów, co przekłada się na szybsze i bardziej precyzyjne planowanie produkcji. Przesyłanie danych w czasie rzeczywistym pozwala na bieżącą optymalizację łańcucha dostaw, a integracja z systemami globalnych partnerów, takich jak m.in. John Deere, umacnia pozycję firmy Pronar jako kluczowego dostawcy w branży.

Proces implementacji systemu EDI trwał ponad dwa lata i był odpowiedzią na potrzeby naszego strategicznego partnera – koncernu John Deere. Pierwszym etapem była integracja z niemieckimi fabrykami w Mannheim i Zweibrücken. Sukces tego wdrożenia otworzył drogę do planowanego rozszerzenia systemu EDI na kolejne siedem fabryk, a zakończenie całego projektu wdrożenia i pełnej integracji planowane jest do końca 2025 roku.

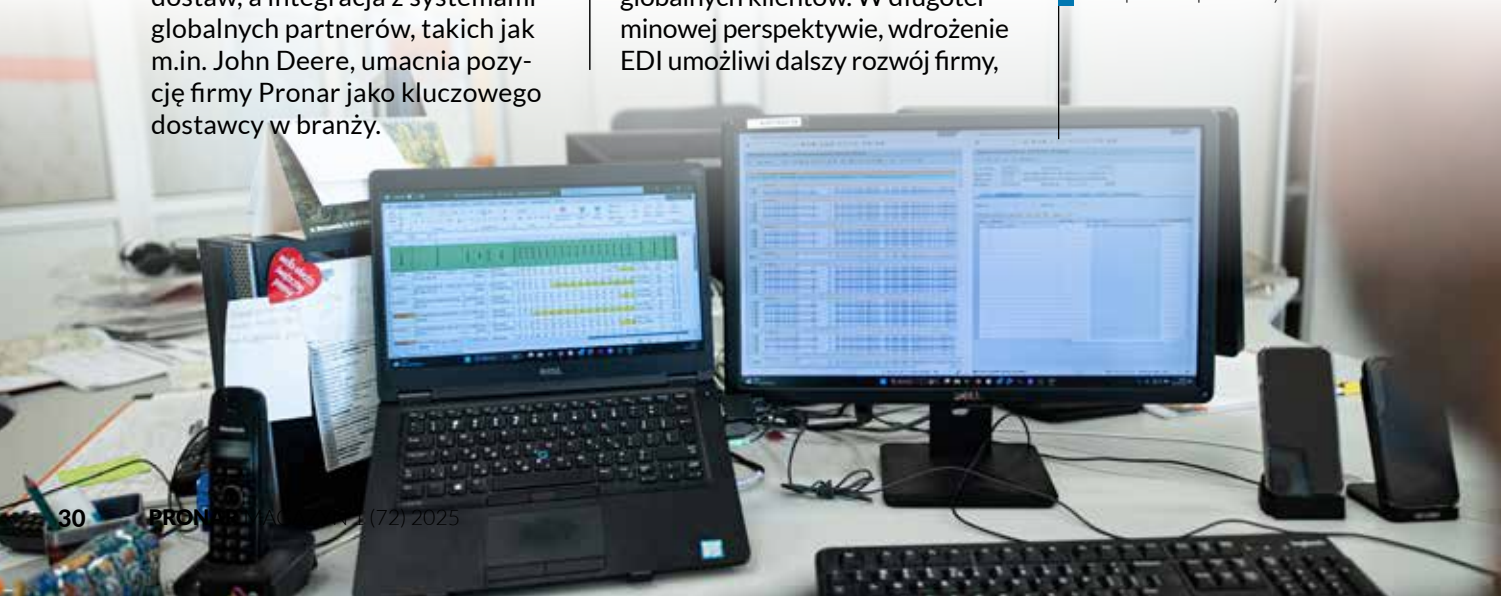
Pierwsze efekty zastosowania EDI są już widoczne. Przede wszystkim znacznie usprawniono zarządzanie surowcami, zwłaszcza stalą, co pozwala na bardziej precyzyjne planowanie produkcji i redukcję kosztów. Automatyczne przetwarzanie zamówień zapewnia szybkie dostawy oraz optymalizację kolejności realizacji zamówień, co jest kluczowe dla globalnych klientów. W długoterminowej perspektywie, wdrożenie EDI umożliwi dalszy rozwój firmy,

zwiększając jej zdolności operacyjne bez konieczności rozbudowy infrastruktury. Oszacowano, że dzięki tej technologii operacyjne koszty zmniejszą się o około 15% w ciągu najbliższych pięciu lat.

Firma Pronar konsekwentnie inwestuje w rozwój technologiczny, wzmacniając swoją pozycję na rynku. Wdrożenie systemu EDI to kolejny krok milowy w cyfryzacji procesów logistycznych, który pozwala firmie na szybsze reagowanie na zmieniające się warunki rynkowe, zwiększenie efektywności oraz zapewnienie najwyższego standardu obsługi klientów. To dowód, że Pronar nie tylko nadąża za globalnymi trendami, ale także wyznacza nowe standardy w branży.

Marcin Bukowski

Autor jest kierownikiem marketingu i wsparcia sprzedaży w PRONAR WHEELS



KAŻDY PRACOWNIK MA ZNACZENIE

Każdy pracownik Pronaru, niezależnie od zajmowanego stanowiska, ma realny wpływ na sukces firmy. To nie tylko zadanie kadry zarządzającej – zaangażowanie całego zespołu prowadzi do wzrostu efektywności i rozwoju przedsiębiorstwa.



Pracownicy, którzy czują się zaangażowani i czerpią satysfakcję ze swojej pracy, są bardziej produktywni i kreatywni. Chętniej podejmują nowe wyzwania, dbają o jakość wykonywanych zadań oraz szukają sposobów na usprawnienie procesów. Ich motywacja przekłada się na lepszą obsługę klientów, wyższą sprzedaż i budowanie pozytywnego wizerunku firmy.

Nawet drobne działania każdego pracownika mogą znacząco wpłynąć na codzienne funkcjonowanie przedsiębiorstwa. Uporządkowane stanowisko pracy sprzyja koncentracji i efektywności. Wyłączanie nieużywanych urządzeń czy oświetlenia przyczynia się do redukcji kosztów. Pracownicy najlepiej znają specyfikę swojej pracy i mogą wskazać obszary wymagające optymalizacji. Swoje

pomysły mogą zgłaszać w systemie sugestii pracowniczych „Pronar Kaizen”.

Zaangażowanie i proaktywna postawa pracowników mają istotny wpływ na rozwój firmy. Dokładność i rzetelność w wykonywaniu obowiązków przekładają się na lepszą reputację organizacji.

W naszej firmie działa yokoten – praktyka polegająca na dzieleniu się najlepszymi rozwiązaniami i sprawdzonymi metodami pracy między zespołami i zakładami. Dzięki temu udane inicjatywy i innowacje mogą być szybko adaptowane w innych obszarach przedsiębiorstwa, co zwiększa efektywność i spójność działań. Pronar promuje kulturę współpracy i ciągłego doskonalenia, co przekłada się na rozwój całej firmy.

Badania pokazują, że poziom zaangażowania pracowników jest ściśle powiązany z wynikami finansowymi organizacji. Pracownicy, którzy identyfikują się z wartościami firmy, są o 17% bardziej produktywni według badań Gallupa. Ponadto, aż 72% zaangażowanych pracowników lepiej wykorzystuje swoje umiejętności kreatywne (PwC), a organizacje, które kładą nacisk na zaangażowanie swojego zespołu, osiągają o 29% wyższe zyski (Towers Watson).

Każdy z nas ma wpływ na to, jak funkcjonuje firma. Codzienne zaangażowanie, pozytywna postawa i dbałość o jakość pracy składają się na wspólny sukces. Razem możemy budować silne i prężnie rozwijające się przedsiębiorstwo.

Adam Gierasimiuk

Autor jest lean managerem w Pronarze



MASZYNY KOMUNALNE I RECYKLINGOWE

Nowoczesne rozwiązania dla branży komunalnej
str. 34

Czystość przestrzeni publicznych i prywatnych
str. 36

Wszechstronność i funkcjonalność
str. 38

Rozdrabnianie odpadów tekstylnych i budowlanych
str. 40

Rozwój rynku recyklingowego w USA
str. 43

Pronar na targach Compost 2025
str. 44

Targi Agroteknikk w Norwegii
str. 45

MPP1545s – Nowoczesny przesiewacz mobilny
str. 46

Sukces Pronaru na Tajwanie
str. 48

Światowa jakość poprzez ciągłe doskonalenie
str. 50





SPECJALISTYCZNE GŁOWICE
DO WYSIĘGNIKÓW WIELOFUNKCYJNYCH

NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA DLA BRANŻY KOMUNALNEJ

Podróżując po Polsce oraz innych krajach Europy z łatwością można zauważyć starannie utrzymane tereny zielone wzdłuż dróg, co jest efektem pracy służb utrzymania dróg, które dzięki nowoczesnym maszynom wykonują ją szybko i skutecznie. Kluczową rolę w tych działaniach odgrywają specjalistyczne głowice koszące, oferowane przez firmę Pronar. Te zaawansowane technologicznie urządzenia umożliwiają efektywną pielęgnację terenów zielonych przy drogach, a ich wysoka jakość i niezawodność zyskały uznanie zarówno w Polsce, jak i za granicą.



▲ Wysięgnik WWP500
z głowicą GK140



▲ Wysięgnik WWT600
z głowicą GK140



▲ Wysięgnik WWT480
z trymerem GT150

W ofercie Pronaru znajdują się głowice koszące, doskonale sprawdzające się przy utrzymaniu porządku na poboczach dróg, autostrad i innych dużych powierzchniach. Modele GK110 i GK140, wyróżniają się dużą wydajnością pracy, dzięki czemu koszenie rozległych terenów staje się łatwiejsze i mniej czasochłonne. Szerokości robocze wynoszą odpowiednio 1100 mm i 1400 mm, natomiast liczba młotków bijakowych w modelu GK110 wynosi 10 szt, a w modelu GK140 – 12 szt. Obie głowice można montować na wysięgnikach wielofunkcyjnych PRONAR o zasięgu do 8 metrów, co pozwala

obsługiwać szeroki pas drogowy, a nawet teren poza nim.

Do bardziej precyzyjnych zadań, takich jak pielęgnacja terenów zielonych w parkach, ogrodach czy na osiedlach, Pronar oferuje lekkie głowice koszące. Modele GK80L (115 kg), GK100L (155 kg), GK120L (185 kg) oraz GK140L (205 kg) cechują się niewielką wagą, dzięki czemu mogą być agregowane z wysięgnikami montowanymi na mniejszych nośnikach. W odróżnieniu od cięższych głowic, wały koszące w lekkich modelach wyposażone są w noże typu „Y”, które doskonale radzą sobie z koszeniem trawy i zarośli.

Głowice te mają szerokości robocze wynoszące odpowiednio 800 mm, 1000 mm, 1200 mm i 1400 mm, co sprawia, że są idealnym rozwiązaniem do precyzyjnych prac w przestrzeniach miejskich.

Oprócz klasycznych głowic koszących, firma Pronar oferuje również bardziej specjalistyczne narzędzia. Takim urządzeniem jest „Piła GP200”, wyposażona w cztery tarcze o średnicy 60 cm, doskonale sprawdza się przy przycinaniu gałęzi o średnicy do 17 cm. Nie wymaga ona smarowania, a jej wytrzymała konstrukcja pozwala na pracę



▲ Wysięgnik WWT700T i GN200

w trudnych warunkach. Możliwość montażu zarówno na przednich, jak i tylnych wysięgnikach wielofunkcyjnych sprawia, że urządzenie jest idealne do prac w sadach, ogrodach oraz na terenach leśnych. Sprawdzi się także przy przycinaniu gałęzi drzew wchodzących w pas drogi.

Do zadań takich jak przycinanie gęstych krzewów czy gałęzi Pronar oferuje głowicę nożycową GN200, tnącą materiał o średnicy do 10 cm. Z kolei dla precyzyjnych prac przy żywopłotach oraz do cięcia cienkich gałęzi, Pronar proponuje lekką głowicę GT150 – trymer, który doskonale sprawdza się przy cięciu

gałęzi o średnicy do 2 cm, zapewniając wysoką precyzję pracy.

Specjalistyczne głowice Pronaru to nie tylko narzędzia do koszenia i przycinania. Firma oferuje również urządzenia do bardziej złożonych zadań, takich jak oczyszczanie rowów melioracyjnych. Głowica odmulająca GO800 świetnie spisuje się przy usuwaniu roślinności, mułu, piasku, osadów dennych oraz innych zanieczyszczeń z rowów. Zadanie to wypełnia dzięki ośmiu nożom zamocowanym na dysku roboczym o średnicy 80 cm.

Dodatkowo, Pronar w swojej ofercie posiada myjkę do znaków

drogowych GM500, zaprojektowaną z myślą o utrzymaniu czystości infrastruktury drogowej. Jest ona wyposażona w dwie obrotowe szczotki walcowe, które skutecznie usuwają wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni znaków drogowych, co znacząco poprawia ich widoczność i czytelność. Do prawidłowego działania myjki GM500, niezbędne jest jej połączenie z cysterną na wodę Pronar R1000 (o pojemności 1000 litrów), która jest także produkowana przez Fabrykę w Narwi.

Aneta Kralik

Autorka jest managerem sprzedaży w Dziale Eksportu Maszyn Komunalnych w Pronarze

UNIWERSALNOŚĆ ZAMIATARKI PRONAR ZM-H22

CZYSTOŚĆ PRZESTRZENI PUBLICZNYCH I PRYWATNYCH

Skuteczna dbałość o porządek w miejscach publicznych i prywatnych jest istotnym elementem zapewnienia estetyki i bezpieczeństwa otoczenia. Pronar – ceniony producent maszyn komunalnych, przedstawia zmiatarkę ZM-H22 – wszechstronne narzędzie do efektywnego zarządzania czystością na różnych nawierzchniach.



■ ZM-H22 została zaprojektowana do dokładnego zmiatania utwardzonych nawierzchni. Wyposażona w pojemny zbiornik o kształcie łyżki skutecznie zbiera zanieczyszczenia, takie jak liście, piasek czy drobne kamienie. System opróżniania, realizowany poprzez podnoszenie i przechylenie maszyny, zapewnia szybkie oraz wygodne usuwanie zgromadzonych odpadów.

Aby zwiększyć funkcjonalność maszyny, Pronar oferuje szereg

dodatkowych opcji, takich jak system zraszania, który skutecznie redukuje pylenie i kurz. Dodatkowe elementy wyposażenia pozwalają dostosować zmiatarkę do specyficznych warunków użytkowania.

Konstrukcja zmiatarki umożliwia jej montaż na przednich wysięgnikach różnych nośników – od ładowarek kołowych po ciągniki rolnicze. Dzięki temu ZM-H22 może być używana w różnych warunkach eksploatacyjnych.

Dzięki intuicyjnej obsłudze oraz solidnej konstrukcji zmiatarka PRONAR ZM-H22 stanowi niezawodne narzędzie dla firm i instytucji odpowiedzialnych za utrzymanie czystości. Inwestycja w ten model to krok w stronę bardziej wydajnego, oszczędnego i przyjaznego dla środowiska zarządzania przestrzeniami miejskimi oraz przemysłowymi.

Paweł Jarocho

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży maszyn komunalnych w Pronarze



MASZYNY KOMUNALNE

Poznaj naszą ofertę maszyn komunalnych
do letniego utrzymania dróg ✓



WYCEŃ POTRZEBNE MASZYNY
U SWOJEGO MENAGERA SPRZEDAŻY

Sprawdź pełną ofertę maszyn

PRONAR.PL

Arkadiusz Kidrycki
tel.: 509 017 433
email.: arkadiusz.kidrycki@pronar.pl

Paweł Jarocho
tel.: 506 687 915
email.: pawel.jarocho@pronar.pl

Rafał Bryła
tel.: 506 687 925
email.: rafal.bryla@pronar.pl



WSZECHSTRONNOŚĆ I FUNKCJONALNOŚĆ

Firma Pronar, jest jednym z liderów w produkcji maszyn rolniczych, komunalnych, leśnych i recyklingowych w Polsce. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu oraz nieustannemu dążeniu do innowacji, firma stała się jednym z liderów w branży, oferując niezawodne maszyny o wysokiej jakości. Produkty Pronar charakteryzują się nowoczesnym designem, solidnością konstrukcji oraz doskonałą funkcjonalnością.

W ofercie firmy znajduje się szeroki wybór maszyn, w tym również mobilny rębak MR-20. Jest to model, który stanowi rozwinięcie popularnego rębaka MR-15. Dzięki zwiększonej mocy oraz ulepszonym rozwiązaniom konstrukcyjnym, MR-20 zyskał uznanie wśród profesjonalistów.

Rębak Pronar MR-20 to niezawodne narzędzie do rozdrabniania wszelkich pozostałości drzew i krzewów, które zostały poddane wycince lub zabiegom pielęgnacyjnym w lasach, sadach czy w obszarze pasów drogowych. Jest to maszyna, która skutecznie przetwarza gałęzie, krzewy i inne odpady roślinne, umożliwiając ich dalsze wykorzystanie w produkcji biomasy, kompostu, czy materiału opałowego. Mobilność rębaka i jego wydajność sprawiają, że stanowi on doskonałe rozwiązanie dla firm zajmujących się leśnictwem, rolnictwem oraz pracami komunalnymi.

Konstrukcja rębaka Pronar MR-20 oparta jest na pojeździe jednoosiowym o maksymalnej masie 1250 kg. Umożliwia to rejestrację maszyny oraz dopuszczenie jej do ruchu drogowego na podstawie homologacji w kategorii przyczep O2. Dzięki temu, rębaki MR-20 mogą być transportowane i użyt-

kowane w różnych lokalizacjach, a ich mobilność staje się jednym z kluczowych atutów. Maszyna jest wyposażona w zaczep kulowy, co pozwala na jej agregację z samochodem osobowym, jak standardowa przyczepa. To rozwiązanie sprawia, że transportowanie rębaka jest szybkie, wygodne i ekonomiczne.

Dzięki zastosowaniu hydraulicznego systemu podawania materiału, maszyna zapewnia wygodną obsługę i wysoką efektywność pracy. Konstruktorzy firmy Pronar, w trakcie projektowania MR-20 zastosowali innowacyjne technologie tak aby maszyna miała wysoką wydajność oraz łatwość obsługi, co czyni ją wyjątkowym narzędziem na rynku.

Rębak MR-20 charakteryzuje się kompaktową konstrukcją, co w połączeniu z niewielką wagą sprawia, że jest łatwy w transporcie. Jego silnik zapewnia odpowiednią moc do pracy w różnych warunkach, a dzięki dwóm nożom tnącym maszyna jest w stanie skutecznie rozdrabniać gałęzie o średnicy do 20 cm. Hydrauliczny system podawania materiału pozwala na szybkie wprowadzanie gałęzi do urządzenia, co zwiększa efektywność pracy.

Mobilny rębak MR-20 to wszechstronna i wydajna maszyna, która doskonale sprawdzi się w różnych branżach, takich jak leśnictwo, ogrodnictwo czy gospodarka komunalna.

Podkreślić należy również pracę konstruktorów firmy Pronar, którzy, łącząc innowacyjne technologie z doświadczeniem i praktycznymi rozwiązaniami, stworzyli maszynę, która nie tylko spełnia, ale i przewyższa oczekiwania użytkowników.

Andrzej Chichłowski

Autor jest z-cą kierownika Wydziału Wdrożeń w Pronarze

Podstawowe dane techniczne:

- masa całkowita: 1250 kg
- silnik: Kubota 57 KM
- ilość noży tnących: 2 (możliwość odwracania zużytych noży)
- system podawania materiału: hydraulicznie napędzany
- możliwość transportu: za pomocą samochodu osobowego wyposażonego w zaczep kulowy



SPECJALNE ROZWIĄZANIA TECHNOLOGICZNE
PRONARU

ROZDRABNIANIE ODPADÓW TEKSTYLNYCH I BUDOWLANYCH

Pronar wprowadził do sprzedaży nowy, dwuwałowy mobilny rozdrabniacz wolnoobrotowy PRONAR PRO.S1. Wyjątkowość tej maszyny polega na tym, że została wyposażona w dwa różne wały rozdrabniające pozwalające na rozdrabnianie odpadów tekstylnych oraz poremontowych.



■ Odpady tekstylne w Polsce są zbierane selektywnie i wymagają odpowiedniego zagospodarowania, ponieważ ich składowanie nie jest optymalnym rozwiązaniem. Jednym z najlepszych sposobów ich przetwarzania jest rozdrabnianie i przekazywanie do dalszego wykorzystania, na przykład na RDF. Większość dostępnych na rynku rozdrabnia-

czy nie jest odpowiednio przygotowana do obróbki tego typu materiału. Tekstylna stanowią trudne odpady, co wymagało dwuletnich badań, testów i modyfikacji konstrukcyjnych, zakończonych wdrożeniem specjalnego wału tnąco-rozdrabniającego. Wyposażony w 90 lub 96 noży, umożliwia on precyzyjne cięcie i rozrywanie tekstyliów na frakcje do 250 mm.

Dodatkowo, dzięki zastosowaniu innej konstrukcji wałów, PRO.S1 może skutecznie rozdrabniać odpady budowlane oraz gruz. Konstrukcja zsydni załadowniczej pozwala na kierowanie materiału bezpośrednio do komory roboczej. Wały pracują w systemie asynchronicznym, co zapobiega blokowaniu materiału oraz nadmierne skrobaniu gruzu. Standardowe

wyposażenie obejmuje nadtaśmowy separator magnetyczny, który skutecznie usuwa metalowe elementy zaraz po rozdrobnieniu.

PRO.S1 posiada dwa typy podwozia (rama hakowa oraz gąsienice), co umożliwia jego łatwe przemieszczanie. Maszyna może zjechać z nośnika (np. przyczepy) i poruszać się na gąsienicach w wyznaczone miejsce składowiska.

Kompaktowe wymiary (długość – 8000 mm, szerokość – 2266 mm, wysokość – 2550 mm) pozwalają na wykorzystanie rozdrabniacza w miejscach o ograniczonej przestrzeni, takich jak plac budowy czy teren miejski. Dzięki swojej mobilności i uniwersalności, PRO.S1 jest szczególnie ceniony przez przedsiębiorstwa zajmują-

ce się wynajmem maszyn. Silnik Volvo Penta o mocy 175 kW zapewnia stabilną i efektywną pracę, nawet przy wymagających materiałach. Optymalne dopasowanie do pompy hydraulicznej o zmiennym wydatku gwarantuje niskie zużycie paliwa. Rozdrabniacz został także wyposażony w innowacyjne techniczne rozwiązania, takie jak mechanicznie odchylane ruszty boczne, które można regulować za pomocą standardowych kluczy udarowych lub narzędzi ręcznych. To unikalne rozwiązanie zostało zgłoszone do Urzędu Patentowego.

Dodatkowym atutem maszyny jest solidna konstrukcja komory roboczej (długość – 2200 mm, szerokość – 1500 mm, wysokość załadunku – 2400 mm), wzmocniona

wkładkami z wysokowytrzymałej stali Hardox, dzięki czemu jest wyjątkowo odporna na uderzenia oraz ścieranie przez beton, granit czy zbrojony gruz. Cztery boczne zabezpieczenia chronią komorę przed nadmiernym rozprężaniem.

Nowoczesne rozwiązania zastosowane w PRO.S1 zostały przetestowane w wielu zakładach gospodarki odpadami, gdzie zyskały pozytywne opinie użytkowników. Pronar stworzył rozdrabniacz, który spełnia oczekiwania firm zajmujących się recyklingiem odpadów budowlanych oraz tekstylnych.

Sławomir Matyśkiewicz

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży w Pronarze.





IDEALNE ROZWIĄZANIE DO ROZDRABNIANIA TEKSTYLIÓW

!

SPRAWDZONE ROZWIĄZANIE PRZEZ WIELE ZUOK | IPOK



MRW 2.85G + SPECJALNE WAŁY 96 NOŻY

**SKONTAKTUJ SIĘ Z NASZYM REGIONALNYM
KIEROWNIKAMI SPRZEDAŻY**

JACEK SKRAJNY – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu

tel.: 506 140 857, e-mail: jacek.skrajny@pronar.pl

woj. zachodniopomorskie, pomorskie, warmińsko-mazurskie, kujawsko-pomorskie

ŁUKASZ DOROSZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu

tel.: 506 687 919, email: lukasz.dorosz@pronar.pl

woj. wielkopolskie, lubuskie, mazowieckie, podlaskie

SŁAWOMIR MATYŚKIEWICZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu

tel.: 519 625 763, e-mail: slawomir.matyskiewicz@pronar.pl

woj. łódzkie, dolnośląskie, śląskie, opolskie

MATEUSZ RUBINKIEWICZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu

tel.: 502 722 543, e-mail: mateusz.rubinkiewicz@pronar.pl

woj. świętokrzyskie, małopolskie, podkarpackie, lubelskie



Sprawdź pełną ofertę maszyn

PRONAR-RECYCLING.COM

PREZENTACJA MRW 2.65 W USA
NA AED SUMMIT 2025 W ORLANDO

ROZWÓJ RYNKU RECYKLINGOWEGO W USA

Branża kompostowa w USA dynamicznie się rozwija i według raportów rośnie również zainteresowanie ekologicznymi metodami zarządzania odpadami i zrównoważonym rolnictwem.



Jednym z najważniejszych wydarzeń ostatnich tygodni była coroczna konferencja i targi organizowane przez Associated Equipment Distributors – AED Summit 2025 w Orlando, USA. To międzynarodowe stowarzyszenie zrzesza firmy zajmujące się dystrybucją, wynajmem i serwisem maszyn dla branż takich jak recykling, budownictwo, rolnictwo, leśnictwo oraz górnictwo. Wydarzenie gromadzi liderów rynku, dystrybutorów ciężkiego sprzętu, producentów oraz dostawców usług, dając możliwość nawiązywania relacji biznesowych, uczestnictwa w sesjach edukacyjnych oraz zapoznania się z najnowszymi trendami i technologiami.

Po raz pierwszy na tym prestiżowym wydarzeniu zaprezentowano maszynę PRONAR – MRW 2.65, wolnoobrotowy, dwuwałowy

rozdrabniacz. Dzięki swojej konstrukcji umożliwia on rozdrabnianie różnego rodzaju materiałów, a system szybkiej wymiany wałów w kasie sprawia, że maszyna jest wszechstronna, łatwa w obsłudze i wyróżnia się bardzo wysoką jakością na tle konkurencji.

AED Summit to doskonałe miejsce do budowania relacji biznesowych, a obecność na tym wydarzeniu wzmacnia naszą pozycję w segmencie recyklingu.

Podczas wydarzenia Pronar był reprezentowany przez swojego partnera z USA, firmę Shred-Tech, a także przedstawicieli firmy: Radosława Bieleckiego – Dyrektora Handlu i Członka Zarządu, Zbigniewa Karniłowicza – Zastępcę Dyrektora Sprzedaży Maszyn Komunalnych i do Recyklingu

oraz Karolinę Wądołowską – Sales Manager.

Pronar konsekwentnie wzmacnia swoją pozycję na rynku maszyn recyklingowych w USA, co sprawia, że konkurencja bacznie obserwuje nasze działania. Firma jako jedyny producent oferuje pełną gamę maszyn do przetwarzania różnego rodzaju odpadów, co czyni ją wyjątkową na rynku.

Uczestnictwo w branżowych wydarzeniach, pozyskiwanie najnowszych informacji oraz nowinek technicznych jest nieodłącznym elementem strategii rozwoju Pronaru, co konsekwentnie obserwujemy od wielu lat.

Karolina Wądołowska

Autorka jest managerem sprzedaży w Dziale Eksportu Maszyn Recyklingowych w Pronarze

PREZENTACJA MASZYN DO RECYKLINGU
I KOMPOSTOWANIA NA AMERYKAŃSKIM RYNKU

PRONAR NA TARGACH COMPOST 2025



W dniach 27-30 stycznia 2025 roku odbyło się największe wydarzenie branżowe – Compost 2025, które miało miejsce w Phoenix, w Arizonie. To prestiżowe spotkanie gromadzi czołowych przedstawicieli branży kompostowania, przetwarzania odpadów drewnianych oraz recyklingu organicznego. Tegoroczna edycja przyciągnęła setki wystawców i tysiące odwiedzających z całego świata.

■ Targi Compost 2025 obejmowały zarówno wystawę statyczną oraz dynamiczne pokazy, podczas których maszyny różnych producentów pracowały jednocześnie. Umożliwiło to bezpośrednie porównanie ich wydajności i efektywności. Jest to również doskonała okazja do zapoznania się z najnowszymi trendami w branży oraz do wymiany doświadczeń z innymi profesjonalistami.

Firma Pronar aktywnie uczestniczyła w wydarzeniu, prezentując swoją ofertę maszyn do recyklingu. W hali wystawowej znalazł się mobilny przesiewacz bębnowy MPB 20.55gh, natomiast w sekcji

pokazów dynamicznych można było zobaczyć:

- MRW 1.300g – wolnoobrotowy rozdrabniacz 1-wałowy, przeznaczony do wstępnego rozdrabniania biomasy, drewna i odpadów zielonych.
- MPB 20.55gh – mobilny przesiewacz bębnowy, efektywnie separujący różne frakcje materiału.
- MPT 24.1g – mobilny przenośnik taśmowy, umożliwiający formowanie pryzm do 10,6 m wysokości, optymalizując tym samym przestrzeń składowania.

Obecność Pronaru na targach była znakomitą okazją do za-

prezentowania nowoczesnych technologii oraz kompleksowych rozwiązań dedykowanych branży recyklingowej w USA. Dzięki dynamicznym pokazom uczestnicy mogli na własne oczy przekonać się o wysokiej wydajności i precyzji pracy maszyn Pronaru. Jesteśmy przekonani, że zdobyte doświadczenia i nawiązane kontakty przyczynią się do dalszego umacniania pozycji marki PRONAR na rynku amerykańskim.

Karolina Wądołowska

Autorka jest managerem sprzedaży w Dziale Eksportu Maszyn Recyklingowych w Pronarze



TARGI AGROTEKNIKK W NORWEGII

Targi Agroteknikk to jedno z najważniejszych wydarzeń branży rolniczej w Norwegii, które odbywają się co dwa lata. W listopadzie 2024 roku miała miejsce kolejna edycja tego wydarzenia, która przyciągnęła liczną publiczność z branży rolniczej, producentów maszyn, technologii rolnych oraz ekspertów. Targi miały miejsce od 7 do 10 listopada 2024 roku w centrum wystawienniczym Lillestrøm, niedaleko Oslo. To ważne centrum wydarzeń, które regularnie gości największe wydarzenia związane z rolnictwem w Norwegii.

Wydarzenie zgromadziło szeroką gamę wystawców, w tym producentów maszyn rolniczych, dostawców technologii rolnych, specjalistów w zakresie upraw, maszyn oraz urządzeń przeznaczonych do prac komunalnych. Podczas targów Agroteknikk 2024 Firma HCP Ringen, skupiająca najważniejszych lokalnych Dealerów maszyn rolniczych w Norwegii, zaprezentowała maszyny marki Pronar, największego polskiego producenta sprzętu rolniczego, przyczep, osi i kół tarczowych a także maszyn komunalnych oraz do recyklingu. W czasie targów, licznie zgromadzeni zwiedzający, mogli osobiście sprawdzić jakość nie tylko przyczep naszej firmy, ale również solidność wykonania prezentowanej

gamy pługów do śniegu serii PUV w różnych szerokościach roboczych. Niewątpliwą zaletą danego asortymentu maszyn zimowych jest ich uniwersalność, gdyż pługi te mogą być montowane zarówno na ciągnikach rolniczych i ładowarkach oraz innych przystosowanych pojazdach wolnobieżnych. Pługi serii PUV, dzięki swojej konstrukcji, idealnie odrzucają śnieg z odśnieżanej powierzchni. Walory użytkowe, dzięki bogatej liczbie opcji dodatkowych, podnoszą skuteczność wykorzystania pługów. W zależności od potrzeb, mogą być wyposażone w ślizgi ze stali trudnościaralnej – przeznaczone do użytku w terenie nieutwardzonym (np. droga leśna) lub w koła podporowe, wykorzystywane pod-

czas pracy na drogach asfaltowych lub parkingach. Najważniejszą cechą, mającą wpływ na skuteczność prezentowanych podczas targów pługów ma niezmiennie rodzaj i jakość użytego lemiesza, do wyboru mamy stalowe, gumowe a także stalowe wykonane ze stali trudnościaralnej HARDOX. Sterowanie pługami Pronar również zostało dostosowane do wygody użytkownika, pulpit sterowniczy, który jest montowany w kabinie operatora, gwarantuje bezpieczną pracę operatora przy przestawianiu odkładnic.

Mariusz Szymański

Autor jest kierownikiem sprzedaży w Dziale Eksportu Maszyn Komunalnych w Pronarze



N O W O Ś Ć

MPP 1545s – NOWOCZESNY PRZESIEWACZ MOBILNY

Mobilny przesiewacz pokładowy to zaawansowane urządzenie wykorzystywane w takich branżach jak górnictwo, budownictwo czy przemysł recyklingowy. Dzięki swojej mobilności oraz zdolności do pracy bezpośrednio na miejscu, gdzie odbywa się wydobywanie lub przetwarzanie materiału, mobilny przesiewacz pokładowy zyskał dużą popularność wśród firm zajmujących się przetwarzaniem i segregowaniem materiałów sypkich. MPP 1545s to urządzenie umożliwiające efektywne sortowanie surowców, co przekłada się na oszczędność czasu oraz kosztów produkcji.

Mobilny przesiewacz pokładowy to nowoczesne urządzenie wykorzystywane w górnictwie, budownictwie i recyklingu. Dzięki mobilności i zdolności do pracy na miejscu wydobywania lub przetwarzania materiału, znacząco usprawnia segregację surowców, oszczędzając czas i koszty produkcji.

Model MPP 1545s to większa wersja przesiewacza MPP 1238s produkowanego przez firmę PRONAR. Łączy funkcje separacji materiałów z możliwością łatwego transportu i ustawienia w różnych miejscach pracy. Zamontowany na podwoziu gąsienicowym, sprawdza się w trudnym terenie, np. w kamieniołomach, kopalniach, na placach budowy i w zakładach recyklingowych.



Proces przesiewania materiału w przesiewaczu MPP1545s rozpoczyna się od dostarczenia surowca do kosza zasypowego, umiejscowionego na podajniku łańcuchowym (bądź podajniku taśmowym). Stamtąd jest transportowany do komory wibracyjnej (dwu-pokładowej), która to jest kluczowym elementem maszyny. Służy do oddzielenia materiałów poprzez generowanie drgań dynamicznych, spowodowanych obracającym się wałem z dołączoną przeciwwagą. We wnętrzu komory znajdują się dwa pokłady sit, górne oraz dolne. Właściwy dobór sit (przekrój oczek) pozwala uzyskać frakcję o określonych wymaganiach jakościowych. Następnie przesiany materiał jest rozdzielany, zgodnie z uzyskaną ziarnistością na poszczególne podajniki, które to przetransportowują go na odpowiednią stronę maszyny. Łatwa wymiana sit daje też uniwersalność maszynie i pozwala zwiększyć zakres jej wykorzystania.

ZASTOSOWANIE MOBILNEGO PRZESIEWACZA POKŁADOWEGO MPP1545s.

Mobilny przesiewacz pokładowy MPP1545s znajduje szerokie zastosowanie w wielu branżach, szczególnie tam gdzie wymagane jest ciągłe przetwarzanie dużych ilości materiałów sypkich. Do najważniejszych zastosowań należą:

- **Górnictwo** – w kopalniach może być wykorzystany do sortowania urobku, oddzielania różnych frakcji materiałów, co pozwala na lepszą kontrolę jakości wydobywanego surowca.
- **Budownictwo** – w branży budowlanej może służyć do sortowania materiałów takich jak żwir, piasek, kruszywa czy ziemia, co pozwala na uzyskanie materiałów o pożądanych parametrach.
- **Recykling** – w procesie recyklingu może służyć do segregowania odpadów.
- **Przemysł drogowy** – wykorzystany w celu sortowania materiałów do produkcji nawierzchni drogowych, takich jak kruszywa czy piasek.

ZALETY MOBILNEGO PRZESIEWACZA POKŁADOWEGO MPP1545s.

- **Mobilność i elastyczność** – mobilność to główny atut tego urządzenia. Dzięki łatwemu transportowi możliwe jest korzystanie z przesiewacza w różnych miejscach pracy, co znacznie obniża koszty transportu materiałów do stacjonarnych maszyn.
- **Wydajność** – maszyna jest w stanie przetwarzać duże ilości surowca w krótkim czasie.
- **Prosta obsługa** – dzięki zastosowaniu zaworów dźwigniowych z regulatorami przepływu (napędy robocze i napędy jazdy) obsługa jest prosta i przejrzysta. Dodatkowo dołączony jest panel wyświetlacza dla parametrów silnika CAT i podstawowych parametrów układu hydraulicznego
- **Redukcja kosztów** – dzięki mobilności i możliwości pracy w terenie, urządzenie zmniejsza potrzeby związane z transportem materiału do innych urządzeń. To pozwala na oszczędności związane z kosztami transportu i logistyką.
- **Wszechstronność** – mobilny przesiewacz pokładowy MPP1545s jest niezwykle uniwersalny. Może być wykorzystywany w wielu branżach, takich jak przemysł wydobywczy, budowlany, recyklingowy, a także w produkcji kruszyw.

Mobilny przesiewacz pokładowy MPP1545s jest to wszechstronne urządzenie, które idealnie odnajduje się w wielu branżach przemysłowych. Dzięki swojej mobilności, wydajności i wszechstronności, jest niezastąpionym narzędziem w procesie sortowania i segregowania surowców. Rosnąca popularność mobilnych przesiewaczy pokładowych w przemyśle budowlanych, recyklingowym oraz wydobywczym świadczy o jego ogromnym potencjale w poprawie efektywności pracy i redukcji kosztów.

Mateusz Łysynkiewicz

Autor jest konstruktorem w Sekcji Kruszarek i Przesiewaczy Pokładowych w Pronarze

EKSPANSJA MASZYN RECYKLINGOWYCH
NA DALEKIM WSCHODZIE

SUKCES PRONARU NA TAJWANIE



Kolejnym krokiem w umacnianiu obecności marki Pronar na rynkach Dalekiego Wschodu jest sukcesywne poszerzanie współpracy z Tajwanem. Współpraca, którą nawiązano z lokalnym dealerem w ubiegłym roku, już przynosi znaczące efekty. Niedawno na tajwański rynek wprowadzono kolejną maszynę – tym razem był to rozdrabniacz MRW 2.85g.

■ Sprzedaż tej maszyny nie była jednak zwykłą transakcją. Wspólnie z dealerem Pronar zorganizował specjalne wydarzenie promocyjne. Nabywca rozdrabniacza udostępnił przestrzeń swojego przedsiębiorstwa, usytuowanego w centrum Tajpei celem organizacji spotkania branżowego. W wydarzeniu uczestniczyło ponad 20 podmiotów, w tym przedstawiciele sektora recyklingowego, eksperci środowiskowi oraz lokalni przedsiębiorcy.

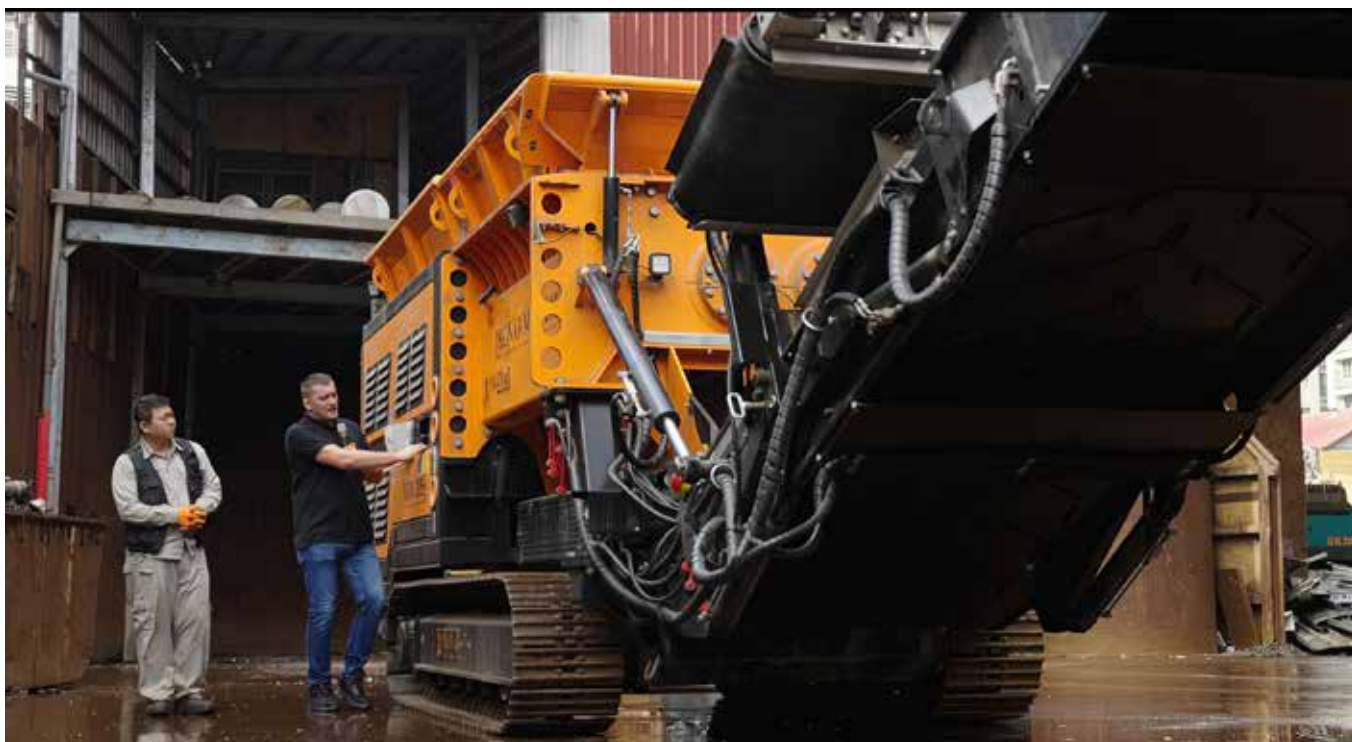
Spotkanie zostało podzielone na trzy kluczowe segmenty. Pierw-

sza część obejmowała prezentację firmy Pronar – jej historię, rozwój, bogate portfolio maszyn oraz plany dalszej ekspansji na rynku tajwańskim. Druga część skupiła się na demonstracji możliwości rozdrabniacza MRW 2.85g, który zaprezentowano podczas pokazu pracy na aluminium. Kulminacją spotkania była sesja Q&A, podczas której eksperci Pronaru odpowiadali na pytania uczestników dotyczące technologii i specyfiki produktu.

Wydarzenie było także doskonałą okazją do zebrania cennych

informacji na temat tajwańskiego rynku recyklingu, jego specyfiki oraz wyzwań, z jakimi mierzą się lokalni przedsiębiorcy. W Azji, a zwłaszcza na Tajwanie, relacje międzyludzkie odgrywają kluczową rolę w budowaniu długofalowej współpracy biznesowej. Zaufanie do marki musi iść w parze z zaufaniem do ludzi, którzy reprezentują firmę.

Podczas spotkania wystąpił również właściciel pierwszej maszyny MRW 2.75g, który podzielił się swoimi doświadczeniami



współpracy z naszą firmą. Jego rekomendacje miały ogromne znaczenie – w kulturze biznesowej Tajwanu opinie obecnych użytkowników są kluczowe przy podejmowaniu decyzji zakupowych. Fakt, że gospodarz wydarzenia zgodził się na organizację spotkania w swojej firmie, był dla innych uczestników silnym sygnałem, że Pronar to marka godna zaufania.

Było to pierwsze tego typu wydarzenie organizowane przez Pronar na Tajwanie, które znacząco zwiększyło świadomość marki wśród lokalnych przedsiębiorców. Efekty przerosły oczekiwania – już teraz prowadzone są rozmowy z kolejnymi potencjalnymi klientami.

Rozwój współpracy z Tajwanem to dowód na skuteczność strategii

Pronaru na Dalekim Wschodzie. Spółka znajduje tam przestrzeń dla swoich maszyn recyklingowych i z optymizmem patrzy w przyszłość, wierząc, że jej produkty staną się integralną częścią tamtejszego rynku recyklingu.

Marcin Niksa

Autor jest managerem sprzedaży w Dziale Eksportu Maszyn Recyklingowych w Pronarze



ŚWIATOWA JAKOŚĆ POPRZEZ CIĄGŁE DOSKONALENIE

„Jakość” to pojęcie znane już w starożytności, definiowane jako „pewien stopień doskonałości”. Oznacza ono także stopień zaspokojenia potrzeb nabywcy przez dany wyrób, towar lub usługę. Definicja ta jest elastyczna, ponieważ wskazuje na możliwość stopniowania jakości w odniesieniu do indywidualnych potrzeb klientów. Według normy ISO 9000, jakość to zestaw cech wyrobu, usługi lub procesu spełniających wymagania wszystkich zainteresowanych stron – zarówno producenta, jak i użytkownika końcowego, co obejmuje funkcjonalność, niezawodność i trwałość produktu.

■ W Pronarze jakość jest nie tylko celem, ale także procesem obejmującym wszystkie etapy produkcji – od projektowania po gotowe rozwiązanie. Wdrożone systemy kontroli oraz nowoczesne technologie produkcji pozwalają firmie nieustannie podnosić standardy, co przekłada się na niezawodność i wysoką efektywność oferowanych maszyn.

Zarządzanie jakością w Pronarze obejmuje cztery główne obszary. Pierwszy z nich – planowanie, polega na określaniu standardów i specyfikacji technicznych już na etapie projektowania, co zapewnia zgodność maszyn z wymaganiami klientów oraz normami branżowymi. Drugi – zapewnienie jakości, to wdrażanie zaawansowanych procesów produkcyjnych oraz kontrola zgodności z przyjętymi normami, w tym ISO i AQAP. Trzecim, którym jest kontrola jakości, obejmuje rygorystyczne testy przeprowadzane na każdym etapie produkcji, w tym badania wytrzy-

małościowe, funkcjonalne oraz bezpieczeństwa. Czwarty, za razem ostatni to ciągłe doskonalenie, opierające się na systematycznych analizach wyników produkcji, wdrażaniu innowacji oraz optymalizacji procesów w celu zwiększenia efektywności i trwałości maszyn.

Produkty stale ewoluują, odpowiadając na potrzeby użytkowników i spełniając najwyższe standardy efektywności. Doskonałym przykładem skutecznego zarządzania jakością są maszyny recyklingowe Pronaru, w których już na etapie projektowania definiowane są specyfikacje i standardy przyszłych wyrobów finalnych.

Proces produkcji maszyn recyklingowych Pronaru opiera się na spełnianiu licznych wymogów prawnych i technologicznych, gwarantujących bezpieczeństwo, niezawodność oraz zgodność z międzynarodowymi standardami. Normy bezpieczeństwa obejmują zharmonizowane regulacje

oraz normy techniczne, zapewniające odpowiednią ochronę użytkowników oraz zgodność z obowiązującymi przepisami. Wymagania zasadnicze, określone w Dyrektywie Maszynowej, obejmują między innymi konieczność uzyskania znaku CE, który potwierdza zgodność produktu z unijnymi standardami. Normy homologacyjne regulują aspekty prawne w zakresie dopuszczenia maszyn do użytkowania, uwzględniając dyrektywy, ustawy oraz rozporządzenia obowiązujące w różnych krajach.

Każda maszyna Pronaru jest poddawana rygorystycznym testom jakościowym i bezpieczeństwa przed wprowadzeniem na rynek. Badania wytrzymałościowe pozwalają ocenić odporność konstrukcji na intensywną eksploatację i trudne warunki pracy. Testy funkcjonalne sprawdzają poprawność działania wszystkich mechanizmów i systemów sterowania, zapewniając ich efektywność oraz zgodność z założonymi parametrami.



Testy polowe potwierdzają niezawodność maszyn w realnych warunkach eksploatacyjnych. Ocenie poddawane są również aspekty bezpieczeństwa, w tym analiza ryzyka, mająca na celu eliminację wszelkich potencjalnych zagrożeń dla użytkowników. Proces badań kończą testy homologacyjne, które potwierdzają zgodność maszyny z obowiązującymi normami prawnymi oraz technicznymi.

Dopiero po pomyślnym przejściu wszystkich etapów testowania podejmowana jest decyzja o wdrożeniu maszyny do produkcji seryjnej. Dzięki temu użytkownicy otrzymują produkt spełniający najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa, gotowy do długotrwałej i efektywnej pracy. Każdy etap produkcji maszyn PRONAR jest ściśle monitorowany – od badań materiałowych i przygotowania produkcji po ostateczny odbiór gotowego wyrobu przed wysyłką do klienta. Elementy zakupowe podlegają

surowej kontroli jakości przed włączeniem do procesu produkcyjnego. Zaawansowane technologie, automatyzacja i robotyka gwarantują wysoką precyzję i powtarzalność produkcji.

Maszyny recyklingowe Pronaru wyróżniają się połączeniem nowoczesnych technologii, precyzyjnego wykonania oraz solidnej konstrukcji, co przekłada się na ich wysoką efektywność i niezawodność w eksploatacji. Wydajność i trwałość gwarantują innowacyjne rozwiązania techniczne oraz wysokiej jakości materiały, które zapewniają długą żywotność i odporność na intensywną pracę w trudnych warunkach. Łatwość obsługi wynika z ergonomicznej konstrukcji i intuicyjnych systemów sterowania, które umożliwiają szybkie dostosowanie parametrów maszyny do różnych rodzajów przetwarzanych materiałów. Dzięki temu użytkownicy mogą efektywnie zarządzać procesem recyklingu,

minimalizując czas przestoju i maksymalizując wydajność.

Najwyższy standard bezpieczeństwa to rezultat rygorystycznych testów i spełnienia międzynarodowych norm, co zapewnia pełną ochronę operatorów oraz niezawodne działanie maszyn. Dzięki zaawansowanym systemom monitoringu i zabezpieczeń Pronar gwarantuje użytkownikom komfort i pewność pracy na najwyższym poziomie.

Pronar zdobył globalne uznanie dzięki procedurom jakościowym i innowacyjnym badaniom. Klienci mogą być pewni, że wybierając maszyny recyklingowe Pronaru, inwestują w jakość, która przynosi długoterminowe korzyści.

Jacek Węcek

Autor jest pełnomocnikiem dyrektora ds. zintegrowanego systemu zarządzania w Pronarze



MASZYNY DO ZBIORU ZIELONEK

Efektywność w algierskich gospodarstwach
str. 54

Nowoczesne maszyny do dużych gospodarstw
str. 56

Doświadczenia rolnika
str. 58

Efektywność i oszczędność w pracy polowej
str. 60

Trwałość oraz innowacyjne rozwiązania
str. 62

Przygotowanie sianokiszonek - nowoczesne rozwiązania
str. 64

Testy polowe na Podkarpaciu
str. 66





EFEKTYWNOŚĆ W ALGIERSKICH GOSPODARSTWACH

Algieria, kraj o ogromnym potencjale rolniczym, stoi przed wyzwaniami związanymi z modernizacją sektora hodowli zwierząt. W odpowiedzi na te potrzeby firma Pronar, znana z innowacyjnych maszyn rolniczych, sprzedaje na rynku algierskim wozy paszowe VMP-5S i VMP-10. Ich zastosowanie znacząco zwiększa efektywność zadawania paszy, co ma kluczowe znaczenie w warunkach afrykańskiego klimatu i rosnącego zapotrzebowania na produkty pochodzenia zwierzęcego.

■ Wysokie temperatury, ograniczone zasoby paszy oraz trudności w jej przechowywaniu sprawiają, że efektywne zarządzanie paszami staje się kluczowym aspektem rolnictwa w Algierii. Wozy paszowe Pronar zostały zaprojektowane z myślą o tych wyzwaniach, umożliwiając rolnikom bardziej precyzyjną i oszczędną dystrybucję paszy.

Model VMP-5S, przeznaczony dla ferm do 40 krów, wyróżnia się niewielkimi gabarytami, umożliwiając łatwe manewrowanie, nawet w oborach o ograniczonej przestrzeni. Zapewnia precyzyjne dozowanie paszy, co poprawia kondycję zwierząt i efektywność produkcji mleka oraz mięsa.

Dzięki większej pojemności, model VMP-10 doskonale sprawdza się w gospodarstwach hodowlanych liczących 50-60 krów. Nowoczesny system mieszania paszy gwarantuje jej równomierne rozprowadzenie, minimalizując straty i zapewniając optymalne warunki żywieniowe dla zwierząt.

Wozy paszowe Pronar charakteryzują się zaawansowanymi systemami mieszania i precyzyjnej dystrybucji paszy. Dzięki specjalnym ślimakom oraz optymalnemu układowi tnąco-mieszającemu zapewniają jednolitą strukturę TMR (Total Mixed Ration), co minimalizuje straty i zwiększa efektywność żywienia zwierząt.

Równomierne rozprowadzenie składników paszy gwarantuje lepszą przyswajalność i poprawę zdrowia bydła.

Automatyzacja procesów przygotowywania i zadawania paszy pozwala rolnikom na znaczną redukcję czasu pracy. Nowoczesne rozwiązania technologiczne zastosowane w wozach paszowych Pronar, takie jak: intuicyjne sterowanie, precyzyjne systemy dozowania oraz zoptymalizowana konstrukcja, zmniejszają liczbę czynności obsługowych. Dzięki temu rolnicy mogą skupić się na innych aspektach hodowli, zwiększając ogólną wydajność gospodarstwa.

Maszyny te wyróżniają się solidną konstrukcją, odporną na intensywną eksploatację w trudnych warunkach rolniczych. Wysokiej jakości stal oraz specjalne powłoki ochronne zapewniają odporność na korozję i długą żywotność maszyn. Dodatkowo, system smarowania i łatwy dostęp do kluczowych podzespołów ułatwiają konserwację oraz ograniczają ryzyko awarii, co przekłada się na obniżenie kosztów eksploatacyjnych.

Wozy paszowe Pronar mogą być wyposażone w nowoczesne systemy ważenia, dzięki czemu hodowcy precyzyjnie kontrolują, ile paszy podają swoim zwierzętom, co pomaga lepiej zarządzać

dawkami i zoptymalizować koszty karmienia.

Pronar nie tylko oferuje nowoczesne maszyny, ale także zapewnia pełne wsparcie serwisowe oraz dostęp do części zamiennych, co sprawia, że jego rozwiązania są jeszcze bardziej korzystne dla rolników w Algierii.

Rafał Żywno

Autor jest specjalistą ds. eksportu w Pronarze





KOSIARKI PRONAR PDD1050 I PDD1050C
- WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

NOWOCZESNE MASZYNY DO DUŻYCH GOSPODARSTW

W gospodarstwach specjalizujących się w chowie krów mlecznych kluczowe znaczenie ma przygotowanie paszy o najwyższej jakości, ponieważ bezpośrednio wpływa ona na zdrowie stada, a tym samym na zwiększenie dochodów z produkcji. Równie ważnym aspektem jest sprawny i efektywny zbiór traw, realizowany w optymalnym terminie agrotechnicznym. Aby sprostać tym wymaganiom, rolnicy inwestują w nowoczesne maszyny do zbioru zielonek.

Pronar oferuje sprzęt przeznaczony dla właścicieli dużych gospodarstw oraz firm świadczących usługi rolnicze. Wśród dostępnych modeli znajdują się kosiarki dwustronne tylne PDD1050 i PDD1050C, wyposażone w spulchniacz pokosu.

Zestaw składający się z tych maszyn może osiągać szerokość roboczą do 10,5 metra, co pozwala na znaczne zwiększenie wydajności koszenia.

Kosiarki PRONAR PDD1050 i PDD1050C to zaawanso-

wane technologicznie urządzenia, zaprojektowane z myślą o precyzyjnym i skutecznym koszeniu dużych obszarów zielonych. Ich solidna konstrukcja opiera się na dzie-



więciodyskowych listwach tnących, które gwarantują trwałość i niezawodność działania nawet w najtrudniejszych warunkach. Dzięki hydraulicznemu systemowi regulacji szerokości roboczej możliwe jest jej płynne dostosowanie w zakresie od 9,7 do 10,5 metra, co ułatwia współpracę z kosiarką przednią i pozwala na jeszcze lepsze dopasowanie maszyny do warunków pracy.

Zastosowanie zaawansowanego systemu odciążenia hydraulicznego sprawia, że kosiarka doskonale dopasowuje się do podłoża, zmniejszając opory pracy i odciążając ciągnik, co przekłada się na większą efektywność oraz komfort użytkowania. Dodatkowo, mechanizm zabezpieczenia przeciwnajazdowego skutecznie chroni maszynę przed uszkodzeniami – w przypadku natrafienia

na przeszkodę zespół tnący automatycznie składa się do tyłu.

Model PDD1050C został dodatkowo wyposażony w stalowy spulchniacz pokosu, który przyspiesza przesychanie skoszonej trawy. Dzięki pięciostopniowej regulacji intensywności spulchniania użytkownik może precyzyjnie dostosować pracę maszyny do własnych potrzeb. Kosiarki są również niezwykle łatwe w obsłudze – czytelny panel sterowania w kabinie ciągnika pozwala na wygodne regulowanie szerokości koszenia, kontrolę zachodzenia obszarów cięcia oraz sterowanie funkcjami hydraulicznymi.

Maszyny te współpracują z ciągnikami o mocy minimum 200 KM w przypadku modelu PDD1050 oraz 250 KM dla wersji PDD1050C, co gwarantuje ich pełne wykorzystanie i efektywność. Dzięki połączeniu nowoczesnych technologii z trwałą konstrukcją, kosiarki PRONAR PDD1050

i PDD1050C stanowią niezawodne narzędzie dla wymagających użytkowników poszukujących wydajnych i solidnych rozwiązań do koszenia zielonek.

Dzięki wysokiej jakości wykonania, zaawansowanym rozwiązaniom technicznym oraz imponującej wydajności, kosiarki PRONAR PDD1050 i PDD1050C cieszą się uznaniem zarówno na rynku krajowym, jak i w Europie Zachodniej oraz Ameryce Północnej.

Pronar nieustannie rozwija swoją ofertę, dostosowując ją do dynamicznie zmieniających się potrzeb współczesnego rolnictwa, co potwierdzają liczne pozytywne opinie użytkowników oraz rosnące zainteresowanie tymi maszynami na świecie.

Krzysztof Kozłowski

Autor jest przedstawicielem handlowym w Fabrycznym Punkcie Sprzedaży Pronaru w Brańsku



DOŚWIADCZENIA ROLNIKA



Czy mógłby Pan krótko opowiedzieć o swoim gospodarstwie? Jakie są jego główne kierunki produkcji i na czym się Pan koncentruje w codziennej pracy?

Moje gospodarstwo w Rudnikach zajmuje około 70 hektarów i jest ukierunkowane na produkcję mleka. Skupiam się na hodowli bydła mlecznego, dbając o jak najlepszą jakość pasz i sprawne zarządzanie stadem. W codziennej pracy koncentruję się na efektywnym żywieniu bydła ponieważ dobre pasze objętościowe to podstawa.

Od jak dawna użytkuje Pan zgrabiarkę dwukaruzelową ZKP801?

Korzystam z niej od dwóch sezonów. Kupiłem ją, ponieważ w zmiennych warunkach pogodowych ważne

jest szybkie zebranie paszy, aby zapewnić jej wysoką jakość – a to jest kluczowe aby uzyskać optymalną wydajność mleczną krów. Zgrabiarka Pronar ZKP801 posiada imponującą szerokość roboczą sięgającą prawie 8 metrów.

Dlaczego zdecydował się Pan na zakup maszyny zgrabiającej materiał do boku?

Jak już wspominałem praca rolnika jest w dużej mierze zależna od warunków pogodowych oraz sił przerobowych. Aby uzyskać jakościową paszę z użytków zielonych trzeba często kosić. Bez względu ile materiału urosło, zbiór trzeba przeprowadzić, a nie mając odpowiedniego sprzętu ciężko dotrzymać terminów. Maszyna o takiej specyfice może

wykonać wałek z około 16 metrów szerokości ściętego materiału. Dzięki układowi zgrabiania do boku cały materiał jest przegrabiony i podniesiony, a to w zgrabiarkach z układem do środka jest nie lada wyzwaniem.

Jak ocenia Pan efektywność i jakość pracy tego modelu w porównaniu do poprzednich maszyn, z których Pan korzystał?

Jest to ogromny skok w wydajności. Wcześniej posiadałem zgrabiarkę 1-karuzelową zachodniego producenta ale, tym razem zdecydowałem się na rodzimy. Myślę, że w dzisiejszych czasach trzeba zwracać też na to uwagę kogo wspieramy decydując się na zakup nietanich maszyn rolniczych. Dzięki zgrabiarence 2 – karuzelowej mogę szybciej i dokładniej



zbierać paszę, co ma znaczenie dla wartości odżywczych kiszonek. Wcześniej nie przebiegało to tak sprawnie.

Jakie są największe zalety zgrabiarki ZKP801 w codziennym użytkowaniu w Pana gospodarstwie?

Przede wszystkim precyzją, którą wspomagają skłętne kółka w układach jezdnych – maszyna świetnie sprawuje się na zakrętach i dużych skłonach pól, których u mnie jest dosyć sporo, szczególnie biorąc pod uwagę jej gabaryty. Zgrabiarka jest łatwa w obsłudze, a jej konstrukcja pozwala na zbieranie siana i traw bez strat. No i oczywiście oszczędność czasu, co dla każdego rolnika jest bardzo ważne.

Czy spotkał się Pan z jakimiś trudnościami w obsłudze tej maszyny? Jeśli tak, jak udało się je rozwiązać?

Na początku musiałem przyzwyczaić się do ustawiania maszyny, żeby uzyskać najlepsze efekty. Serwis Pronar pomógł mi w dokładnym wyregu-

lowaniu zgrabiarki, więc maszyna działa bez zarzutu.

Jak ocenia Pan serwis i wsparcie techniczne, które zapewniamy dla maszyn Pronar?

Bardzo dobrze. Serwis jest zawsze dostępny, kiedy występuje taka potrzeba. Widać, że firma dba o klientów nawet po sprzedaży.

Właśnie realizuje Pan zakup kolejnej maszyny Pronar, przyczepy do bel T026. Co skłoniło Pana do zakupu?

Potrzebowałem solidnej lawety do transportu bel, zwłaszcza, że co roku zbieram ich sporo. W gronie znajomych, ale i nie tylko, przyczepy Pronar mają dobre opinie, więc zdecydowałem się postawić na model T026. Pomocny w podjęciu decyzji był również zakup omawianej zgrabiarki, gdyż występuje tu idealny stosunek ceny do jakości.

Jak ocenia Pan dotychczasową współpracę z firmą Pronar? Co Pana zdaniem wyróżnia nas na tle

”

Cenię sobie profesjonalne podejście i doradztwo przy wyborze maszyn

innych dostawców maszyn rolniczych?

Bardzo pozytywnie. Cenię sobie profesjonalne podejście i doradztwo przy wyborze maszyn. Na tle konkurencji wyróżnia Was dobra jakość sprzętu w przystępnej cenie.

Czy mógłby Pan polecić nasze maszyny innym rolnikom? Jeśli tak, czym by ich Pan zachęcił?

Tak, zdecydowanie. Sporo waszych maszyn pracuje od wielu lat na moim terenie, u innych rolników i nie słyszałem niepozytywnych opinii. Z serwisem do tej pory nie było problemu, a to daje mi poczucie bezpieczeństwa.

Karol Ziarko

Autor jest kierownikiem Fabrycznego Punktu Sprzedaży w Sztabinie

KOSIARKA CZOŁOWA PDF340 I PDF340C

EFEKTYWNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ W PRACY POLOWEJ

Pronar, zgodnie ze strategią ciągłego rozwoju, zaprojektował i stworzył serię kosiarek dyskowych czołowych: PDF300, PDF300C, PDF301, PDF301C, PDF340, PDF340C oraz PDF390 (stosowaną przy maszynach samobieżnych Fortschritt).



■ Jednym z najpopularniejszych modeli jest kosiarka czołowa PDF340 i PDF340C (wersja z kondycjonerem) o szerokości koszenia 3,4 m i masie własnej 1050 kg. Kosiarka posiada 8 dysków tnących i 16 noży – po 2 na każdym dysku. Do pracy wymaga ciągnika o mocy od 70 kW/95 KM. Maszyna jest osadzona na nowoczesnym zawieszeniu

w układzie wleczonym, ze sprężynami odciążającymi, które regulują nacisk na podłoże układu tnącego. Modele czołowe mogą również współpracować z kosiarkami tylnymi typu PDT lub PDD.

Kosiarki z serii C wyposażono w kondycjoner, pozwalający na szybszą zbiórkę koszonej

trawy. Jego działanie polega na zmieszaniu i złamaniu pokosu, co przyspiesza odparowanie wody, a tym samym proces suszenia. Dodatkowo, kosiarki te są wyposażone w trójkąt zaczepowy kat. II, mocowany na przednim TUZ-ie ciągnika oraz w blokady transportowe (łańcuchy) zapewniające bezpieczeństwo.



Kosiarki czołowe PDF340 i PDF340C zostały zaprojektowane z wykorzystaniem nowoczesnych technologii i materiałów o wysokich parametrach wytrzymałościowych. Listwy tnące zapewniają szybki system wymiany noży bez konieczności ich wykręcania. Maszyny z serii PDF sprawdzają się szczególnie w pracy na ciężkim i nierównym

terenie. Listwy tnące Pronar zapewniają precyzyjne kopiowanie terenu, gwarantując równe cięcie i optymalną wysokość koszenia. Aby zwiększyć ich trwałość, zastosowano wymienne ślizgi ochronne oraz dodatkowe płozy z hartowanej stali odpornej na ścieranie.

Dzięki powyższym cechom kosiarki czołowe PRONAR PDF340

i PDF340C spełnią oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników maszyn rolniczych.

Krzysztof Fadrowski

Autor jest referentem techniczno-handlowym w Fabrycznym Punkcie Sprzedaży w Koszarówce

OPTYMALNE UŻYTKOWANIE
TYLNYCH I CZOŁOWYCH KOSIAREK PRONAR

TRWAŁOŚĆ ORAZ INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

W ofercie Pronaru odnaleźć można wiele modeli kosiarek dyskowych, obejmujących wersje tylne i czołowe o szerokościach roboczych od 220 do 340 cm oraz tylne dwustronne o szerokości roboczej od 830 do 1050 cm. Wśród modeli tylnych znajdują się PDK220, PDT260, PDT260C, PDT300, PDT300C, PDT340, PDD830 i PDD830C, PDD1050, PDD1050C. Kosiarki oznaczone symbolem "C" zostały wyposażone w kondycjonery, które wspomagają proces suszenia pokosu.



Modele PDT260, PDT300 i PDT340 charakteryzują się centralnym zawieszeniem listwy tnącej, co zapewnia doskonałe kopiowanie terenu oraz precyzyjne koszenie niezależnie od nierówności podłoża. Dodatkowy, trzystopniowy system regulacji sprężyn odciażających, pozwala na dostosowanie nacisku maszyny do warunków pracy.

Kosiarki dyskowe PRONAR wyróżniają się wieloma zaletami, które czynią je niezastąpionymi w rolnictwie. Dzięki szerokiemu zakresowi wychyleń świetnie radzą sobie na nierównym i stromym terenie, co ułatwia operatorowi dopasowanie ich do zmiennych warunków polowych. Pokos jest równomiernie rozłożony i cienki, co znacząco skraca czas suszenia trawy. Regulowane zgarniacze umożliwiają dopasowanie szerokości pokosu do indywidualnych potrzeb. Dodatkowym atutem jest niskie zapotrzebowanie na moc – np. model PDT260 wymaga jedynie 45 KM, co czyni go ekonomicznym rozwiązaniem. Maszyny wyposażono również w hydrauliczny system zabezpieczający, chroniący przed uszkodzeniami w razie najazdu

na przeszkodę, co zwiększa bezpieczeństwo i trwałość urządzenia.

Dzięki zastosowaniu sterowania hydraulicznego, kosiarki PRONAR PDT260, PDT300 i PDT340 mogą być transportowane w trzech różnych pozycjach. Możliwe jest ustawienie maszyny pionowo z boku ciągnika, co ułatwia przejazd przez wąskie drogi i manewrowanie. Alternatywnie można ją przewozić pionowo z tyłu, co zwiększa stabilność w transporcie. Trzecia opcja to pozycja pozioma z tyłu, umożliwiająca równomierne rozłożenie masy i redukcję obciążenia tylnego podnośnika. Taka elastyczność konfiguracji transportowej znacząco wpływa na wygodę użytkownika i dostosowanie do specyficznych warunków pracy.

Modele PDT260C i PDT300C posiadają kondycjoner, który przyspiesza proces schnięcia pokosu. Możliwość jego demontażu pozwala dostosować maszynę do aktualnych potrzeb użytkownika.

Wysokiej klasy listwy tnące zastosowane w kosiarkach PRONAR wyróżniają się trwałością i precyzją. Zawierają wytrzymałe koła

zębate z hartowanym uzębieniem oraz wzmocnioną rynnę, która poprawia sztywność konstrukcji. Dyski tnące minimalizują opór cięcia i umożliwiają szybką wymianę noży. Dodatkowo, płozy ślizgowe, wykonane z hartowanej stali boro-wej, gwarantują długą żywotność i odporność na zużycie.

Pronar oferuje również kosiarki dyskowe czołowe, które zapewniają wysoką wydajność i komfort użytkowania. Wśród dostępnych modeli znajdują się PDF300 i PDF300C, PDF 340 i PDF 340C oraz PDF390, które sprawdzają się zarówno w mniejszych, jak i większych gospodarstwach. Ich solidna konstrukcja i nowoczesne rozwiązania technologiczne pozwalają na efektywne koszenie przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości paszy. Zaprojektowane z myślą o współpracy z ciągnikami o różnej mocy, maszyny te stanowią uniwersalne rozwiązanie dla rolników poszukujących niezawodnego sprzętu do zbioru zielonki.

Marek Guzowski

Autor jest kierownikiem Fabrycznego Punktu Sprzedaży w Andrzejewie.



OWIJARKI PRONAR Z245, Z245/1, Z245EM

PRZYGOTOWANIE SIANOKISZONEK — NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA

Hodowla bydła mlecznego w gospodarstwach rolnych opiera się na doświadczeniach wielu hodowców, i wiąże się z optymalizowaniem rozwiązań w zakresie ich żywienia, co ma bezpośrednie przełożenie na zdrowie, produktywność oraz, w efekcie, uzasadnioną ekonomicznie opłacalność hodowli. Karmienie w okresie letnim bazuje głównie na wypasie pastwiskowym i zielonce, jednak większa część roku wymaga od właścicieli gospodarstw zagospodarowania oraz konserwacji pasz objętościowych w formie siana, kiszzonek i sianokiszzonek. Sianokiszzonki z łąk, uzupełnione kiszzonkami z kukurydzy, stanowią podstawową całoroczną bazę paszową.



Jednym z najpopularniejszych rozwiązań, które zyskało wielu zwolenników, szczególnie wśród małych i średnich gospodarstw, są kiszonki w belach. Dla zachowania maksymalnej zawartości składników pokarmowych w procesie konserwacji zielonki oraz ich zbiorach niezbędne są owijarki do bel. Oferta Pronaru obejmuje sprawdzone modele: Z245, Z245/1 oraz Z245EM, wyróżniające się solidną konstrukcją oraz niezawodnością, docenioną przez użytkowników zarówno w kraju, jak i za granicą. Do efektywnej i bezproblemowej obsługi owijarek niezbędny jest ciągnik o mocy minimalnej 48 KM oraz wydajny system hydrauliczny. Konstrukcja owijarek oraz zastosowane mechanizmy umożliwiają pracę z belami ważącymi do 1-1,1 t oraz o maksymalnych wymiarach: średnicy 1500-1800 mm i szerokości 1250-1500 mm (w zależności od modelu).

Zastosowanie owijarek do bel niesie za sobą szereg zalet, której kluczową jest możliwość zbioru zielonki w różnym terminie, co minimalizuje ryzyko pogodowe. Wysoka jakość uzyskiwanej paszy pozytywnie wpływa na zdrowie zwierząt. Ponadto – kiszonka w belach jest znacznie łatwiejsza w magazynowaniu oraz podczas karmienia zwierząt.

Owijarki do bel marki PRONAR wyposażone są w przekładnię o optymalnie dobranym przełożeniu zmieniającą prędkość obrotową oraz radełkowane rolki napinające podajnika folii w dwóch wariantach szerokości folii: 500 i 750 mm, które zapewniają odpowiedni naciąg folii podczas owijania beli na stole. Napędzany jest on przez układ hydrauliczny ciągnika poprzez dwie przekładnie łańcuchowe i przekładnię zębatą. Istotną rolę w układzie napędowym odgrywa zawór antyszokowy, zabezpieczający przed nagłym zatrzymaniem szybko obracającego się stołu z foliowaną belą. Załadunek na stół odbywa się za pomocą jednoczęściowego chwytaka bocznego w modelach Z245, Z245EM lub dwuczęściowego chwytaka czołowego, który w modelu Z245/1 dodatkowo umożliwia regulację wielkości ładowanych bel. Model ten oferuje możliwość bezpośredniego załadunku podczas jazdy, co oszczędza czas i paliwo. Mechanizm wyładowczy, zbudowany jest z osadzonej na siłowniku hydraulicznym ramy wychylnej, umożliwia rozładunek do tyłu i stoczenie się beli za owijarkę. Drugą opcją, po podniesieniu podpory wywrotu, jest ustawienie beli na powierzchni czołowej z boku, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia folii podczas wyładunku.

Każdy model owijarki PRONAR wyposażony jest w hydrauliczny mechanizm odcinania folii, odpowiadający także za jej przytrzymanie do momentu owijania kolejnej beli, co przyspiesza cały proces, ograniczając czynności operatora do wymiany rolek z folią. Modele Z245 i Z245/1 sterowane są z poziomu kabiny operatora przy pomocy dźwigni z systemem linek łączących je z rozdzielaczem hydraulicznym. Zmodernizowany wariant półautomatyczny Z245EM wyposażony został w elektrohydrauliczny rozdzielacz z panelem sterującym LCD, umożliwiającym m.in.: programowanie powtarzalnej liczby owinięć. Wszystkie powyższe modele wyróżniają się łatwością użytkowania, oferując komfort, zmniejszając koszty i skracając czas pracy.

Pronar oferuje także bogatą ofertę innych maszyn zielonkowych, pozwalającą na zestawienie efektywnej linii technologicznej, dużą dostępność części zamiennych, sprawny serwis posprzedażowy oraz wsparcie w dopasowaniu źródła finansowania fabrycznego Pronar.

Kamil Konończuk

Autor jest specjalistą ds. handlu zagranicznego w Pronarze



SPRAWDZIAN MOŻLIWOŚCI KPR 700
W ZRÓŻNICOWANYCH WARUNKACH TERENOWYCH

TESTY POLOWE NA PODKARPACIU

Wspólnie z firmą Stomil Agro, oddział Czerteż, zaplanowaliśmy serię testów polowych kosiarki rozdrabniającej Pronar KPR700. Do dyspozycji mieliśmy ciągnik o mocy 250 KM. Prace odbywały się na zróżnicowanym terenie (Hłomcza, Witryłów, Zarszyn), gdzie dominowały obszary górskie, co pozwoliło na sprawdzenie maszyny w wymagających warunkach.



■ Testy przeprowadzono na łodygach kukurydzy. Kluczowym celem pokazów było efektywne zagospodarowanie resztek roślinnych poprzez ich dokładne rozdrobnienie i równomierne rozłożenie. Takie działania pozwalają ograniczyć rozwój chorób i szkodników, w tym zwalczyć omacnicę prosowiankę.

PRONAR KPR700 to maszyna przeznaczona do pracy na dużych arealach, której zadaniem

jest skuteczne rozdrabnianie pozostałości po uprawach kukurydzy, tytoniu, słonecznika, a także pielęgnacja trwałych użytków zielonych oraz usuwanie krzaków i zarośli. Kosiarka jednocześnie ścina i rozdrabnia materiał, równomiernie rozprowadzając go po powierzchni. W efekcie uzyskuje się naturalny pokos, który wspomaga mineralizację resztek roślinnych i ich ponowne wprowadzenie do gleby.

Model KPR700 łączy nowoczesne rozwiązania technologiczne z wysoką wydajnością oraz ekonomicznym zużyciem paliwa. Minimalna moc ciągnika potrzebna do jej obsługi to 160 KM, co zapewnia efektywną i płynną pracę.

Maszyna charakteryzuje się także solidną konstrukcją – jej masa wynosi 4300 kg. Szerokość robocza sięga 7200 mm, co pozwala na szybkie koszenie dużych obsza-

rów. W trybie transportowym szerokość kosiarki zmniejsza się do 3000 mm. KPR700 jest wyposażona w pięć głowic tnących z opcją konfiguracji noży (3 lub 3x2 na głowicę), co gwarantuje skuteczność cięcia i dostosowanie do różnych warunków pracy. Prędkość robocza, w zależności od rodzaju i ilości rozdrabnianego materiału, wynosi od 5 do 20 km/h.

Podczas testów polowych ciągnik współpracujący z KPR700 wykazał imponującą oszczędność paliwa – zużycie oleju napędowego nie przekroczyło 6 litrów na hektar, co czyni kosiarkę rozwiązaniem zarówno ekonomicznym, jak i przyjaznym dla środowiska. Kosiarka jest wyborem dla profesjonalistów ceniących niezawodność, precyzję

oraz niskie koszty eksploatacji.

Pronar KPR700 to maszyna ciągniona, której kluczowe elementy to płyta środkowa z zawieszeniem i głowicą tnącą oraz składane skrzydła wyposażone w dodatkowe głowice. Proces składania do pozycji transportowej odbywa się hydraulicznie. Napęd głowic tnących realizowany jest przez zespół przekładni kątowych, wałów przegubowo-teleskopowych i przekładni rozdzielającej.

W tylnej części kosiarki znajduje się układ jezdny z ramą,ciągami regulacyjnymi oraz półosią z kołami. Wysokość zawieszenia można regulować hydraulicznie za pomocą siłownika połączonego z dyszlem. Przy maksymalnym opuszczeniu

maszyny opiera się ona na płozach umieszczonych pod przednią częścią płyty środkowej oraz na krawędziach skrzydeł. W celu zwiększenia bezpieczeństwa i ochrony przed wyrzucanymi elementami spod noży zastosowano osłony łańcuchowe. Maszyna jest również wyposażona w oświetlenie tylne.

Uczestnicy pokazów polowych w województwie podkarpackim byli pod wrażeniem osiągniętych rezultatów. Docenili wydajność kosiarki oraz solidność jej wykonania, podkreślając jej wszechstronność i efektywność w pracach polowych.

Krzysztof Łukacz

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży maszyn rolniczych w Pronarze





PRZYCZEPY

Nowoczesne technologie i szeroka oferta
str. 70

Przyczepy niskopodwoziowe w Portugalii
str. 72

Testy wydajnościowe na Dolnym Śląsku
str. 74

Wydajność i niezawodność w transporcie
str. 75

Przyczepa na każde warunki
str. 76

Przyczepa, która nigdy nie zawodzi
str. 78

Funkcjonalna i trwała
str. 80

Pewny wybór!
Str. 82

Nowa jakość w transporcie rolniczym
str. 84





NOWOCZESNE TECHNOLOGIE I SZEROKA OFERTA

Pronar produkuje jednoosiowe rozrzutniki obornika serii NV (tzw. wannowe) osadzone na dużych kołach i wyposażone w dwa pionowe wałki. Wśród nich znajdują się modele: NV161/1 (ładowność 6 ton), NV161/2 (8 ton), NV161/3 (10 ton), NV161/4 (12 ton) oraz NV161/5 (14 ton). Ofertę uzupełniają rozrzutniki na zawieszeniu tandem serii „N” z dużymi talerzami rozrzucającymi i dwoma poziomymi wałkami: N262 Herkules (ładowność 12 ton), N262/1 Herkules (14 ton) oraz N262/2 Herkules (18 ton).

■ Zapotrzebowanie właścicieli dużych gospodarstw spełniają rozrzutniki serii N (Herkules). Ich popularność wynika z dużej pojemności, solidnej konstrukcji i wszechstronności zastosowania. Rozrzutniki te są chętnie wybierane przez gospodarstwa zajmujące się produkcją zwierzęcą, fermy drobiu, oczyszczalnie ścieków oraz przedsiębiorstwa usługowe. Wyposażono je w dwa duże talerze rozrzucające, zapewniające rozrzut do 25 m, dzięki czemu doskonale sprawdzają się przy aplikacji obornika i wapna. Szczelna skrzynia ładunkowa umożliwia także transport materiałów o wysokiej wilgotności, np. osadów ściekowych, co sprawia, że duża liczba Herkulesów jest wykorzystywana w oczyszczalniach ścieków.

Zaletami modeli N262, N262/1 i N262/2 są: stabilna i zwarta konstrukcja, wytrzymałe przenośniki łańcuchowe, pojemne i szczelne skrzynie ładunkowe, duże talerze rozrzucające zapewniające szeroki rozrzut, resorowane zawieszenia gwarantujące stabilność podczas jazdy oraz szerokie ogumienie, dostępne w standardowym wyposażeniu. Opcjonalnie można zamontować skrętną tylną oś oraz elektrohydrauliczny system sterowania posuwem podłogi.

W ostatnim czasie coraz większym zainteresowaniem cieszą się rozrzutniki serii NV z zawieszeniem na jednej osi i dużymi kołami. Takie rozwiązanie niesie dla użytkownika wiele korzyści, m.in. mniejsze zapotrzebowanie na moc ciągnika, co przekłada się na niższe zużycie paliwa, łatwiejsze manewrowanie oraz mniejszą degradację gleby przy skrętach.

Rozrzutniki wannowe NV161/1, NV161/2 i NV161/3 (o ładownościach odpowiednio 6, 8 i 10 ton) przeznaczone są dla mniejszych i średnich gospodarstw. Wyposażono je w pionowe wałki, talerze rozrzucające oraz amortyzowane elastomerami dyszle.

W ofercie jednoosiowych rozrzutników znajdują się również większe modele – NV161/4 i NV161/5 (ładowności 12 i 14 ton), dostosowane do potrzeb dużych gospodarstw. Ich konstrukcja różni się nieznacznie od mniejszych wersji – w większych modelach zastosowano przenośniki z czterema łańcuchami (w mniejszych są dwa) oraz sprężynowe amortyzatory dyszli.

Wszystkie jednoosiowe rozrzutniki Pronaru spełniają warunki finansowania zakupu z programów unijnych, takich jak Pro-

gram Rozwoju Obszarów Wiejskich, Natura 2000 oraz Premia dla Młodych Rolników. Są one również zgodne z priorytetami Unii Europejskiej – każdy rozrzutnik można wyposażyć w deflektory (tylne rozwierne klapy ograniczające rozrzut z lewej lub prawej strony), które w programach unijnych są dodatkowo punktowane.

Krzysztof Mołczanowski

Autor jest kierownikiem Fabrycznego Punktu Sprzedaży Pronaru w Koszarówce



TRANSPORT MASZYN I URZĄDZEŃ
– ROSNĄCE ZNACZENIE ROZWIĄZAŃ PRONARU

PRZYCZEPY NISKOPODWOZIOWE W PORTUGALII



Przyczepy niskopodwoziowe to kluczowy element transportu specjalistycznego, umożliwiający przewóz ciężkich i nietypowych ładunków. W Portugalii, podobnie jak w wielu innych krajach, pełnią istotną rolę w transporcie maszyn budowlanych, urządzeń przemysłowych i elementów konstrukcyjnych. Pronar, dzięki swojej serii przyczep niskopodwoziowych, stopniowo zdobywa uznanie na portugalskim rynku.

■ Przyczepy niskopodwoziowe znajdują zastosowanie w różnych sektorach wymagających przewożenia dużych i ciężkich ładunków. W Portugalii są szczególnie cenione w budownictwie i rolnictwie.

Dynamiczny rozwój branży budowlanej zwiększa zapotrzebowanie na transport maszyn takich jak koparki, dźwigi, walce drogowe czy betoniarki. Sprzęt ten, ze względu na swoje rozmiary, wymaga specjalistycznych środków

transportu. Pronar odpowiada na te potrzeby, oferując model RC3100 oraz RC3100-1 – przyczepy zaprojektowane do najcięższych zadań.

Równie istotnym sektorem jest rolnictwo. Rolnicy potrzebują niezawodnych rozwiązań do transportu kombajnów, ciągników oraz innych maszyn rolniczych. Pronar dostarcza im solidne przyczepy, takie jak model RC2100-2, wyposażony w hydrauliczny system podnoszenia i opuszczania najazdów

oraz dodatkowe opcje, np. poszerzaną powierzchnię ładunkową.

Portugalski rynek przyczep niskopodwoziowych jest częścią szeroko rozwijającego się sektora transportowego. Portugalia staje się istotnym rynkiem dla firm zajmujących się ich wynajmem maszyn, sprzedażą oraz serwisowaniem. To właśnie tu Pronar znalazł zastosowanie swoich przyczep niskopodwoziowych. Zdobywają one coraz większe uznanie pośród Portugalczyków,



którzy chętnie decydują się na ich zakup. Cieszą się rosnącym uznaniem dzięki solidnej konstrukcji, funkcjonalności oraz możliwości dostosowania do indywidualnych potrzeb klientów. Modele RC3100 i RC3100-1 wyróżniają się wydłużoną platformą oraz opcją dodatkowej osi skrętnej. Użytkownicy mogą również modyfikować przyczepy, wybierając np. podłogę z desek dębowych, poszerzone najazdy czy hydrauliczne wyciągarki. Firmy transportowe i przemysłowe wy-

korzystają je przy realizacji dużych projektów budowlanych i energetycznych, np. przy budowie infrastruktury czy przewozie komponentów do elektrowni wiatrowych.

Portugalski sektor transportu stoi przed koniecznością dostosowania floty do nowoczesnych norm ekologicznych. Rosnące wymagania dotyczące redukcji emisji spalin i hałasu skłaniają firmy do inwestowania w bardziej efektywne i ekologiczne rozwiązania. Pronar

wychodzi naprzeciw tym potrzebom, oferując przyczepy dostosowane do nowych standardów.

Dzięki dynamicznemu rozwojowi i elastycznemu podejściu do klientów, Pronar umacnia swoją pozycję na portugalskim rynku, dostarczając niezawodne i innowacyjne rozwiązania transportowe.

Wojciech Filończuk

Autor jest specjalistą ds. handlu zagranicznego w Pronarze

TESTY WYDAJNOŚCIOWE NA DOLNYM ŚLĄSKU

Rozrzutnik obornika jest jedną z podstawowych maszyn w gospodarstwie rolnym nastawionym na produkcję zwierzęcą. Rozrzutniki Herkules N 262/1 to jedna z najlepszych maszyn na rynku. Jest w stanie równomiernie rozproszyc materiał organiczny na polu, dzięki zastosowaniu poziomych walców rozdrabniających i dwóch talerzy rozrzucających o dużej średnicy, co zapewnia równomierność i dużą szerokość rozrzutu sięgającą ponad 20 m.



Kolejnym bardzo ważnym parametrem dla jeszcze lepszej efektywności jest duża skrzynia ładunkowa, która w modelu Herkules N262/1 wynosi 14 m³ a dopuszczalna masa całkowita wynosi ponad 21 t. W naszych modelach stawiamy przede wszystkim na wydajność i spełnienie wszystkich oczekiwań klientów, dlatego w modelach Herkules można zastosować sterowanie z ISOBUS co spełnia wymogi rolnictwa 4.0.

Testowany model Herkulesa N262/1 był wyposażony w skrętną oś, co sprzyjało bardziej precyzyjnemu manewrowaniu maszyny

na polu, oraz talerzowy adapter rozrzucający z poziomymi wałkami rozdrabniającymi. Podczas testów rozrzucał obornik bydlęcy, który po odpowiednim ustawieniu maszyny mogliśmy rozrzucać w dawce 40 t/ha. Szerokość rozrzutu była ustawiona na 21 m, co dzięki zastosowaniu dużych talerzy rozrzucających nie było problemem. Kolejnym materiałem, z którym pracował nasz rozrzutnik, było wapno. Model Pronar Herkules poradził sobie z nim równie skutecznie, jak z obornikiem. Ze względu na specyfikę wapna, szerokość rozrzutu wynosiła około 15 metrów,

a dawka aplikacji sięgała 4 ton na hektar.

Podsumowując, rozrzutnik obornika Pronar Herkules N262/1 to inwestycja, która zapewni wszystkim użytkownikom poprawę jakości, i zapewni lepszą efektywność podczas prac polowych związanych z nawożeniem organicznym. Jestem przekonany, że rozrzutnik N262/1 spełni oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników.

Michał Tryszpiot

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży maszyn rolniczych w Pronarze

WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ W TRANSPORCIE

Przyczepa Pronar T400 to specjalistyczna maszyna przeznaczona do transportu ładunków objętościowych, takich jak trawa oraz kukurydza na zielonkę. Dzięki niezawodnej konstrukcji i dużej pojemności transportowej, model ten znakomicie sprawdza się w rolnictwie. Ponadprzeciętna objętość 40 m³ pozwala na znaczące oszczędności czasu i kosztów w gospodarstwie.

Konstrukcja przyczepy T400 została opracowana przez inżynierów Wydziału Wdrożeń Pronaru i wykonana z najwyższej jakości materiałów. Dzięki zastosowaniu podłużnych dźwigarów oraz wytrzymałych profili ścian bocznych, konstrukcja cechuje się stabilnością i trwałością. Ramę przyczepy zamontowano na sprawdzonym zawieszeniu typu tandem z biernie skrętną tylną osią, co zapewnia bezpieczne manewrowanie, nawet w trudnym terenie, jednocześnie minimalizując ryzyko uszkodzenia darni na łąkach. Zastosowanie osi skrętnej zmniejsza także zużycie

ogumienia w porównaniu z zawieszeniem sztywnym.

Przyczepa Pronar T400 to maszyna funkcjonalna, a zarazem prosta w obsłudze. Tylna ściana otwierana jest hydraulicznie za pomocą dwóch siłowników, a kłapa odchyła się pod kątem 90°, co zapewnia szybki i efektywny wyładunek. Po zamknięciu kłapa jest zabezpieczona mechanizmem ryglującym. W górnej części ściany przedniej zamontowano uchylną kłapę, która może być odchylona aż do 180°, co znacząco poprawia widoczność podczas załadunku.

W modelu T400 zastosowano lekkie, ale wytrzymałe materiały – ściany wykonane są z profili trapezowych pokrytych powłoką aluminiowo-cynkową, dzięki czemu masa własna przyczepy jest niższa, co przekłada się na oszczędność paliwa. Szerokie ogumienie zapewnia stabilność w trudnych warunkach terenowych, a bogate wyposażenie dodatkowe pozwala dostosować przyczepę do indywidualnych potrzeb użytkownika.

Daniel Brzozowski

Autor jest przedstawicielem handlowym Fabrycznego Punktu Sprzedaży Pronaru w Brańsku



PRZYCZEPA NA KAŻDE WARUNKI

Przyczepa Pronar T683 jest częścią grupy maszyn z zawieszeniem tandemowym, charakteryzujących się wieloma innowacyjnymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi, zapewniającymi trwałość, wysoką niezawodność oraz funkcjonalność, przy zachowaniu korzystnego stosunku jakości do ceny. Dopuszczalna masa całkowita wynosi 20 ton, ładowność to 15,3 tony, a pojemność osiąga 17,3 m³.

■ Warto podkreślić, że duża ładowność nie ma dobrego wpływu na stabilność podczas jazdy po trudnych nawierzchniach, takich jak piasek, tereny podmokłe czy nierówności. W modelu T683 jazdę ułatwia zastosowanie resorowanego zawieszenia tandemowego z dwiema mocnymi osiami oraz sztywnym dyszlem (amortyzowanym resorami i przystosowanym do łączenia z dolnym lub górnym zaczepem ciągnika). Dociążenie zaczepu w przyczepach z tego typu zawieszeniem nie tylko ułatwia manewrowanie,

ale także zwiększa siłę uciągu ciągnika.

Konstrukcja rozstawu punktu wywrotu, szersza niż w innych modelach, chroni krawędzie skrzyni ładunkowej przed kontaktem z ogumieniem podczas wyładunku na bok, co jest istotne, gdy używa się szerszych opon.

Podobnie jak inne przyczepy typu tandem, Pronar T683 jest przystosowana do transportu palet oraz bel paszy o szerokości 1,2 m, co wynika z jej wewnętrznej szeroko-

kości skrzyni wynoszącej 2,42 m. Jej podłoga wykonana jest z solidnej stali o grubości 5 mm, odpornej na wgniecenia i korozję, a solidny system ryglowania gwarantuje skuteczne zamykanie ścian bocznych, co zapobiega niekontrolowanemu rozszczelnieniu podczas transportu. Szyber zsypowy w tylnej ścianie umożliwia precyzyjny wyładunek, a dodatkowa rynna zsykowa pozwala na ograniczenie strat podczas wyładunku zbóż, warzyw czy owoców.



Nowoczesne linie montażowe w fabrykach Pronaru umożliwiają stosowanie innowacyjnych technologii, takich jak profilowanie blach i spawanie laserowe, co zwiększa wytrzymałość burty przyczepy. Standardowo w T683 montowane są profile burtowe o wysokości 800 + 600 mm i grubości 2,5 mm. Kute zawiasy ścian zapewniają pewne zamocowanie oraz szczelność, a estetykę podnoszą słupki bez widocznych spoin. Trójstronny mechanizm wywrotu zwiększa funkcjonalność, umożliwiając wyładunek w różnych warunkach. Można również zainstalować przednie i boczne nadstawy burt o wysokości 600 lub 800 mm, co ułatwia transport paszy.

Klient ma możliwość wyboru jednego z trzech rodzajów hamulców. Standardowe wyposażenie obejmuje kliny do kół, błotniki, drabinkę, hydrauliczny system podparcia dyszla, a wśród elementów dodatkowych znajdują się m.in.: plandeka z stelażem, różne rodzaje dyszli, ogumienia oraz hydrauliczny system otwierania ścian bocznych. Inną opcją dostosowania modelu

T683 do indywidualnych potrzeb jest możliwość instalacji ścian z wodoodpornej sklejki, która jest umieszczona w specjalnych, aluminiowych profilach, wyposażonych dodatkowo w gumowe uszczelniacze. Zastosowanie sklejki jest bardzo istotne w przypadku transportu produktów rolnych w niskiej temperaturze, ponieważ taka konstrukcja zmniejsza ryzyko ich uszkodzenia. Łatwy załadunek oraz wyładunek umożliwia system drzwi portalowych, które otwierają się jak wrota – takie rozwiązanie pozwala na załadunek towaru przy użyciu wózka widłowego, bez narażania na uszkodzenia burt przyczepy.

Bogate wyposażenie standardowe oraz możliwość indywidualnego dostosowania przyczepy do potrzeb sprawiają, że PRONAR T683 zyskała popularność nie tylko w Polsce, ale i na wielu zagranicznych rynkach. Jednym z największych rynków eksportowych dla

przyczepy Pronar T683 jest rynek rumuński, gdzie obserwowany w ostatnich latach dynamiczny wzrost gospodarki przyczynił się do przeobrażeń w rolnictwie – powstało więcej średnich oraz dużych gospodarstw rolnych i – co za tym idzie – wzrosło zainteresowanie maszynami o wyższej wydajności. Rumuńscy rolnicy od kilku lat niezmiennie chętnie kupują przyczepy Pronaru z rodziny T683 z bogatym wyposażeniem dodatkowym. W ich opinii głównymi atutami produktów Pronar są solidne wykonanie, niska awaryjność oraz bardzo duży wybór opcji dodatkowych, co czyni model T683 (wraz z dwuosiowym modelem T680) najbardziej popularnym wyborem rolników od regionu Banat, poprzez Transylwanię aż po wybrzeże Morza Czarnego.

Karol Tołoczko

Autor jest managerem rynku w Pronarze



7 LAT Z MODELEM PT608

PRZYCZEPA, KTÓRA NIGDY NIE ZAWODZI

Jakość wykonania przyczepy skłoniła Pana Mariusza Kalinowskiego z Nowej Woli (gmina Michałowo) do zakupu przyczepy Pronar PT608.



■ Proszę opowiedzieć o swoim gospodarstwie. Jakie kierunki produkcji Pan prowadzi?

Prowadzę gospodarstwo specjalizujące się w hodowli bydła, ukeerunkowane na produkcję mleka. Na obszarze 35 ha, gdzie uprawiam zboża, kukurydzę i trawy, w całości wykorzystując je na potrzeby własne.

Jak długo korzysta Pan z przyczepy Pronar i co skłoniło Pana do wyboru tej marki?

Przyczepę kupiłem w 2018 roku, więc używam jej od siedmiu lat. Wybrałem ten produkt ze względu na jakość wykonania, bliskość firmy Pronar, stabilność przedsiębiorstwa

oraz zapewniony serwis i wsparcie techniczne.

Jakiego modelu przyczepy Pan używa i do jakich prac sprawdza się najlepiej?

Korzystam z modelu PT608, który najlepiej sprawdza się w transporcie zboża podczas żniw. Szczególnie cenię wywrót trójstronny oraz szyber z rynną zsykową, co świetnie współpracuje z moim przenośnikiem ślimakowym i dmuchawką tłoczącą zboże. Przyczepa jest intensywnie wykorzystywana także podczas zbiorów kukurydzy.

Czy przyczepa spełnia Pana oczekiwania pod względem ładowności i wytrzymałości?

Tak – przez siedem lat użytkowania przyczepa nigdy mnie nie zawiodła, niezależnie od warunków – zarówno na drogach, jak i na polach.

Jak ocenia Pan komfort obsługi przyczepy w codziennych pracach?

Obsługa jest intuicyjna, a komfort pracy optymalny. Mechanizm ryglowania działa płynnie, co daje mi pewność, że burty nie otworzą się w trakcie transportu. Stabilność przyczepy podczas jazdy jest również na wysokim poziomie.

W jakich warunkach terenowych przyczepa sprawdza się najlepiej, a gdzie napotyka największe wyzwania?



Największym wyzwaniem są żniwa – zarówno zbożowe, jak i kukurydziane. W trakcie transportu sieczki kukurydzianej przyczepa musi pracować na przemie, gdzie podłoże jest bardzo miękkie, a mimo to radzi sobie doskonale.

Jak ocenia Pan trwałość i niezawodność przyczepy – czy były konieczne jakieś naprawy?
Nie miałem żadnej awarii. Raz w roku sprawdzam ciśnienie w oponach.

Jak ocenia Pan dostępność części zamiennych oraz wsparcie techniczne ze strony Pronaru?
Nie miałem potrzeby korzystania z serwisu, co świadczy o wysokiej jakości produktu.

Co powiedziałby Pan rolnikom, którzy rozważają zakup przyczepy, ale jeszcze się wahają?

Nie ma się nad czym zastanawiać – jakość i funkcjonalność są potwierdzone. To idealna przyczepa do żniw i codziennych prac.

Jakie ma Pan plany na rozwój gospodarstwa. Czy jest w nich miejsce na kolejne maszyny marki Pronar?
Niedawno ukończyłem inwestycję budowy garaży do przechowywania maszyn. Obecnie posiadam już przyczepę i zgrabiarkę Pronaru, a w przyszłości planuję zakup rozrzutnika obornika PRONAR NV161/2.

Dziękuję za rozmowę.

Mariusz Kalinowski

”

Nie miałem potrzeby korzystania z serwisu, co świadczy o wysokiej jakości produktu.

Daniel Czarnecki

Autor jest przedstawicielem handlowym w Fabrycznym Punkcie Sprzedaży Pronaru w Wasilkowie.

PRZYCZEPA SKORUPOWA T669

FUNKCJONALNA I TRWAŁA

Do przewozu materiałów sypkich, w rolnictwie i nie tylko, coraz częściej stosowane są przyczepy skorupowe. Ich wysoki stopień szczelności wynika z odpowiedniej konstrukcji skrzyń ładunkowych, co sprawia, że świetnie sprawdzają się nawet przy transporcie drobnych ziaren, takich jak rzepak.



■ Jednym z najpopularniejszych modeli przyczep skorupowych Pronaru jest T669 charakteryzujący się wysoką sztywnością i trwałością, które osiągnięto dzięki konstrukcji skrzyni ładunkowej opartej na prostokątnych profilach zamkniętych wykonanych ze stali o podwyższonej wytrzymałości. Solidność zapewniają również precyzyjne połączenia blach, wykonane na nowoczesnych, zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych.

Sztywność skrzyni dodatkowo wzmacniają elementy umieszczone na jej zewnętrznej stronie. Trapezowy kształt i gładkie wnętrza ułatwiają rozładunek oraz chronią transportowane płody rolne, takie jak ziemniaki czy buraki.

Standardowa ładowność przyczepy Pronar T669 wynosi 14 ton, a pojemność 15 m³. Opcjonalnie można ją zwiększyć do 23 m³ poprzez montaż nadstaw o wy-

sokości 600 mm. Przyczepa wyposażona jest w elementy zwiększające jej funkcjonalność, takie jak tylny szyber zsypany, pozwalający na precyzyjny wysyp przewożonych materiałów. Dodatkowym udogodnieniem jest plandeka zabezpieczająca ładunek oraz podest ułatwiający jej obsługę. Dzięki specjalnemu szybrowi można podłączyć przenośniki transportowe, które kierują ładunek w odpowiednie miejsce.



Zawieszenie typu tandem, oparte na czterech resorach parabolicznych i wahaczach wyrównawczych, z rozstawem osi 1360 mm, zapewnia stabilność i wygodę podczas jazdy. Osie, wyposażone w hamulce bębnowe o średnicy 406x120 mm, zwiększają bezpieczeństwo transportu. Dodatkowo, amortyzowany gumowymi elementami dyszel umożliwia podłączenie przyczepy zarówno do dolnego, jak i górnego zaczepu ciągnika.

Bogaty wybór wyposażenia dodatkowego pozwala dostosować przyczepę do indywidualnych potrzeb użytkownika. Możliwe jest zastosowanie wywrotu dwu – lub trójstronnego, co ułatwia rozładunek w niskich budynkach i magazynach. Dostępne są także różne wersje systemów hamulcowych (pneumatyczne jedno – i dwuprzewodowe oraz hydrauliczne), a także różne rodzaje dyszli i zaczepów. Na życzenie, przyczepa może zostać pomalowana na dowolny kolor z palety RAL.

Przyczepy skorupowe Pronaru zdobywają coraz większe uznanie wśród klientów dzięki swojej wytrzymałości i funkcjonalności. Model T669 to rozwiązanie łączące solidność z innowacyjną konstrukcją, zapewniającą wygodę oraz bezpieczeństwo transportu.

Artur Boniaszcuk

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży maszyn rolniczych w Pronarze

PRZYCZEPA PRONAR T679M

PEWNY WYBÓR!

Rozmowa z Albertem Pasoniem, właścicielem przedsiębiorstwa Rolma Maszyny Rolnicze



”

*...od lat sprzedajemy
Przyczepy Pronar,
klienci są zadowoleni,
wracają po następne.*

■ Przyczepa skorupowa PRONAR T679M o ładowności 12 t to uniwersalny produkt, który powstał w wyniku modernizacji przyczepy T679. Zmieniona skrzynia ładunkowa, w której ściana boczna została wykonana z jednego arkusza blachy (brak środkowego żebra), sprawia, że przyczepa ma nowoczesny wygląd i zachowuje wysokie parametry wytrzymałościowe.

W klapie tylnej T679M zastosowano sprawdzony system zamków zabezpieczających na siłownikach hydraulicznych, który uniemożliwia nieoczekiwane otwarcie klapy oraz zapewnia jej prawidłowy docisk. Dodatkowo montowana w standardzie gumowa uszczelka zapewnia 100% szczelność przyczepy dla każdego rodzaju ładunku, dzięki czemu przyczepa

PRONAR T679M znajduje szerokie zastosowanie w rolnictwie (zarówno do transportu zboża, kukurydzy, rzepaku, masy zielonej

czy roślin okopowych), ale również w budownictwie (transport żwiru czy piachu) i innych sektorach gospodarki. Przyczepa T679M ma bogate wyposażenie standardowe min. błotniki kół przednich i tylnych, dwuprzewodową pneumatyczną instalację hamulcową, drabinki i stopnie burtowe, duże okno w ścianie przedniej, oświetlenie boczne oraz nożycową podporę dyszla. W przyczepie zastosowano instalację oświetleniową z lampami LED o dużej żywotności oraz odporności na wilgoć i zanieczyszczenia. Dodatkowo, na lampach tylnych standardowo montowane są metalowe kratki zabezpieczające je przed uszkodzeniem.

W piosence zespołu Blenders artysta śpiewa „kupiłem czarny ciągnik”, a co skłoniło Pana do wyboru przyczepy Pronar do swojego gospodarstwa?

Rzeczywiście – przyczepę zamówiłem w niestandardowym, czarnym lakierze. Jako autoryzowany dealer od lat sprzedajemy przyczepy Pronar – klienci są zadowoleni, wracają po następne. Kiedy więc pojawiła się potrzeba przyczepy dla siebie, wiedziałem jaką markę wybrać. Głównym czynnikiem przy wyborze przyczepy była wysoka jakość jaką oferuje Pronar. Dodatkowo kolor przyczepy miał pasować do czarnego ciągnika jaki posiadam, a Pronar daje możliwość wyboru niestandardowego lakieru z palety RAL. Jako przedsiębiorca staram się mieć innowacyjne podejście, zawsze frontem do klientów, odpowiadając ich potrzebom, które na przestrzeni lat ciągle się zmieniają. W ostatnim czasie, oprócz stacjonarnej sprzedaży części zamiennych, wprowadziliśmy sprzedaż internetową, poza sprzedażą maszyn, także usługi rolnicze. Podobnej uniwersalności oczekiwałem od przyczepy.

Czy model T679M spełnił te oczekiwania?

Jak najbardziej. Zaraz po zakupie, przyczepa była testowana przy pracach budowlanych i mogę powiedzieć, że zdała egzamin. Duże możliwości transportowe i zarazem zwrotność to jej główne atuty.

A jakie dalsze plany?

Oprócz zadań typowo rolniczych, przyczepa i ciągnik wraz z ładowarką teleskopową i kombajnem będą miały zastosowanie do usług zewnętrznych i do wynajmu. Jestem pewien jakości oferowanych maszyn, a jakie mogą być lepsze referencje niż sprawdzenie maszyny w pracy.

Dziękuję za rozmowę, życzę dalszych sukcesów.

Wojciech Wilczyński

Autor jest regionalnym kierownikiem sprzedaży w Pronarze



WSZECHSTRONNA I NIEZAWODNA
- PRZYCZEPA PRONAR PT612L

NOWA JAKOŚĆ W TRANSPORCIE ROLNICZYM

Przyczepa PRONAR PT612L to nowoczesne i wszechstronne rozwiązanie transportowe, które doskonale sprawdzi się w rolnictwie. Jest to unowocześniona wersja popularnego modelu PT612, który zyskał uznanie wśród rolników w całej Polsce. Dzięki większej skrzyni ładunkowej, ulepszonym rozwiązaniom konstrukcyjnym i zaawansowanemu systemowi wywrotu, model PT612L oferuje jeszcze większą wszechstronność i wydajność, odpowiadając na potrzeby rolników, którzy oczekują niezawodnego i funkcjonalnego sprzętu.



■ Przyczepa PRONAR PT612L imponuje swoimi możliwościami, które czynią ją jednym z najlepszych wyborów na rynku:

- Wymiary gabarytowe: długość 7420 mm, szerokość 2550 mm, wysokość 2600 mm.
- Wymiary skrzyni ładunkowej: długość wewnętrzna 5300 mm, szerokość wewnętrzna 2420 mm, wysokość ścian 600 mm. W standardzie można zamontować dodatkowe nadstawy, które zwiększają wysokość ścian o kolejne 600 mm, co pozwala znacząco powiększyć przestrzeń ładunkową.
- Ładowność: 12 000 kg. Przyczepa bez problemu poradzi sobie z transportem ciężkich ładunków, takich jak zboże, ziemniaki, buraki czy inne produkty rolne.
- Pojemność ładunkowa: 15,4 m³. Dzięki nadstawom wartość ta może być jeszcze większa, co czyni PT612L idealnym narzędziem

do transportu biomasy, rozdrobnionej zielonki czy kukurydzy.

- System wywrotu: trójstronny, umożliwiający wyładunek w dowolnym kierunku – na lewo, prawo lub do tyłu. Jest to szczególnie przydatne w sytuacjach, gdy przestrzeń manewrowa jest ograniczona.
- Ogumienie: nowe opony w rozmiarze 385/65 R22,5, które zapewniają doskonałą przyczepność i stabilność, niezależnie od warunków terenowych.
- Zawieszenie: resory paraboliczne, gwarantujące płynną jazdę i minimalizujące wstrząsy podczas transportu.

Wybierając przyczepę PRONAR PT612L, użytkownik zyskuje również bogate wyposażenie standardowe, takie jak: opony o wysokiej wytrzymałości, system ALB (automatyczny regulator siły hamowania) dostosowujący siłę hamowa-

nia do obciążenia oraz centralne rygłowanie ścian bocznych i tylnej. Dzięki temu przyczepa jest bardziej szczelna, a montaż zsyków bocznych staje się prostszy, co podnosi komfort użytkowania.

PRONAR PT612L, to idealny wybór dla rolników i przedsiębiorców, którzy potrzebują solidnej, pojemnej i nowoczesnej przyczepy, zdolnej sprostać najbardziej wymagającym warunkom eksploatacyjnym. Z dużą pojemnością i systemem trójstronnego wywrotu, przyczepa doskonale sprawdza się zarówno na polach, jak i podczas transportu drogowego. To niezastąpione narzędzie dla właścicieli gospodarstw do przewozu płodów rolnych, nawozów czy pasz.

Paweł Lasoń

Autor jest przedstawicielem handlowym w Fabrycznym Punkcie Sprzedaży w Jaszczoltach





TECHNOLOGIE

Demagnetyzacja metali
str. 88

Nowoczesne i trwałe w rolnictwie i przemyśle
str. 89

Od szkolenia po szybkie rozwiązania
str. 90

Wspierane technologią Pronar
str. 92

Rewolucja w technologii łączenia
str. 94

By zapewnić najwyższą jakość produktów
str. 96





NAJWYŻSZE STANDARDY JAKOŚCI
W PRODUKCJI PRZEMYSŁOWEJ

DEMAGNETYZACJA METALI

Podczas pracy z produktami wykonanymi z materiałów ferromagnetycznych, takich jak stopy żelaza, niklu, kobaltu, może dojść do ich niezamierzonego namagnesowania. Zjawisko to występuje szczególnie często podczas mocowania lub transportowania elementów za pomocą magnesów, jak również stosowania techniki spawania magnetyczno-impulsowego, procesów gięcia, prostowania, perforacji, hartowania indukcyjnego oraz obróbki mechanicznej.



■ Namagnesowany przedmiot przyciąga drobne elementy metalowe, co prowadzi do zwiększonego tarcia i skrócenia jego żywotności. Powoduje to trudności w czyszczeniu elementów z przyciąganych opiłków i pyłu metalicznego, komplikacje w procesie spawania, problemy z galwanizacją oraz obróbką elektroerozyjną. Ponadto, magnetyzm może wpływać na precyzję pomiarów, powodując błędy w pracy przyrządów pomiarowych.

Poziom namagnesowania metali mierzy się w jednostkach Gaussa (Gs). Materiał uznaje się za niema-

gnetyczny, jeśli wartość pomiaru nie przekracza 5 Gs. W przypadku detali, których magnetyzm wynosi kilkadziesiąt Gs, zaleca się ich rozmagnesowanie przed dalszą obróbką lub montażem w maszynach produkcyjnych. Można je przeprowadzić poprzez zastosowanie zmiennego pola magnetycznego. Do tego celu używa się trzech typów urządzeń: demagnetyzerów ręcznych, stołowych oraz tunelowych.

Dział Narzędziowni Pronaru dysponuje demagnetyzerem tunelowym, który jest regularnie

wykorzystywany przy produkcji części do maszyn oraz narzędzi wykrawających, tłoczących i profilujących. Proces ten nie tylko zwiększa precyzję wykonania komponentów, ale także przedłuża ich żywotność, co obniża koszty eksploatacji.

Efektywna demagnetyzacja jest kluczowym elementem zapewnienia najwyższych standardów jakości w produkcji przemysłowej.

Tomasz Chłud

Autor jest konstruktorem – technologiem Wydziału Narzędziowni w Pronarze

NOWOCZESNE I TRWAŁE W ROLNICTWIE I PRZEMYŚLE

Pronar, jako lider w produkcji nowoczesnych maszyn rolniczych, przemysłowych i komunalnych, oferuje pełną gamę zawieszonych dostosowanych do najróżniejszych potrzeb użytkowników – od zawieszonych prostych i lekkich, po zaawansowane systemy o dużej nośności. Rozwiązania Pronaru łączą trwałość, niezawodność i funkcjonalność. W niniejszym artykule przedstawiamy najważniejsze aspekty oferty zawieszonych Pronaru, ukazując, dlaczego są one idealnym wyborem dla przemysłu.

■ W ofercie Pronaru znajdują się zawieszona mechaniczne, a także boogie pneumatyczne i hydrauliczne. Każdy z tych systemów został zaprojektowany z myślą o specyficznych wymaganiach rynku. Dla rolników szukających niezawodnych rozwiązań do przyczep i maszyn, zawieszona mechaniczne na resorach parabolicznych są idealnym wyborem. Z kolei przemysł preferuje bardziej zaawansowane systemy, takie jak zawieszona pneumatyczne czy hydrauliczne, które zapewniają płynność pracy w trudnych warunkach.

Pronar stale inwestuje w badania i rozwój, co pozwala na wprowadzanie innowacyjnych rozwiązań do swoich produktów. Współczesne zawieszona wyposażone są w zaawansowane systemy amortyzacji, zmniejszające wibracje i poprawiające komfort pracy.

Przykładem jest zawieszona pneumatyczne z automatycznym dostosowaniem do obciążenia, które gwarantuje stabilność i bezpieczeństwo transportu.

Materiały używane do produkcji zawieszonych są starannie dobierane, aby sprostać najbardziej wymagającym warunkom pracy. Testy wytrzymałościowe, przeprowadzane w laboratoriach Pronaru, zapewniają, że każdy produkt spełnia najwyższe standardy jakości. Zawieszona te łączą solidność z lekkością konstrukcji, co ma kluczowe znaczenie w branży rolniczej i przemysłowej.

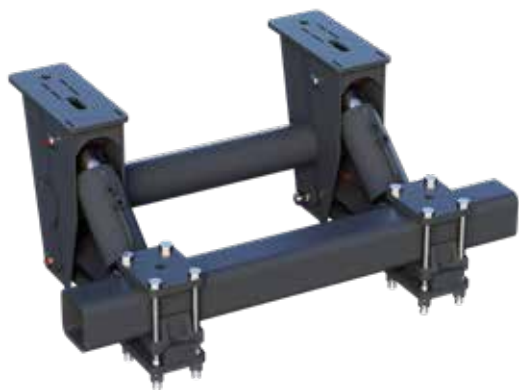
Jednym z największych atutów oferty Pronaru jest możliwość dostosowania zawieszonych do indywidualnych potrzeb klienta. Zarówno małe gospodarstwa rolne, jak i duże przedsiębiorstwa przemysłowe

znajdą w ofercie rozwiązania odpowiednie dla siebie. Możliwość wyboru różnych opcji wyposażenia pozwala na maksymalne wykorzystanie potencjału maszyn.

Pełna gama zawieszonych Pronaru to rozwiązania, które łączą nowoczesne technologie, trwałość i uniwersalność. Inwestycja w jakość i innowacje sprawia, że produkty Pronaru odpowiadają na największe wyzwania współczesnego rolnictwa i przemysłu. To wybór, który przekłada się na efektywność, bezpieczeństwo i ekologię. Zachęcamy do zapoznania się z ofertą Pronaru i wyboru rozwiązań, które najlepiej odpowiadają Państwa potrzebom.

Krzysztof Mojsa

Autor jest managerem sprzedaży w Pronarze



▲ Zawieszenie hydrauliczne



▲ Zawieszenie typu tandem

OD SZKOLENIA PO SZYBKIE ROZWIĄZANIA

Dla współczesnych producentów maszyn i urządzeń, jakość serwisu stanowi kluczowy element przewagi konkurencyjnej. W świecie, gdzie czas to pieniądz, a przestoje generują ogromne koszty, klienci oczekują czegoś więcej niż tylko wyrobów wysokiej jakości. Zespół Obsługi Posprzedażowej Pronaru oferuje pełne wsparcie klientom w całym cyklu życia produktu. Począwszy od pierwszego uruchomienia i szkolenia operatorów po aktywne wspieranie klientów i dealerów w trakcie eksploatacji.



■ Pierwsze uruchomienie maszyny ma kluczowe znaczenie w kontekście bezpieczeństwa, efektywności i niezawodności maszyny oraz finalnie satysfakcji klienta. Nasz serwis fabryczny przeprowadza ten proces z największą starannością, zapewniając jednocześnie kompleksowe przeszkolenie operatorów. Dzięki temu użytkownicy

od początku mogą w pełni wykorzystywać możliwości swoich urządzeń. Szkolenie przeprowadzane podczas pierwszego uruchomienia to inwestycja w operatorów i użytkowników, obejmująca m.in:

- zasady obsługi maszyn w codziennej pracy;
- procedury konserwacyjne;
- zasady bezpiecznej eksploatacji;

- optymalne ustawienie parametrów jej pracy do spersonalizowanych potrzeb klienta.

Obsługa posprzedażowa to jednak nie tylko serwis – to kompleksowy system wsparcia, który zapewnia naszym klientom końcowym oraz dealerom niezawodną pomoc w każdej sytuacji. To właśnie dla

tych drugich dedykujemy pakiet szkoleń technicznych, który jest inwestycją w rozwój serwisów dealerskich. Obejmując teorię i praktyczne ćwiczenia, umożliwia uczestnikom dogłębne zrozumienie konstrukcji, działania i sposobu diagnostyki maszyn realnie podnosząc kompetencje globalnej sieci serwisowej. Programy szkoleniowe są dostosowane do poziomu zaawansowania uczestników oraz specyfiki obsługiwanego sprzętu. Podczas szkoleń uczestnicy nabywają wiedzę w zakresie:

- zaawansowanych metod diagnostyki i napraw;
- optymalnego postępowania w przypadku wystąpienia usterki;
- efektywnego wykorzystywania narzędzi diagnostycznych i dokumentacji technicznej.

Kolejnym atutem Obsługi Posprzedażowej Pronaru jest dział wsparcia technicznego. To specjalnie stworzona komórka, w której w razie potrzeby, pomoc otrzymują autoryzowane serwisy dealer-

skie zlokalizowane na wszystkich kontynentach. Podczas gdy inni producenci ograniczają swoje wsparcie do instrukcji lub okazjonalnych szkoleń, my idziemy krok dalej, oferując:

- stały kontakt z ekspertami;
- możliwość szybkiego kontaktu z naszymi specjalistami technicznymi, którzy pomagają w rozwiązywaniu problemów w czasie rzeczywistym;
- profesjonalne dedykowane kursy techniczne dla pracowników serwisów dealerskich, koncentrujące się na praktycznych umiejętnościach niezbędnych do obsługi i naprawy naszych maszyn;
- wykorzystanie nowoczesnych narzędzi, dzięki czemu jesteśmy w stanie szybko zidentyfikować i usunąć usterkę;
- natychmiastową diagnozę w oparciu o wiedzę nabytą dzięki wieloletniemu doświadczeniu.

Kompleksowe podejście Pronaru do Obsługi Posprzedażowej przekłada się nie tylko na więk-

szą niezawodność wyrobów, ale również wyższą wydajność pracy, a także satysfakcję dealerów i klientów. Tworzymy długotrwałe relacje oparte na zaufaniu i wspólnym sukcesie. Kupując maszyny Pronaru, klient i dealer otrzymują nie tylko urządzenie, ale również gwarancję partnerstwa i pomocy ze strony producenta. Pronar inwestuje w podnoszenie kompetencji, a profesjonalne szkolenia przygotowują do efektywnej eksploatacji i bezawaryjnej obsługi naszych urządzeń.

Aktywnie budujemy zaufanie naszych klientów i dealerów dzięki czemu mamy opinię niezawodnych partnerów biznesowych. Pełne Wsparcie Serwisowe to nie tylko oferta – to filozofia naszej firmy. Chcemy, aby nasi klienci i partnerzy czuli się bezpiecznie, wiedząc, że zawsze mogą na nas liczyć.

Krzysztof Siemienkiewicz

Autor jest p.o. kierownika Działu Obsługi Posprzedażowej



WSPIERANE TECHNOLOGIĄ PRONAR

Wraz ze zmianami postępującymi w świecie, równoległej zmianie ulega proces recyklingu. Zmieniające się zarówno prawo dotyczące segregacji odpadów, jak też rodzaj tychże odpadów, wymusza na producentach maszyn recyklingowych zastosowanie nowego, innowacyjnego podejścia do procesu przetwarzania odpadów.



■ Jednym z takich odpadów, wymagających zarówno innowacyjnego jak też indywidualnego podejścia jest odpad szklany. Szkło jest surowcem, który jesteśmy w stanie odzyskać w 100% i skierować do powtórnego wykorzystania.

Pierwszym procesem w recyklingu szkła jest przesiewanie. Dostarczony do sortowni odpad szklany, bardzo często znajduje się w foliowych workach, co wymaga rozpakowania i odseparowania od szkła folii oraz innych zanieczyszczeń zmieszanych z szkłem.

Firma Pronar, wychodząc na przeciw oczekiwaniom klientów, stworzyła linię do przesiewania odpadów szklanych, która, dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań jest produktem dedykowanym do procesu przesiewania szkła.

Produkt w postaci butelek, stłuczki oraz innych opakowań szklanych, zapakowanych w foliowe worki, zostaje dostarczony do kosza zasypowego umieszczonego nad przenośnikiem załadowniczym. Poprzez rynną wibracyjną umieszczoną nad przenośnikiem załadow-

czym realizowane jest dozowanie surowca do procesu przesiewania. Szkło w kolejnym etapie dostarczane jest do bębna przesiewającego o długości 7,2 m i średnicy 2 m. W bębnie następuje rozerwanie opakowań foliowych z szkłem oraz odsianie stłuczki szklanej na przenośnik łańcuchowy znajdujący się pod bębniem. Perforacja poszycia bębna to okrągłe otwory fi 80, pozwalające bardzo dokładnie odseparować szkło od folii i innych zanieczyszczeń.

Szkło w procesie przesiewania generuje dużo hałasu, dlatego sito

przesiewające posiada rozwiązania pozwalające zminimalizować niekorzystny wpływ hałasu na otaczające środowisko. W górnej części sito zostało przykryte specjalną konstrukcją z wbudowaną w nią wełną mineralną która stanowi dodatkowe wygłuszenie. Ponadto wszystkie elementy poszycia sita, mające kontakt z przesiewanym szkłem zostały wyłożone materiałem tłumiącym. Dzięki takim rozwiązaniom został zmniejszony do minimum hałas powstający w procesie przesiewania, a ten powstały „zatrzymano” wewnątrz konstrukcji. Do środka bębna przesiewającego jest możliwość dołożenia specjalnych noży zwiększających skuteczne rozrywanie opakowań ze szkłem.

Spadające na przenośnik szkło również zostało „zamortyzowane” poprzez umieszczenie pod sitem specjalnych ekranów tłumiących, dzięki czemu zmniejszono zarówno hałas, jak też negatywny

wpływ na konstrukcję przenośnika ostrych elementów spadającego szkła.

Tak przygotowana stłuczka jest przekazywana do kolejnych procesów recyklingu, które pozwalają zamienić bezwartościowy odpad w surowiec wykorzystywany w gospodarce.

Wszystkie funkcje pracy linii przesiewającej realizowane są z jednego panelu sterowania. Linia do przesiewania firmy Pronar może pracować zarówno w trybie automatycznym, gdzie poszczególne mechanizmy startują i zatrzymują się w zaprogramowanym cyklu, jak też możliwa jest praca w trybie manualnym. Urządzenia sprzężone w linię przesiewającą są nadzorowane przez zaprogramowane zależności, dzięki czemu reagują na przeciążenia i zminima-



▲ Nóż rozrywający

lizowane jest ryzyko zatrzymania procesu przetwarzania.

Wieloletnie doświadczenie firmy Pronar w procesach recyklingu, pozwoliło stworzyć naszym inżynierom linię przesiewającą szkło, która uzyskuje dużą wydajność, oraz oczekiwaną jakość szkła po procesie przesiewania.

Piotr Wasiluk

Autor jest z-cą kierownika Wydziału Wdrożeń, kierownikiem Sekcji Kruszarek, Przesiewaczy Pokładowych i Maszyn Stacjonarnych



ZGRZEWANIE TARCIOWE VS. SPAWANIE

REWOLUCJA W TECHNOLOGII ŁĄCZENIA

Spawanie zrewolucjonizowało przemysł, umożliwiając łączenie elementów metalowych w sposób trwały i precyzyjny. Jednak tradycyjne metody, choć szeroko stosowane, mają swoje ograniczenia, takie jak wysoka temperatura, deformacje materiału czy trudności w łączeniu metali o różnych właściwościach. W odpowiedzi na te wyzwania pojawiło się zgrzewanie tarciowe – innowacyjna technologia, która zdobywa coraz większą popularność w lotnictwie, energetyce i motoryzacji. Co różni te dwie metody i jakie mają zastosowania?



SPAWANIE:

Proces opiera się na topieniu materiałów za pomocą wysokiej temperatury (np. łuk elektryczny, gaz). Do połączenia często używa się dodatkowego spoiwa. Wadą jest ryzyko powstawania deformacji i osłabienia w strefie wpływu ciepła.



ZGRZEWANIE TARCIOWE:

W tej technologii jeden element obraca się z dużą prędkością, generując ciepło przez tarcie w miejscu styku. Następnie obrót zatrzymuje się, a nacisk powoduje trwałe połączenie materiałów bez potrzeby stosowania spoiwa.

wyróżnia się mniejszym wpływem na środowisko – zużywa mniej energii i eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych materiałów. W przyszłości może znaleźć jeszcze szersze zastosowanie, szczególnie w zaawansowanych technologiach, takich jak pojazdy elektryczne czy przemysł kosmiczny.

Firma Pronar stosuje i praktykuje przy produkcji swoich części metodę zgrzewania tarcowego z napędem stałym (bezpośrednim). Jest to metoda zapewniająca dużą elastyczność sterowania parametrami procesu przy łączeniu różnych zestawów elementów.

Zgrzewanie tarcowe jest alternatywą dla spawania odpowiednich elementów maszyn rolniczych np. osi rozpięrczy do hamulców bębnowych, osi jezdnych przyczep bądź elementów teleskopowych siłowników hydraulicznych wy-

wrotu skrzyń ładunkowych przyczep, gdzie wymagana jest bezwzględna gwarancja poprawności wykonania złącza.

Spawanie i zgrzewanie to technologie o różnych zaletach i zastosowaniach. Tradycyjne metody spawania sprawdzają się w wielu dziedzinach, ale tam, gdzie liczy się jakość, wytrzymałość i efektywność, zgrzewanie tarcowe okazuje się bezkonkurencyjne. Zgrzewanie tarcowe to dowód na to, jak zastosowanie zasad fizyki w praktyce przemysłowej może przynieść rozwiązania o wysokiej efektywności i trwałości, będące podstawą nowoczesnych technologii produkcyjnych. Wybór odpowiedniej metody zależy od potrzeb konkretnego projektu – i od wizji przyszłości przemysłu.

Wojciech Tomaszuk

Autor jest mistrzem produkcji w Pronarze

Spawanie pozostaje dominującą technologią w budownictwie i przemyśle ciężkim, gdzie uniwersalność i niskie koszty są kluczowe. Jednak tam, gdzie liczy się precyzja i wytrzymałość, zgrzewanie zyskuje przewagę.

Dzięki automatyzacji i systemom CNC obie technologie stają się bardziej wydajne i precyzyjne. Jednak zgrzewanie tarcowe



BY ZAPEWNIĆ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ PRODUKTÓW

Unikatowy park maszyn badawczych odgrywa kluczową rolę w zapewnieniu najwyższej jakości badań produktów przemysłowych. Optymalizacja i modernizacja urządzeń oraz stanowisk badawczych jest niezbędna, aby zapewnić jego efektywne działanie. Korzystanie z usług jednostek badawczo-rozwojowych pomaga w opracowaniu strategii, która pozwoli na maksymalne wykorzystanie dostępnych zasobów i wprowadzenie nowoczesnych rozwiązań. Żeby być konkurencyjnym na rynku niezbędne jest ciągłe podnoszenie jakości swoich usług i wyrobów, a także oferowanie swoim klientom gwarancji na bezawaryjne i bezpieczne ich użytkowanie.

■ Pronar, jak na lidera branży przystało, wyszedł naprzeciw temu wyzwaniu i stworzył nowoczesny park maszyn badawczych w Centrum Badawczo-Rozwojowym Pronar, w którym wykonywane

są specjalistyczne badania, pomiary, obliczenia, które pozwalają na rozwój nowych, jak i istniejących wyrobów, tak aby użytkownicy produktów Pronaru mogli z nich korzystać długo i bezpiecznie. In-

westycje poczynione przez Pronar w m.in.: specjalistyczną aparaturę badawczą, narzędzia i przyrządy pomiarowe oraz oprogramowanie bez których trudno byłoby wykonywać szereg testów i badań



zmierzających do zwiększenia jakości, przyczyniły się do powstania unikatowych stanowisk badawczych skrojonych na miarę pod oferowane przez firmę produkty. Ponieważ do obsługi tych stanowisk potrzebne jest grono ekspertów, którzy mogą obsługiwać tak specjalistyczne urządzenia, Pronar zainwestował również w szkolenia swoich pracowników aby w pełni wykorzystać potencjał zarówno ludzki, jak i maszynowy.

Stanowiska badawcze, wchodzące w skład Centrum Badawczo-Rozwojowego Pronaru, pozwalają na kompleksowe badania i testy, wśród których są:

- stanowisko do badań wytrzymałościowych: maszyny do testowania wytrzymałości materiałów na rozciąganie i ściskanie,
- stanowisko do analizy materiałów: urządzenia do badania właściwości mechanicznych i chemicznych materiałów, takie jak: twardościomierze,

urządzenia do badań udarności, spektrometry do analizy składu chemicznego i mikroskopy do sprawdzania struktury materiałów,

- stanowisko do badań dynamicznych: systemy do przeprowadzania dynamicznych testów zmęczeniowych,
- stanowisko do badań termicznych: urządzenia pozwalające na badanie właściwości termicznych poprzez komory klimatyczne z odpowiednią aparaturą pomiarową,
- stanowisko do badań powłok antykorozyjnych: badania przeprowadzane w komorze solnej czy komorze UV,
- stanowisko do badania siłowników,
- stanowisko do badania dynamicznego przewodów hydraulicznych,
- stanowisko do badania stateczności pojazdów,
- stanowisko do badania wielkości elektrycznych,

- stanowisko do badania hałasu maszyn,
- stanowisko do analiz wytrzymałościowych MES.

Centrum Badawczo-Rozwojowe Pronar, dzięki wyposażeniu w unikatowy park maszyn badawczych oraz w wykwalifikowanych i doświadczonych pracowników, to miejsce umożliwiające innowacyjne i komplementarne badania, rozpoczynając od pomysłu i analizę rynku, poprzez konstrukcję, prototyp, badania i testy, po opracowanie technologii i wdrożenie do produkcji seryjnej nowego wyrobu. Pronar cały czas stawia na rozwój swoich wyrobów jak i na rozwój swoich pracowników bez których ciężko byłoby osiągnąć zamierzony cel jakim jest zadowolenie przyszłych i potencjalnych klientów z użytkowania nowych wyrobów.

Przemysław Jabłonowski

Autor jest kierownikiem Laboratorium Centrum Badawczo-Rozwojowego



LISTA DILERÓW

WOJEWÓDZTWO DOLNOŚLĄSKIE

JASKOT Sp. z o.o.

59-818 Siekierczyn 267, tel. 75 724 44 03

OSADKOWSKI – CEBULSKI sp. z o.o.

ul. Nasienna 6, 59-220 Legnica,
tel.: 76 850 58 76, 76 850 61 49

oddziały:

- ul. Dolne Młyny 42 B, 59-700 Bolestawiec, tel. 75 734 64 38
- ul. Rudnowska 78 A, 67-200 Głogów, tel. 76 835 11 13, 76 835 42 30

OSADKOWSKI Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 6, Bierutów 56-420, tel. 71 314 64 54

oddziały:

- ul. Zwierzyniecka 16, 55-200 Oława, tel. 71 313 32 58
- ul. Kopernika 37, 58-100 Świdnica, tel. 74 857 51 20
- ul. Oławska 51, 57-100 Strzelin, tel. 71 392 48 80
- ul. Krzywoustego 30a, 56-400 Oleśnica, tel.: 71 399 22 70, 71 399 22 80

STOMIL SANOK DYSTRYBUCJA

oddziały:

- ul. Wrocławska 44, 57-200 Ząbkowice Śląskie, tel. 74 815 18 35, 502 600 315
- ul. Leśna 14, 56-100 Wołów, tel. 783 905 783

TOP-AGRO Sp. z o.o.

ul. Jeleniogórska 71, 59-900 Zgorzelec/Łagów,
tel. 500 443 441

WOJEWÓDZTWO KUJAWSKO-POMORSKIE

„AGRA” Paweł Kluczyński

ul. Wiśniewa 25, 89-400 Sepólno Krajeńskie,
tel. 501 019 577

AGROMARKET – oddział

- ul. Gnieźnieńska 3, 88-400 Żnin,
tel. 52 351 30 02, tel./fax 52 351 63 24

AGROMIL

ul. Rogóźno 130, 86-318 Rogóźno,
tel.: 56 468 84 63, 505 420 807, 531 354 269

EUROMASZ LIPKA – oddziały:

- Jastrzębie 92, 87-600 Lipno, tel.: 609 909 688, 609 600 396

FH AGROPOL – oddział

- ul. Kujawska 11, 87-707 Zakrzewo,
tel. 54 272 05 23, fax 54 272 02 19

P.H.R.S. AGROMA Sp. z o.o.

ul. BoWiD 15, 89-400 Sepólno Krajeńskie, tel. 52 388 82 20, fax 52 388 57 02

EUROTECH AGRO

ul. Bielawy 12, 89-100 Nakło nad Notecią,
tel.: 52 515 40 15, 697 828 573

oddziały:

- 87-300 Brodnica, ul. Podgórna 63

PHZ KALCHEM Sp. z o.o.

Wielki Głęboczek 150, 87-313 Brzozie, tel. 56 4935840

oddziały:

- Wiktoryn 5A, 87-731 Waganiec, tel. 731 261 861

WOJEWÓDZTWO LUBELSKIE

AGROMARKET – oddział

- ul. Szczepieńska 19, 22-400 Zamość, tel. 84 638 74 36, tel./fax 84 639 36 74

AGROTECH Tomasz Szponar

Obsza 141, 23-413 Obsza, tel. 603 114 962

AGRONOM

Jasionka 102, 21-200 Parczew, tel. 83 355 05 22

Fabryczny Punkt Sprzedaży

Łany 32A, 24-173 Markuszów, tel.: 507 924 114, 507 924 664

KISIEL – oddziały:

- ul. Piasecka 146, 21-040 Świdnik, tel. 603 672 719
- ul. Bazowa 2, 24-220 Niedrzwica Kościelna, tel.: 669 418 669, 661 571 985

P.H.U. FINO SP. Z O.O.

ul. Rampa Brzeska 7, 22-100 Chełm, tel. 82 565 51 32

ROLMAX

ul. Piasecka 208, 21-040 Świdnik, tel. 81 721 67 85, 606 815 418

oddziały:

- Miączyn 59, 22-459 Miączyn, tel. 84 639 71 86
- Białka 50C, 21-300 Radzyń Podlaski, tel. 506 215 663
- Rudnik Kolonia 74, 23-212 Wilkołaz, tel. 81 821 01 11

ROLMECH SP. Z O.O. – oddział

Żakowola Poprzecz. 1, 21-302 Kąkolewnica,
tel. 83 372 21 14, 600 836 256

ŚMIECIUCH DARIUSZ P.P.H.U. AGRO-STAL

Wola Różaniecka 233, 23-420 Tarnogród
tel.: 604 115 652, 84 689 02 08

oddział:

- ul. Gorajska, 23-440 Frampol, tel. 511 049 440

VINETA Spółka z o.o.

ul. Handlowa 3, 21-500 Biała Podlaska,
tel. 83 343 51 32, fax 343 23 97

WOJEWÓDZTWO LUBUSKIE

Agro Expert Sulechów

ul. Wolsztyńska 27a, 66-100 Łochowo, tel. 885 809 070

AGROMA PSHR Sp. z o.o.

al. 11 Listopada 156, 66-400 Gorzów Wlkp, tel. 95 720 30 51

ZAWADZKA P.H.-U. Mirosława Zawadzka

Radoszyn 78, 66-213 Skape, tel. 68 34 19 225,
fax 68 34 19 122

oddział

- Bożnów 1, 68-100 Żagań, tel. 607 163 479

WOJEWÓDZTWO ŁÓDZKIE

AGROMA S.A. – oddziały

- ul. Toruńska 7, 99-340 Krośnice, tel. 24 252 30 19
- ul. Skłęczkowska 42, 99-320 Kutno, tel. 24 355 32 00

AGROMARKET – oddział

- ul. Skłęczkowska 45, 99-320 Kutno,
tel. 24 355 30 20, tel./fax 24 355 30 21

AGROPLUS

ul. Poznańska 158, 99-400 Łowicz, tel. 46 837 47 85

AGROSKŁAD

Józefin 39, 97-225 Ujazd, tel. 44 719 24 88, fax 44 719 31 49

oddział

- Popów 16A, 99-400 Łowicz, tel. 46 837 37 24

AGROS-WRONŚCY

ul. Częstochowska 3, 98-337 Strzelce Wielkie,
tel. 34 311 07 82, fax. 34 364 78 68

oddział

- ul. Wróblew 8b, 98-285 Wróblew,
tel. 43 821 33 08, fax. 43 821 32 00

FARMASZ

Stare Koluśki 28, 97-060 Brzeziny, tel./fax 46 874 37 06

oddziały:

- ul. Marynki 69A, 99-100 Łęczycza, tel. 666 453 723
- ul. Glinianki 13, 98-200 Sieradz,

HYDROMASZ

Zapole 79/5, 98-275 Brzeźno, tel. 43 820 38 95

NOVAFARM

Wólka Lesiewska 42, 96-230 Biała Rawska, tel. 888 76 44 66

oddział

- ul. Akacjaowa 34, 96-124 Maków, Maków Kolonia,
tel. 888 76 44 66

RAD-MASZ

ul. Rzecznia 16, 26-300 Opoczno, tel. 44 755 35 66

ROLSAD

ul. Katowicka 4, 96-200 Rawa Mazowiecka,
tel. 46 814 65 40

ZIMEX

Leszcze 29, 99-100 Łęczycza, tel. 24 721 43 83

WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE

AGRI URSUS

ul. Starowiejska 24c, 34-730 Mszana Dolna,
tel.: 18 331 05 82, 608 657 901

AGROMA RZESZÓW – oddział

ul. Powstańców 127, 30-001 Kraków, tel. 12 681 11 30

CENTRUM OGRODNICZE POLGER sp. z o.o.

Zofipole 144, 32-126 Igołomia, tel. 600 937 233

CHEMPEST S.A. – oddział

- Jaksice 428, 32-200 Jaksice, tel. 41 386 86 96

F.H.U. TRAKTOR-SERWIS Krajewski Marek

Stara Wieś 360, 34-600 Limanowa, tel.: 510 215 392, 884 901 901

oddziały:

- Łososina Dolna 377, 33-314 Łososina Dolna,
tel. 668 256 712
- Kłęczany 275, 38-333 Kłęczany k/Gorlic,
tel.: 533 012 803, 503 007 296

HURTOWNIA ARTYKUŁÓW PRZEMYSŁOWYCH

Marian Kracik

Spytkowice 54, 34-745 Spytkowice,
tel. 18 268 82 75, fax 18 268 89 10

KISIEL – oddział

- ul. Racławicka 36, 32-200 Miechów, tel. 41 389 90 05

PUH MADROCAR

ul. Podlesie 131, 32-052 Radziszów, tel./fax. 12 275 10 85

ROLMA – oddział

- ul. Racławicka 49a, 32-200 Miechów, tel. 603 888 686

ROL-MECH – oddziały:

- ul. Bielecka 78B, 38-300 Gorlice, tel. 18 353 79 47
- ul. Kościuszki 56, 33-230 Szczucin, tel. 14 643 66 08

WIALAN LANGER I WIATR Sp. j.

ul. Hodowlana 9, 33-100 Tarnów, tel. 146 211 666

oddział:

- Januszowice 82, 32-090 Słomniki, tel. 14 657 15 61

WOJEWÓDZTWO MAZOWIECKIE

Fabryczny Punkt Sprzedaży

Kolonie 67 A, 07-305 Andrzejewo,
tel.: 86 271 92 05, 509 510 110, 509 777 551

AGROL

Wróblewo 76, 06-540 Radzanów, tel. 23 672 20 95

AGROMASZ Sp. z o.o.

07-411 Rzekuń, Kolonia 3, tel./fax 29 761 75 39

oddziały:

- ul. Mazowiecka 20, 06-200 Maków Mazowiecki,
- ul. Lubiejewska 73, 07-300 Ostrów Mazowiecka,
- ul. Leszno 50 b, 06-300 Przasnysz,
- ul. Modła 17A, 06-521 Wiśniewo, tel. 506 216 676

AGRONOM – oddział

- ul. Szkolna 17, 08-300 Skibniew-Podawce, tel. 508 150 497

LUPUS CIECHANÓW

ul. Młeczarska 6, Ciechanów, tel. 23 673 26 04

PHZ KALCHEM Sp. z o.o. – oddział

- Żurominek 150, 06-522 Żurominek, tel.: 600 916 531

POL-AGRA

ul. Sienkiewicza 8, 09-100 Płońsk,
tel. 23 662 28 42, fax 23 662 20 15

oddział

- ul. Wyzwolenia 128, 09-300 Żuromin, tel. 23 657 41 17

PPHU ALDO Sp. j. – oddział

- ul. Stefanowicza, 07-430 Myszyniec,
tel. 29 77 21 980, fax 29 76 00 622

RAD-MASZ – oddział

ul. Druchowo 1, 09-140 Raciąż, tel. 0-44 755 35 66

ROLMECH Sp. z o.o.

ul. 19 Stycznia 41b, 09-100 Płońsk,
tel. 23 662 52 98, fax 23 662 72 91

oddziały:

- ul. Sochaczewska 64C, 05-870 Błonie, tel. 22 796 33 40
- ul. Kościuski 153, 07-100 Węgrów, tel. 25 792 30 23
- ul. Pułtuska 3, 06-120 Winnica, tel. 23 691 44 44

ROLTECH

Poniaty Wielkie 13, 06-120 Winnica, tel. 23 684 20 50,
23 684 40 20

STOMIL SANOK DYSTRYBUCJA – oddział

- ul. Mławska 1, 06-400 Ciechanów,

WOJEWÓDZTWO OPOLSKIE

AGROCENTRUM OLESNO Barbara Buchta

ul. Rolnicza 2, 46-300 Olesno, tel./fax 34 358 37 86

AGROCENTRUM Sp. z o.o.

ul. Księży Las 1, 47-100 Strzelce Opolskie, Olszowa
tel. 77 405 68 27

AGROMASZ NYSA HURT-DETAL MASZYN I CZĘŚCI ROLNICZYCH

Anna Smyk i Janusz Smyk Sp.j.

ul. Dmowskiego 5, 48-303 Nysa, tel./fax 77 433 11 67

BADERA F.P-H-U. Tadeusz Badera

Dalachów 354, 46-325 Rudniki, tel. 34 350 28 40,
fax 34/350 40 02

OSADKOWSKI Sp. z o.o. – oddziały:

- ul. Oleśnicka 7, 46-100 Namysłów, tel. 775 532 003
- ul. Nowowiejska 16, 48-303 Nysa, tel. 77 433 72 29

STOMIL SANOK DYSTRYBUCJA – oddział

- ul. Wrocławska 25, 59-513 Wilków, tel. 77 463 55 64

CHEMPEST S.A. – oddziały:

- ul. Kozielska 21, 47-411 Rudnik, tel. 883 357 460
- ul. Wołczyńska 69, 46-200 Ligota Dolna, tel. 502 241 190

WOJEWÓDZTWO PODKARPACKIE

AGROMA RZESZÓW sp. z o.o.

ul. L. Okulickiego 14, 35-206 Rzeszów, tel. 17 860 31 27

KISIEL – oddział

- Jasionka 908F, 36-002 Jasionka, tel/fax. 17 851 00 27

ROL-MECH

ul. Słowackiego 17, 37-550 Radymno, tel./fax 16 628 22 66

oddziały:

- ul. Kraszewskiego 4, 37-600 Lubaczów, tel. 16 632 14 15

STOMIL SANOK DYSTRYBUCJA – oddziały:

- Czerzeż 194A, 38-500 Sanok, tel. 785 733 785
- ul. Lwowska 32, 39-200 Debica, tel. 603 890 294

WIALAN LANGER I WIATR Sp. j. – oddział

- ul. Lwowska 106, 37-200 Przeworsk, tel./fax 16 649 01 27

ZETOR SANAR

ul. Przemyska 43, 37-514 Munina, Tuczempy, tel. 781 266 600

WOJEWÓDZTWO PODLASKIE

AGRO ROLNIK Sp. z o.o.

ul. Kościelna 10, 18-411 Śniadowo, tel. 86 217 61 23

oddziały:

- ul. Polna 3, 16-423 Bakalarzewo, tel. 87 569 43 07
- ul. Elewatorska 14, 15-959 Białystok, tel. 85 664 50 88
- ul. Legionów 147, 18-400 Łomża, tel. 501 846 519
- ul. Dworcowa 17B, 14-520 Pieniężno, tel. 501 846 645

BAZA MASZYNOWA DANEX

ul. Olszanka 27, 18-516 Rogienice Wielkie, tel. 86 279 15 65

oddziały:

- ul. J. Piłsudskiego 47, 19-200 Grajewo, tel. 606 445 100
- ul. Sportowa 23, 16-400 Suwałki, tel. 602 599 300
- ul. Zambrowska 34, 18-200 Wysokie Mazowieckie, tel. 604 957 248

Fabryczny Punkt Sprzedaży

ul. Armii Krajowej 2, 17-120 Brańsk, tel. 85 655 06 46, 509 142 825

Fabryczny Punkt Sprzedaży

Jaszczołty 44, 17-315 Grodzisk, trasa Siemiatycze-Ciechanowiec tel.: 503 191 144, 501 896 472

Fabryczny Punkt Sprzedaży

ul. Ks. W. Rabczyńskiego 1, 16-010 Wasilków, (koło Białegostoku), tel.: 501 544 012, 501 445 774

Fabryczny Punkt Sprzedaży

Koszarówka 38, 19-203 Grajewo, tel.: 501 543 843, 500 099 189

Fabryczny Punkt Sprzedaży

ul. Augustowska 94, a 16-310 Sztubin, tel.: 506 718 327, 506 718 338

WOJEWÓDZTWO POMORSKIE

AGRO KASZUB

ul. Kościarska 6, 83-300 Kartuszy, tel. 58 736 62 22

oddział:

- Bytów 77-100, ul. Wybickiego 2, tel. 889 860 201

CEMAROL

ul. Główna 89, 76-251 Kobylnica, tel. 531 426 476

oddziały:

- ul. Grabowa 1, 83-022 Grabiny-Zameczek, tel. 663 429 094
- ul. Wilcza 49A, 84-242 Luzino, tel. 536 200 305

EUROMASZ LIPKA – oddział

- ul. Przemysłowa 7, 76-230 Potęgowo, tel. 609 600 396, 609 600 396

MIRTANS PŁOSKINIA sp. z o.o. – oddział

- Kieźmark, ul. Gdańska 4, 83-020 Cedry Wielkie, tel. 691239200

ROLTOP Sp. z o.o.

ul. Wiśłana 4, 83-020 Cedry Wielkie, Cedry Małe, tel. 58 683 61 15

oddział

- ul. Słoneczna 88, 82-440 Dzierżgoń, tel. 667 540 023

ULENBERG Sp. z o.o. – oddziały:

- ul. Szosa Słupska 1, 76-220 Główny, tel. 59 841 23 98
- 76-200 Słupsk, ul. Owocowa 26, tel. 888 709 372

WOJEWÓDZTWO ŚLĄSKIE

AGROKOMPLEKS

ul. Główna 173, 43-430 Ochaby Wielkie, Skoczów, tel. 33 853 56 10

AGROSPEC K.J. KŁUDKA Sp. j.

ul. Częstochowska 49, 42-151 Walenów, tel. 34 318 71 31

AGROS-WROŃSCY – oddział

- ul. Słowackiego 30, 47-411 Rudnik, Szonowice, tel. 662 206 822

CHEMPEST S.A.

ul. Kozielska 21, 47-411 Rudnik, tel. 883 357 460

ROLDAM-SERWIS DAMIAN ŚWIEŻY

ul. Sportowa 67, 44-187 Swibie, tel. 32 230 12 81

WOJEWÓDZTWO ŚWIĘTOKRZYSKIE

AGROS-WROŃSCY Sp. z o.o.

Zdanowice 43, 28-362 Nagłowice k. Jędrzejowa, tel.: 728 929 922, 784 921 889

A.R. CHMIELEWSKI

Kleczanów 155, 27-641 Obrazów, tel. 15 836 60 38

KISIEL

Górno 88, 26-008 Górno, tel. 41 302 31 10

ROLMA

Wola Wiśniowa 102, 29-100 Włoszczowa, tel. 41 39 42 543

oddział

- 28-400 Bogucice Pierwsze, Parcela 19 B, tel. 888 015 202

SANAR

Kleczanów 153 A, 27-641 Kleczanów, tel. 697 690 605

WIALAN LANGER I WIATR Sp. j. – oddział

- Samborzec 225, 27-650 Samborzec, tel. 15 649 19 00

WOJEWÓDZTWO WARMIŃSKO-MAZURSKIE

AGRIMASZ Sp. z o.o.

Fiszewo 1, 82-335 Gronowo Elbląskie

oddziały:

- ul. Świerkowa 1, 64-320 Buk, Niepruszewo, tel.: 61 611 00 04, 885 210 994
- ul. Gdańska 19A, 83-404 Nowa Karczma, tel. 887 302 302, 665 20 50 40

AGROL – oddział

14-240 Susz, Adamowo 1A, tel. 697 072 539

AGROMEX

ul. Sienkiewicza 15, 13-306 Kurzętnik, tel. 56 472 44 09

oddziały:

- ul. Unii Europejskiej 5, 14-260 Lubawa,
- ul. Lubawska 25, 13-220 Rybno,

FRICKE MASZYN ROLNICZE Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 6, 11-700 Mragowo, tel. 89 741 63 74

oddziały:

- Sędławkę 1, 11-200 Bartoszyce, tel. 600 237 747
- ul. Trasa Niepodległości 2, 19-300 Elk, tel. 693 700 476
- ul. Sportowa 2A, 13-124 Kozłowo, tel. 721 720 333
- Nowa Wieś 1B, 14-400 Pasłęk, tel. 509 863 570

MIRTANS PŁOSKINIA sp. z o.o.

Płoskinia 1C, 14-526 Płoskinia, tel. 600254200

oddział

- Nowa Wieś Kętrzyńska 77, 11-400 Kętrzyn, tel. 89 7514840

PPHU ALDO Sp. j. – oddziały:

- ul. Srebrna 12, 19-300 Elk, tel. 600 261 376
- ul. Olsztyńska 13A, 11-700 Mragowo, tel. 89 741 00 98
- ul. Grabowa 1, 11-010 Wójtowo, tel. 89 741 00 98

ROLTOP Sp. z o.o. – oddział

- ul. Lipowa 6, 19-404 Wieliczki, tel. 87 520 28 92

WOJEWÓDZTWO WIELKOPOLSKIE

AGROMA S.A. W POZNANIU

ul. Gnieźnieńska 99, 62-006 Bogucin, tel. 61 877 38 21

oddziały:

- ul. Toruńska 117, 62-600 Koło, tel. 63 272 09 21
- ul. Wrzesińska 23 B, 62-320 Miłosław, tel. 505 496 801

AGROMA Sp. z o.o.

ul. Rogozińska 1, 62-100 Wągrowiec, tel. 67 26 20 826, 508 181 625

AGROMARKET

Jaryszki 4, 62-023 Gądkę k/Poznań, tel. 61 663 96 01, 61 879 84 20

AGROPOL MAREK I DARIUSZ JARYCH s.j.

ul. Cio 2 B, 63-604 Baranów, tel. 62 78 19 331

AGRO-RAMI RANIŚ I WSPÓLNICY s.c.

ul. Poznańska 19, 62-811 Kościelna Wieś, tel. 62 761 62 15

oddziały:

- Kuchary 32, 63-322 Gołuchów, tel. 62 761 16 133
- Ruda 12, 64-610 Rogoźno, tel. 508 620 306
- ul. Objazdowa 7, 62-300 Września, tel. 519 309 757

BADERA F.P-H-U. TADEUSZ BADERA – oddział

62-260 Łubowo 25 A, tel. 534 545 773

EUROMASZ LIPKA

ul. IV Dwywizji Piechoty 10 A, 77-420 Lipka, tel.: 67 266 54 66, 609 600 396

oddziały:

- ul. IV Dwywizji Piechoty 10 A, 77-420 Lipka, tel.: 67 266 54 66, 609 600 396
- Srebrna Góra 36, 62-120 Wapno, tel.: 665 566 558, 609 600 396
- ul. Warszawską 70a, 62-400 Słupca, tel.: 609 600 396, 609 600 396

OSADKOWSKI Sp. z o.o.

ul. Kamińskiego 23, 63-900 Rawicz, tel. 65 546 28 86

TADEX P.H.U.P.

ul. Helleny 10/12, 62-860 Opatówek, tel. 62 761 84 45

WOJEWÓDZTWO ZACHODNIOPOMORSKIE

AGROLEX Sp. z o.o.

ul. Głowackiego 22, 74-200 Pyrzyce, tel. 67 25 00 730

KANIA WAŁCZ Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Kołobrzewska 39, 78-600 Wałcz, tel. 67 25 00 730

ROLTOP Sp. z o.o. – oddział

- Grzmiąca 12, 78-450 Grzmiąca, tel. 94 374 71 55

ULENBERG Sp. z o.o. – oddziały:

- Małachówko 19A, 76-142 Małachówko, tel. 94 314 12 38
- ul. Lipiańska 79, 74-200 Pyrzyce, tel. 661 010 335
- ul. Koszalińska 17, 78-125 Rybań, tel. 94 351 13 60

ZAWADZKA Sp. z o.o. – oddziały:

- Krzywopłaty 2B, 78-230 Karlino, tel. 68 341 92 25
- ul. Zemleśnicza 12, 73-110 Stargard, tel. 68 341 92 25

DZIAŁ SPRZEDAŻY W NARWI

tel./fax 85 68 27 110
85 68 27 142, 85 68 27 224,
85 68 27 105, 85 68 27 216
85 68 27 232, 85 68 27 290



Szczegółowe informacje o sieci dylerskiej
Pronar z mapką na stronie internetowej.
Wystarczy zeskanować kod QR.



PRZETESTUJ NASZE MASZYNY

JESTEŚ ZAINTERESOWANY TESTAMI MASZYN RECYKLINGOWYCH PRONAR?

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI *



SKONTAKTUJ SIĘ Z NASZYM REGIONALNYM KIEROWNIKAMI SPRZEDAŻY

JACEK SKRAJNY – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu
tel.: 506 140 857, e-mail: jacek.skrajny@pronar.pl
woj. zachodniopomorskie, pomorskie, warmińsko-mazurskie, kujawsko-pomorskie

ŁUKASZ DOROSZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu
tel.: 506 687 919, email: lukasz.dorosz@pronar.pl
woj. wielkopolskie, lubuskie, mazowieckie, podlaskie

SŁAWOMIR MATYŚKIEWICZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu
tel.: 519 625 763, e-mail: slawomir.matyskiewicz@pronar.pl
woj. łódzkie, dolnośląskie, śląskie, opolskie

MATEUSZ RUBINKIEWICZ – Regionalny Kierownik Sprzedaży Maszyn do Recyklingu
tel.: 502 722 543, e-mail: mateusz.rubinkiewicz@pronar.pl
woj. świętokrzyskie, małopolskie, podkarpackie, lubelskie



* - Warunki przekazania maszyn na testy poznasz u regionalnych kierowników sprzedaży

Sprawdź pełną ofertę maszyn



PRONAR-RECYCLING.COM